

# Schweißzertifikat

**TÜVNORD-EN1090-2.00004.2013.005**

nur gültig mit WPK-Zertifikat 0045-CPR-1090-1.00191.TÜVNORD.2013.005  
in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Dehoust GmbH</b>  Gutenbergstr. 5-7 DE 69181 Leimen
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen, manuell 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisiert 136 - MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmech. 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmech. 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen, manuell 121 - Unterpulverschweißen, vollmechanisiert
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$ nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Beck, Mario, SFI(IWE) geb. am: 08.11.1964
<b>Vertreter</b>	Landgraf, Ronny, SFI(IWE) geb. am: 06.12.1978
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn u. -dauer</b>	siehe zugehöriges o.a. WPK-Zertifikat
<b>Bemerkungen</b>	Betriebsnr.: 0744 / weitere Bemerkungen siehe Rückseite
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Hamburg, 22.05.2020 Kuscher 8117787201 Kaschner TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG (HHA02)



Digital  
unterschieden von  
Kaschner Morten  
Datum: 2020.05.22  
11:21:38 +02'00'



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum  
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg / Germany

Telefon +49-(0)40-8557-2368 • Fax +49-(0)40-8557-2710 • E-mail: [technikzentrum@tuev-nord.de](mailto:technikzentrum@tuev-nord.de)