



Zertifikat

Die Qualitätsgemeinschaft Geruchsgesperrte Heizölanlagen e.V.
verleiht der Firma

DEHOUST GmbH
D-69181 Leimen

für folgende Produkte:

- TrioSafe 750/1000/1100/1500
 - Sicherheitsbefüllsystem DE-A-0 1
 - PE-Kombi Tanks 720/1000
- und deren Materialien zur Geruchsdichtheit

das Recht die Marke **PROOFED BARRIER®** zu führen

Die Verleihung erfolgt auf Grund des positiven Berichtes des Qualitätsausschusses vom 08.05.2018 unter Zugrundelegung des Prüfungsberichtes des Fraunhofer Institutes für Verfahrenstechnik und Verpackung IWV, 85354 Freising vom 19.12.2017. Die Firma Dehoust GmbH unterwirft sich der laufenden Überwachung durch das Fraunhofer Institut IWV und den Regeln der Qualitätsgemeinschaft Geruchsgesperrte Heizölanlagen e.V. (QgH e.V.) sowie der Markensatzung der QgH e.V. in der jeweils geltenden Fassung.

Würzburg, den 25.06.18

Wolfgang Dehoust

Vorsitzender der Qualitätsgemeinschaft Geruchsgesperrte Heizölanlagen e.V.

Gutachten KR/8055/16

über die Verfahrenstechnik und eingesetzte
Materialien

- TrioSafe 750/1000/1100/1500
- Sicherheitsbefüllsystem DE-A-01
- PE-Kombi Tank 720 und 1000 Liter

zur Geruchssperre von Heizöltanks
der Firma

Dehoust GmbH

Gutenbergstraße. 5-7

69181 Leimen

Auftraggeber:

Qualitätsgemeinschaft geruchsgesperrte Heizölanlagen e.V.

Geschäftsführer Herrn Dr. Wolfram Krause

Koellikerstr. 13

97070 Würzburg

Auftragnehmer:

Fraunhofer Institut für Verfahrenstechnik und Verpackung,

Giggenhauser Str. 35, 85354 Freising

Freising, 19.12.2016

Diese gutachterliche Stellungnahme enthält 3 Seiten

Fraunhofer-Institut Verfahrenstechnik und Verpackung, Giggenhauser Str. 35, D-85354 Freising

1 Auftrag

Am 10. Februar 2004 beauftragte die Qualitätsgemeinschaft geruchsgesperrte Heizöltanks e.V. (i.Gr.), vertreten durch ihren Geschäftsführer Herrn Dr. Wolfram Krause das Fraunhofer-Institut für Verfahrenstechnik und Verpackung IVV, Giggenhauser Str. 35, 85354 Freising, mit der Begutachtung der eingesetzten Verfahrenstechnik und der verwendeten Materialien zur Geruchssperre von Heizöltanks bei der Firma Dehoust GmbH, Gutenbergstraße. 5-7, 69181 Leimen.

Der Auftrag umfasste die jährliche Begehung des Firmengeländes, insbesondere die Besichtigung der Produktionsmaschinen und der betriebsinternen Qualitätssicherung.

Anlass für diesen Auftrag ist das Bestreben der Qualitätsgemeinschaft anhand von objektiven Permeationsdaten die Barrierewirkung der verschiedenen von Batterietankproduzenten eingesetzten Kunststoffmaterialien zu qualifizieren. Die technische Bewertung soll durch den unabhängigen Sachverständigen Fraunhofer-IVV erfolgen. Die Barrierewirkung wird in Relation zu der Referenz ungesperrtes Standard HDPE (z.B. Lupolen 4261) bewertet.

2 Firmenbegehung

Am 14. Dezember 2016 wurde die Inaugenscheinnahme des Betriebs von Dr. Andreas Mäurer, Fraunhofer IVV durchgeführt.

Dabei wurden folgende Punkte erhoben und bewertet:

- Kapazität (Umsatz in Deutschland)
- Wareneinkauf
- Kunststoffverarbeitungsmaschinen (Anzahl, Beschickung, Zykluszeiten)
- Prüfprotokolle der Qualitätssicherung
- Material Füllleitung
- Material Entlüftung
- Material Saugleitung
- Material Dichtungen
- Inhaltsanzeiger
- Kennzeichnung durch Firmenlabel

3 Bewertung

Anhand der Ortsbegehung, abgefragter Daten, mündlicher Informationen sowie der von den Auftraggebern zur Verfügung gestellten und gesichteten Unterlagen und Daten ist für den Gutachter nachvollziehbar, dass die von der Firma DEHOUSTGmbH gefertigten Batterietanks die gestellte Barriereanforderung:

„Faktor der verbesserten Geruchsbarriere liegt über 100“
einhalten.

4 Unterschrift

Fraunhofer Institut für Verfahrenstechnik und Verpackung
Freising, 19. Dezember 2016



Dr. Andreas Mäurer
Abteilungsleiter