

DEHOUST

Investitionsgeschenk zum 50-jährigen Firmenjubiläum

Pünktlich zum 50-jährigen Firmenjubiläum in Leimen wird bei Dehoust eine neue Großblasanlage aufgebaut. „Kontinuierliche Erneuerungen und Verbesserungen des Maschinenparks gehören zu einem erfolgreichen Produktionsunternehmen“, erklärte Wolfgang Dehoust während der kleinen, internen Feier aus Anlass des 50-jährigen Bestehens in Leimen.

1958 haben die Eheleute Ilse und Herbert Dehoust in Leimen mit der Produktion von Heizöltanks und anderen Bauprodukten begonnen. Daraus hat sich ein europaweit tätiges Unternehmen entwickelt, das heute Produktionsstandorte in Nienburg/ Weser und Heidenau bei Dresden unterhält mit der GEP Umwelttechnik eine 100%ige Tochter von Dehoust, die für die Regen- und Grauwassernutzung erfolgreich im Sanitär- und Heizungsmarkt steht.

Seit 1970 die Kunststoffe auch den Behältermarkt erobert haben, hat sich der Standort Leimen der Dehoust GmbH kontinuierlich zu einem Zentrum der Kunststoffverarbeitung entwickelt. Schwerpunkt ist das Blasformverfahren. Hier werden auf Spezialmaschinen Kunststoffbehälter aus Poly-



ethylen (HD-PE) mit bis zu 4.000 l Fassungsvermögen gefertigt. Spritzgussmaschinen, eine Kunststoffwerkstatt und eine hochmoderne Fertigung für doppelwandige Behältersysteme runden die Fertigung in Leimen ab. Dehoust stellt sich den Anforderungen des Marktes. Dies zeigt sich auch in der Nutzung des Off-line Fluorierverfahrens zur Qualitätsverbesserung der Kunststofftanks. Hier werden alle Kunststoffheizöltanks von Dehoust mit einer besonderen Barrierschicht ausgestattet. Dieses Verfahren wird kontinuierlich von der Qualitätsgemeinschaft „Proofed Barrier“ überwacht. Zusammen mit

der Entwicklung der doppelwandigen Kunststofftanks, anstatt der einwandigen Tanks war dies eine Voraussetzung zur Stabilisierung der Ölheizung, die Dank moderner Brennwerttechnik immer noch zu den preiswerten und umweltverträglichen Raumheizungen gehört.

In den Werken Nienburg/ Weser und Heidenau/ Dresden werden großvolumige Stahltanks hergestellt, nicht nur für die Heizöltanklagerung und zur Versorgung von Tankstellen, sondern auch für viele andere Industriebereiche. Das Angebotsspektrum geht bis zu Behältern mit 3,50 m Durchmesser und 20 t Stückgewicht. Ebenso fertigt Dehoust

Aufstellung der Großblasanlage

Druckbehälter, sowie komplette Behältersysteme und beheizte Lagerbehälter für Pflanzenöl. Mit der GEP Umwelttechnik stellt man sich den Anforderungen des Marktes für nachhaltiges Wirtschaften und sinnvollen Umgang mit der Ressource Wasser, genauso wie man sich mit Speicherbehältern zur langfristigen Energienutzung beschäftigt.

Alles in allem ist Dehoust ein Betrieb der auf durch seine Diversifikationen im vorhandenen Markt auch langfristig auf sicheren Beinen steht.