

► Jetzt interaktiv – einfach mit dem
Inhaltsverzeichnis navigieren.
Der Webcode führt Sie direkt zur
Information im Internet.



Katalog 2019

Heizöl. Wärme. Wasser.

Lager- und Druckbehälter.

DEHOUST
www.dehoust.de

Fit für die **ZUKUNFT!**



An drei Standorten fertigen wir Lagerbehälter aus Stahl und Kunststoff für die technische Gebäudeausrüstung und vielfältige Kunden in der Industrie und im Anlagenbau. Zusätzlich bieten wir umfangreichen Service in der Modifikation unserer Standardbehälter für individuelle Kundenlösungen.

An unserem Standort Eitorf entwickeln und produzieren wir Produkte für das Betriebswassermanagement, wie z. B. Regen- und Grauwassernutzungsanlagen sowie Sicherheitstrennstationen Klasse 5.



An unserem Hauptsitz in Leimen bei Heidelberg stellen wir auf Blasformanlagen Behälter von 5 bis 4.000 Liter her. Die Fertigungstiefe (inkl. Spritzgussmaschinen und Extrusionsanlagen) garantiert kurze Reaktionszeiten auch für unsere OEM-Kunden.

Sicherheit hat bei uns oberste Priorität auch bei der Lagerung von wassergefährdenden Flüssigkeiten. Hier sind zweiwandige Behältersysteme Stand der Technik.

Wir produzieren Heizöltanks diffusionsgesperrt, um unerwünschten Heizölgeruch im Haus zu vermeiden – zusätzlich nutzen viele Kunden aus der Verpackungsindustrie unsere Erfahrung und Kapazitäten in der Off-Line-Fluorierung.

Unser zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 garantiert eine hohe Qualität aller Verarbeitungsschritte. Ein Energiemanagementsystem nach DIN ISO 50001 wurde 2014 erfolgreich eingeführt, denn auch bei der Produktion unserer Produkte fühlen wir uns der Natur und Umwelt verpflichtet.

Diese Preisliste ist nur für gewerbliche Abnehmer bestimmt; alle Preise zzgl. gesetzl. Mehrwertsteuer ab Werk.

Alle Angaben freibleibend, techn. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.

Es gelten ausschließlich die mit unserer Auftragsbestätigung vereinbarten Bedingungen und unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, nachzulesen unter www.dehoust.de/impressum.

Unsere Kompetenz ...

... steht für Ihren Erfolg. Unser Ziel ist es, komplette Systeme zu liefern, um den Montageaufwand vor Ort zu reduzieren. In diesem Sinne haben wir Heizöl-Lagerbehälter und das Sicherheitsbefüllsystem DE-A-01 entwickelt; ebenso wie den Kompletttank zur unterirdischen Lagerung. Kälte- und Wärmehäuser liefern wir komplett mit den erforderlichen Einbauten und einer werkseitigen Isolierung.

Wir konstruieren Ihre Lagerbehälter und Tankanlagen in Abstimmung mit Ihnen, so dass keine Überraschungen auf der Baustelle auftreten; Zulassungen und Zertifikate bedeuten Sicherheit bei der Genehmigung und im Betrieb.

Im Bereich Betriebswassermanagement liefern wir komplette Sicherheitstrennstationen mit direktem Zugriff über das Internet. DEHOUSTCONNECT bietet die Sicherheit, die Sie brauchen.



Heizöl sicher lagern – Zusammen mit erneuerbaren Energien bleibt Heizöl ein wichtiger Energieträger im Wärmemarkt. Einwandige Tanks und Ölgeruch sind von gestern.

Seite 6 - 19



Regenwasser- und Grauwassernutzung

Der nachhaltige Umgang mit den Wasserreserven ist auch in unseren Breiten notwendig. Wir liefern die Ausrüstung für den Profi.

Seite 52 - 84



Trinkwasser vor Rückverkeimung schützen

Geprüfte Anlagen nach DIN EN 1717 mit Überwachung über das Internet durch DEHOUSTCONNECT, sind heute Stand der Technik.

Seite 46 - 51



Lagerbehälter aus Stahl und Kunststoff – PE-Tanks bis 4.000 Liter, Sonderkonstruktionen und Stahltanks bis über 120.000 Liter bieten mit umfangreicher Beratung die Grundlage für optimales Lagern.

Seite 20 - 37



Pufferspeicher, Kälte- und Wärmehäuser – Das Speichern von Energie wird im Energiemix immer wichtiger, ganz gleich ob Kälte oder Wärme, wir bieten die Lösungen im Haus, im Freien oder unterirdisch.

Seite 38 - 45

Inhaltsverzeichnis

Heizöltanks, Lager- und Druckbehälter	ab Seite	Webcode
▶ TrioSafe und PE Kombi Tanks	8	8200
▶ Neue Entnahmeleitungen und universelle Servicepakete	16	9300
▶ Vorrats- und Sammel tanks aus Kunststoff	20	8500
▶ PE-Lagerbehälter PE-DF und AQF	24	4100
▶ Lagerbehälter aus Stahl DIN 6600 ff und EN 12285	30	1800
▶ Stehende Lagerbehälter ein- und doppelwandig aus Stahl mit abZ	36	1150
▶ Pufferspeicher, Wärmetanks und Kältespeicher	38	1700

Dezentrales Betriebswassermanagement	ab Seite	Webcode
▶ Sicherheitstrennstationen Kategorie 5	46	6700
▶ Regenmanager® RM3 und RM5	54	6100
▶ DEHOUSTCONNECT Regenwassernutzung – sicher und weltweit im Blick	58	6900
▶ Systemsteuerung TEA, Tauchpumpen, Hauswasserwerke	62	6200
▶ Regenwassernutzung Zubehör	66	6400
▶ Regenspeicher unterirdisch und PE-Kellertanks	70	7000
▶ Löschwasserbehälter nach DIN 14230	76	7800
▶ Grauwasser-Recycling	78	6800

WOHLFÜHLWÄRME MIT HEIZÖL!

Der Energieträger Heizöl ist ein hochwertiges, langfristig verfügbares und bezahlbares Qualitätsprodukt. Es ermöglicht den eigenen kompakten Wärmeverrat mit hoher Energiedichte und ist heute und zukünftig ein wesentlicher, unverzichtbarer Eckpfeiler der Wärmeversorgung in Deutschland.

Die Kombination mit erneuerbaren Energien ist zudem problemlos möglich.

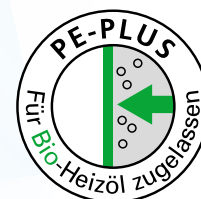
WÄRME FÜR GENERATIONEN – MIT EINER MODERNEN ÖL-BRENNWERTHEIZUNG

Mit neuen doppelwandigen Tanksystemen ...

... bringen Sie als Ölheizungsbesitzer mehr Sicherheit in Ihren Heizungskeller: **Mit mehr Platz durch ein verringertes Lager-volumen** und geringere Wandabstände durch das DE-A-01 Sicherheitsbefüllsystem, bei dem jeder Tank einzeln überwacht wird.

Heizölgeruch ist mit den neuen Tanks kein Thema mehr, denn alle doppelwandigen Kunststoffheizöltanks von DEHOUST sind in einem speziellen Verfahren diffusionsgesperrt. Im Rahmen des Qualitätslabels PROOFED BARRIER® wird die Produktion regelmäßig überwacht.

Das Heizöl bleibt im Tank, der Geruch gehört der Vergangenheit an und mit dem Sicherheitszubehör DE-A-01 ist auch der Tankwagenfahrer auf der sicheren Seite – DEHOUST bietet Ihnen die Komplettlösung!



Wer heute die Ölheizung modernisiert,
spart bis zu 30 % Energie und ver-
ringert sofort den CO₂-Ausstoß.



Tankmodernisierung

für mehr SICHERHEIT UND KOMFORT

Ein Austausch lohnt sich!

Machen Sie den Sicherheitscheck!

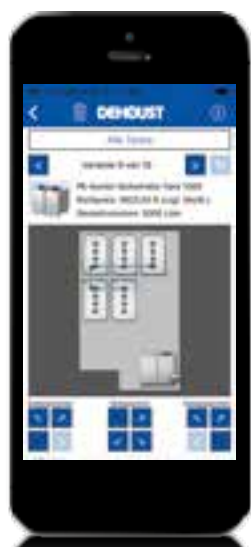
Sparen Sie nicht auf Kosten der Sicherheit. Die meisten Heizöltankanlagen sind älter als 30 Jahre. Heizöltankanlagen und ihre gesetzlich vorgeschriebenen Auffangräume sollten daher dringend überprüft werden, auch wenn es nicht zwingend vorgeschrieben ist. Sprechen Sie Ihren Heizungsfachbetrieb oder Tankschutzbetrieb auf eine Sicherheitsprüfung Ihrer Tankanlage an.

Das Sicherheitszubehör DE-A-01 bietet Sicherheit von Anfang an: Die Grenzwertgeberkette überwacht jeden Tank bei der Befüllung. Dadurch ist ein Überfüllen ausgeschlossen.

Schon bei der Montage zeigt sich die Qualität des DE-A-01. Die Montage ist einfach und sicher. Alle Anschlüsse sind auf einem Tankstutzen zusammengefasst.



DE-A-01 – für einfache Montage und mehr Sicherheit beim Befüllen.



Einfache Tankplanung mit der DEHOUST APP



15 JAHRE

SICHERHEITSGARANTIE

Innovative Lagersysteme

DIE VORTEILE VON PE KOMBI UND TRIOSAFE AUF EINEN BLICK

TANKVORTEILE

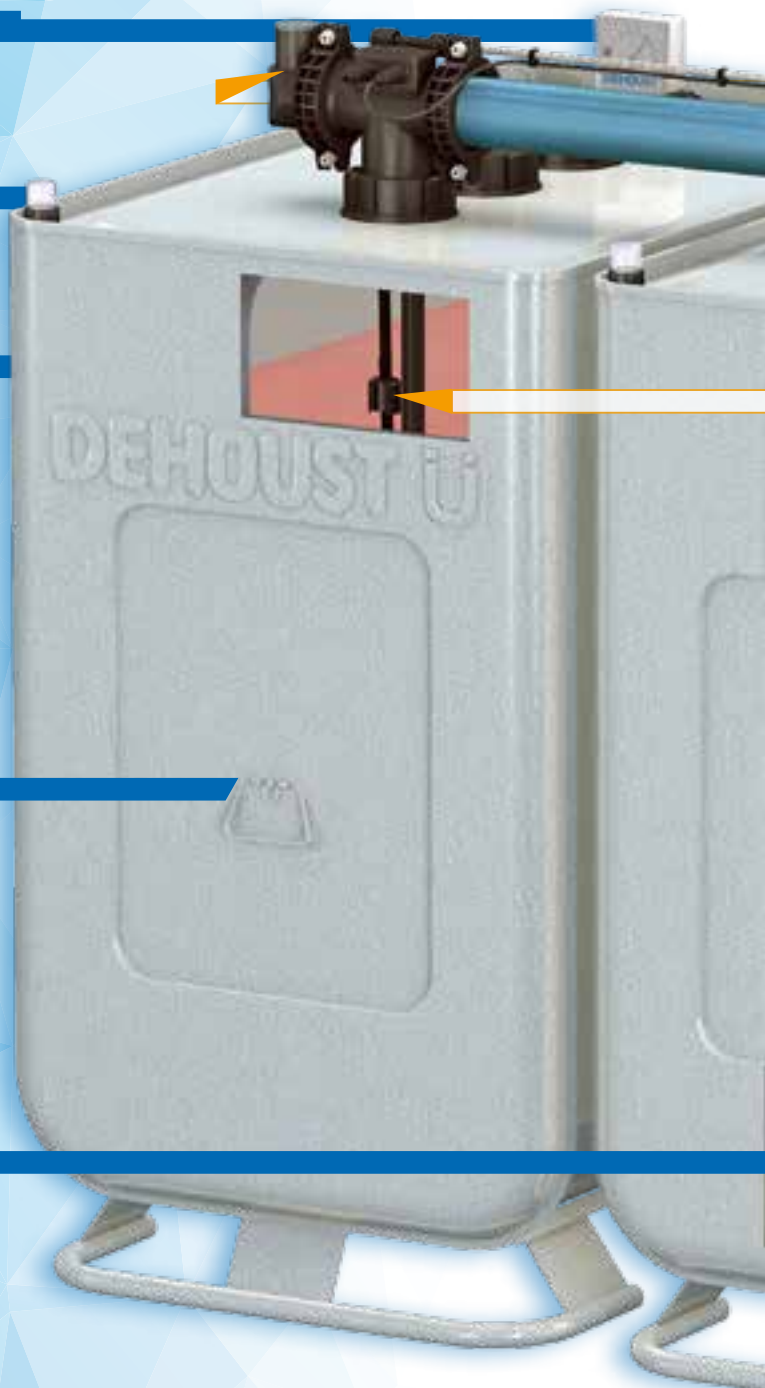
Mechanischer Inhaltsanzeiger für jeden Tank

Leckageerkennung

Dauerhafter Sekundärschutz durch die integrierte Auffangwanne

Handgriffe erleichtern den Transport

Korrosionsfreier PE-Tank mit zusätzlicher Diffusionssperre PE-PLUS



FÜR DIE SICHERE HEIZÖLLAGERUNG OHNE STÖRENDE ÖLGERUCH

DE-A-01

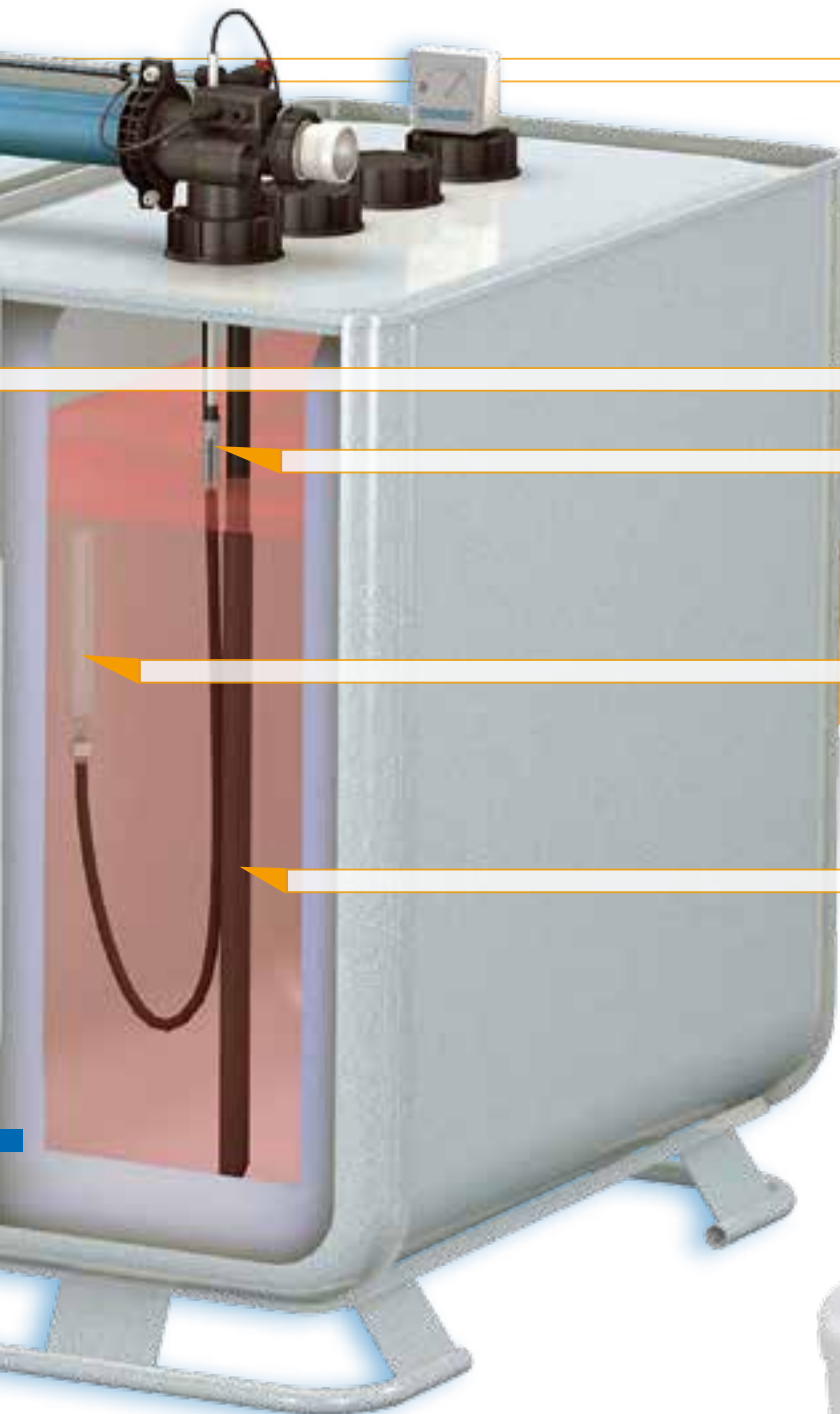
Entlüftung wahlweise auf dem
ersten oder letzten Tank

Die GWG-Kette überwacht
jeden Tank beim Befüllen

Grenzwertgeber mit
metallisierter Hülse

Schwimmende
Ölentnahme

Teleskopschaumrohr
für alle Tankgrößen



TrioSafe 750/1000

SICHERHEITSTANKS Z-40.21-310

Mit geprüfter Geruchsbarriere

Die Zeiten von Geruchsbelästigung im Heizökeller sind lange vorbei.

Der doppelwandige TrioSafe Tank besteht aus einem diffusionsdichten Innenbehälter mit PROOFED BARRIER® Geruchsbarriere und einem separaten Außenbehälter. Beide aus hochwertigem HD-PE, beide einzeln auf Dichtigkeit geprüft, beide aus einem Stück geblasen.



Mit dem DE-A-01 Sicherheitsbefüllsystem mit Überlaufschutz wird jeder Betankungsvorgang sicherer.

Die transluzente integrierte Auffangwanne ermöglicht die problemlose Leckageerkennung; Tankinhaltsanzeiger mit Literskala werden mit dem Zubehör DE-A-01 geliefert.

Zubehör DE-A-01 für TrioSafe 750/1000/1100/1500

Bezeichnung	Art.-Nr.	Preis €
HP Hauptpaket	952400	225,-
EP-TS Erweiterungspaket	952402	225,-
UP-TS Umlenkpaket	952405	260,-

Abmessungen und Preise TrioSafe Tanks

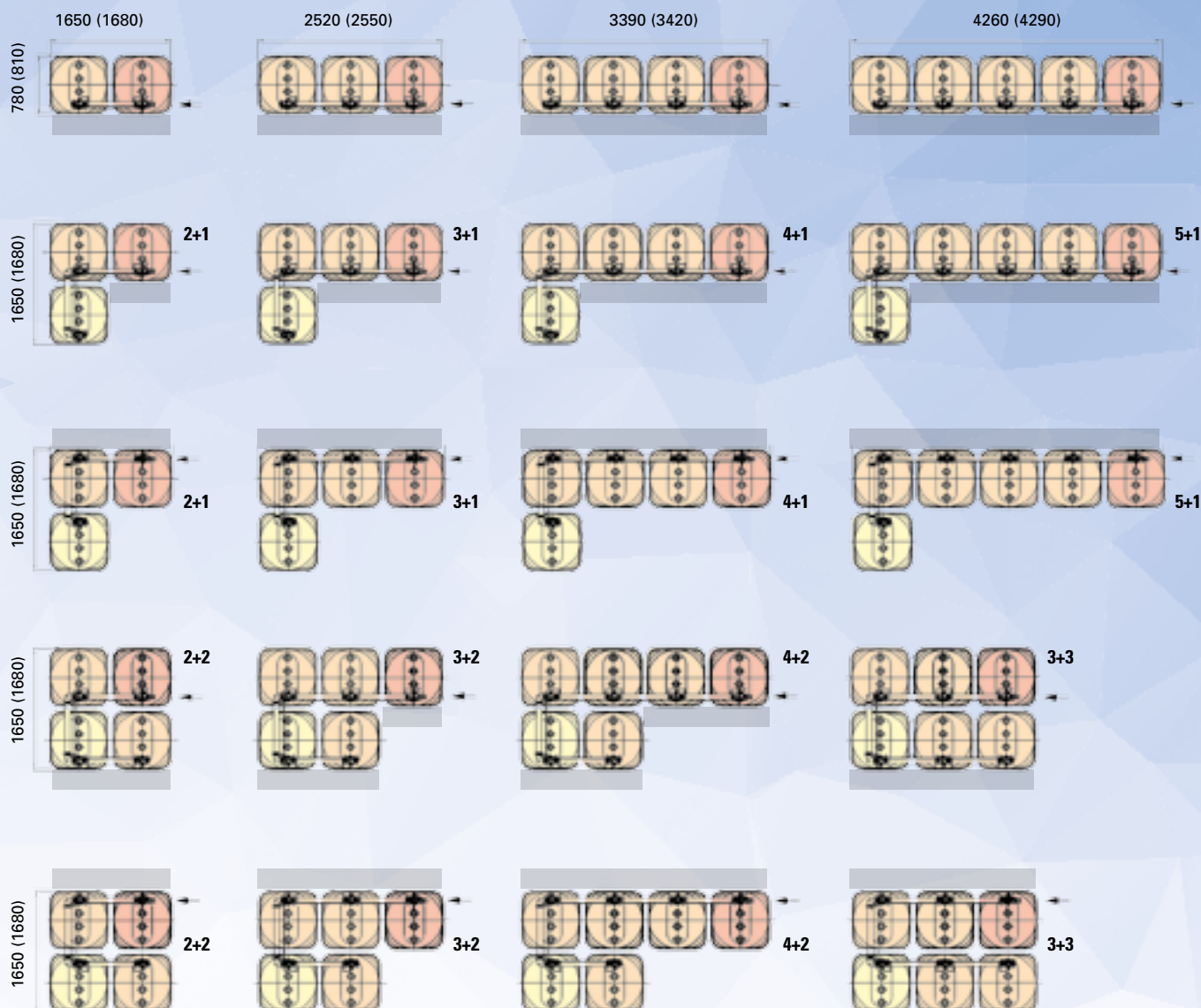
Bezeichnung	Art.-Nr.	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Preis €
TrioSafe 750 PLUS	961501	780 mm	780 mm	1.710 mm	44 kg	625,-
TrioSafe 1000 PLUS	961510	810 mm	810 mm	1.990 mm	56 kg	775,-

System	TrioSafe 750		TrioSafe 1000	
Aufstellvarianten	Nenninhalt l	Preise €	Nenninhalt l	Preise €
2	1.500	1.700,-	2.000	2.000,-
3	2.250	2.550,-	3.000	3.000,-
4	3.000	3.400,-	4.000	4.000,-
5	3.750	4.250,-	5.000	5.000,-
2 + 1	2.250	2.585,-	3.000	3.035,-
3 + 1	3.000	3.435,-	4.000	4.035,-
4 + 1	3.750	4.285,-	5.000	5.035,-
5 + 1	4.500	5.135,-	6.000	6.035,-
2 + 2	3.000	3.435,-	4.000	4.035,-
3 + 2	3.750	4.285,-	5.000	5.035,-
4 + 2	4.500	5.135,-	6.000	6.035,-
3 + 3	4.500	5.135,-	6.000	6.035,-

DE-A-01		
HP 952400	EP 952402	UP 952405
1	1	-
1	2	-
1	3	-
1	4	-
1	1	1
1	2	1
1	3	1
1	4	1
1	2	1
1	3	1
1	4	1
1	4	1

AUFSTELLVARIANTEN UND WANDABSTÄNDE

Mit Darstellung des Mindestwandabstandes lt. abZ von 40 cm,
an den restlichen Seiten sind mindestens 5 cm erforderlich (in gefülltem Zustand).



Bei den Varianten 2+2, 3+2, 4+2 und 3+3 fordert die abZ 50 cm Deckenabstand, sollte der Deckenabstand nicht vorhanden sein, müssen bei diesen Varianten an beiden Längsseiten 40 cm Abstand sein; die L-Varianten gelten als einreihig.

Mindestraumhöhe	
1-reihig	2-reihig
2010 mm	2160 mm
2270 mm	2450 mm

Maße in mm; Maße in Klammern sind für den TrioSafe 1000. Eine spiegelbildliche Aufstellung ist möglich.



**OPTIMALE
RAUMAUSNUTZUNG:
EINFACHE TANK-
PLANUNG MIT DER
DEHOUST APP**



TrioSafe 1100/1500

SICHERHEITSTANKS Z-40.21-310

Ganz schön groß, ganz schön sauber

Wie sein kleiner Bruder ist auch der TrioSafe 1100/1500 ein doppelwandiger PE-Tank mit höchster Sicherheit in puncto Dichtigkeit. Das hochwertige HD-PE-Material in Verbindung mit der Geruchsbarriere PROOFED BARRIER®, die zweiwandige Ausführung und nicht zuletzt intensive Prüfungen der beiden Behälter auf Dichtigkeit, machen TrioSafe zur ersten Wahl für die oberirdische Heizöl-Lagerung.



Die transluzente integrierte Auffangwanne ermöglicht die problemlose Leckageerkennung; Tankinhaltsanzeiger mit Leterskala werden mit dem Zubehör DE-A-01 geliefert.

Zubehör DE-A-01 für TrioSafe 750/1000/1100/1500

Bezeichnung	Art.-Nr.	Preis €
HP Hauptpaket	952400	225,-
EP-TS Erweiterungspaket	952402	225,-
UP-TS Umlenkpaket	952405	260,-

Abmessungen und Preise TrioSafe Tanks

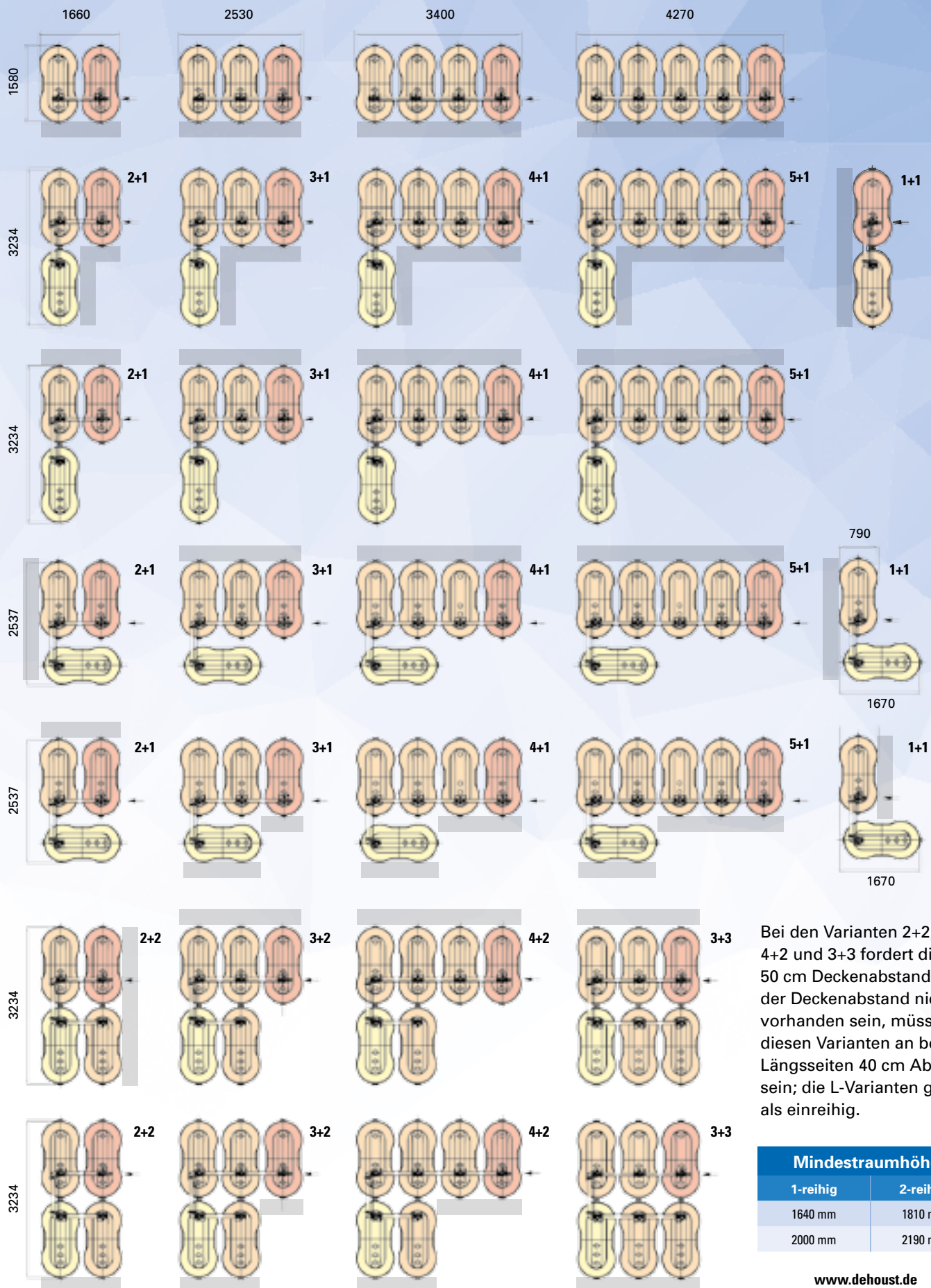
Bezeichnung	Art.-Nr.	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Preis €
TrioSafe 1100 PLUS	961540	1.580 mm	790 mm	1.360 mm	62 kg	790,-
TrioSafe 1500 PLUS	961520	1.580 mm	790 mm	1.740 mm	76 kg	1.120,-

System	TrioSafe 1100		TrioSafe 1500	
Aufstellvarianten	Nenninhalt l	Preise €	Nenninhalt l	Preise €
2	2.200	2.030,-	3.000	2.690,-
3	3.300	3.045,-	4.500	4.035,-
4	4.400	4.060,-	6.000	5.380,-
5	5.500	5.075,-	7.500	6.725,-
1 + 1	2.200	2.065,-	3.000	2.725,-
2 + 1	3.300	3.080,-	4.500	4.070,-
3 + 1	4.400	4.095,-	6.000	5.415,-
4 + 1	5.500	5.110,-	7.500	6.760,-
5 + 1	6.600	6.125,-	9.000	8.105,-
2 + 2	4.400	4.095,-	6.000	5.415,-
3 + 2	5.500	5.110,-	7.500	6.760,-
4 + 2	6.600	6.125,-	9.000	8.105,-
3 + 3	6.600	6.125,-	9.000	8.105,-

DE-A-01		
HP 952400	EP 952402	UP 952405
1	1	-
1	2	-
1	3	-
1	4	-
1	-	1
1	1	1
1	2	1
1	3	1
1	4	1
1	2	1
1	3	1
1	4	1
1	4	1

AUFSTELLVARIANTEN UND WANDABSTÄNDE

**Mit Darstellung des Mindestwandabstandes lt. abZ von 40 cm,
an den restlichen Seiten sind mindestens 5 cm erforderlich (in gefülltem Zustand).**



Bei den Varianten 2+2, 3+2, 4+2 und 3+3 fordert die abZ 50 cm Deckenabstand, sollte der Deckenabstand nicht vorhanden sein, müssen bei diesen Varianten an beiden Längsseiten 40 cm Abstand sein; die L-Varianten gelten als einreihig.

Mindestraumhöhe	
1-reihig	2-reihig
1640 mm	1810 mm
2000 mm	2190 mm

PE Kombi 720/1000

SICHERHEITSTANKS Z-40.21-53

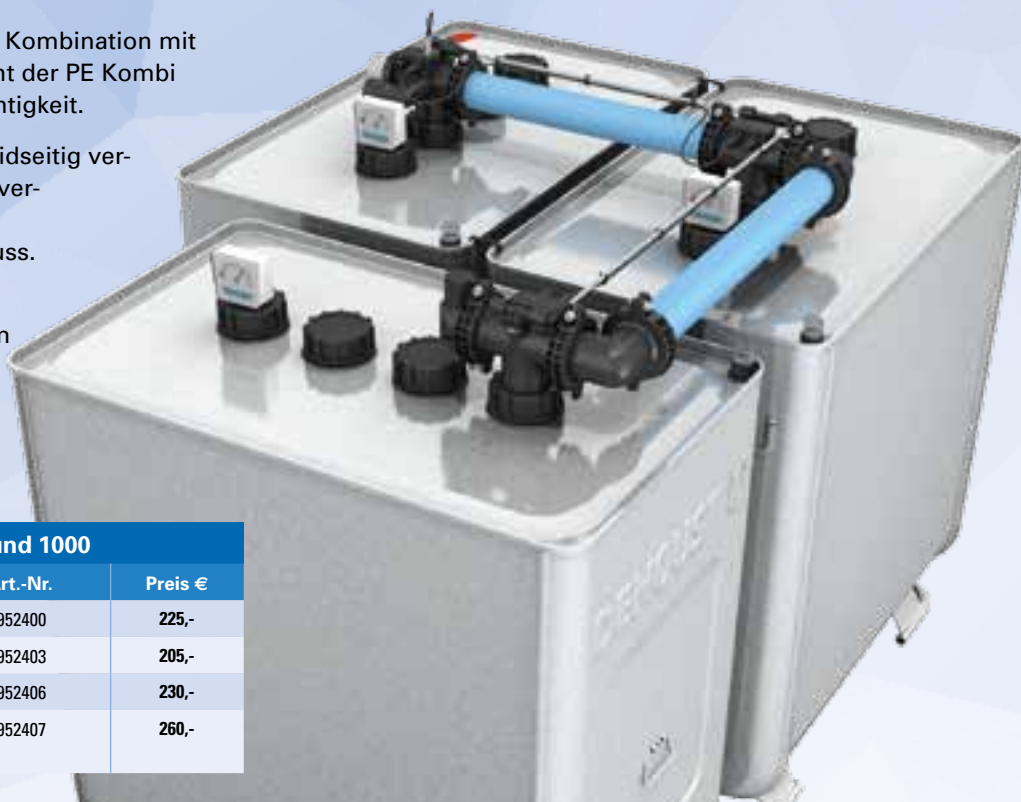
Maximale Flexibilität

Der PE Kombi Tank bietet durch seine verschiedenen Aufstellvarianten für jede Anforderung eine durchdachte Lösung.

Durch den PE-PLUS Innenbehälter in Kombination mit einem verzinkten Außenbehälter steht der PE Kombi für höchste Sicherheit in Sachen Dichtigkeit.

Die integrierte Auffangwanne aus beidseitig verzinktem Stahlblech ist rundum dicht verschweißt und schützt das Heizöl vor vorzeitiger Alterung durch Lichteinfluss.

Die Behälter werden standardmäßig mit einem Leckageerkennungssystem und einer Tankinhaltsanzeige geliefert.



Zubehör DE-A-01 für PE Kombi 720 und 1000

Bezeichnung	Art.-Nr.	Preis €
HP Hauptpaket	952400	225,-
EP-K Erweiterungspaket	952403	205,-
UP-K Umlenkpaket	952406	230,-
S UP (quer) Sonder-Umlenkpaket	952407	260,-

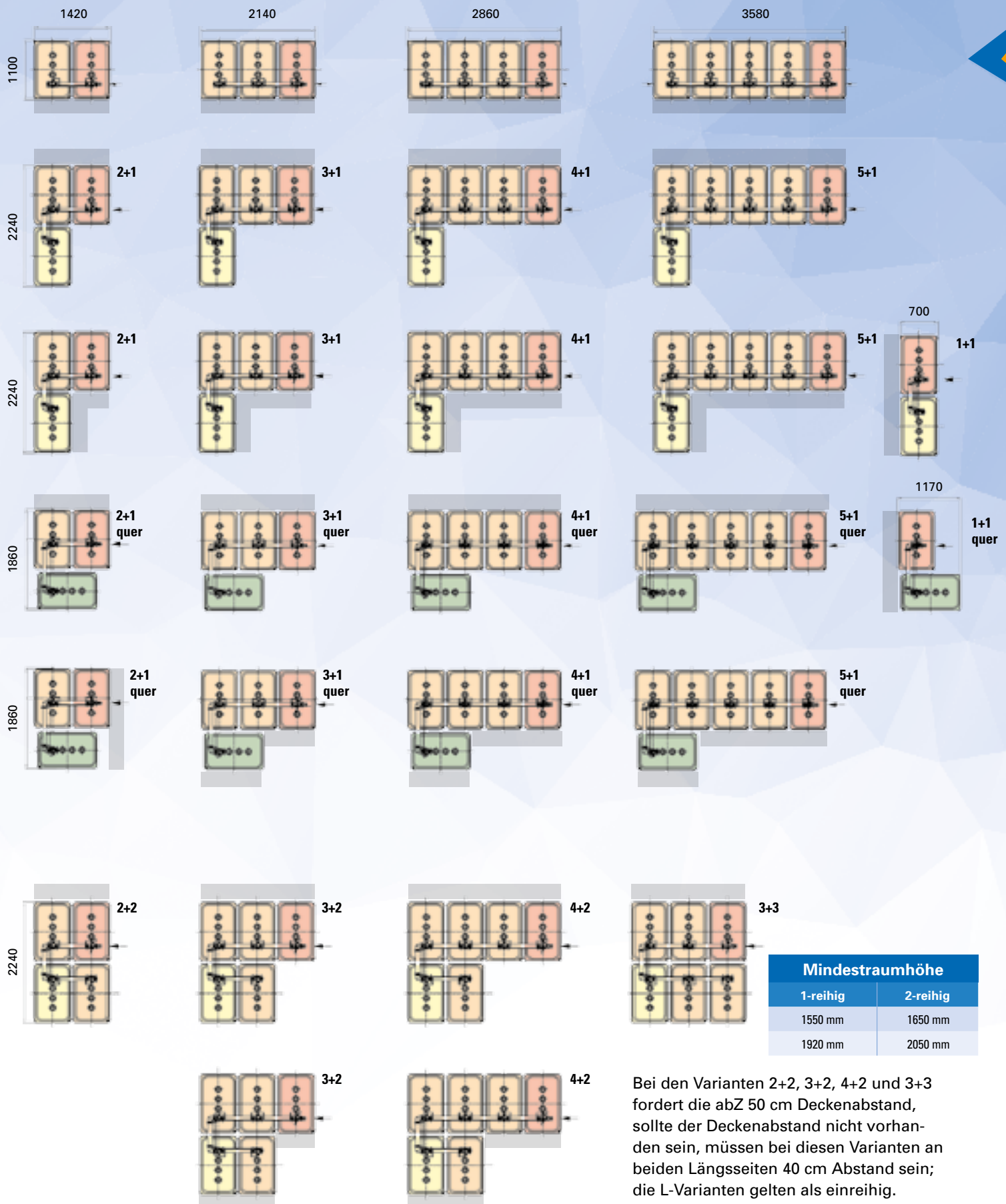
Abmessungen und Preise PE Kombi Tanks

Bezeichnung	Art.-Nr.	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Preis €
PE Kombi 720 PLUS	961201	1.100 mm	700 mm	1.200 mm	68 kg	695,-
PE Kombi 1000 PLUS	961202	1.100 mm	700 mm	1.600 mm	84 kg	850,-

System	PE Kombi 720		PE Kombi 1000		DE-A-01		
Aufstellvarianten	Nenninhalt l	Preise €	Nenninhalt l	Preise €	HP 952400	EP 952403	UP 952406
2	1.440	1.820,-	2.000	2.130,-	1	1	-
3	2.160	2.720,-	3.000	3.185,-	1	2	-
4	2.880	3.620,-	4.000	4.240,-	1	3	-
5	3.600	4.520,-	5.000	5.295,-	1	4	-
1 + 1	1.440	1.845,-	2.000	2.155,-	1	-	1
2 + 1	2.160	2.745,-	3.000	3.210,-	1	1	1
3 + 1	2.880	3.645,-	4.000	4.265,-	1	2	1
4 + 1	3.600	4.545,-	5.000	5.320,-	1	3	1
5 + 1	4.320	5.445,-	6.000	6.375,-	1	4	1
2 + 2	2.880	3.645,-	4.000	4.265,-	1	2	1
3 + 2	3.600	4.545,-	5.000	5.320,-	1	3	1
4 + 2	4.320	5.445,-	6.000	6.375,-	1	4	1
3 + 3	4.320	5.445,-	6.000	6.375,-	1	4	1
S UP 952407							
1 + 1 quer	1.440	1.875,-	2.000	2.185,-	1	-	1
2 + 1 quer	2.160	2.775,-	3.000	3.240,-	1	1	1
3 + 1 quer	2.880	3.675,-	4.000	4.295,-	1	2	1
4 + 1 quer	3.600	4.575,-	5.000	5.350,-	1	3	1
5 + 1 quer	4.320	5.475,-	6.000	6.405,-	1	4	1

AUFSTELLVARIANTEN UND WANDABSTÄNDE

Mit Darstellung des Mindestwandabstandes lt. abZ von 40 cm,
an den restlichen Seiten sind mindestens 5 cm erforderlich (in gefülltem Zustand).



Mehr Sicherheit für ÖLHEIZUNGSBESITZER, FACHBETRIEBE UND TANKWAGENFAHRER



Moderater Ölpreis, moderne Technik – wenn es um Wirtschaftlichkeit geht, ist Heizöl in Kombination mit einer Brennwertheizung erste Wahl. Damit die Wohlfühlwärme nicht nur wirtschaftlich, sondern auch sicher ist, gilt es auch die Heizöltankanlage und die Leitungen genau unter die Lupe zu nehmen.

Alter Tank, immer ein Risiko

Gerade alte einwandige Stahl- oder Kunststofftanks können ein Sicherheitsrisiko darstellen. Bauseitige Auffangwannen entsprechen meist nicht mehr den aktuellen Anforderungen.

Der Austausch alter Tanks durch moderne Kunststofftanks mit Geruchssperre, integrierter Auffangwanne und dem Sicherheitszubehör DE-A-01 bietet Schutz vor Ölgeruch und maximale Sicherheit – nur neue Tanks haben die Zulassung zur Lagerung von Heizöl mit biogenen Anteilen (B15).

Unser Tipp: Alte Tankanlagen – älter als 25 Jahre – sollten von einem Fachbetrieb oder Sachverständigen auf Herz und Nieren geprüft werden.

Wenn die Prüfungen ergeben, dass sowohl die Tankbehälter, als auch die bauseitige Auffangwanne noch in einem ordnungsgemäßen Zustand sind, sollten dennoch alte Schlauchleitungen ausgetauscht werden, um auf der sicheren Seite zu sein.

Mit unseren Servicepaketen „Schwimmende Entnahme und Grenzwertgeberkette“ bieten wir die perfekte Lösung auch mit alten Tankanlagen eine moderne Ölheizung sicher betreiben zu können.

Positiver Nebeneffekt: Alte Grenzwertgeber (GWG) mit Lochhülse werden gegen GWG mit Schlitz ausgetauscht. Das Ergebnis: zufriedene Kunden.

Nutzen sie den Ersatzteilservice in der DEHOUST App; Foto an DEHOUST und das richtige Ersatzteil aussuchen.

Neue Entnahmeleitungen

MIT GRENZWERTGEBERKETTE

Wir unterscheiden kommunizierende Systeme – die Tanks sind auch im Stillstand hydraulisch verbunden – und nicht kommunizierende Systeme – es findet im Stillstand kein Nivellierungsausgleich statt. Der Einsatz ist system- bzw. zulassungsabhängig. Generell sind die Grenzwertgeber auch für Fremdfabrikate zugelassen, mehr in den Montageanleitungen und bei den Produkten.

ZWEI SYSTEME, EIN ZIEL – SICHERHEIT BEIM BEFÜLLEN UND IM BETRIEB

Die Ausführung **nicht kommunizierend** wird bei bestehenden GFK-Tankanlagen, die ohne bauseitige Auffangwanne betrieben werden und doppelwandigen PE-Tanks eingesetzt.

Servicepakete **kommunizierend** werden für einwandige PE-Tanks eingesetzt. Die optimale Lösung sind auch hier GWG-Kette zur Überwachung jedes Tanks bei der Befüllung und schwimmende Entnahme. Sollten nur alte Schlauchleitungen gegen Metallentnahmerohre getauscht werden, ohne höhere Sicherheit, dann empfehlen wir die Pakete auf Seite 19 unten.



Alle unsere Grenzwertgeber sind mit einer metallisierten Hülse ausgestattet, um Pilzbefall sicher zu verhindern. Die Grenzwertgeberkette verhindert zuverlässig das Überfüllen.



Universelle Servicepakete

NICHT KOMMUNIZIEREND mit Grenzwertgeberkette und schwimmender Entnahme



Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
72510	Universelles Servicepaket Entnahme NK für 1 Tank nicht kommunizierend mit schwimmender Entnahme und Grenzwertgeber	113,-
72515	Universelles Servicepaket Entnahme NK für 2er Batterie nicht kommunizierend mit schwimmender Entnahme und GWG-Kette	181,-
72520	Universelles Servicepaket Entnahme NK für 3er Batterie nicht kommunizierend mit schwimmender Entnahme und GWG-Kette	249,-
72525	Universelles Servicepaket Entnahme NK für 4er Batterie nicht kommunizierend mit schwimmender Entnahme und GWG-Kette	317,-
72530	Universelles Servicepaket Entnahme NK für 5er Batterie nicht kommunizierend mit schwimmender Entnahme und GWG-Kette mit Gewinde und Teller	387,-

Umfangreiche Einstellmaße für GFK- und PE-Tanks mit integrierter Auffangwanne sind der Montageanleitung beigelegt und im Web unter der Artikelnummern zu finden (auch für viele andere Fabrikate).

Jedes Servicepaket enthält Adapterflansche für die verschiedensten Tankfabrikate.



Tankadapterset auf G1 ½:

▶ Tellerflansch 68 mm



▶ Gewindeflansch G2



▶ Gewindeflansch M 60x4



▶ Gewindeflansch S 75x6

Alle unsere Grenzwertgeber sind mit einer metallisierten Hülse ausgestattet, um Pilzbefall sicher zu verhindern. Die Grenzwertgeberkette verhindert zuverlässig das Überfüllen.

KOMMUNIZIERENDE ENTNAHMESYSTEME

KOMMUNIZIEREND mit Grenzwertgeberkette und Tellerflansch



Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
72310	Servicepaket Schwimmende Entnahme mit Grenzwertgeber und Tellerflansch für den Einzeltank	108,50
72325	Servicepaket Schwimmende Entnahme mit Grenzwertgeberkette und Tellerflansch für 2er Batterie	177,-
72335	Servicepaket Schwimmende Entnahme mit Grenzwertgeberkette und Tellerflansch für 3er Batterie	244,-
72345	Servicepaket Schwimmende Entnahme mit Grenzwertgeberkette und Tellerflansch für 4er Batterie	312,-
72355	Servicepaket Schwimmende Entnahme mit Grenzwertgeberkette und Tellerflansch für 5er Batterie	382,-

Diese Entnahmesysteme passen für die Aufstellung von bis zu fünf einwandigen PE-Tanks vieler Tankfabrikate nebeneinander und werden für ein, zwei, drei, vier oder fünf Tanks geliefert. In diesem Paket sind auch neue Überwurfmutter und Dichtungen für den Tank enthalten.

Servicepakete Entnahme für PE 1000-2000

Die Entnahmeleitung $\varnothing$ 8 mm eignet sich für alle PE-Batterie-tanks 1.000-2.000 l (Bandagentanks) von DEHOUST, Kautex ab Baujahr 1972 sowie die bandagenlosen Trio-Tanks 1.100-2.000 l.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
72238	Entnahme mit GWG, für Einzeltank	92,50
72240	Entnahme für 2er Batterie mit Rohr 8 x 1 x 755 mm	125,50
72241	Entnahme für 3er Batterie mit Rohr 8 x 1 x 755 mm	165,-
72242	Entnahme für 4er Batterie mit Rohr 8 x 1 x 755 mm	195,-
72243	Entnahme für 5er Batterie mit Rohr 8 x 1 x 755 mm	230,-

Entnahmesysteme für PE 2500 bis PE 4000 auf Anfrage.



Vorrats- und Sammel tanks

HAUS- UND HOFTANKSTELLE



PE Kombi Tank

Z-40.21-53

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht	Preis €
961301	PE Kombi 720 VS	1.100 x 700 x 1.200	68 kg	570,-
961302	PE Kombi 1000 VS	1.100 x 700 x 1.600	84 kg	695,-

Inkl. optischem Leckanzeiger und Inhaltsanzeiger

Vorrats- und Sammel tanks können ohne zusätzliche Auffangwanne in Wasserschutzgebieten aufgestellt werden. Die örtlichen Aufstellvorschriften sind zu beachten.

Zubehör für PE Kombi Vorrats- und Sammel tanks

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
Dieseltank (zur Befüllung ohne festen Anschluss)		
910186	Elektropumpe Hornet W 40 Leistung ca. 38 l, mit Heberschutz, 4 m Zapfschlauch	256,-
910188	Elektropumpe Hornet W 40 Automatik, wie 910186, aber mit Automatik-Zapfventil	375,-
910193	Elektropumpe Hornet W 50 II Automatik, Leistung ca. 55 l, mit Heberschutz, 4 m Zapfschlauch	489,-
910187	Elektropumpe Hornet W 50 II Automatik, wie 910193, zusätzlich mit elektronischem Durchflusszähler	739,-
910194	Montagebrücke für sicheren Halt der Elektropumpe auf PE Kombi VS	120,-
Dieseltankbatterien (Oberes Befüll- und Entnahmesystem)		
952450	Hauptpaket PE Kombi Diesel DE-A-01 für den ersten Tank	466,-
952451	Erweiterungspaket PE Kombi Diesel DE-A-01 für jeden weiteren Tank	290,-
910199	Zapfstelle Diesel-Eco-Box II, Leistung ca. 50 l/min, mit Automatik-Zapfventil, Zapfschlauch 4 m	779,-

Dieseltankbatterie mit Zapfstelle Eco-Box II



Bei Lagerung von Dieselmotorkraftstoffen nach DIN EN 590 können bis zu fünf PE Kombi Tanks zu Tankbatterien zusammengeschlossen werden.

FRISCHÖL VORRATSTANK, ALTÖLSAMMELBEHÄLTER



TrioSafe

PE Kombi

Lagerung unter besten Bedingungen

Doppelwandige Vorrats- und Sammel tanks sind die ideale Lösung zur sicheren Lagerung von **Dieselmotorenkraftstoff und Biodiesel, Schmier-, Hydraulik- und Wärmeträgerölen**, Pflanzenölen wie zum Beispiel Oliven-, Raps-, Rizinus- und Weizenkeimölen.

Die Baureihe TrioSafe (siehe nächste Seite) ist zusätzlich zugelassen zur Lagerung von Ethylenglykol als Kühlerfrostschutz, Fotochemikalien und Betonzusatzmittel mit einer maximalen Dichte von 1,15 g/cm³, Ammoniakwasser und reiner Harnstofflösung 32,5 %.

Nähere Informationen zur Medienliste finden Sie in den Bauartzulassungen unter www.dehoust.de und den jeweiligen Artikelnummern.



Altölsammelbehälter

Zubehör für PE Kombi Vorrats- und Sammel tanks

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
Altölsammelbehälter (nur Öle bekannter Herkunft, nicht für Bedienung durch jedermann)		
920078	Altöltrichter abschließbar	145,-
920079	Trittsstufe, empfohlen für PE K 1000 VS	209,-
961230	Leckwarngerät optisch und akustisch OM 1 für Einzeltank	175,-
920081	Saugrohr mit TW-Kupplung für PE Kombi 720 VS	104,-
920082	Saugrohr mit TW-Kupplung für PE Kombi 1000 VS	104,-
971615	Überfüllsicherung mit Signalleuchte und Summer	684,-
Frischöl Vorrattank		
961305	Füllrohr 2" mit TW Kupplung	92,50
910189	Handpumpe OK 9 B, ca. 0,25 l Hub nachtropfsicherer Auslauf	133,-
910191	Elektropumpe VISCONET II ca. 25 l/min - 230 V bis SAE 80	721,-
910192	Elektropumpe VISCONET II FMOGne, 230V mit ungeeichtem digitalen Zähler	979,-
910194	Montagebrücke für sicheren Halt der Elektropumpe auf PE Kombi VS	120,-
900013	Zusatzeinrichtung 907-Z für Tankwagenabschaltung	290,-



PE Kombi Tanks können dank der fest montierten Palette leicht mit dem Gabelstapler oder Hubwagen transportiert werden; eine gesonderte Zulassung ist hierfür nicht notwendig.



Vorrats- und Sammel tanks

TRIOSAFE 750 UND TRIOSAFE 1100/1500



Für jede Anforderung die passende Lösung ...

... und Auffangwanne inklusive!

Die TrioSafe-Behälter sind Lagerbehälter und Auffangwanne in einem. Leichter kann man Sicherheit nicht gewährleisten, wenn es um die Lagerung wassergefährdender Stoffe geht, wie z. B. Betonzusatzmittel, AdBlue oder auch Dieseldieselkraftstoffe und Öle.

Zusammen mit den Lagerbehältern bis 4.000 Liter und den Kunststoff-Auffangwannen bieten sie ein umfassendes Angebot für Industrie und Gewerbe.

TrioSafe 750 und TrioSafe 1100/1500 Mit integrierter Auffangwanne

Z-40.21-310

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht	Preis €
961503	TrioSafe 750 VS	780 x 780 x 1.710	44 kg	510,-
961541	TrioSafe 1100 VS	1.580 x 790 x 1.360	62 kg	630,-
961523	TrioSafe 1500 VS	1.580 x 790 x 1.740	76 kg	900,-
62374	Mechanischer Inhaltsanzeiger			22,70
62276	Kunststoff-Entlüftungshaube 2"			9,20

Einsatzgebiete

Lagerflüssigkeiten	Bedingung
Motorenöle und Schmieröle bekannter Herkunft	neue und gebrauchte
Hydrauliköle H, HL und H-LP nach DIN 51524/51525	neue und gebrauchte
Wärmeträgeröle Q nach DIN 51522	neue und gebrauchte
Fotochemikalien, handelsüblich in Gebrauchskonzentration	neue und gebrauchte
Wässrige Lösungen organischer Säuren	bis 10 %
Ethylenglykol CH₃OH	als Kühlerfrostschutzmittel
Betonzusatzmittel	Dichte max. 1,15 g/cm³
AdBlue	32,5 %ige Harnstofflösung (DIN 70070)

Weitere Flüssigkeiten siehe bauaufsichtliche Zulassungen und für Auffangwannen Medienliste II 4-40-1.1 des DIBT.

PE-Lagerbehälter

MIT DOM UND KUNSTSTOFF-AUFFANGWANNE AUS HD-PE



Vielfältige Einsatzmöglichkeiten und Anwendungsbereiche

Kunststoff-Lagertanks werden aus HD-PE im Blasformverfahren hergestellt. Sie sind die preiswerte Lösung wenn es um die Lagerung von nicht brennbaren, wassergefährdenden Flüssigkeiten geht.

Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung nennt die in Einzeltanks zugelassenen Medien – einfach unter www.dehoust.de den Webcode 4130 oder im Suchfeld eingeben.

Für den erforderlichen Sekundärschutz sorgen unsere bau- und wasserrechtlich zugelassenen Auffangwannen oder ein bauseits erstellter Auffangraum.



PE-Lagerbehälter mit verzinkten Bandagen

Z-40.21-138

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
971253	PE-2000 D	2.070 x 720 x 1.690	110 kg
971605	PE-2500 D	1.870 x 995 x 1.650	115 kg
971593	PE-3000 D	2.230 x 995 x 1.650	165 kg
971589	PE-4000 D	2.430 x 995 x 1.950	235 kg

PE-Auffangwannen

Z-40.22-152

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
930074	PE-W-2000	2.500 x 1.350 x 760	130 kg
930075	PE-W-2500	2.500 x 1.600 x 760	145 kg
930076	PE-W-3000	2.600 x 1.600 x 910	225 kg
930077	PE-W-4000	3.085 x 1.685 x 1010	265 kg



Auffangwannen können im Rahmen der Zulassung auch mit Zwischenmaßen gefertigt werden.

PE-Lagerbehälter mit zusätzlich beschichteten Bandagen

Z-40.21-138

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
971597	PE-2000 D KB	2.070 x 720 x 1.690	110 kg
971596	PE-2500 D KB	1.870 x 995 x 1.650	115 kg
971595	PE-3000 D KB	2.230 x 995 x 1.650	165 kg
971590	PE-4000 D KB	2.430 x 995 x 1.950	235 kg

PE-Auffangwannen für AdBlue-Behälter

Z-40.22-152

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
930105	PE-W 2000 AdBlue	2.470 x 1.120 x 1.360	255 kg
930097	PE-W 2500 AdBlue	2.250 x 1.400 x 1.360	270 kg
930098	PE-W 3000 AdBlue	2.600 x 1.400 x 1.360	290 kg
930099	PE-W 4000 AdBlue	2.800 x 1.400 x 1.610	325 kg

Flexible Lagerbehälter

LAGERHALTUNG NACH IHREN ANFORDERUNGEN



Vielfältige Einsatzmöglichkeiten und Anwendungsbereiche

PE-Lagerbehälter werden aus hochwertigem Polyethylen (HD-PE) gefertigt und sind – zur drucklosen Lagerung – für zahlreiche Medien bis zu einer Dichte von 1,15 g/cm³ geeignet.

HD-PE ist physiologisch unbedenklich und entspricht der BfW-Empfehlung III Polyethylen sowie der KTW-Leitlinie für Hausinstallationen und der KSW-Empfehlung für Trinkwasserinstallation.

Hinweis: Bei Einsatz der Behälter in Trinkwasserinstallationen müssen die Behälter vor der Installation gereinigt werden. Eine Verunreinigung während der Montage ist zu vermeiden.

Die Vorteile im Überblick

- ▶ Lebensmittelechtes HD-PE
- ▶ Hohe Chemikalienbeständigkeit
- ▶ HD-PE ist frei von „Weichmachern“ und frei von Silikon – dadurch kein schädlicher Einfluss auf das Füllmedium
- ▶ Untere Anschlüsse erlauben die Zusammenstellung von mehreren Behältern zu Tankbatterien



Lagerbehälter

VON 570 BIS 4000 LITER FASSUNGSVERMÖGEN

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten und Anwendungsbereiche

Der PE-Lagerbehälter in natur ist optimal für die Lagerung in Gebäuden. Die leichte Transparenz der naturfarbenen Tanks ermöglicht jederzeit eine optische Füllstandskontrolle. Für weitere Einsatzbereiche und für eine erhöhte UV-Beständigkeit wird der Behälter in blau (AQF 570 bis 1000) und schwarz (PE 1100 bis PE 4000 DF) geliefert.

Beispielanwendung

Anwendung	Branche
Schwallwasserbehälter	Schwimmbadbau
Allg. Chemikalien	Industrie
Löschwasserbehälter	Anlagenbau, Industrie
Kühlwasserbevorratung	Anlagenbau, Kältetechnik
Regenwassernutzung	Hausinstallation
Permeatspeicher	Wasseraufbereitung
Osmosewasser	Anlagenbau
Maische und Obstlagerung	Landwirtschaft und Gartenbau
Speisereste	Entsorgungsbranche



Die Behälter können mit Einstiegsdom DN 600 anstatt 400 ausgestattet werden.



Anschlussstutzen mit 2" Innengewinde



PE 2000 DF mit Sonderstutzen



Doppel-Kunststoffflansch aus PE mit GFK-Losflansch

Wir planen und fertigen Ihren PE-Lagerbehälter mit zusätzlichen Flanschen, Ein- und Anbauten mit der Qualität eines zertifizierten Fachbetriebes.

Kunststoff-Lagerbehälter

TYP AQF



AQF 750 und 1000

AQF 570 und 690
mit HandlochAQF in der Größe 570 und
690 mit Weithals

PE-Lagerbehälter für Trinkwasser und Betriebswasser

Die Kunststoff-Lagerbehälter der Baureihe AQF werden aus hochwertigem Polyethylen hergestellt. Durch die blaue Einfärbung sind sie bestens geeignet für die Lagerung von Trinkwasser und Betriebswasser. Die Algenbildung wird nachhaltig unterdrückt.

Die Behälter sind serienmäßig ausgestattet mit einem oberen Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2" oder einem Deckel 540 mm. Ein unterer Anschluss S 56x4 kann zur Montage von Entleerungshähnen oder für die untere Verbindungsleitung genutzt werden.

PE-Lagerbehälter AQF 750 und 1000 mit unterem Anschluss

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung mm (L x B x H)	Gewicht kg	Preis €
61176	AQF 750 mit Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2"	720x720x1720	24	325,-
61196	AQF 1000 mit Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2"	780x780x2000	30	395,-

PE-Lagerbehälter AQF 570 und 690 mit zwei unteren Anschlüssen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung mm (L x B x H)	Gewicht kg	Preis €
61206	AQF 570 mit Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2"	720x720x1430	19	265,-
61216	AQF 690 mit Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2"	720x720x1700	23	300,-

PE-Behälter AQF Weithals und zwei unteren Anschlüssen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung mm (L x B x H)	Gewicht kg	Preis €
61200	AQF 570 mit oberer Öffnung 540 mm	720x720x1420	19	275,-
61210	AQF 690 mit oberer Öffnung 540 mm	720x720x1695	23	310,-

PE-LAGERBEHÄLTER – TYP AQF

Flexibles Lagervolumen



4er Batterie AQF mit Basispaket und 2x Erweiterung
und zusätzlich Absperrhahn 2"



971765 AQF Verbindungsleitung

Bei Verwendung unterer
Verbindung auf ausreichende
Be- und Entlüftung achten.

Zubehör Batterieaufstellung

Mit der unteren Verbindungsleitung entstehen flexible und leicht einzubringende Tankanlagen. Untere Verbindungsleitung 2" für bauseitigen Anschluss Kunststoffrohr DN 50 (Außendurchmesser 63 mm), jeweils mit einem Hahn 1 1/2" pro Behälter mit Adapter zu S 56x4.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
971765	Basispaket Verbindungsleitung DN 50 für 2 Tanks AQF mit 2 Hähnen 1 1/2"	140,-
971770	Erweiterung zur Verbindung weiterer AQF mit 1 Hahn 1 1/2"	95,-
71645	Absperrhahn 2" zum Absperrern der Verbindungsleitung DN 50	40,-

Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
971640	Entleerungshahn 1 1/2" mit Adapter S 56x4 zum Anschluss an AQF Tank	40,-
72176	Adapter 1 1/2" Innengewinde für Tankanschluss S 56x4	9,50



Kunststoff-Lagerbehälter

TYP PE-DF

2er Batterie PE 2000 DF



Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Der vielseitige Kunststoff-Lagerbehälter Typ PE-DF aus hochwertigem Polyethylen (HD-PE) ist gegenüber zahlreichen Medien beständig und bis zu einer Dichte von 1,15 g/cm³ geeignet.

Der PE-Lagerbehälter in natur ist optimal für die Lagerung in Gebäuden konzipiert. Die leichte Transparenz der naturfarbenen Tanks ermöglicht jederzeit eine optische Füllstandskontrolle.

Für einen erweiterten Einsatzbereich und eine erhöhte UV-Beständigkeit können die Behälter auch in lichtundurchlässigem Material geliefert werden.

PE-Lagerbehälter werden serienmäßig mit einem Reinigungsdom DN 400 und einem unteren Anschlussflansch geliefert, der nicht aufgebohrt ist.

Der Anschlussflansch (kein Normflansch) kann auf 70 mm aufgebohrt werden und zur Verbindung der Behälter bzw. zur Montage des Zubehörs Einzeltank eingesetzt werden.

PE-Lagerbehälter mit Dom und Flansch mit verzinkten Stahlbandagen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht	Preis €
971294	PE 1100 DF natur	1.400 x 720 x 1.400	55 kg	470,-
971301	PE 1100 DF schwarz			
971295	PE 1500 DF natur	1.560 x 720 x 1.640	70 kg	660,-
971303	PE 1500 DF schwarz			
971253	PE 2000 DF natur	2.070 x 720 x 1.690	110 kg	905,-
971305	PE 2000 DF schwarz			
971605	PE 2500 DF natur	1.870 x 995 x 1.650	115 kg	1.115,-
971306	PE 2500 DF schwarz			
971593	PE 3000 DF natur	2.230 x 995 x 1.650	165 kg	1.465,-
971307	PE 3000 DF schwarz			
971589	PE 4000 DF natur	2.430 x 995 x 1.950	235 kg	2.030,-
971309	PE 4000 DF schwarz			



Flansch mit Absperrhahn

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
Zubehör Einzeltank für unteren Flansch		
971594	Stahl-Blindflansch verzinkt	32,00
971114	Kunststoff-Blindflansch aus PP	48,00
971602	Stahlflansch verzinkt mit Gewinde R 2"	43,-
971608	Kunststoff-Flansch aus PP mit Gewinde R 2"	60,-
971607	Kunststoff-Flansch aus PP mit Gewinde R 3"	75,-
973021	Kunststoff-Flansch aus PP mit Gegenflansch DN 80	236,-
Absperrhahn für Einzeltank		
971641	Absperrhahn 1 1/2" mit PP-Flansch 1 1/2" für Einzeltank	95,-
971642	Absperrhahn 2" mit PP-Flansch 2" für Einzeltank	102,-

FLEXIBEL UND ANPASSUNGSFÄHIG

durch maßgeschneidertes Zubehör



Zubehör 1x Basis 3x Erweiterung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
Zubehör Batterieaufstellung mit Einzelabspernung für Lagerbehälter PE-DF		
971565	Basispaket DF Verbindungsleitung DN 50 für 2 PE Dom Tanks mit zwei Hähnen 1 ½"	195,-
971570	Erweiterung DF zur Verbindung weiterer PE Dom Tanks mit einem Hahn 1 ½"	125,-

Untere Verbindungsleitung mit Anschlussflansch und Absperrrhahn 1 ½" für PE-Lagerbehälter für bauseitigen Anschluss Kunststoff-Rohr DN 50 (Außendurchmesser 63 mm).



71645 Absperrrhahn mit 2" IG zum Absperren der Verbindungsleitung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
Zubehör Batterieaufstellung ohne Einzelabspernung für Lagerbehälter PE-DF		
971555	Basispaket DF Verbindungsleitung DN 50 für 2 PE-Dom Tanks	160,-
971560	Erweiterung DF zur Verbindung weiterer PE-Dom Tanks	102,-
71645	Absperrrhahn 2" zum Absperren der Verbindungsleitung DN 50	40,-



Untere Verbindungsleitung 2" ohne Einzelabspernung der Behälter.

Lagerbehälter aus Stahl

UNTERIRDISCHE STAHLBEHÄLTER

Unterirdische Heizöllagertanks mit Fertigdomschacht und vormontierten Armaturen

Der Komplett-Heizöllagertank besteht aus:

Doppelwandigem zylindrischen Lagerbehälter aus Stahl nach DIN 6608/2; Behälter innen roh oder mit zusätzlicher kunststoffbeschichteter Stahlsohle (ST-Ausführung), außen isoliert nach DIN 6607 wahlweise mit Bitumen- oder Kunststoff-Außenbeschichtung.

Montierte Tankarmatur für Heizöl, bestehend aus Füllrohr 2" mit Verschluss, Saugkombination, Grenzwertgeber mit Einstellprotokoll, Peilrohr 1" mit Peilstab, Entlüftungsleitung im Schacht (Anschluss außen 2" Innengewinde) und lose mitgelieferter Entlüftungskappe.

Leckwarngerät auf Hochvakuumbasis, mit montierter Flüssigkeitssperre, E-Teil lose.

Fertigdomschacht mit verzinkter, tagwasserdichter Schachtabdeckung in drei Ausführungen:

Typ K-A: 600 mm hoch, nicht verstellbar,
begehbare übergreifende Abdeckung

Typ K-B: höhenverstellbar 800-1.000 mm,
begehbare übergreifende Abdeckung

Typ K-C: höhenverstellbar 800-1.000 mm,
befahrbare übergreifende Abdeckung (10t)



KOMPLETT-HEIZÖLTANKS AUS STAHL

Daten und Preise für anschlussfertige Komplett-Tanks

Nenn- inhalt l	Tank Ø mm	Tank- länge mm	Gewicht kg	Typ K-A		Typ K-B		Typ K-C	
				Art.-Nr.	Preis €	Art.-Nr.	Preis €	Art.-Nr.	Preis €
3.000	1.250	2.670	1.060	100010	6.660,-	100012	7.060,-	100014	7.640,-
4.000	1.600	2.400	1.215	100018	6.660,-	100028	7.060,-	100038	7.640,-
5.000	1.600	2.750	1.370	100020	6.770,-	100022	7.200,-	100024	7.730,-
7.000	1.600	3.750	1.780	100030	7.210,-	100032	7.620,-	100034	8.060,-
10.000	1.600	5.350	2.270	100040	8.350,-	100042	8.770,-	100044	9.200,-
13.000	1.600	6.950	2.830	100050	9.600,-	100052	10.010,-	100054	10.470,-
16.000	1.600	8.550	3.450	100060	11.100,-	100062	11.510,-	100064	11.960,-
16.000	2.000	5.520	3.260	102060	11.240,-	102062	11.640,-	102064	12.100,-
20.000	2.000	6.870	3.920	100070	11.970,-	100072	12.370,-	100074	12.800,-
25.000	2.000	8.420	4.670	100080	13.450,-	100082	13.870,-	100084	14.310,-
30.000	2.000	9.970	5.490	100090	15.500,-	100092	15.920,-	100094	16.350,-
30.000	2.500	6.740	5.760	102090	16.700,-	102092	17.090,-	102094	17.560,-
40.000	2.500	8.710	7.320	100100	18.500,-	100102	18.870,-	100104	19.410,-
50.000	2.500	10.680	8.740	100110	20.650,-	100112	21.050,-	100114	21.580,-
60.000	2.500	12.650	10.240	100120	23.440,-	100122	23.800,-	100124	24.340,-
60.000*	2.900	9.585	10.840	102120	28.690,-	102122	29.120,-	102124	29.590,-
80.000*	2.900	12.750	13.980	100130	35.090,-	100132	35.120,-	100134	35.990,-
100.000*	2.900	15.895	17.090	100140	40.510,-	100142	40.930,-	100144	41.410,-



* Behälter ab D=2.900 mm werden mit aufgeschweißtem Schachtkragen geliefert, der Domschacht wird lose mitgeliefert und ist bauseits aufzuschweißen bzw. aufzuschrauben und nachzuisolieren. Das Zubehör kann bei diesem Durchmesser ebenfalls nicht montiert werden.

Normalausführung innen roh. Für ST-Ausführung mit dritter kunststoffbeschichteter Sohle 10 Jahre Garantie lt. gesonderter Urkunde.

Preise auf Anfrage

Weitere Informationen über unterirdische Lagerbehälter auf der nächsten Seite.

Lagerbehälter aus Stahl

UNTERIRDISCHE STAHLBEHÄLTER NACH DIN 6608/2



Außen Technik, innen Zukunft

Zylindrische Lagerbehälter aus Stahl nach DIN 6608/2 sind doppelwandig und für die Lagerung von vielen Medien zugelassen. Die Normen enthalten umfangreiche Medienlisten.

Innen- und Außenbehälter werden aus hochwertigem Stahl gefertigt – auf Wunsch auch mit zusätzlichem innerem Korrosionsschutz.

Die Behälter werden außen geschützt durch eine Bitumenisolierung oder eine Kunststoffisolierung (Endoprene) nach DIN 6607.

Der Überwachungsraum wird mit einem Vakuumleckanzeiger überwacht. Auf Sonderwunsch ist auch eine Drucküberwachung möglich. Für besondere Ansprüche können die Behälter aus Edelstahl gefertigt werden.

Grubenmaße:

Die Grubensohle muss so ausgelegt sein, dass der Behälter in einem ringsum 20 cm steinfreien Sandbett eingelagert werden kann.

Es ergeben sich folgende Grubenmaße:

Länge: Behälterlänge + 400 mm

Breite: Behälterbreite + 400 mm

Tiefe abhängig vom gewählten Fertigungs-schacht

Behälterdurchmesser + 1.100 mm für Typ K-B und K-C

Behälterdurchmesser + 800 mm bei geringerer Erdddeckung (Typ K-A)

Wir bieten Ihnen Sicherheit von der Produktion bis zur Einlagerung

Für den Einbau der unterirdischen Lagerbehälter ist eine Isolationsprüfung und eine Einlagerungsüberwachung vorgeschrieben. Wir bieten Ihnen diese Zusatzleistungen an. Ein Kran zum Verlegen des Behälters und ausreichend Verfüllmaterial (Korngröße < 2 mm) ist kundenseitig zu stellen. Bei Grundwasser auf entsprechende Auftriebssicherung achten.

Die Isolationsprüfung

Art.-Nr. 110045

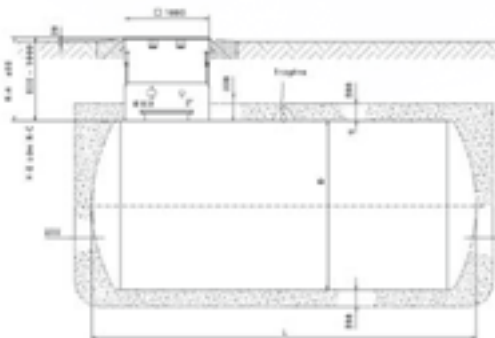
- ▶ Isolationstest der Außenbeschichtung bei Anlieferung
- ▶ Ausbessern eventueller Fehlstellen
- ▶ Bescheinigung der Isolationsprüfung

Die Einlagerungsüberwachung

Art.-Nr. 910600

- ▶ Bereitstellung eines Werksachkundigen an der Baustelle
- ▶ Überprüfung der Baugrube und des Verfüllmaterials
- ▶ Isolierung der Kranöse
- ▶ Isolationstest der Außenbeschichtung
- ▶ Überwachung des Einlegens in die Grube und des Verfüllens der Grube bis 20 cm über Tankscheitel
- ▶ Bescheinigung der Isolationsprüfung und der ordnungsgemäßen Einlagerung

Fordern Sie für Ihr Projekt unser Nettopreisangebot an.

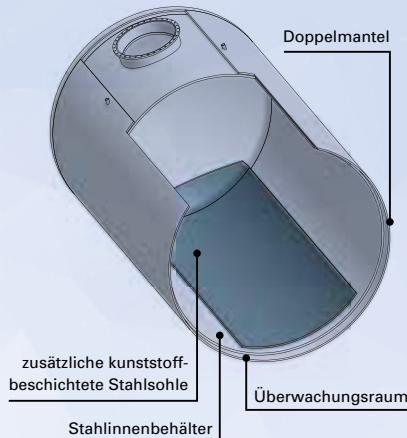




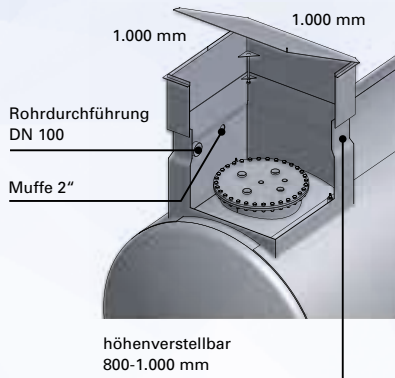
DOPPELWANDIGE STAHLTANKS

nach DIN 6608/2

Doppelwandiger Stahltank
ST-Ausführung



Fertigdomschacht höhenverstellbar,
Abdeckung begehbar, verzinkt



Doppelwandige Behälter in Normalausführung innen roh. Auf Anfrage mit dritter kunststoffbeschichteter Sohle lieferbar, 10 Jahre Garantie gemäß gesonderter Urkunde.

Art.-Nr.	Nenninhalt l	Tankdurchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg	Preis €
100490	1.000	1.000	1.500	435	3.030,-
100500	3.000	1.250	2.670	870	3.620,-
100510	5.000	1.600	2.750	1.170	3.790,-
100520	7.000	1.600	3.750	1.490	4.220,-
100530	10.000	1.600	5.350	2.015	5.310,-
100540	13.000	1.600	6.950	2.510	6.480,-
100550	16.000	1.600	8.550	3.000	7.890,-
100531	10.000	2.000	3.770	2.070	5.800,-
100541	13.000	2.000	4.550	2.550	7.100,-
100551	16.000	2.000	5.520	3.190	8.010,-
100560	20.000	2.000	6.870	3.610	8.680,-
100570	25.000	2.000	8.420	4.335	10.120,-
100580	30.000	2.000	9.970	5.170	12.050,-
100561	20.000	2.500	4.570	4.020	9.770,-
100571	25.000	2.500	5.580	4.800	11.410,-
100581	30.000	2.500	6.740	5.410	13.160,-
100590	40.000	2.500	8.710	6.840	16.070,-
100600	50.000	2.500	10.680	8.250	18.340,-
100610	60.000	2.500	12.650	9.810	21.250,-
100591	40.000	2.900	6.650	7.370	17.680,-
100601	50.000	2.900	8.150	9.040	21.090,-
100749	60.000	2.900	9.585	10.410	23.430,-
100620	80.000	2.900	12.750	13.670	29.130,-
100625	100.000	2.900	15.895	16.586	33.970,-

Preise für Normalausführung, innen roh, außen isoliert nach DIN 6607; weiteres Zubehör und zusätzliche Leistungen wie z. B. Trennwände, Armaturen und Innenbeschichtungen für unterschiedliche Medienansprüche bieten wir Ihnen gerne an. Die Behälter sind auch in Edelstahl lieferbar. Preise für ST-Ausführung auf Anfrage.

Fertigdomschächte für Stahltanks		
Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
900140	Schacht 600 mm hoch, nicht höhenverstellbar, Abdeckung begehbar	1.440,-
900144	Schacht höhenverstellbar 800-1.000 mm, Abdeckung begehbar	2.050,-
900150	Schacht höhenverstellbar 800-1.000 mm, Abdeckung befahrbar 10 t	2.620,-
900038	Domschachtkragen nach DIN 6627, 200 mm hoch, 1.060 x 1.060 mm	677,-

Fertigdomschächte aus Stahl nach DIN 6626, ca. 1.000 x 1.000 mm, außen isoliert nach DIN 6607, innen grundiert auf unbehandelter Oberfläche, mit zwei Rohrdurchführungen DN 100 und 2 Muffen 2" bzw. nach Kundenangabe. Mit verzinkten übergreifenden Schachtabdeckungen, tagwasserdicht.

Soweit es die Transportmöglichkeiten erlauben, sind die Schachtunterteile auf dem Behälter flüssigkeitsdicht verschweißt. Ab einem Tankdurchmesser von 2.900 mm ist je nach Schachtausführung eine bauseitige Montage und Nachisolierung erforderlich. Doppeldomschächte, höhere Belastungsklassen und Sonderanfertigungen auf Anfrage. Dies stellt nur einen Teil aus unserem umfangreichen Leistungsspektrum dar.

Lagerbehälter aus Stahl

DOPPELWANDIGE TANKS MIT UNTEREM AUSLAUF



Doppelte Sicherheit aus Stahl

Zylindrische, doppelwandige Lagerbehälter (stehend oder liegend) mit einer unteren, lecküberwachten Entnahmeeinrichtung

Mit der abZ 38.12-147 wurde die patentierte lecküberwachte Entnahmeeinrichtung für doppelwandige Lagerbehälter baurechtlich und wasserrechtlich zugelassen. Dies vereinfacht den Anschluss von doppelwandigen Stahlbehältern nach DIN 6616/2 bzw. nach abZ 38.12-260, denn aufwändige Entnahmesysteme über den Tankscheitel entfallen.

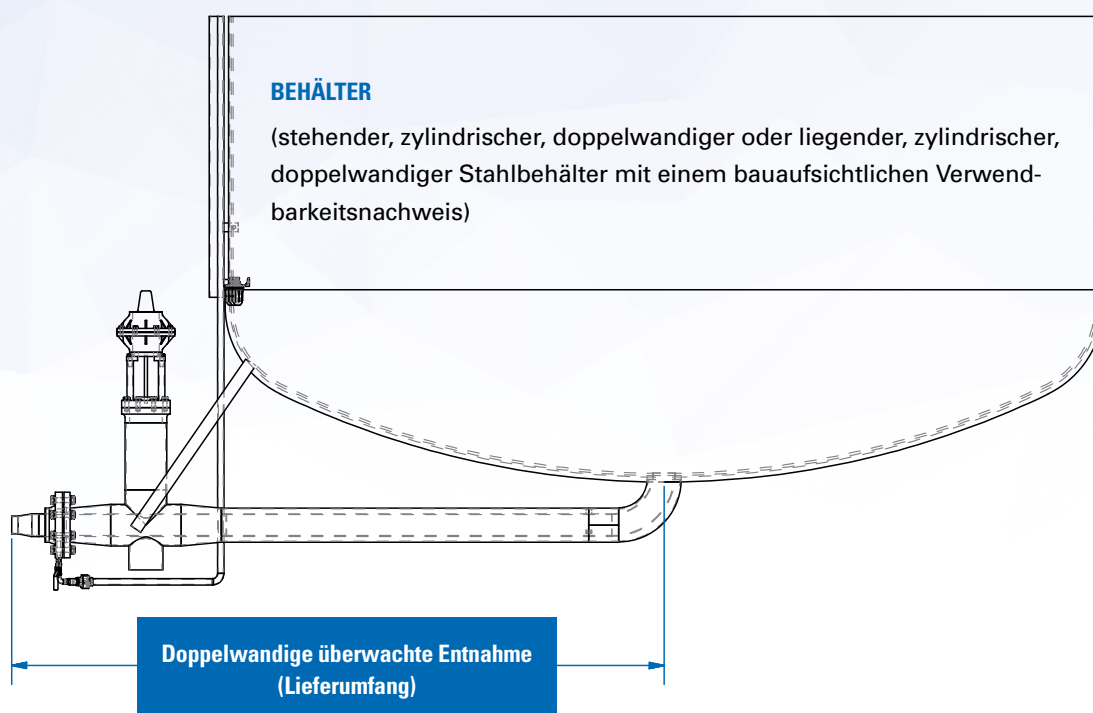


Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung:

Nr. Z-38.12-147 vom 4. Februar 2013

Europäische Patent Nr.:

01179505





DOPPELWANDIGE STAHLTANKS

Tankanlagen nach DIN EN 12285-2*, DIN 6616/2 für Heizöl und Dieselkraftstoff – komplett mit Sattelfüßen, Armaturen und Leckanzeige

Doppelwandiger zylindrischer Lagerbehälter mit Gütezeichen RAL-GZ 998 zur oberirdisch liegenden Lagerung von Heizöl EL und Dieselkraftstoff.

Behälter innen roh, außen gestrahlt und grundiert, Endanstrich bzw. Lackierung nach gesonderter Vereinbarung. Doppelmantel mit Kontrollflüssigkeit Glymin NF überwacht.

Ausstattung Lagerbehälter:

- ▶ Optisches Leckanzeigegerät einschl. Prüfhahn und Kontrollflüssigkeit zum Nachfüllen (bis D = 2.000 mm werksmontiert)
- ▶ Angeschweißte Füße
- ▶ Tankarmatur (bis D = 2.000 mm werksmontiert) mit
 - Füllrohr 2" mit Verschluss
 - Saugkombination bis 150 l/h bzw. Diesel-Saugrohr
 - Entlüftungsstutzen mit Kappe 1 1/2"
 - Peilrohr 1" mit Peilstab
- ▶ Grenzwertgeber
- ▶ Ab 5.000 Liter vormontierte Leiter und Podest

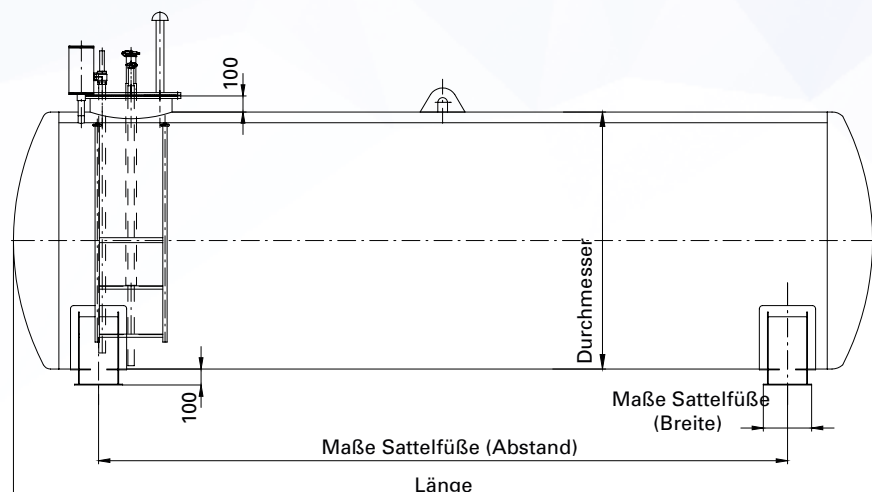
Art.-Nr.	Nenninhalt l	Durchmesser mm	Länge mm	Maße Sattelfüße		Gewicht ohne Anbauten ca. kg	Preis €	Lackierung Preis €
				Abstand mm	Breite mm			
100200	3.000	1.250	2.670	1.750	250	900	5.880,-	430,-
100205	5.000	1.600	2.750	1.770	300	1.265	7.370,-	480,-
100210	7.000	1.600	3.750	2.770	300	1.580	7.890,-	520,-
100215	10.000	1.600	5.350	4.290	300	2.105	9.130,-	620,-
100220	13.000	1.600	6.950	5.625	475	2.650	10.530,-	730,-
100225	16.000	1.600	8.550	7.135	475	3.170	11.940,-	860,-
100230	20.000	2.000	6.870	5.395	550	3.860	13.560,-	1.060,-
100235	25.000	2.000	8.420	7.005	550	4.575	15.090,-	1.160,-
100240	30.000	2.000	9.970	8.615	550	5.280	17.150,-	1.320,-
100245	40.000	2.500	8.710	6.760	900	7.640	23.060,-	1.490,-
100250	50.000	2.500	10.680	8.820	900	8.990	25.850,-	1.740,-
100255	60.000	2.500	12.650	10.880	900	10.335	28.950,-	2.010,-
100260	80.000	2.900	12.750	10.295	1.300	15.060	38.950,-	2.480,-
100265	100.000	2.900	15.895	13.360	1.300	18.030	44.120,-	3.000,-

Zusatzausstattung für Dieseltankanlagen		
Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
900030	Säulenpodest für bauseitige Zapfsäule	497,-
900081	Füllrohr 3" anstatt 2"	190,-
Saugleitung mit Eckrückschlagventil und Absperrhahn bis zum Säulenpodest heruntergezogen		
900250	Saugleitung 1 1/4" für D = 1.250 und 1.600	615,-
900260	Saugleitung 1 1/4" für D = 2.000 und 2.500	765,-
900270	Saugleitung 1 1/4" für D = 2.900	810,-
900255	Saugleitung 2" für D = 1.250 und 1.600	995,-
900265	Saugleitung 2" für D = 2.000 und 2.500	1.140,-
900275	Saugleitung 2" für D = 2.900	1.180,-

*DIN EN 12285-2: Oberirdische Lagerung von flüssigen Brennstoffen für die energetische Versorgung von Heiz- und Kühlanlagen für Gebäude und von Wasser, das nicht für die menschliche Versorgung bestimmt ist.



Dieseltank mit Podest und Saugleitung



Lagerbehälter aus Stahl

OBERIRDISCHE STAHLBEHÄLTER MIT ABZ



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt DIN 6618

Die DIN 6618 wurde zurückgezogen und ist nicht mehr in der Bauregelliste des DIBt enthalten.

Für Neuanlagen können solche Behälter weder nach Baurecht noch nach Wasserrecht eingesetzt werden. An deren Stelle bieten wir stehende Lagerbehälter ein- und doppelwandig mit abZ an, die auch Wind- und teilweise Erdbebenlasten berücksichtigen.

Die Behälter benötigen für die in der Zulassung genannten Flüssigkeiten (Positivliste nach DIN 6601) keine gesonderte wasserrechtliche Eignungsfeststellung.

Die Behälter sind zugelassen bis Wind- und Schneelastzone 2 und für alle Erdbebenzonen.

Sonderanfertigungen und Variationen innerhalb der vorgegebenen Durchmesser sind möglich.

Regionale Anforderungen sind zu beachten.

Nennen Sie uns Ihren Einsatzzweck und Aufstellort, wir arbeiten Ihnen gerne ein detailliertes Angebot aus. Nach Ihren Wünschen liefern wir auch Aufstiegsleitern, Bühnen und sonstige Anbauten und Armaturen.



Stehende einwandige Behälter

Z 38.11-241

Nenninhalt l	Innendurch- messer mm	Höhe inkl. Füße mm	Einwandige Behälter	
			Art.-Nr.	Gewicht kg
5.000	1.600	3.410	104010	980
7.000	1.600	4.400	104020	1.180
10.000	1.600	6.000	104030	1.520
13.000	1.600	7.590	104040	1.940
16.000	1.600	9.190	104050	2.260
16.000	2.000	6.010	104051	2.290
20.000	2.000	7.570	104060	2.910
25.000	2.000	9.120	104070	3.410
30.000	2.000	10.670	104080	3.880
31.000	2.500	7.450	104081	4.000
42.000	2.500	9.740	104090	5.450
52.000	2.500	11.710	104100	6.350
61.000	2.500	13.680	104110	7.250
45.000	2.900	8.010	104091	4.800
58.000	2.900	10.010	104101	6.140
78.000	2.900	13.010	104120	7.460
98.000	2.900	16.010	104130	8.800
85.000	3.200	11.810	104126	9.850
103.000	3.500	11.910	104140	11.230

Rufen Sie uns an – wir beraten Sie gerne unter Tel.:

05021-970350 oder 03529-565850

MEHR SICHERHEIT BEI PLANUNG UND BETRIEB ...

... durch die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung



Stehende, doppelwandige Lagerbehälter aus Stahl oder Edelstahl

- ▶ Für den drucklosen Betrieb
- ▶ Stehend auf vier Rohrfüßen
- ▶ Zugelassen zur Lagerung von wassergefährdenden Flüssigkeiten gemäß DIN 6601 (Positiv-Flüssigkeitsliste), Mediendichte bis 1,6 kg/dm³.
- ▶ Doppelmantel für Vakuumleckwarneinrichtung
- ▶ Die Behälter sind ausgelegt für die Außenaufstellung bis einschließlich Wind- und Schneelastzone 2 nach DIN 1055.

Stehende doppelwandige Behälter

Z 38.12-260



Nenninhalt l	Innendurch- messer mm	Höhe inkl. Füße mm	Doppelwandige Behälter	
			Art.-Nr.	Gewicht kg
5.000	1.600	3.410	104015	1.450
7.000	1.600	4.400	104025	1.770
10.000	1.600	6.000	104035	2.290
13.000	1.600	7.590	104045	2.960
16.000	1.600	9.190	104055	3.490
16.000	2.000	6.010	104056	3.340
20.000	2.000	7.570	104065	4.170
25.000	2.000	9.120	104075	4.920
30.000	2.000	10.670	104085	5.630
31.000	2.500	7.450	104086	5.940
42.000	2.500	9.740	104092	8.160
52.000	2.500	11.710	104105	9.550
61.000	2.500	13.680	104111	10.940
45.000	2.900	8.010	104096	7.420
58.000	2.900	10.010	104106	9.490
78.000	2.900	13.010	104125	11.710
98.000	2.900	16.010	104136	13.920

Die abZ 38.12-270 regelt
Behälter mit D = 2900 mm
in Erdbebenzone 1+2,
Windlastzone 2,
Mediendichte bis 1,3 g/cm³

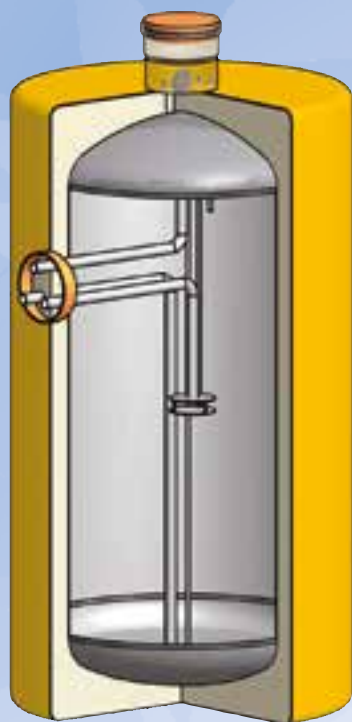
Wir projektieren Ihren drucklosen Lagerbehälter

Für ein individuelles Angebot nennen Sie uns bitte das Lagermedium, die möglichen Abmessungen und notwendigen Anschlüsse. Ihr spezielles und angepasstes Behältersystem bieten wir unter Berücksichtigung der Wind-, Schnee- und Erdbebenlasten an.

Unser Projektteam erreichen Sie unter Tel. 05021-970350; die Webcodes 1160 und 1170 bringen Sie direkt zu den Detailinformationen.

Wärmespeicher

UNTERIRDISCH MIT GFK AUSSENISOLIERUNG



Erdverlegte Wärmertanks mit PUR-Schaum-Isolierung und zusätzlicher GFK-Außenschale

Große Volumen platzsparend speichern

Ob Biomasseheizkraftwerk, Hackschnitzel-, Pellets- oder Solaranlage; Wärmeerzeuger zur Nutzung von regenerativen Energiequellen arbeiten nur dann optimal, wenn die erzeugte Wärme kontinuierlich abgeführt und zwischengespeichert werden kann.

Deshalb ist eine wirksame und hocheffektive Isolierung des Speichers Grundvoraussetzung für den wirtschaftlichen Betrieb. Mit einer GFK-Außenschale und PUR-Schaum-Isolierung werden Wärmertanks optimal gegen Wärmeverluste und Feuchtigkeit isoliert. Das Ergebnis sind hocheffiziente Wärmespeicher bis über 100.000 Liter Volumen, die überschüssige Wärme aufnehmen und damit die Energie effizient speichern können.

Doppelte Isolierung, maximale Effizienz!

Unterirdischer Wärmertank

Druckbehälter nach DGRL 2014/68/ EU Art. 4, Abs. 3 zum Betrieb ohne Gaspolster.

Als Pufferspeicher für den unterirdischen Einbau.

Isolierung 100 mm PUR-Schaum mit wasserdichter Kunststoff-Außenschicht.

Betriebsmedium Heizungswasser, ausgelegt für einen Betriebsdruck von 3 oder 6 bar und einer Betriebstemperatur bis 110° C.

Oberer Armaturenschacht mit 3 Fühler-muffen und Entlüftungsanschluss.

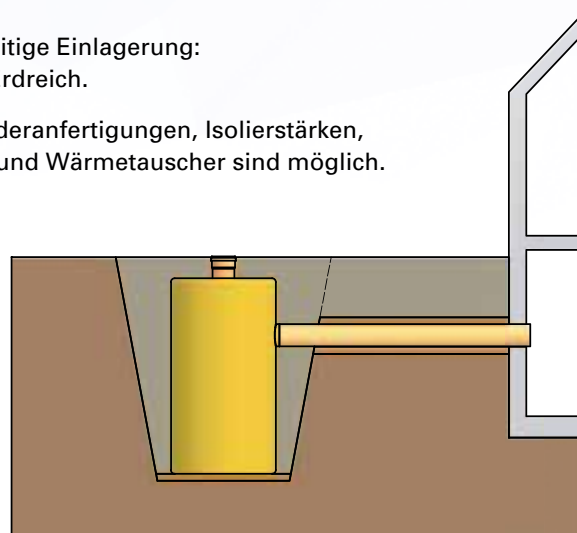
Seitlicher Anschluss DN 300 für KG Rohr, mit 3 x Stahlrohr DN 40 R 1 1/2" für Einspeisung, Vor- und Rücklauf.

Wärmertank stehend unterirdisch mit Isolierung

Art.-Nr.	Nenninhalt l	Durchmesser mm	Höhe mm	Gewicht kg	Betriebs- druck	Preis auf Anfrage
		inkl. 100 mm Isolierung				
112205	2.000	1.500	2.200	620	3 bar	-
112207				650	6 bar	-
112210	3.000	1.500	3.200	740	3 bar	-
112215				840	6 bar	-
112220	6.000	2.000	3.200	1.120	3 bar	-
112225				1.280	6 bar	-
112230	10.000	2.500	3.200	1.620	3 bar	-
112235				2.200	6 bar	-
112240	14.000	3.000	3.200	2.450	3 bar	-
112245				3.400	6 bar	-

Hinweis für die bauseitige Einlagerung:
Ringsum steinfreies Erdreich.

Weitere Größen, Sonderanfertigungen, Isolierstärken, spezielle Anschlüsse und Wärmetauscher sind möglich.



◀ Hier geht's
zu den
Wärmertanks

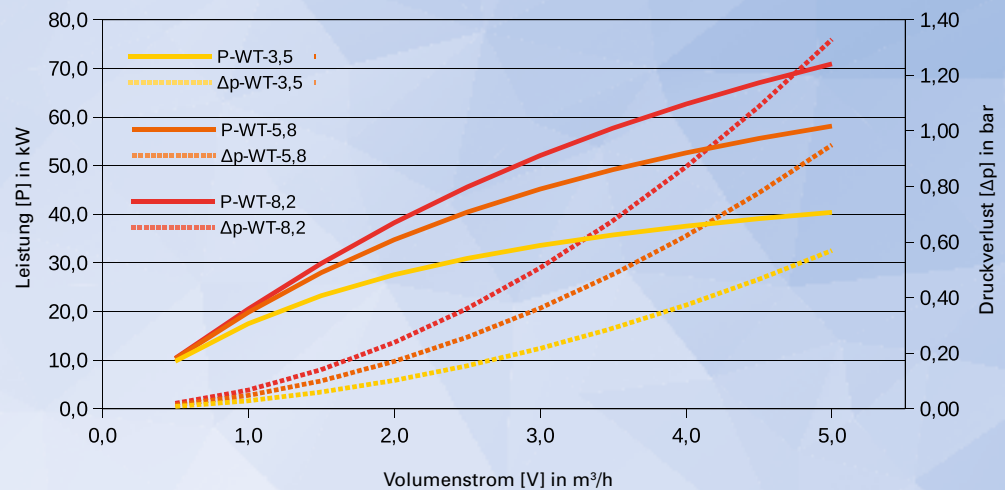
WÄRMETANK MIT SOLAR-WÄRMETAUSCHER

Mit DEHOUST nachhaltig Energie speichern



Leistung und Druckverlust

Spreizung 80/60 (20 K)



Wärmertanks von DEHOUST ...

... speichern wertvolle Energie und verbinden verschiedene Energiequellen.

Gerade bei Solaranlagen ist eine Trennung des Heizungskreislaufes vom Solarkreislauf geboten.

Ausreichend dimensionierte Wärmetauscher nutzen auch kleine Temperaturdifferenzen. Zusätzliche oben angebrachte Wärmetauscher unterstützen bei entsprechender Steuerung die natürliche Schichtung und stellen ausreichend Energie z. B. für Frischwasserstationen zur Verfügung.

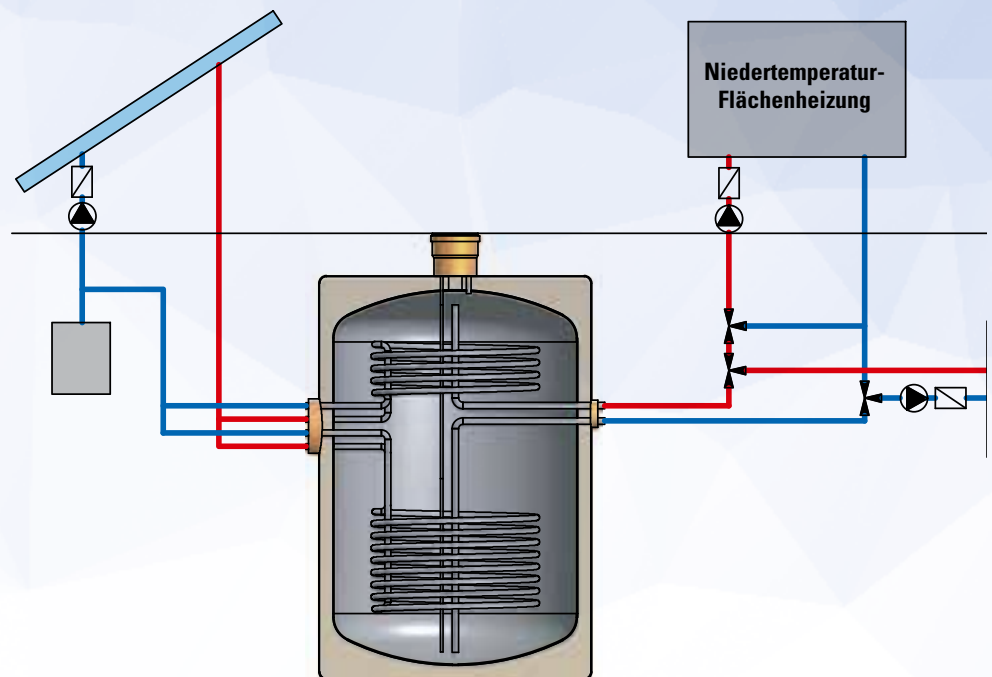
Gerne erarbeiten wir mit Ihnen Sonderlösungen für Ihren Einsatzfall.

Rufen Sie uns an unter

Tel.: 03529 565850

Die nebenstehende Tabelle gilt bei einem Volumenstrom von 2 m³/h und einer Temperaturdifferenz von 10-20 K.

Schema eines unterirdischen Wärmertanks



Mehrpreise für Wärmetauscher unten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Leistungsbe- reich kW	Druckverlust bar	Optimales Speichervolumen m³	Preis auf Anfrage
113140	WT-2,2	9-21	0,06	2	-
113150	WT-3,5	12-28	0,10	2-6	-
113160	WT-5,7	16-35	0,17	6-10	-
113170	WT-8,2	18-39	0,24	10-14	-

Wärmespeicher

UNTERIRDISCH MIT GFK AUSSENISOLIERUNG



Individuelle Planung und industrielle Fertigung – eine Voraussetzung für effiziente Anlagentechnik

Anlagen zur Nutzung von überschüssiger Prozesswärme und regenerativen Energiequellen arbeiten wirtschaftlich, wenn das Energieangebot und der Verbrauch aufeinander abgestimmt sind. Ein wichtiger Baustein sind Pufferspeicher, die als Druckbehälter ausgelegt, mit einer hochwertigen Wärmedämmung versehen sind und deren Anschlüsse auf die vorhandene Regeltechnik abgestimmt sind.

DEHOUST projiziert und liefert aus einem Standardsortiment Ihren speziellen Energiespeicher.

Liegender zylindrischer Pufferspeicher

Qualitätsstahl S235JR, ausgelegt für einen Betriebsdruck von 3 bzw. 6 bar und einer Betriebstemperatur bis 110 °C.

Höhere Betriebsdrücke auf Anfrage.

Wärmedämmung mit 100 mm PUR-Schaum, mit einer wasserdichten und korrosionsfreien GFK-Umhüllung.

Mit Schachtkragen nach DIN 6627, 1.000 x 1.000 mm, Höhe 200 mm.

Werkseitiger Fertigdomschacht auf Anfrage.

Art.-Nr.	Nenninhalt l	Durchmesser mm	Gesamtlänge mm	Gewicht kg	Betriebsdruck	Preis auf Anfrage
		inkl. 100 mm Isolierung				
112010	10.000	2.200	3.800	2.400	3 bar	-
112015				2.400	6 bar	-
112030	20.000	2.200	7.300	4.000	3 bar	-
112035				4.000	6 bar	-
112040	30.000	2.200	10.400	5.500	3 bar	-
112045				5.500	6 bar	-
112050	40.000	2.700	9.200	6.700	3 bar	-
112055				8.000	6 bar	-
112060	50.000	2.700	11.200	8.300	3 bar	-
112065				9.700	6 bar	-
112070	60.000	3.100	10.000	10.000	3 bar	-
112075				11.000	6 bar	-
112080	80.000	3.100	13.300	13.400	3 bar	-
112085				14.700	6 bar	-
112090	100.000	3.100	16.500	16.500	3 bar	-
112095				18.000	6 bar	-

Serienmäßige Ausstattung:

- ▶ Ein Mannloch DN 500
 - ▶ Fünf Muffen ½"
 - ▶ Muffe 1"
 - ▶ Zwei Verteilerrohre mit Schweißende zur Sicherstellung der laminaren Einströmung
- DN 100 für Speicher 10.000 und 20.000
 DN 125 für Speicher 30.000 und 40.000
 DN 150 für Speicher 50.000 und 60.000
 DN 200 für Speicher 80.000 und 100.000

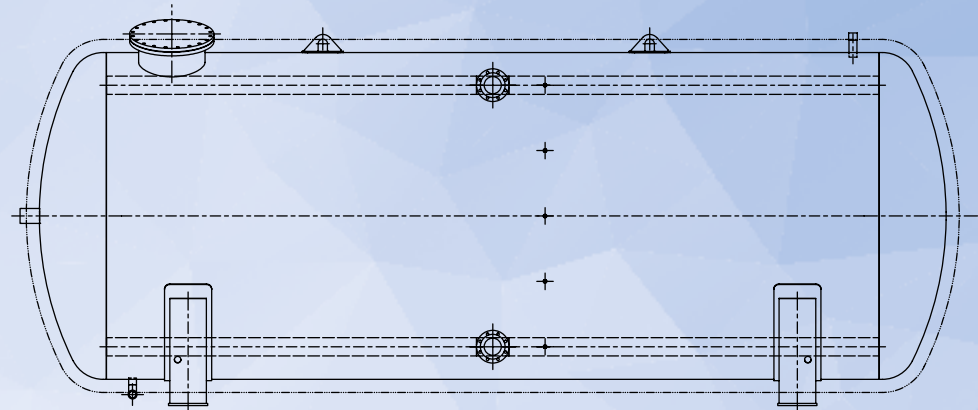


Wärmespeicher

OBERIRDISCH



Heizungspufferspeicher für die Außenaufstellung



Liegender Wärmertank

- ▶ Liegende zylindrische Pufferspeicher, ausgelegt für einen Betriebsdruck von 3 bar oder 6 bar und einer Betriebstemperatur bis 110 °C, zum Betrieb ohne Gaspolster.

- ▶ Höhere Betriebsdrücke auf Anfrage.

- ▶ Druckbehälter nach DGRL 2014/68/EU Art. 4, Abs. 3 und AD2000 Merkblatt B.

Pufferspeicher mit Wärmeverteilerrohre für eine optimale Temperaturschichtung

für Be- und Entladung mit entsprechend der Pumpenleistung dimensionierten Verteilerrohren.

Wahlweise mit werkseitig angebrachter Wärmedämmung zur Aufstellung im Freien.

Ohne Isolierung							Wärmeisolierung 200 mm		
	Art.-Nr.	Nenninhalt l	Außendurchmesser mm	Gesamtlänge mm	Gewicht kg	Preis auf Anfrage	Außendurchmesser mm	Gewicht kg	Mehrpreis Isolierung auf Anfrage
BETRIEBSDRUCK 3 BAR	117010	11.000	2.000	3.850	1.850	-	2.400	700	-
	117020	22.000	2.500	5.050	3.850	-	2.900	1.100	-
	117030	32.000	2.500	7.000	4.800	-	2.900	1.450	-
	117040	41.000	2.500	8.950	5.850	-	2.900	1.750	-
	117050	51.000	2.500	10.950	6.800	-	2.900	2.100	-
	117060	43.000	2.900	7.100	6.350	-	3.300	1.700	-
	117070	50.000	2.900	8.100	7.050	-	3.300	1.900	-
	117080	60.000	2.900	9.600	8.300	-	3.300	2.200	-
	117090	69.000	2.900	9.850	9.400	-	3.300	2.450	-
	117120	77.000	2.900	12.250	10.200	-	3.300	2.700	-
	117100	82.000	2.900	13.050	10.800	-	3.300	2.850	-
BETRIEBSDRUCK 6 BAR	117110	95.000	2.900	15.000	12.700	-	3.300	3.250	-
	117015	11.000	2.000	3.850	2.150	-	2.400	700	-
	117025	22.000	2.500	5.050	4.400	-	2.900	1.100	-
	117035	32.000	2.500	7.000	5.550	-	2.900	1.450	-
	117045	41.000	2.500	8.950	6.850	-	2.900	1.750	-
	117055	51.000	2.500	10.950	8.050	-	2.900	2.100	-
	117065	44.000	2.900	7.250	7.550	-	3.300	1.750	-
	107075	51.000	2.900	8.250	8.300	-	3.300	1.950	-
	117085	57.000	2.900	9.250	9.550	-	3.300	2.100	-
	117095	70.000	2.900	11.250	10.900	-	3.300	2.500	-
	117105	77.000	2.900	12.250	11.700	-	3.300	2.700	-
	117115	83.000	2.900	13.250	12.500	-	3.300	2.900	-
	117125	96.000	2.900	15.250	14.100	-	3.300	3.300	-

Wärmespeicher

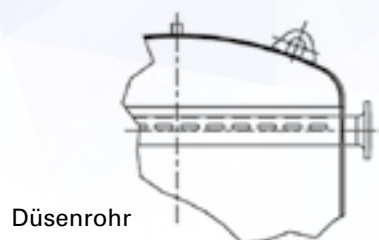
OBERIRDISCH



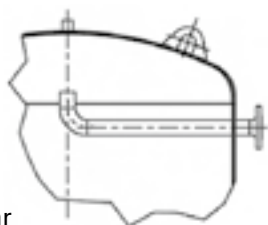
- Für Be- und Entladung, Primär-/Sekundärseite Bogen- oder Düsenrohre mit Flanschanschlüssen EN 1092-1:

Speicher bis 16 m³ 4x DN 100, 20-32 m³ 4x DN 125, 42-44 m³ 4x DN 150, 57-120 m³ 4x DN 200

- Muffen DIN 2986 für bauseitige Armaturen, Fühler u.a.
- Muffen DIN 2986 als Entleerungs- und Entlüftungsanschluss



Düsenrohr



Bogenrohr

Heizungspufferspeicher für die Außenaufstellung

- Stehende zylindrische Pufferspeicher aus Qualitätsstahl, ausgelegt für einen Betriebsdruck von 3 bar oder 6 bar und einer Betriebstemperatur bis 110 °C, zum Betrieb ohne Gaspolster
- Höhere Betriebsdrücke auf Anfrage
- Wahlweise mit werkseitig angebrachter Wärmedämmung zur Aufstellung im Freien
- Druckbehälter nach DGRL 2014/68/EU Art. 4, Abs. 3 und AD2000 Merkblatt B
- Ausgelegt für Windzone 2 mit 200 mm Isolierung
- Serienmäßig mit seitlichem Halsstutzen DN 500 und den erforderlichen Anschlüssen

Stehende Wärmespeicher ohne Isolierung

Art.-Nr.	Nenninhalt l	Außen- durchmesser mm	Höhe inkl. Füße mm	Gewicht kg	Preis auf Anfrage	
111010	9.000	1.600	5.400	1.550	-	BETRIEBSDRUCK 3 BAR
111020	11.000	2.000	4.400	1.850	-	
111025	16.000	2.000	5.900	2.350	-	
111030	22.000	2.500	5.500	2.850	-	
111040	32.000	2.500	7.500	3.450	-	
111060	42.000	2.500	9.500	4.150	-	
111066	50.000	2.500	11.100	4.750	-	
111050	44.000	2.900	7.700	4.900	-	
111056	51.000	2.900	8.700	5.300	-	
111070	57.000	2.900	9.700	5.900	-	
111076	70.000	2.900	11.700	6.950	-	BETRIEBSDRUCK 6 BAR
111080	84.000	2.900	13.700	8.250	-	
111090	95.000	2.900	15.500	12.050	-	
111015	8.000	1.600	5.100	1.500	-	
111026	14.000	2.000	5.300	2.300	-	
111028	20.000	2.000	7.300	2.950	-	
111035	22.000	2.500	5.500	4.100	-	
111045	32.000	2.500	7.400	5.200	-	
111065	42.000	2.500	9.500	6.950	-	
111067	51.000	2.500	11.500	8.300	-	
111055	44.000	2.900	7.700	6.950	-	BETRIEBSDRUCK 6 BAR
111057	51.000	2.900	8.700	7.800	-	
111075	57.000	2.900	9.700	8.600	-	
111077	70.000	2.900	11.700	10.250	-	
111085	83.000	2.900	13.700	12.100	-	
111095	96.000	2.900	15.700	13.600	-	
111098	118.000	3.200	15.800	15.300	-	

OPTIMALE ENERGIESPEICHERUNG

Mit hochwertiger Wärmeisolierung



Optimal gedämmt!

Die Speicher erhalten auf Wunsch eine im Werk montierte Dämmung zur Aufstellung im Freien. Diese besteht aus druckfesten Mineralwollematten 60 kg/m³.

Der Oberflächenschutz erfolgt mit einem Aluminium-Zink-veredelten Glattblech (Galvalume). Sämtliche Durchdringungen werden sauber ausgearbeitet und mit Blenden versehen.

Die Ausführung der Isolierung mit Trapezblech, sowie lackiertem Blech im RAL-Ton nach Kundenwunsch bieten wir gerne an.

Für den Transport und das Aufrichten auf der Baustelle ist der werksseitig isolierte Behälter mit einer Transportkonstruktion versehen. Diese wird bei bzw. nach dem Aufrichten bauseits mit wenigen Handgriffen demontiert.

Prüffähige Statik serienmäßig

Mit jedem Standardspeicher liefern wir einen prüffähigen Standsicherheitsnachweis nach AD2000, Merkblätter B und S, mit Berechnung der Windlasten nach DIN EN 1991-1-4.

Auslegung für Erdbebengebiete nach DIN EN 1998-1 gegen Berechnung.

Wir projektieren Ihren Speicher

DEHOUST bietet Ihnen individuelle Lösungen, höhere Betriebstemperaturen und -drücke.

Unsere Produkte können auch an höhere Wind-, Schnee- und Erdbebenlasten angepasst werden.

Sprechen Sie uns an:

Tel. 03529-565850

Isolierung 200 mm

Art.-Nr. Isolierung	Nenninhalt l	Außendurchmesser ohne Isolierung mm	Außendurchmesser mit Isolierung mm	Gewicht der Isolierung kg	Mehrpreis Isolierung auf Anfrage
111009	8.000	1.600	2.000	650	-
111012	9.000	1.600	2.000	700	-
111022	11.000	2.000	2.400	750	-
111024	14.000	2.000	2.400	850	-
111029	16.000	2.000	2.400	950	-
111019	20.000	2.000	2.400	1.150	-
111032	22.000	2.500	2.900	1.100	-
111042	32.000	2.500	2.900	1.450	-
111062	42.000	2.500	2.900	1.800	-
111059	50.000	2.500	2.900	2.050	-
111064	51.000	2.500	2.900	2.150	-
111052	44.000	2.900	3.300	1.700	-
111054	51.000	2.900	3.300	1.900	-
111072	57.000	2.900	3.300	2.100	-
111074	70.000	2.900	3.300	2.500	-
111079	83.000	2.900	3.300	2.900	-
111082	84.000	2.900	3.300	2.950	-
111089	95.000	2.900	3.300	3.250	-
111092	96.000	2.900	3.300	3.300	-
111097	118.000	3.200	3.600	3.650	-

Andere Isolierstärken, Isoliermaterialien sowie Material, Profil und Farbe des Mantels auf Anfrage.

Kältespeicher

VON 9 m³ BIS 120 m³



Mit Kältespeichern Energieeffizienz erhöhen

Für die Gebäudeklimatisierung und für viele industrielle Prozesse wird Kälte benötigt. Der Kältebedarf ist oft recht schwankend und stellt daher hohe Anforderungen an die installierten Kälteerzeuger. Durch optimal ausgelegte Kältespeicher kann die Laufzeit der Kälteanlagen verlängert und dadurch die Energieeffizienz erhöht werden.

Mit DEHOUST Kältespeichern wird die elektrische Lastspitze verringert, die Versorgungssicherheit erhöht und der Nutzungsgrad verbessert.

Technische Daten

- ▶ Druckbehälter nach DGRL 2014/68/ EU Art. 4, Abs. 3 und dem AD2000 Merkblatt B, zum Betrieb ohne Gaspolster
- ▶ Betriebsdruck 6 bar
- ▶ Betriebsmedium Wasser
- ▶ Betriebstemperatur -10 °C bis +50 °C
- ▶ stehend auf Rohrfüßen
- ▶ Mannloch DN 500 DIN EN 1092-1
- ▶ 4 Flanschstutzen DIN EN 1092-1 für Be- und Entladung (Dimensionen objektbezogen)
- ▶ Einspeiserohre nach Wunsch als Düsenrohr bzw. Bogenrohr
- ▶ 5 Muffe ½"
- ▶ 2 Muffen 2"

Behälteroberfläche innen:
roh/besenrein.

Behälteroberfläche außen: auf gestrahlter Oberfläche mit 2K-EP grundiert.

Die Standard-Pufferspeicher werden mit und ohne Kälteedämmung geliefert und sind ausgelegt für die Windlastzone 2 ohne Berücksichtigung von Erdbebenlasten.

Auf Wunsch kann hierfür ein prüffähiger Standsicherheitsnachweis nach AD2000 Merkblättern B0/ B1/ B3/ S3/3 geliefert werden.

Gerne bieten wir die Speicher auch für höhere Windlasten nach DIN EN 1991-1-4 und unter Berücksichtigung von Erdbebenlasten nach DIN EN 1998-1 an; dafür benötigen wir die Erdbebenzone, die Untergrundklasse, Baugrundklasse und Bauwerkskategorie.

Stehende Kältespeicher ohne Isolierung

Art.-Nr.	Nenninhalt l	Außen- durchmesser mm	Höhe inkl. Füße mm	Gewicht kg	Preis auf Anfrage	BETRIEBSDRUCK 6 BAR
115010	8.000	1.600	5.100	1.450	-	
115030	10.000	2.000	4.200	1.900	-	
115040	14.000	2.000	5.300	2.250	-	
115050	20.000	2.000	7.300	2.900	-	
115060	22.000	2.000	5.500	4.050	-	
115070	32.000	2.500	7.400	5.150	-	
115080	42.000	2.500	9.500	6.350	-	
115090	51.000	2.500	11.500	7.600	-	
115100	44.000	2.900	7.700	6.500	-	
115110	51.000	2.900	8.700	7.250	-	
115120	57.000	2.900	9.700	8.000	-	
115130	70.000	2.900	11.700	9.450	-	
115140	83.000	2.900	13.700	12.050	-	
115150	96.000	2.900	15.700	13.500	-	
115160	118.000	3.200	15.800	15.250	-	

SAUBER ISOLIERT – OPTIMAL GEDÄMMT!



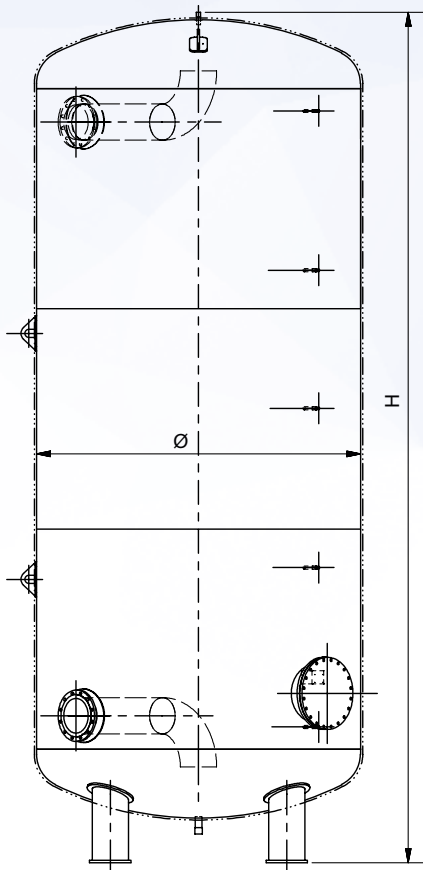
Kälte­dämmung

Wir empfehlen für die Pufferspeicher eine im Werk montierte diffusionsdichte Kälte­dämmung. Diese besteht aus einer Vinylkautschuk-Isolierung. Je nach Behältergröße in 19, 25 oder 32 mm Ausführung – andere Dämmstärken sind möglich.

Die Kälte­dämmung wird mit einem Aluminium-Zink-veredelten Glattblech (Galvalume) gegen Witterungseinflüsse geschützt, wobei die Böden einen Abschluss als Zeppelinform erhalten. Sämtliche Durchdringungen werden sauber ausgearbeitet und mit Blenden versehen. Nicht isolierte Teile werden lackiert. Die Mannlochhaube muss bauseits mit geeigneten Mitteln abgedichtet werden. Die Ausführung der Isolierung mit Aluminium-Glattblech, Trapezblech oder Blech in verschiedenen RAL-Tönen sind gesondert anzufragen.

Die Isolierarbeiten werden nach den Vorschriften DIN 4140, AGI Q-03, AGI Q-05, AGI Q-151, AGI Q-153 ausgeführt.

Für den Transport und das Aufrichten auf der Baustelle ist der werksseitig isolierte Behälter mit einer Transportkonstruktion versehen. Diese wird bei, bzw. nach dem Aufrichten bauseits mit wenigen Handgriffen demontiert.



Isolierung für stehende Kältespeicher

Art.-Nr.	Nenninhalt l	Außendurch- messer ohne Isolierung mm	Stärke der Isolie- rung mm	Außendurch- messer mit Isolierung ca. mm	Gewicht der Isolierung kg	Mehrpreis Isolierung auf Anfrage
115015	8.000	1.600	19	1.700	250	-
115035	10.000	2.000	19	2.100	250	-
115045	14.000	2.000	19	2.100	350	-
115055	20.000	2.000	19	2.100	400	-
115065	22.000	2.000	19	2.100	450	-
115075	32.000	2.500	25	2.600	600	-
115085	42.000	2.500	25	2.600	750	-
115095	51.000	2.500	25	2.600	900	-
115105	44.000	2.900	25	3.000	700	-
115115	51.000	2.900	25	3.000	800	-
115125	57.000	2.900	25	3.000	850	-
115135	70.000	2.900	32	3.000	1.100	-
115145	83.000	2.900	32	3.000	1.250	-
115155	96.000	2.900	32	3.000	1.450	-
115165	118.000	3.200	32	3.300	1.600	-

TRINKWASSERSCHUTZ OHNE WENN UND ABER.

DIN EN 1717



Trinkwasserverordnung und EN 1717 machen klare Vorgaben

Eine Trinkwasserinstallation darf keinesfalls mit anderen Anlagen und Systemen verbunden werden, in denen sich Wasser befindet, welches der Kategorie 5 zugeordnet ist. Per Definition ist nach der EN 1717 Wasser der Kategorie 5 eine Flüssigkeit, welche eine Gesundheitsgefährdung für Menschen darstellt. Dies gilt nicht nur für Feuerlöschanlagen, Krankenhäuser, Schlachtbetriebe oder Bauernhöfe, sondern genauso für den Reitstall, das Labor bis hin zum fest angeschlossenen Kaffeeautomaten im Büro. Für diese Betriebswasser der Kategorie 5 reichen gewöhnliche Systemtrenner oder Rückflussverhinderer nicht aus.

Vor allem bei Gefahr einer längeren Stagnation von Wasser in der Leitung oder einer möglichen Rückverkeimung schreibt die DIN EN 1717 die strikte physikalische Trennung von Trinkwasser (Leitungswasser) und Betriebswasser vor.

Typische Anwendungen für Sicherheitstrennstationen sind z. B.:

**Gartenberegnung****Tiertränken****Schwimmbecken****Laboreinrichtungen****Filterreinigungen**

Safety first ...

.... MIT SICHERHEITSTRENNSTATIONEN DER KLASSE 5 VON DEHOUST



DEHOUST Trennstationen nach DIN EN 1717 für Betriebswasser der Flüssigkeitskategorie 5 sorgen für maximale Sicherheit.

Die von DEHOUST entwickelten Systeme bieten auch bei unterschiedlichen Anforderungen ein Höchstmaß an Schutz für getrennte Trink- bzw. Betriebswasserkreisläufe, damit Sie als Betreiber und Installateur auf der sicheren Seite sind.

Die Systemtrennung bei Betriebswasser ist Profisache – deshalb sollten Sie Planung und Ausführung in die Hände von Fachbetrieben legen und in puncto Trinkwasserschutz nichts dem Zufall überlassen.

Beispiele für zwingend vorgeschriebenen freien Auslauf*

- ▶ Waschen von Früchten und Gemüse (Lebensmittelbetriebe)
- ▶ Vorwaschen und Waschen von Geschirr und Küchengeräten
- ▶ Abwasser
- ▶ Wasser aus Körperreinigung
- ▶ Wasser für Tiertränken
- ▶ Schwimmbeckenwasser
- ▶ Waschmaschinenwasser
- ▶ WC-Wasser

* Beispiele für Kategorie 5 aus Anhang B der DIN EN 1717
"Tabelle zur Bestimmung der Flüssigkeitskategorie"



Von 3 m³/h
bis 15 m³/h

**SICHERE
BETRIEBSWASSERVERSORGUNG**



Hinweis: Für Betriebswasser in der Kategorie 5 reichen gewöhnliche Rohrtrenner oder Rückflussverhinderer nicht aus.

ST5 – Sicher und kompakt!

SICHERHEITSTRENNSTATION

Die Sicherheitstrennstation ST5 vereint auf kleinstem Raum die wichtige Trennung von Betriebswasser und die notwendige Druckerhöhung.

Der freie Auslauf Typ AB nach DIN EN 1717 schützt das Trinkwasser und die Pumpe fördert aus dem Vorratsbehälter das Wasser zum Verbraucher.

Die DVGW-Zertifizierung gibt die notwendige Sicherheit zur Einhaltung der technischen Vorschriften.

Sicherheitstrennstation Typ AB – Funktionsweise

Die in der Trennstation integrierte Druckerhöhungsanlage fördert das Trinkwasser aus einem kleinen Zwischenbehälter im Gerät zum Verbraucher. Sie schaltet sich druckabhängig beim Öffnen des Verbrauchers ein und volumenstromabhängig beim Schließen des Verbrauchers wieder ab.

Die Nachspeisung erfolgt mittels eines an die Trinkwasserleitung angeschlossenen mechanischen Schwimmerventils im Trinkwasserbehälter, welches den Behälter automatisch nachbefüllt.



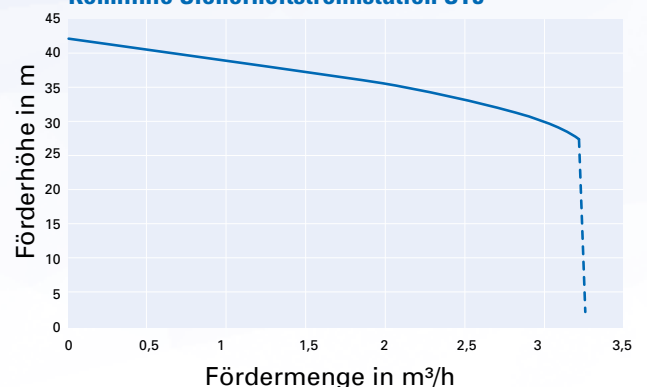
Technische Daten ST5

RG 8

Art.-Nr. 813092	ST5	Preis €
Betriebspunkt max	3,2 m³/h* bei 2,7 bar	1.670,-
Förderhöhe H _{max}	42 m	
Einschaltdruck	1,5 bar	
Trinkwasser	¾" AG	
Druckleitung	1" AG	
Notüberlauf	DN 70	
Maße (HxBxT)	700 x 595 x 305 mm	
Gewicht	25 kg	

* Bei Vordruck Trinkwasserleitung 4 bar am Schwimmerventil

Kennlinie Sicherheitstrennstation ST5



Mit einem MAG kann die Schalthäufigkeit der Pumpe verringert und die Lebensdauer erhöht werden. Hinweise zur Auslegung in unseren Datenblättern und im Internet unter www.dehoust.de



ST-AQF 570/SV 5-40

SICHERHEITSTRENNSTATION – MAXIMALER OUTPUT!

Sicherheitstrennstationen mit integrierter Druckerhöhungsanlage

Die Sicherheitstrennstation ST-AQF 570 besteht aus einem Vorratsbehälter mit einem Trinkwasseranschluss nach DIN EN 1717, einem mechanischen Schwimmerventil zur Regelung der Trinkwassernachspeisung und einer Tauchpumpe mit integriertem Druckschalter für die Versorgung der Entnahmestellen.

Sicherheitstrennstation Typ AB – Funktionsweise

Die in der Trennstation integrierte Druckerhöhungsanlage fördert das Trinkwasser aus einem großen Zwischenbehälter im Gerät zum Verbraucher. Sie schaltet sich druckabhängig beim Öffnen des Verbrauchers ein und volumenstromabhängig beim Schließen des Verbrauchers wieder ab.

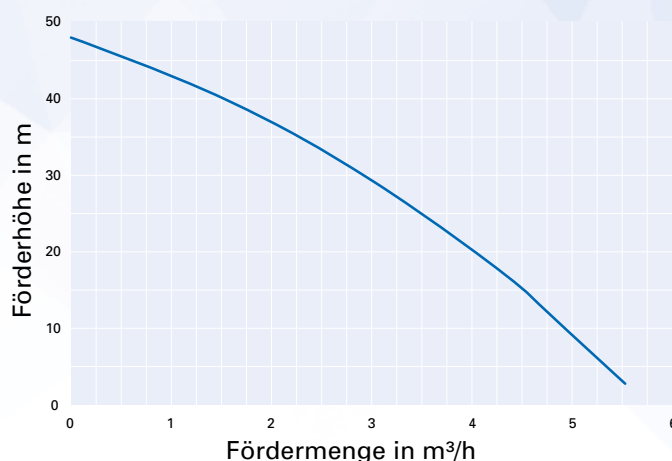
Die Nachspeisung erfolgt mittels eines an die Trinkwasserleitung angeschlossenen mechanischen Schwimmerventils im Trinkwasserbehälter, welches den Behälter automatisch nachbefüllt.



Technische Daten ST-AQF 570/SV 5-40

Art.-Nr. 812903	ST-AQF 570/SV 5-40	Preis €
Fördermenge Q_{max}	5,5 m³/h	1.159,-
Förderhöhe H_{max}	48 m	
Einschaltdruck	3 bar	
Trinkwasser	¾" AG	
Druckleitung	1" AG	
Notüberlauf	DN 70	
Nutzvolumen Behälter	495 Liter	
Maße (HxBxT)	1430 x 720 x 720 mm	
Gewicht	32 kg	

Kennlinie Sicherheitstrennstation ST-AQF 570/SV 5-40



Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
971640	Entleerungshahn 1 ½" mit Adapter S 56x4 zum Anschluss an AQF Tank	40,-



DEHOUSTCONNECT

SICHERHEITSTRENNSTATION MIT DOPPELPUMPENANLAGE

Sicherheitstrennstation DEHOUST**CONNECT** zum Schutz des Trinkwassers vor Betriebswasser der Gefährdungsklasse 5 gemäß DIN EN 1717, bestehend aus Doppelpumpenanlage mit intelligenter DEHOUST**CONNECT** Steuerung mit Touchscreen und großem Vorlagebehälter AQF.

- ▶ Steuerung DEHOUST**CONNECT** zur Regelung und Überwachung der Anlagenfunktionen
- ▶ Großvolumiger Vorlagebehälter Typ Aquaform
- ▶ Trinkwassernachspeisung gemäß DIN EN 1717 Typ AB zum Schutz des Trinkwassers vor Betriebswasser der Gefährdungsklasse 5
- ▶ Trinkwassernachspeisung über Motorkugelhahn mit Schließautomatik bei Betriebsstörung (Netzausfall)
- ▶ Leistungsstarke Druckerhöhungsanlage mit Drucksensor, Durchflusssensor und einstellbaren Schaltpunkten
- ▶ Abdeckhaube für Doppelpumpenanlage
- ▶ MAG 8 Liter
- ▶ Wasserdetektor zur Feuchtigkeitsüberwachung des Technikraumes
- ▶ Fernabfrage der Betriebszustände, Wartungsinformationen und Störmeldungen via Smartphone, Tablet und PC über das häusliche LAN- und WLAN-Netz
- ▶ Stagnationsschutz der TW-Leitung (optionale Auto-Drain-Funktion zur Vermeidung der Stagnation im Behälter erhältlich)



Industrie 4.0

SmartHome – Sicherheitstrennstation weltweit im Blick

DEHOUST**CONNECT** steuert und überwacht Sicherheitstrennstationen – einfach und zuverlässig über das Internet für die Bereiche:

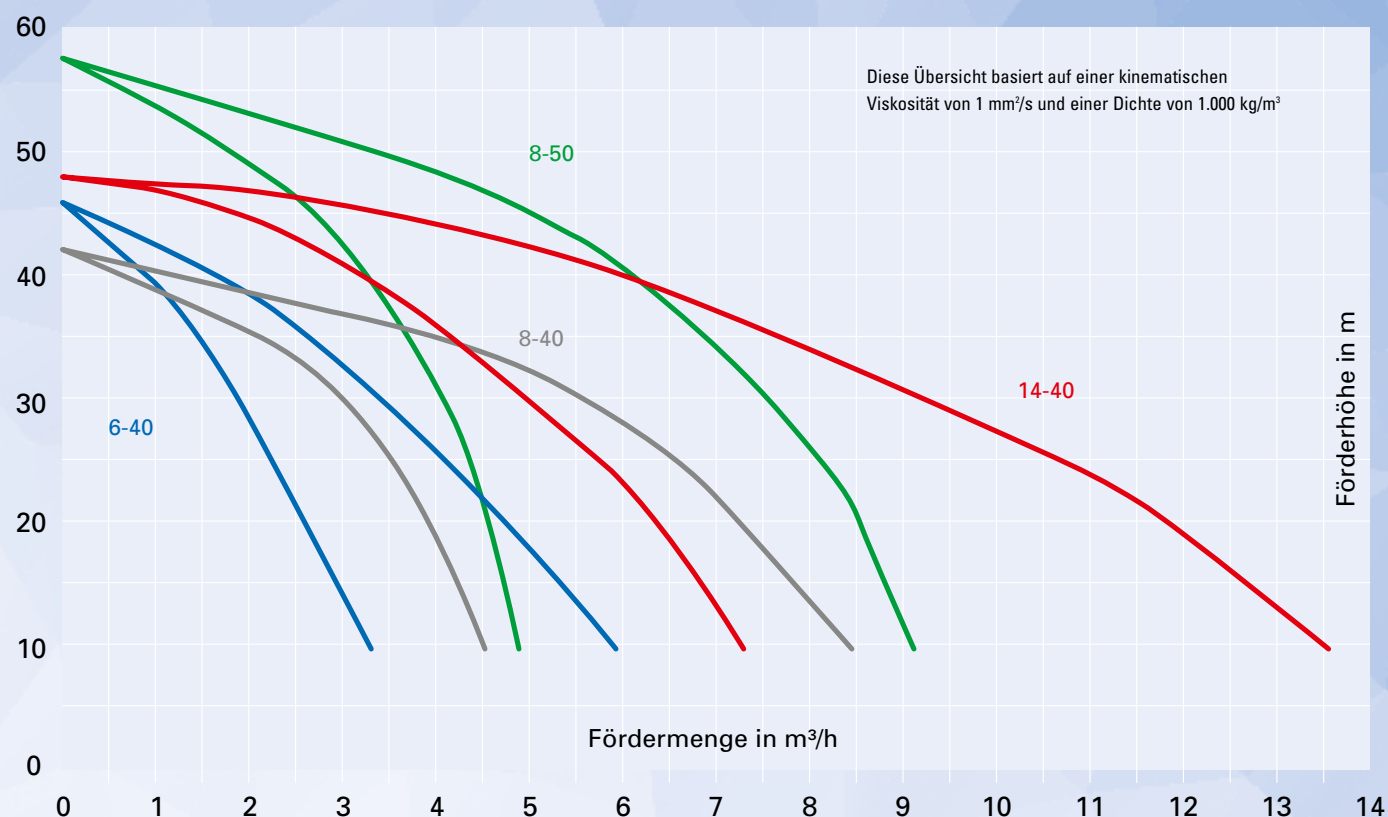
- ▶ Doppelpumpen
- ▶ Trinkwasserschutz
- ▶ Regenwasser
- ▶ Grauwasser

Die Software Anpassung und Diagnose kann jederzeit durch das DEHOUST-Team und den geschulten Fachbetrieb durchgeführt werden. Ein WLAN-Anschluss wird empfohlen.

SMARTHOME FÜR IHR WASSERMANAGEMENT



Kennlinien Sicherheitstrennstationen DEHOUSTCONNECT



Technische Daten Sicherheitstrennstationen DEHOUSTCONNECT

	6-40 STS	8-40 STS	8-50 STS	14-40 STS
Art.-Nr.	814404	814405	814406	814409
max. Fördermenge Pumpe (m³/h)	3,3	4,8	4,8	7,2
max. Fördermenge Doppelpumpe (m³/h)	6	9	9	14
max. Förderhöhe Pumpe (m)	46	42	58	47
Trinkwassernachspeisemenge (m³/h)*	8	8	8	8**
Anschluss Trinkwassernetz	1" IG			
Anschluss Betriebswassernetz	1½" AG			
Notüberlauf	DN 100			
Nutzvolumen Behälter (l)	500			
Abmaße: HxBxT (mm)	1.870x730x1.800			
Gewicht (kg)	95	93	100	100
Preis €	5.620,-	5.710,-	5.770,-	6.090,-

* Bei 4 bar Vordruck der Trinkwasserleitung am Anschluss der Sicherheitstrennstation CONNECT.

** Bei erforderlicher Nachspeisemenge über 8 m³/h, je nach Betriebspunkt, ist eine zusätzliche Nachspeiseeinheit mit Vorlagebehälter erforderlich (Artikel-Nr. 814335).

Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
814335	Zusätzliche Nachspeiseeinheit 1" mit Vorlagebehälter	910,-
814337	Auto-Drain-Funktion CONNECT (Stagnationsschutz in Form eines regelmäßigen Wasseraustauschs im Vorlagebehälter)	645,-

Wasser sparen – aber richtig!

MIT DEHOUST REGEN- UND GRAUWASSERSYSTEMEN

Typische Anwendungen für Betriebswasser sind:

► Waschmaschine



+

► WC



+

► Urinale



+

► Gartenbewässerung



+

► Hochdruckreinigung



Unser Trinkwasser ist keine endlose Ressource und der schonende Umgang mit diesem Lebensmittel sichert die Wasservorräte für die nächsten Generationen.

Ersetzen Sie das Trinkwasser durch Betriebswasser aus der Regen- und Grauwassernutzung.

Mit DEHOUST sparen Sie kostbares Nass ein. Ihr Geldbeutel wird es Ihnen danken. Und die Umwelt auch.

Regenwasser sammeln Sie ohne großen Aufwand in einer Zisterne und der Regenmanager® sorgt für eine sichere und effiziente Versorgung der Verbraucher in Haus und Garten.

Das Dusch-, Badewannen- und Handwaschbecken-Abwasser wird durch die Grauwassieranlagen zu hygienisch einwandfreiem Betriebswasser aufbereitet und wie das Regenwasser den Verbrauchern zugeführt. Natürlich können beide Einsparpotenziale zusammen genutzt werden: In jeder Grauwassieranlage steckt ein zuverlässiger Regenmanager® für die Einbindung von Regenwasser und Trinkwasser mit bedarfsgerechter Einspeisung zur Sicherstellung der Versorgung bei Betriebswassermangel.

Damit lassen sich vom durchschnittlichen täglichen Trinkwasserverbrauch von 126 Litern über 50 % einsparen – hier stehen Ökologie und Ökonomie im Einklang.

Nicht zu vergessen ist die Einsparung großer Mengen Chemikalien, die für die Aufbereitung des Trinkwassers eingesetzt werden und der dadurch verursachte Energieverbrauch.

REGENWASSER NUTZEN – WERTVOLLES TRINKWASSER SPAREN

Das reinste Vergnügen – Regenwasser filtern mit der Trident Filtertechnologie

Das Regenwasser wird von den Dachflächen gesammelt und über einen Erd- oder Tankfilter der Regenwasserzisterne zugeführt.

Ein leistungsfähiger Filter ist Voraussetzung für einen störungsfreien Betrieb der Regenwasser-nutzungsanlage.

Filtertechnologie



Die Regenwasserzisterne kann im Keller oder im Erdreich eingebaut werden. Ein beruhigter Zulauf und ein Überlaufsiphon im Regenwasserspeicher sind längst als Stand der Technik etabliert.

Die Schwimmende Entnahme im Regenwasserspeicher sorgt für schwebstofffreies Wasser und ermöglicht einen störungsfreien Betrieb der Pumpen bzw. der Regenmanager®.

Für eine Dachfläche mit 120 m² sind im privaten Bereich Regenwasserspeicher mit 4.000 bis 6.000 Liter üblich.

Hilfreiche Planungstools für Regenwasserspeicher unter Berücksichtigung der regionalen Niederschlagsmengen sowie technische Merkmale zu unseren Regenmanagern® finden Sie im Internet unter www.dehoust.de Webcode 6110.

INSTALLATIONSHINWEISE FÜR BETRIEBSWASSER

Das aus der Regenwassernutzung oder dem Grauwasser-Recycling gewonnene Betriebswasser muss über ein zweites Leitungsnetz den Verbraucherstellen – zum Beispiel dem WC-Spülkasten – zugeführt werden. Die Entnahmestellen sind mit „Kein Trinkwasser“ entsprechend zu kennzeichnen.

Eine Querverbindung zwischen dem Trinkwassernetz (Stadtwassernetz) und der Betriebswasserleitung ist gesetzlich verboten.

Unsere Regenmanager® sind technisch so konstruiert, dass sie die gesetzlichen Rahmenbedingungen automatisch erfüllen und dem Montagebetrieb die erforderliche Sicherheit für die Systemtrennung geben.

Alle Regenmanager® und Grauwasseranlagen werden serienmäßig mit einer automatischen und bedarfsgerechten Trinkwassernachspeisung gemäß der vorgeschriebenen DIN EN 1717 ausgeliefert.

Betriebswasseranlagen sind der zuständigen Behörde anzuzeigen. Einen entsprechenden Vordruck finden Sie im Internet unter www.dehoust.de unter Service/Infoservice.

Zahlreiche Kommunen fördern nachhaltige Wasserkonzepte mit einmaligen Subventionen. Informieren Sie sich bei Ihrer zuständigen Gemeinde.

Gerne unterstützen wir Sie in der Planung von Betriebswasseranlagen für den privaten Wohnungsbau, Mietwohnungsbau, Gewerbe, Industrie, Hotels und Sportanlagen.

Die Telefonnummer für Ihren schnellen Kontakt: 0 22 43/92 060.



◀ [Hier geht's zur Planungssoftware](#)

RM3 / RM3 PLUS

DER KOMPAKTE REGENMANAGER®



Ausgezeichnete Technik auf kleinstem Raum

Anlagenbeispiel einer kompletten Regenwasseranlage mit dem Regenmanager® RM3.

Einsatzgebiet:

- ▶ 1-2 Familienhäuser mit mittlerem Garten für Bewässerung mit Rasensprenger



Art.-Nr.	Bezeichnung	Pos.	Anz.	Seite	RG	Preis €
812240	Regenmanager® RM3	1	1	46/47	8	1.610,-
811223	Haus-Anschluss-Set	2	1	47	8	285,-
Komplettpreis ohne Regenspeicher						1.895,-
962229	Kunststoff-Regenspeicher RSP 4500 begehbar	3	1	70/71	10	2.390,-
Komplettpreis mit Kunststoff-Regenspeicher RSP 4500 begehbar						4.285,-

Ausstattung und Vorteile – RM3 und RM3 PLUS

- ▶ Kompakte Regenmanager® in form-schönem EPP-Gehäuse
- ▶ Geräuschdämmende Haube
- ▶ Trinkwassernachspeisung nach DIN EN 1717
- ▶ RM-Anschluss-Set zum flexiblen und leichten Anschluss im Grundpreis enthalten
- ▶ Gewicht: 18 kg

Leistungsstarke Regenwasserpumpe

- ▶ Elektrische Leistung: 800 W
- ▶ Fördermenge $Q_{\max}$: 3,2 m³/h
- ▶ Förderhöhe $H_{\max}$: 44 m
- ▶ Netzspannung: 230 V



Anschlüsse

- ▶ Trinkwasser: ¾"
- ▶ Saugseite: 1"
- ▶ Druckseite: 1"
- ▶ Notüberlauf: DN 50

Maße

- ▶ Tiefe: 274 mm
- ▶ Breite: 380 mm
- ▶ Höhe: 580 mm

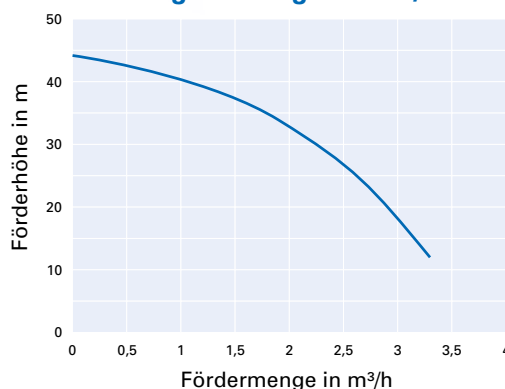
Zusatzausstattung RM3 PLUS:

Elektronische Füllstandsanzeige im Druckdifferenz-Messverfahren für Regenspeicher bis 3 m Füllhöhe. Ständige Anzeige des aktuellen Behälterfüllstandes in 10%-Schritten.

Stagnationsschutz, d. h. automatischer monatlicher Wasseraustausch im Trinkwasserbehälter.

Anschlussmöglichkeit einer Zubringerpumpe bei Sauglängen >15 m.

Kennlinie Regenmanager® RM3/RM3 PLUS



REGENMANAGER® RM3 / RM3 PLUS

Jetzt noch sicherer – mit DVGW-zertifiziertem Trinkwasseranschluss.



Regenmanager® RM3 und RM3 PLUS

Für den gehobenen Anspruch: Der Regenmanager® RM3 erfüllt die Anforderungen, die an eine Regenwassernutzung in der Haustechnik gestellt werden. Bedarfsgerechte Trinkwassernachspeisung und Systemtrennung nach DIN EN 1717 sind gegeben; in der Ausführung **PLUS** wird zusätzlich der Füllstand der Zisterne angezeigt.

Die Pumpenleistung erlaubt auch den Einsatz bei der Beregnung und Bewässerung; wir empfehlen eine genaue Abstimmung mit den Anforderungen solcher Anlagen. Der RM3 wird überall dort eingesetzt wo der Aufstellplatz begrenzt ist. Er hat genügend Leistung für die Versorgung einer Außenzapfstelle, einer Waschmaschine und zwei bis drei Toiletten; ein Gartenanschluss ist selbstverständlich möglich. Näheres zur Leistung siehe Kennlinie RM3.



811223 Haus-Anschluss-Set

Regenmanager® RM3 und RM3 PLUS

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
812240	Regenmanager® RM3	1.610,-
812250	Regenmanager® RM3 PLUS	1.785,-

Haus-Anschluss-Set

Für die komfortable und sichere Anbindung der Regenmanager® an die Zisterne, bestehend aus Schwimmender Entnahme TWIST 3 m, 15 m PE-Rohr als Saugleitung, Hausdurchführung (Leerrohrset), Hinweispaket.

Zubehör Regenmanager®

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
811223	Haus-Anschluss-Set	285,-



812965 Zubringerpumpe mit Schaltbox

Zubringerpumpe mit Schaltbox

Für Saugleitungslängen > 15 m lässt sich an den Regenmanager® RM3 **PLUS** eine Zubringerpumpe anschließen, damit eine Betriebssicherheit des Regenmanagers bei jedem Zisternenfüllstand gewährleistet ist und es zudem auch auf der Druckseite zu keinen Druckverlusten kommt.

Zubehör RM3 PLUS

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
812965	Zubringerpumpe RM3 PLUS	730,-
812485	Drucksensor mit Anschluss Schlauch 50 m	370,-
811277	Sammelstörmelder für RM3 PLUS (Potenzialfreier Ausgang)	123,-

RM5 / RM5 PLUS

DAS REGENMANAGER® KRAFTPAKET



Leistung in allen Bereichen

Anlagenbeispiel einer kompletten Regenwasseranlage mit dem Regenmanager® RM5.

Einsatzgebiet:

- ▶ 1-2 Familienhäuser mit großem Garten und Bewässerung mit Versenkregner



Art.-Nr.	Bezeichnung	Pos.	Anz.	Seite	RG	Preis €
812092	Regenmanager® RM5	1	1	48/49	8	1.720,-
812095	RM-Anschluss-Set für RM5	2	1	49	8	230,-
811223	Haus-Anschluss-Set	3	1	49	8	285,-
Komplettpreis ohne Regenspeicher						2.235,-
962239	Kunststoff-Regenspeicher RSP 6500 begehbar	4	1	70/71	10	2.895,-
Komplettpreis mit Kunststoff-Regenspeicher RSP 6500 begehbar						5.130,-

Ausstattung und Vorteile – RM5 und RM5 PLUS

- ▶ Kraftpaket in ansprechendem Design
- ▶ Fördermenge von 4,8 m³/h sowohl im Regenwasserbetrieb als auch im Trinkwasserbetrieb
- ▶ Formschöner Regenmanager® im EPP-Gehäuse
- ▶ Geräuschkämmende Haube
- ▶ Trinkwassernachspeisung nach DIN EN 1717
- ▶ Stagnationsschutz, d.h. automatischer Wasseraustausch im Trinkwasserbehälter alle 10 Tage
- ▶ Anschlussmöglichkeit einer Zubringerpumpe bei Sauglängen > 15 m
- ▶ Gewicht: 20 kg

Zusatzausstattung RM5 PLUS

Elektronische Füllstandsanzeige im kapazitiven Messverfahren für Regenspeicher bis 3 m Füllhöhe. Ständige Anzeige des aktuellen Behälterfüllstandes in 10%-Schritten.

Leistungsstarke Regenwasserpumpe

- ▶ Elektrische Leistung: 880 W
- ▶ Fördermenge $Q_{\max}$: 4,8 m³/h
- ▶ Förderhöhe $H_{\max}$: 42 m
- ▶ Netzspannung: 230 V

Anschlüsse

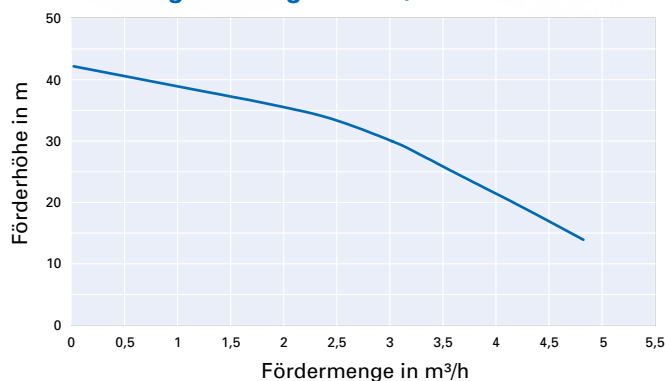
- ▶ Trinkwasser: ¾"
- ▶ Saugseite: 1"
- ▶ Druckseite: 1"
- ▶ Notüberlauf: DN 70

Maße

- ▶ Tiefe: 305 mm
- ▶ Breite: 595 mm
- ▶ Höhe: 700 mm



Kennlinie Regenmanager® RM5/RM5 Plus



REGENMANAGER® RM5 / RM5 PLUS

Jetzt noch sicherer – mit DVGW-zertifiziertem Trinkwasseranschluss.



Regenmanager® RM5 und RM5 PLUS

Leistung satt: Der Regenmanager® RM5 ist eine leistungsfähige Hauswasserstation. Er vereint die Druckerhöhungsanlage und die für einen sicheren Betrieb notwendige Nachspeisung – in der Ausführung **PLUS** wird zusätzlich der Füllstand der Zisterne angezeigt.

Das Gerät ist serienmäßig mit einem Stagnationsschutz ausgestattet, d. h. alle 10 Tage wird der Trinkwasserbehälter, zur Verhinderung von stehendem Wasser in der Leitung, automatisch gespült.

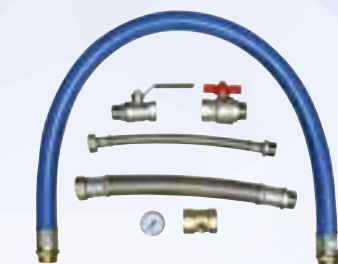
Für den Fall, dass die erforderliche Saugleitungslänge 15 m überschreitet, kann die Zubringerpumpe (Art.-Nr. 812965) angeschlossen werden. Der Regenmanager® ist das Herzstück einer Regenwassernutzungsanlage, der neben einer Gartenbewässerung mit Versenkrengern die Toiletten und Waschmaschinen mit sauberem, kalkfreiem Regenwasser versorgt.

Regenmanager® RM5 und RM5 PLUS

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
812092	Regenmanager® RM5	1.720,-
812170	Regenmanager® RM5 PLUS	2.060,-

RM-Anschluss-Set RM5

Für den komfortablen Anschluss der Serie RM5 empfehlen wir das RM-Anschluss-Set. Dieses enthält alle Komponenten für einen flexiblen Anschluss an die Haustechnik: Panzerschlauch 1" (35 cm), Panzerschlauch ¾" (30 cm), Gummi-Saugschlauch 1" (1 m), Kugelhahn 1" (IG-AG) und Kugelhahn ¾", sowie ein T-Stück 1"-¾"-1" und Manometer für die Druckanzeige des Gerätes.



812095 Anschluss-Set RM5

Haus-Anschluss-Set

Für die komfortable und sichere Anbindung der Regenmanager® an die Zisterne, bestehend aus Schwimmender Entnahme TWIST 3m, 15 m PE-Rohr als Saugleitung, Hausdurchführung (Leerrohrset), Hinweispaket.



811223 Haus-Anschluss-Set

Zubringerpumpe mit Schaltbox

Für Saugleitungslängen > 15 m lässt sich an den Regenmanager® RM5 / RM5 **PLUS** eine Zubringerpumpe anschließen, damit eine Betriebssicherheit des Regenmanagers bei jedem Zisternenfüllstand gewährleistet ist und es zudem auch auf der Druckseite zu keinen Druckverlusten kommt.

Zubehör RM5 und RM5 PLUS

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
812095	RM-Anschluss-Set für RM5	230,-
811223	Haus-Anschluss-Set	285,-
812965	Zubringerpumpe RM5/RM5 PLUS	730,-



812965 Zubringerpumpe mit Schaltbox

DEHOUSTCONNECT

REGENWASSERNUTZUNG – SICHER UND WELTWEIT IM BLICK



- ▶ Live-Monitoring
- ▶ Protokolle
- ▶ Ferndiagnose und Wartung
- ▶ Alarm und Betriebszustand
- ▶ Update per Internet

Die wirtschaftliche Basis für Druckerhöhung, Sicherheitstrennstationen und Regenwassernutzung

Die Einzelpumpen in 4 Leistungsklassen mit Nennförderleistungen von 3,5 / 4,8 und 7,2 m³/h (elektrische Leistung 720 Watt bis 1200 Watt) werden über DEHOUSTCONNECT druckabhängig gesteuert. Die Doppelpumpensteuerung sorgt für eine gleichmäßige Auslastung der Pumpen, kontrolliert die Durchflussmengen und warnt bei Leckagen im Aufstellraum. Das serienmäßige 8 Liter Ausdehnungsgefäß erleichtert die Pumpenregelung, ersetzt aber nicht ein an die Anlage angepasstes MAG; hier beraten wir Sie gerne.

Die Steuerung arbeitet auch ohne direkte Internetverbindung, die wir aber empfehlen, um alle Möglichkeiten von DEHOUSTCONNECT auszu-schöpfen.



Industrie 4.0



DOPPELPUMPENANLAGE CONNECT

Die Doppelpumpen sind auf einem Metallrahmen mit Gummipuffern montiert. Durch die formschöne und schalldämmende Abdeckhaube ist diese Anlage eine Bereicherung für jeden Technikraum. DEHOUSTCONNECT regelt den wechselseitigen Anlauf der Pumpen und schaltet die zweite Pumpe bei Spitzenentnahmen nach Bedarf zu. Die Regelung erfolgt über Drucksensoren, so dass die Schaltpunkte frei eingegeben werden können.

Die Doppelpumpenanlagen mit DEHOUSTCONNECT bilden die Grundlage für verschiedene Anwendungen in der Betriebswasserversorgung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Fördermenge Qmax	Förderhöhe Hmax	Preis €
814304	CONNECT 6-40 DPA	6 m³/h	46 m	3.030,-
814305	CONNECT 8-40 DPA	9 m³/h	43 m	3.210,-
814306	CONNECT 8-50 DPA	9 m³/h	58 m	3.275,-
814309	CONNECT 14-40 DPA	14 m³/h	47 m	3.595,-

REGENWASSERNUTZUNG

Hybridanlage CONNECT inklusive Zubringerpumpe

Die Hybridanlage, bestehend aus Doppelpumpenanlage CONNECT mit Vorlagebehälter AQF, ist für den Einsatz bei Regenwassergroßanlagen gedacht. Sie schaltet die im Lieferumfang enthaltene Tauchpumpe (mit Schwimmerschalter und zusätzlichem Trockenlaufschutz) in der Zisterne und regelt bei Bedarf vollautomatisch die Umschaltung auf den Trinkwasserbetrieb nach EN1717.

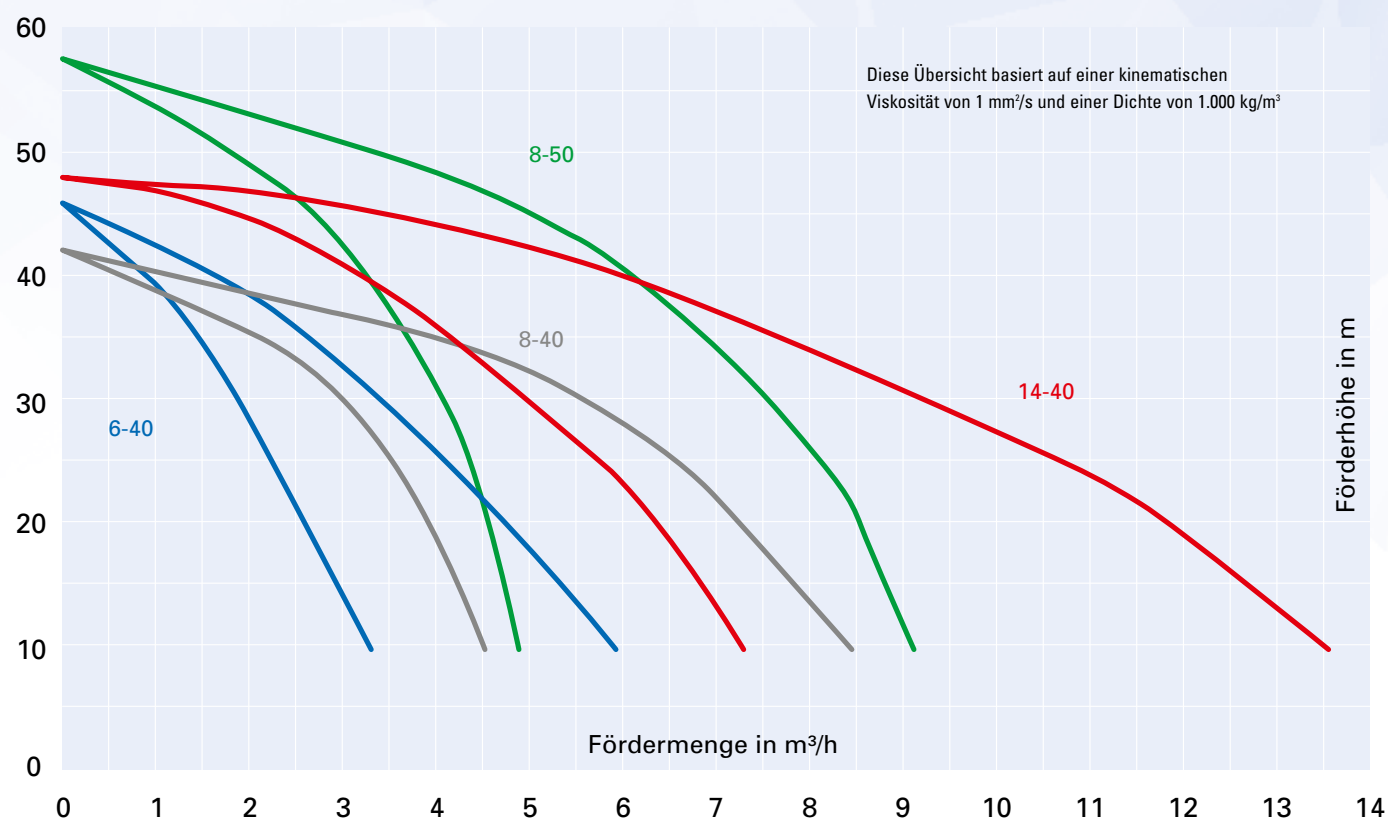
Der elektrisch gesteuerte und überwachte Kugelhahn vermeidet Druckstöße im Netz und schließt bei Stromausfall automatisch. DEHOUSTCONNECT verhindert normgerecht Stagnation in der Zuleitung und mit der zusätzlichen Auto-Drain-Funktion auch im Behälter.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Fördermenge Qmax	Förderhöhe Hmax	Preis €
814324	CONNECT 6-40 Hybrid	6 m³/h	46 m	6.230,-
814325	CONNECT 8-40 Hybrid	9 m³/h	42 m	6.320,-
814326	CONNECT 8-50 Hybrid	9 m³/h	58 m	6.380,-
814329	CONNECT 14-40 Hybrid	14 m³/h	47 m	6.720,-
Zubehör				
812448	Füllstandsanzeige Regenwassertank			167,-
812483	Regenwasserstop 1 1/4"			350,-
814335	Zusätzliche Nachspeiseeinheit 1" mit Vorlagebehälter			910,-
814337	Auto-Drain-Funktion CONNECT (Stagnationsschutz in Form eines regelmäßigen Wasseraustauschs im Vorlagebehälter)			645,-

Die Zubringerpumpe ist ausgelegt für eine max. Förderhöhe von 5 m und Druckleitung von 25 m.

Pumpenkennlinien DPA CONNECT



C-CLASS CONNECT

REGENMANAGER®



Wasser sparen – im großen Stil!

Der Regenmanager® C-Class ist eine komplett ausgestattete Regenwasserzentrale im abschließbaren Stahlblechgehäuse zur Bodenaufstellung mit integriertem Vorlagebehälter und einer Doppelpumpe als Druckerhöhungsanlage mit wechselseitigem Anlauf.

Der Regenmanager® C-Class CONNECT regelt die automatische Einspeisung von Betriebswasser durch die im Lieferumfang enthaltene Zubringerpumpe aus einer externen Betriebswasserquelle (z. B. Regenspeicher) in den Vorlagebehälter.

Ausstattung und Vorteile C-Class

- ▶ Intelligente und internetfähige CONNECT-Steuerung zur Regelung und Überwachung aller Anlagenfunktionen
- ▶ Bedarfsgerechte Trinkwassernachspeisung Typ AA über Motorkugelhahn mit Schließautomatik bei Betriebsstörung (Netzausfall)
- ▶ Leistungsstarke Doppelpumpenanlage mit Drucksensor, Durchflusssensor und einstellbare Schaltepunkten
- ▶ Ausdehnungsgefäß 8 Liter
- ▶ Zubringerpumpe mit schwimmender Entnahme zur Betriebswassernachspeisung
- ▶ Feuchtigkeitsdetektor für Aufstellraum
- ▶ Webfähige CONNECT-Steuerung zur Fernabfrage und -bedienung via Smartphone, Tablet und PC
- ▶ Informative Push-Meldungen, z. B. bei Umschaltung von Betriebswasser- auf Trinkwasserbetrieb

Einsatzgebiete:

- ▶ Kindergärten
- ▶ Schulen und sonstige öffentliche Gebäude
- ▶ Kleine Hotels und Pensionen
- ▶ Sportstätten
- ▶ Bewässerungsanlagen

und vieles mehr.

Anlagenbeispiel einer Großanlage:



GROSSANLAGEN SICHER STEuern – EINFACH PER APP

Regenwassernutzung

DEHOUST**CONNECT** macht die bewährte C-Class noch sicherer und benutzerfreundlicher.

Mit einem MAG kann die Schalthäufigkeit der Pumpe verringert und die Lebensdauer erhöht werden. Hinweise zur Auslegung in unseren Datenblättern.

Standard-Zubringerpumpe im Lieferumfang enthalten.



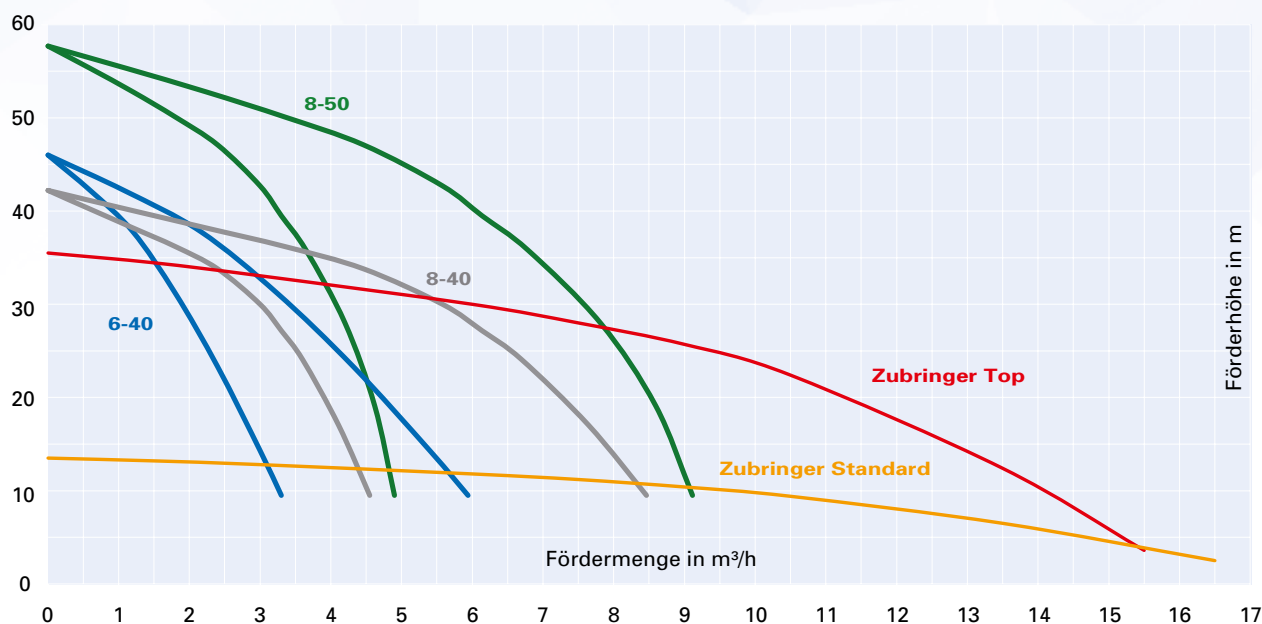
Art.-Nr.	Bezeichnung	Fördermenge Q _{max}	Förderhöhe H _{max}	Preis €
814354	CONNECT 6-40 C-Class	6 m³/h	46 m	5.390,-
814355	CONNECT 8-40 C-Class	9 m³/h	42 m	5.600,-
814356	CONNECT 8-50 C-Class	9 m³/h	58 m	5.840,-

Zubehör Regenmanager® C-Class CONNECT

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
812448	Füllstandsanzeige Regenwassertank	167,-
814337	Auto-Drain-Funktion CONNECT (Stagnationsschutz in Form eines regelmäßigen Wasseraustauschs im Vorlagebehälter)	645,-
812483	Regenwasserstop 1 1/4"	350,-

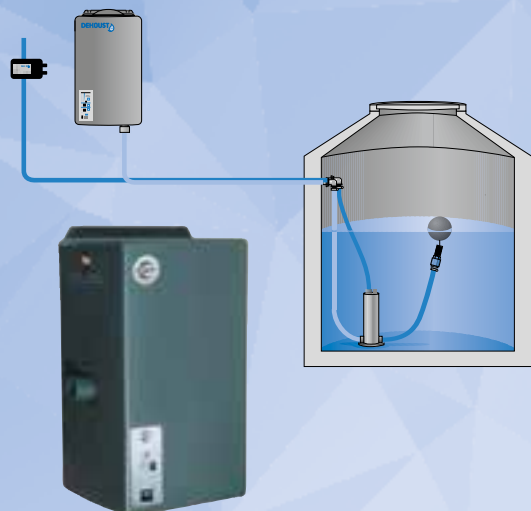


Industrie 4.0



Systemsteuerung TEA

DER WASSERWÄCHTER



Die individuelle Lösung für die freie Pumpenwahl

Die intelligente Systemsteuerung TEA sorgt dafür, dass auch beim Einsatz von Tauchpumpen nur soviel Trinkwasser nachgespeist, wie gerade benötigt wird. Die Geräte erkennen durch den Schwimmerschalter ob genügend Wasser in der Zisterne ist.

Bei zu wenig Wasser schaltet die Systemsteuerung auf Trinkwasserbetrieb um. Hierbei wird Trinkwasser in den Vorlagebehälter eingespeist und ein motorgesteuerter Kugelhahn gibt den Weg zur Saugleitung der Pumpe frei. Die Pumpe entnimmt das Wasser dann direkt aus dem TEA.

Ausstattung und Vorteile TEA

- ▶ Intelligente Microprozessor-Systemsteuerung
- ▶ Hausinterne und bedarfsgerechte Trinkwassernachspeisung nach DIN 1988
- ▶ Gehäuse aus recyclebarem PE

Leistungswerte

Einspeisekapazität

- ▶ TEA-3: 3 m³/h
- ▶ TEA-5: 5 m³/h

Netzspannung: 230 V

Anschlüsse

Trinkwasser

- ▶ TEA-3: ½"
- ▶ TEA-5: ¾"
- ▶ Pumpenanschluss: 1"
- ▶ Notüberlauf: DN 50



Systemsteuerung TEA

Die zur hausinternen und bedarfsorientierten Nachspeisung entwickelten Geräte TEA sind zum Einsatz mit einer separaten Pumpe konzipiert.

Die Systemsteuerung TEA kann auch mit trocken aufgestellten Hauswasserwerken (siehe Seite 65) kombiniert werden.



Systemsteuerung TEA

RG 8

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
810407	Systemsteuerung TEA-3, prop. Einspeisung bis zu 3 m³/h mit 20 m Schwimmerschalter	821,-
810408	Systemsteuerung TEA-5, prop. Einspeisung bis zu 5 m³/h mit 20 m Schwimmerschalter	1.100,-

Zubehör TEA

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
810391	Anschluss-Set TEA	133,-

Tauchpumpen

COMBIPRESS

Tauchpumpe Combipress

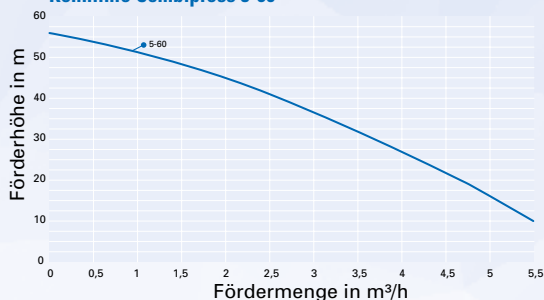


Die ideale Ergänzung für unsere Systemsteuerung TEA

Die Tauchpumpe Combipress – eine mehrstufige Unterwassermotorpumpe komplett ausgestattet mit einem externen Schaltautomaten und Schwimmender Entnahme – ideal für den Einsatz zur Hausversorgung in Kombination mit kleinen und mittleren Bewässerungsanlagen.

Für eine zeitgemäße bedarfsgerechte Trinkwassernachspeisung kombiniert man die Combipress vorzugsweise mit unserer Systemsteuerung TEA-5.

Kennlinie Combipress 5-60



Anschlusspaket und
Revisionsset für Tauchpumpen

Tauchpumpe Combipress Preise und technische Daten

Combipress	5-60
Artikelnummer	811976
Elektrische Leistung	1.400 W
Fördermenge Q_{max}	5,5 m³/h
Förderhöhe H_{max}	55 m
Max. Anlagenhöhe über Schaltautomaten	15 m
Tauchtiefe max.	20 m
Gewicht	17,0 kg
Anschlussspannung	230V/50Hz
Anschluss Saugseite	2 x 1"
Anschluss Druckseite	1"
Länge Anschlusskabel	15 m
Anlagendruck max.	10 bar
Preis €	1.055,-

Zubehör Tauchpumpen

RG 8

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
811222	Anschluss-Paket für Tauchpumpen	505,-
810477	Tauchpumpen-Revisionsset	62,-
810455	Trockenlaufschutz 20 m als Schwimmerschalter mit Stecker	109,-

Anschlusspaket für Tauchpumpen

Bestehend aus Spezial Rückschlagventil (notwendig bei Anschluss an Systemsteuerung TEA), T-Stück, Rev.-Set, Mauerdurchführung, Schlauch und Hinweispaket.

Revisionsset für Tauchpumpen

Zur Befestigung und Revision der Tauchpumpe.

Tauchpumpen

SICHERE VERSORGUNG VON HAUS UND GARTEN



Tauchpumpe SubDive 1200

Mit integriertem Schaltautomaten und Schwimmender Entnahme. Mit Trockenlaufschutz und elektronisch gesteuertem Automatikreset. Ideal zum Einsatz ohne Nachspeiseeinrichtung sowie zur Gartenbewässerung in kleinen und mittleren Anlagen.

Sollte eine Nachspeisung gewünscht werden, so ist die Kombination mit einer elektrischen Trinkwassernachspeisung, welche die Zisterne mit Trinkwasser befüllt, möglich.

Vorzugsweise mit der elektrischen Trinkwassernachspeisung mit Füllanzeige (Art.-Nr. 810395), da nur 1 % des Zisternenvolumens mit Trinkwasser aufgefüllt wird.

	SubDive 1200
Artikelnummer	810104
Elektrische Leistung	1.100 W
Fördermenge $Q_{\max}$	5,5 m³/h
Förderhöhe $H_{\max}$	48 m
Max. Anlagenhöhe über Pumpe	30 m
Tauchtiefe max.	15 m
Gewicht	13,0 kg
Anschlussspannung	230V / 50Hz
Anschluss Saugseite	1"
Anschluss Druckseite	1"
Länge Anschlusskabel	10 m
Anlagendruck max.	10 bar
Preis €	613,-

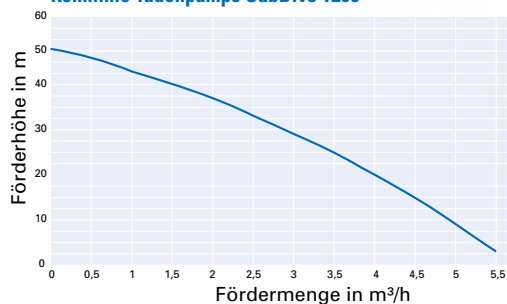
Tauchpumpen – die machen Druck

Die Bewässerung von großen Gärten stellt hohe Anforderungen an die Druckerhöhungsanlage. Beregnungsanlagen benötigen entsprechenden Vordruck, damit die Versenkgrenner überhaupt ausfahren.

Tauchpumpen sind hierfür eine hervorragende Lösung und der ideale Partner für die Bewässerung – sie liefern große Fördermenge bei hohem Druck.



Kennlinie Tauchpumpe SubDive 1200



Hauswasserwerke

UND ZUBEHÖR

Langlebige und zuverlässige Kraftpakete

Unsere Hauswasserwerke sind hochwertige, speziell für die Regenwassernutzung entwickelte, selbstansaugende, mehrstufige, horizontale Kreiselpumpen. Sie zeichnen sich durch einen hohen Wirkungsgrad aus und sind für Dauerbetrieb geeignet.

Die Hauswasserwerke Itec und Aspri unterscheiden sich in ihren spezifischen Leistungsdaten. Entscheiden Sie sich für einen der beiden Typen in Abhängigkeit der Projektanforderungen. Im Druckwächter der Aspri-Pumpen ist zusätzlich ein Manometer integriert.

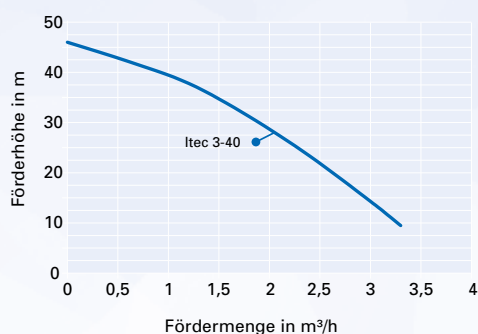


Itec 3-40



Aspri 15-4

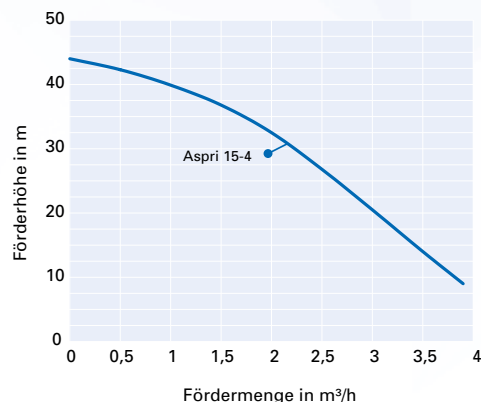
Kennlinie Itec



Hauswasserwerk Itec mit Schaltautomat

Art.-Nr.	Bezeichnung	KW	Fördermenge Q_{max}	Förderhöhe H_{max}	Anschluss-Spannung	Preis €
812356	Itec 3-40	0,72	3,5 m³/h	46 m	230 V / 50 Hz	645,-

Kennlinie Aspri



Hauswasserwerk Aspri mit Kit 02

Art.-Nr.	Bezeichnung	KW	Fördermenge Q_{max}	Förderhöhe H_{max}	Anschluss-Spannung	Preis €
810871	Aspri 15-4	0,80	3,5 m³/h	44 m	230 V / 50 Hz	685,-

Regenwassernutzung

ZUBEHÖR



Trinkwassernachspeisungen in die Zisterne

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
	Elektrische TWNSP bestehend aus Magnetventil 1/2" 230 V, Trichter DN 50 für freien Auslauf, Zwischenstecker und Schwimmerschalter	
810393	TWNSP mit 10 m Kabel	222,-
810394	TWNSP mit 20 m Kabel	260,-

Trinkwassernachspeisungen mit größeren Magnetventilen auf Seite 71.

Tankzubehör



Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
810442	Beruhigter Zulauf DN 100	51,-
810439	Überlaufsiphon DN 100	51,-
810451	Überlaufsiphon mit Tierschutz DN 100	112,-
810431	Rückstauwächter DN 100 mit Tierschutz (für RM3 PLUS)	202,-

Ausführungen bis DN 250 auf Anfrage.

Saug- und Druckschlauch



Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
811892	Gummidruckschlauch schwarz 1", bis 10 bar, Preis/m	19,-
810507	Gummisaugschlauch blau 1", spiralverstärkt, Preis/m	19,-

Zulässiger Temperaturbereich: von -10°C bis +60°C
Innenseele lebensmittelbeständig nach NORM 95/3/CE

Kennzeichnungsmaterial



Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
810438	Hinweispaket Betriebswasser bestehend aus: 25 Aufkleber „Kein Trinkwasser“, 2 Aufkleber „Dieser Spülkasten wird mit Regenwasser betrieben.“, 1 Schild „Achtung! In diesem Haus ist eine RWN-Anlage installiert.“, 2 Schilder „Kein Trinkwasser“	46,50



Leckwassermelder

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
812200	Leckwassermelder LWM 181 A-3/4" mit 3/4" Magnetventil (Durchflussmenge: ca. 91.5 l/min, Einbaulänge ca. 80 mm) für Leitungsmontage, inkl. Wassersensor und Alarmsummer	450,-
812201	Leckwassermelder LWM 181 A-1" mit 1" Magnetventil (Durchflussmenge: ca. 141.5 l/min, Einbaulänge ca. 80 mm) für Leitungsmontage, inkl. Wassersensor und Alarmsummer	505,-

Leckwassermelder zur Überwachung von Undichtigkeiten sämtlicher Geräte mit Wasseranschluss.

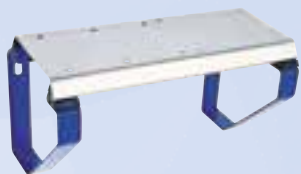
Im Falle eines Wasseraustritts ertönt ein Alarmsignal und die Wasserzufuhr wird über das servogesteuerte Magnetventil (0,5-10 bar) in der Rohrleitung automatisch abgesperrt.

Dichtungseinsatz gegen nichtdrückendes Wasser für Wanddurchführung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
810452	Dichtungseinsatz DN 100 für eine Leitung DN 32 und 3 Kabel	82,-
811171	Dichtungseinsatz DN 100 für zwei Leitungen DN 32 und 3 Kabel	129,-
810671	Dichtungseinsatz DN 100 für eine Leitung DN 32, eine Leitung DN 16 und 2 Kabel	128,-
812057	Dichtungseinsatz DN 100 für eine Leitung DN 40 und 2 Kabel	150,-

Pumpenkonsole zur schwingungsfreien Wand- oder Bodenmontage



Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
810440	Pumpenkonsole für Aspri 15	87,-
810565	Pumpenkonsole für Itec und Aspri 25	108,-

Anschluss-Set



Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
811223	Haus-Anschluss-Set für die komfortable und sichere Anbindung der Regenmanager® an die Zisterne, bestehend aus Schwimmender Entnahme TWIST 3m, 15 m PE-Rohr als Saugleitung, Hausdurchführung (Leerrohrset) und Hinweispaket	285,-
810441	Pumpenanschluss-Set zum flexiblen Anschluss der Pumpen auf der Saug- und Druckseite zur Schallentkopplung	84,-

Schwimmende Entnahme



Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
810541	Schwimmende Entnahme TWIST 2 m	132,-
810542	Schwimmende Entnahme TWIST 3 m	142,-
810540	Schwimmende Entnahme SAFF 2 m mit Edelstahlfeinfilterkorb	212,-
810543	Schwimmende Entnahme SAFF 3 m mit Edelstahlfeinfilterkorb	222,-

Bei der Schwimmenden Entnahme wird durch die Schwimmkugel stets das sauberste Wasser ca. 15 cm unter der Wasseroberfläche angesaugt. Bei sehr niedrigem Wasserstand sinkt der Filter aufgrund seiner Schlauchlänge aber niemals ganz auf den Behälterboden. Somit wird die Pumpe sowohl vor Ansaugung der Schwimmschicht als auch der Sedimente geschützt.

Füllstandsanzeigen



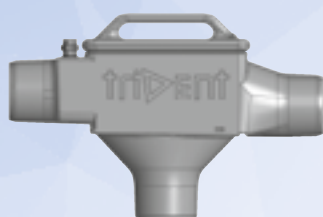
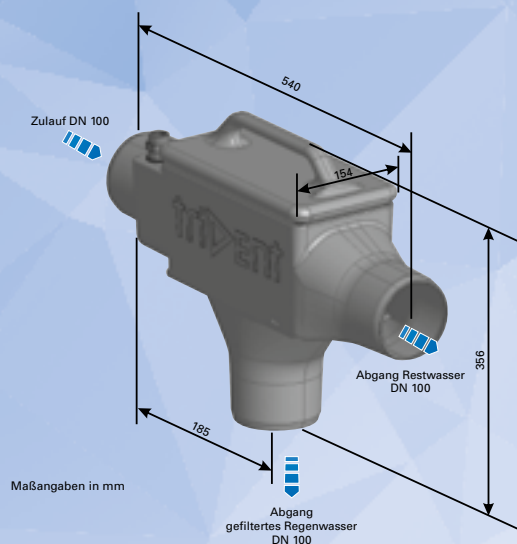
Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
810313	Digitaler Tankinhaltsanzeiger DTA10	303,-
811221	Mechanische Füllstandsanzeige RWF für Außenbehälter	188,-

Bei technischen Fragen oder der Auswahl der richtigen Komponenten steht Ihnen ein Techniker unter unserer Servicehotline 0 18 05/92 06 01 zur Verfügung.

(0,14 €/Min. aus dem dt. Festnetz)

Filter

FÜR TANK-, ERD- UND KELLEREINBAU



Tankfilter Trident 150

Tankfilter Trident 150 mit Komfort-Sprühdüse

Ein idealer Nachrüstfilter aus PE zum nachträglichen Einbau in Zisternen ohne Filter, mit einem sehr geringen Höhenversatz von 2,5 cm zwischen Zu- und Überlauf, geeignet für Dachflächen bis 150 m².

Die serienmäßige Komfort-Sprühdüse zur automatischen Filterflächenreinigung garantiert lange Wartungsintervalle und der Edelstahlfiltereinsatz mit einer Filterfeinheit von 0,35 mm sorgt für sauberes Regenwasser im Behälter.

Optional ist der Filter auch ohne die Komfort-Sprühdüse lieferbar.

Tankfilter Trident 150 für den unterirdischen Einbau im Domschacht bis 150 m² Dachfläche

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
811720	Tankfilter Trident mit Komfort-Sprühdüse	333,-
812101	Tankfilter Trident ohne Komfort-Sprühdüse	275,-
Zubehör		
812518	Anschluss-Set für Tankfilter Trident mit Komfort-Sprühdüse, bestehend aus Magnetventil ½" und Zeitsteuerungsmodul	113,-

trident®

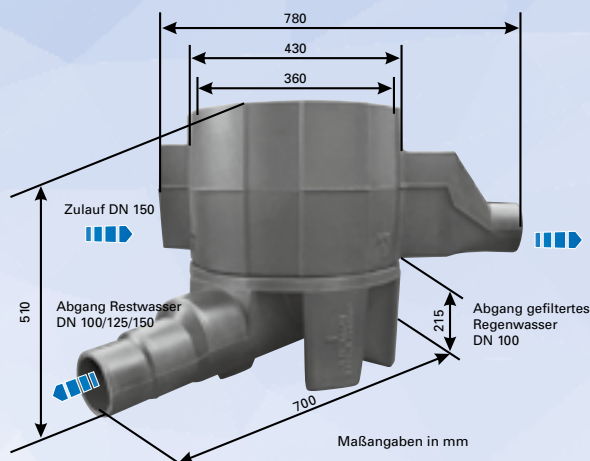
Filtertechnologie



TRIDENT-FILTERTECHNOLOGIE



Inline-Filter für Erdeinbau



Inline-Filter

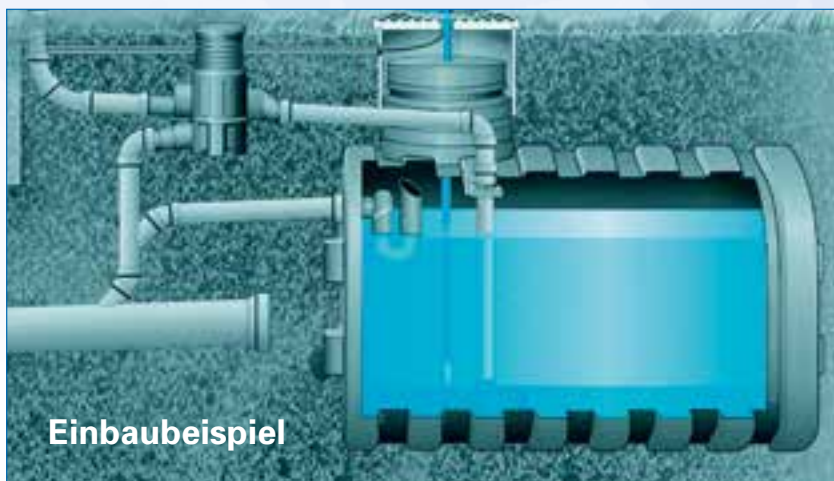
Filter für alle Fälle

Hält das Wasser sauber: Der begehbare Filter aus PE eignet sich für Dachflächen bis 450 m², zum unterirdischen Einbau in die Entwässerungsleitung und verfügt über einen nur sehr geringen Höhenversatz von 6,5 cm zwischen Zu- und Überlauf. Der Ablauf für das Schmutzwasser kann in jeweils 60°-Schritten versetzt werden und ermöglicht dadurch einen einfachen Anschluss an die nachfolgenden Rohrleitungen.

Mit Edelstahlfiltereinsatz Filterfeinheit 0,35 mm und Ausheber zur Wartung des Filtereinsatzes. Der Filter entspricht der DIN 1989 und ist auch für den hausinternen Einbau lieferbar.

Die bewährte Schweißspaltsiebtechnik sorgt für eine perfekte Trennung des Regenwassers von der Schmutzfracht und eine maximale Wasserausbeute. Diese Technik findet sich in dem tausendfach bewährten Inline-Filter sowie im neuen Tankfilter wieder. Für den maximalen Komfort lassen sich diese Filter mit einem automatischen Filterreinigungssystem ausstatten.

Alle Filter eignen sich sehr gut zum Nachrüsten bei bestehenden Regenwasser-Nutzungsanlagen und sind mit einer Sammelleistung von bis zu 90 % sehr ergiebig. Speziell für die Anforderungen beim Einbau im Gebäude wird der Inline-Filter optional mit einem dicht verschweißten Ober- und Unterteil geliefert. Dadurch ist er ideal für den hausinternen Einbau geeignet.



Inline-Filter für Erdeinbau und hausinternen Einbau bis 450 m² Dachfläche

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
810745	Inline-Filter 450 für Erdeinbau	507,-
811184	Inline-Filter für hausinternen Einbau	655,-
Zubehör		
810746	Revisionsrohr 0,75 m	102,50

PE-Kellertanks

SCHÜTZT WERTVOLLEN INHALT



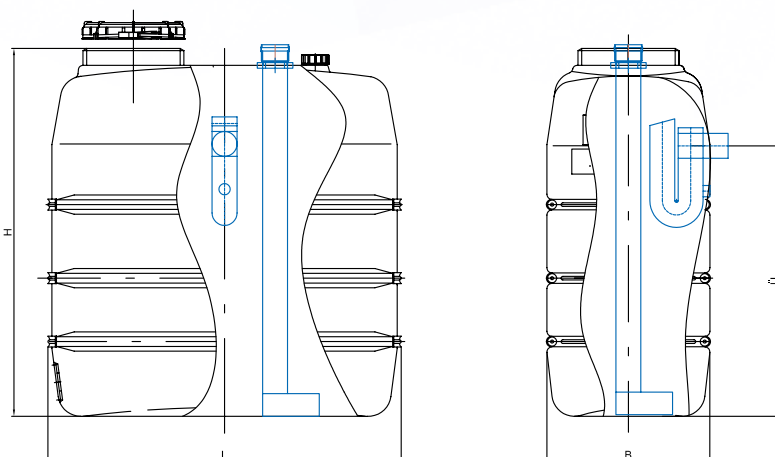
Alle PE-Kellertanks sind mit einem oberen Mannlochdeckel DN 400 ausgestattet. Je nach Behältergröße sind zusätzlich 1 bis 3 Verschraubungen 2" auf dem Tankscheitel angebracht.

Unsere oberirdischen PE-Kellertanks sind gütegesichert durch das RAL Gütezeichen „Regenwassersysteme PE-Speicher“ und entsprechen der KTW-Empfehlung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €	Länge L mm	Breite B mm	Höhe H mm	Höhe Zulauf mm	Höhe Überlauf mm	Gewicht kg
962003	Basistank RWN-O 1100 B	530,-	1.400	820	1.400	1.470	1.130	55
971301	Erweiterungstank 1100 DF	470,-	1.400	720	1.400	-	-	53
962005	Basistank RWN-O 1500 B	716,-	1.560	820	1.640	1.710	1.390	73
971303	Erweiterungstank 1500 DF	660,-	1.560	720	1.640	-	-	71
962007	Basistank RWN-O 2000 B	957,-	2.070	820	1.690	1.760	1.375	113
971305	Erweiterungstank 2000 DF	905,-	2.070	720	1.690	-	-	111
962061	Basistank RWN-O 3000 B	1.521,-	2.230	1.095	1.650	1.720	1.330	169
971307	Erweiterungstank 3000 DF	1.465,-	2.230	995	1.650	-	-	166
962063	Basistank RWN-O 4000 B	2.086,-	2.430	1.095	1.950	2.020	1.500	239
971309	Erweiterungstank 4000 DF	2.030,-	2.430	995	1.950	-	-	236

Eine Verbingung von Tankbatterien ist nur mit Tanks gleicher Größe möglich.

Kellerbasistank mit beruhigtem
Zulauf und Überlaufsiphon



Große Lagervolumina auch für Bestandsgebäude

Bei der Entscheidung für eine Regenwasseranlage in Bestandsgebäuden eignet sich der speziell für die Regenwassernutzung entwickelte PE-Kellertank. Die oberirdischen Regenwasserbehälter sind aus hochwertigem, schwarz eingefärbten Polyethylen (HD-PE) gefertigt, um Algenbildung durch Lichteinfall zu vermeiden.

Eine Anlage besteht aus einem Basistank und mehreren Erweiterungstanks. Der Basistank (RWN-O/B) ist serienmäßig mit steckfertigen Anschlüssen ausgestattet. Der Zulauf DN 100 führt im Behälter bis auf den Boden und endet in einem beruhigten Zulauftopf, so dass das zulaufende Wasser die Bodensedimente nicht aufwirbelt. Der speziell geformte Überlaufsiphon DN 100 gewährleistet durch den Skimmereffekt eine Selbstreinigung des Behälters.

PE Lagerbehälter für noch mehr Volumen

Das umfangreiche DEHOUST-Behälterprogramm bietet auch für die Lagerung von Betriebswasser vielfältige Lösungen, die über die nebenstehend beschriebenen Regenwasser-Kellertanks hinausgehen.

Mit dem neu konzipierten Untenverbindungszubehör kann jeder Behälter einzeln abgesperrt werden; die Sammelleitung von DN 50 ist auch für große Wassermengen geeignet.



Zubehör Batterieaufstellung für PE-Kellertanks

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
971565	Basispaket DF Verbindungsleitung DN 50 für 2 PE Dom Tanks mit 2 Hähnen 1 ½"	195,-
971570	Erweiterung DF zur Verbindung weiterer PE Dom Tanks mit 1 Hahn 1 ½"	125,-

Untere Verbindungsleitung mit Anschlussflansch und Absperrhahn 1 ½" für PE-Lagerbehälter für bauseitigen Anschluss Kunststoff-Rohr DN 50 (Außendurchmesser 63 mm).



Trinkwassernachspeisung für PE-Lagerbehälter

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
810400	Magnetventil ½" mit Schwimmerschalter 230 V und 10 m Kabel	211,-
810397	Magnetventil 1" mit Schwimmerschalter 230 V und 10 m Kabel	431,-
810398	Magnetventil 1 ½" mit Schwimmerschalter 230 V und 10 m Kabel	828,-
810399	Magnetventil 2" mit Schwimmerschalter 230 V und 10 m Kabel	918,-

Servogesteuerte Magnetventile zur Trinkwassernachspeisung mit direktem Anschluss an PE-Lagerbehältern, AQF-Behältern oder Regenwasser-Kellertanks. Der für die Einhaltung der DIN EN 1717 erforderliche seitliche rechteckige Notüberlauf kann auf Wunsch werkseitig am Tank mit angebracht werden.



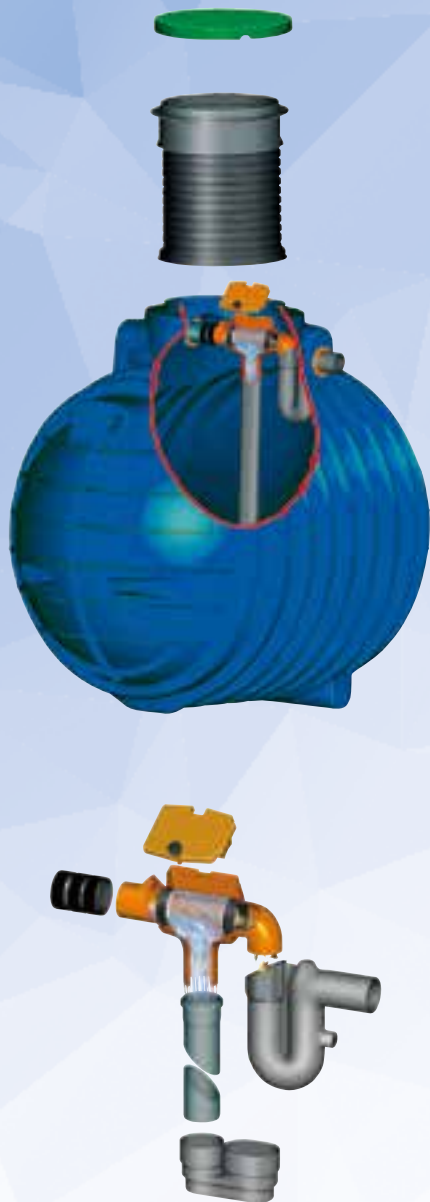
Schwimmerventile zum Einbau in die 2" Gewindeöffnung auf dem Tankscheitel

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
814110	Schwimmerventil 1" max. zulässiger Betriebsdruck 7 bar	86,-
814115	Schwimmerventil 1 ¼" max. zulässiger Betriebsdruck 4 bar	150,-
814120	Schwimmerventil 1 ½" max. zulässiger Betriebsdruck 4 bar	175,-

Bei Anschluss des mechanischen Schwimmerventils an eine Trinkwasserleitung ist für die Einhaltung der DIN EN 1717 am Tank ein seitlicher rechteckiger Notüberlauf erforderlich. Bei Lieferung mit einem unserer Behältertypen kann dieser auf Wunsch werkseitig mit angebracht werden.

PE-Regenspeicher

UNTERIRDISCH



Kunststoff-Regenspeicher RSP begehbar und Pkw-befahrbar

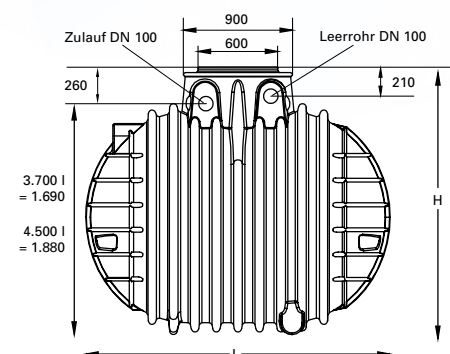
Ideal für große Aufgaben: Die Kunststoff-Regenspeicher für Erdeinbau sind aus hochwertigem 100% recyclebarem Polyethylen nahtlos gefertigt. Im Tankinneren ist der Behälter mit einer glatten Oberfläche zur komfortablen Reinigung versehen. Zusätzlich verfügt er über einen angeformten großen Einstiegsdom mit 900 mm Durchmesser für eine bequeme Revision des Tanks, die Einstiegsöffnung beträgt 600 mm. Ein Ausbau der Filtertechnik ist nicht nötig.

Für den komfortablen Anschluss der Leitungen ist der Behälter mit vier Lippendichtungen DN 100 ausgestattet. Das montagefreundliche System lässt sich ohne jegliches Werkzeug zusammenbauen.

Im Lieferumfang ist ein komplettes Filterpaket für die Haustechnik enthalten:

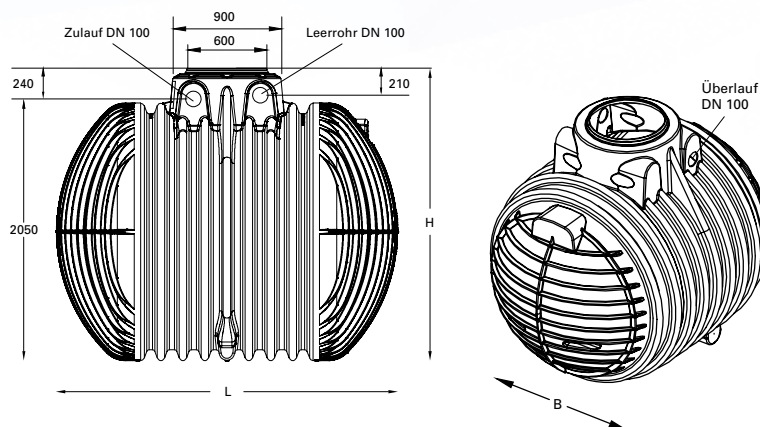
- ▶ Selbstreinigender interner Filter mit über 95 % Wasserausbeute und nur 70 mm Höhenversatz, feinmaschige Filtration (0,35 mm), für Dachflächen bis 350 m²
- ▶ Beruhigter Zulaufkopf DN 100
- ▶ Überlaufsiphon DN 100 mit Kleintierschutzfunktion
- ▶ Schnellmontage-Manschetten
- ▶ Teleskop-Domschacht stufenlos einstellbar für eine variable und komfortable Anpassung an das Geländeniveau, kürzbar von 220-700 mm, D = 600 mm und Tanküberdeckung 580-1060 mm

RSP 3700 und 4500



Maße in mm

RSP 6500





Groß im Volumen – leicht in der Handhabung

Anlagenbeispiel einer kompletten Regenwasseranlage mit dem Kunststoff-Regenspeicher RSP 3.700 l und Regenmanager® RM3, mit Anschlussleitung und schwimmender Entnahme.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Pos.	Anz.	Seite	RG	Preis €
962219	Kunststoff-Regenspeicher RSP 3700 begehbar	1	1	70/71	10	2.030,-
812240	Regenmanager® RM3	2	1	46/47	8	1.610,-
811223	Haus-Anschluss-Set	3	1	47	8	285,-
Komplettpreis mit Kunststoff-Regenspeicher RSP 3700 begehbar						3.925,-

Die Vorteile:

- ▶ Leicht zu transportieren
- ▶ Stabil gegen Innen- und Außendruck
- ▶ Filter für Dachflächen bis 350 m²
- ▶ Glatte Tankinnenflächen zur leichten Reinigung
- ▶ Einbau in Grund- und Schichtenwasser bis 80 cm
- ▶ Korrosionsbeständig, langlebig

Komplettlieferrung mit Filter, Schacht und Überlauf.

Erweiterungstanks ohne Filter und Verbindungszubehör auf Anfrage.

Kunststoff-Regenspeicher

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis €
962219	RSP 3700 begehbar	2.030,-
962229	RSP 4500 begehbar	2.390,-
962239	RSP 6500 begehbar	2.895,-
962218	RSP 3700 Pkw-befahrbar	2.245,-
962228	RSP 4500 Pkw-befahrbar	2.605,-
962238	RSP 6500 Pkw-befahrbar	3.110,-

Inhalt Liter	Länge L mm	Breite B mm	Höhe H mm	Gewicht kg	Mindest-grubentiefe mm
3.700	2.440	1.650	1.950	155	2.950
4.500	2.440	1.840	2.140	200	3.140
6.500	2.680	2.015	2.290	260	3.500
3.700	2.440	1.650	1.950	155	2.950
4.500	2.440	1.840	2.140	200	3.140
6.500	2.680	2.015	2.290	260	3.500

Abdeckung begehbar

Doppelwandiger PE-Deckel, rasengrün, begehbare Tank-abdeckung, mit Kindersicherung, D = 700 mm.

Alternativ Abdeckung Pkw-befahrbar

Pkw-befahrbare Schachtabdeckung aus Guss, Klasse B (DIN EN 124, max. Achslast 2,2 t), D = 600 mm, mit Betonring 780 mm.



Regenwasserspeicher

AUS STAHL



Regenwasserspeicher mit
zusätzlichem Fertigungsdomschacht



Regenspeicher aus Stahl

Die Speicherung von Regenwasser für Großanlagen erfolgt bei DEHOUST in speziellen einzelligen Regenwasserbehältern aus Stahl. Diese sind ähnlich der DIN 6608 gebaut und werden innen mit einer hochwertigen Kunststoff-Vollauskleidung für Regenwasser bis 35 °C beschichtet.

Außen werden die Behälter mit einer Kunststoffisolierung (Endoprene) nach DIN 6607 veredelt und damit rundum dauerhaft geschützt.

Der Fertigungsdomschacht aus Stahl ist in verschiedenen Ausführungen lieferbar.

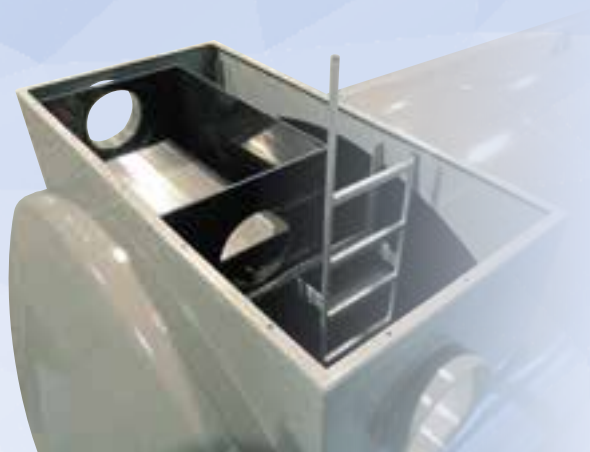
Standard Abmessungen für einwandige Regenwasser- und Löschwasserbehälter

Art.-Nr.	Inhalt l	Tankdurchmesser mm	Tanklänge mm	Gewicht kg
110730	20.000	2.000	6.870	2.480
110735	25.000	2.000	8.420	2.970
110740	30.000	2.000	9.970	3.580
110755	30.000	2.500	6.710	3.750
110760	40.000	2.500	8.700	4.490
110765	50.000	2.500	10.680	5.450
110770	60.000	2.900	9.585	7.420
110790	80.000	2.900	12.750	9.550
110795	100.000	2.900	15.895	11.820

Stahldomschacht 1000 x 1000 mm nach DIN 6626 mit übergreifendem Deckel

Art.-Nr.	Bezeichnung
900144	für Erddeckung 800-1000 mm, begehbare, verzinkte Abdeckung, höhenverstellbar
900150	für Erddeckung 800-1000 mm, 10 t befahrbare, verzinkte Abdeckung, höhenverstellbar
900155	für Erddeckung 800-1000 mm, 40 t befahrbare Ausführung auf befestigter Fahrbahn. Abdeckung verzinkt, wasserdicht (kein Druckwasser), Zentralverriegelung, Deckel bodeneben eingelegt, Gasdruckfeder.
900149	Stahldomschacht 1000x1000 nach DIN 6626, 15 t befahrbare Ausführung entsprechend DIN 14230 auf befestigter Fahrbahn für Feuerwehrfahrzeuge. Zweiteiliger Fertigungsdomschacht, höhenverstellbar 800-1000 mm, mit verz. Abdeckung, wasserdicht (kein Druckwasser), Zentralverriegelung für Hydrantenschlüssel, Deckel bodeneben eingelegt, mit einer Gasdruckfeder.

FILTERTANKS BIS 100.000 LITER



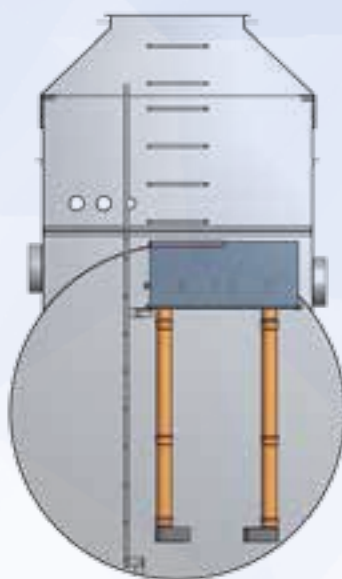
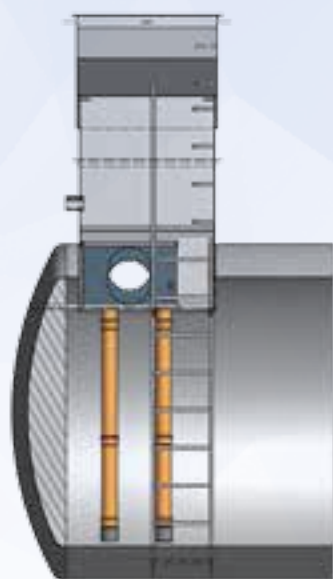
Filtertechnologie von DEHOUST

Unser Regenspeicher aus Stahl verfügt über einen Filterstahldomschacht mit integriertem Trident C-Regenwassergroßfilter für Dachflächen bis zu 3.000 m².

Der Schacht ist höhenverstellbar und mit einer verzinkten und befahrbaren Schachtabdeckung ausgestattet.

Weitere Schachtvarianten, bis zur Befahrbarkeit Klasse D 400, sind auf Wunsch lieferbar.

Der Trident C-Filter für Großanlagen wird im Schacht integriert. Die Zu- und Abläufe des Filters sind vorbereitet mit Dichtung zum bauseitigen Anschluss des KG-Rohres.



Die Großfilter garantieren durch die serienmäßige Komfortsprühdüse eine dauerhaft maximale Wasserausbeute. Der Filterstahldomschacht lässt neben dem Filter noch genügend Freiraum zum bequemen Behältereinstieg.



Spezielle Sprühdüsen halten die Siebfläche sauber und sorgen so für lange Wartungszyklen.

RWN-Regenwasserspeicher aus Stahl mit Filter

RG 4

Inkl. befahrbarem Stahldomschacht und integriertem Trident C-Regenwassergroßfilter

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt l	Tankdurchmesser mm	Tanklänge mm	Anschließbare Dachfläche m²	Zu-/Ablauf	Gewicht kg
110920	RWN-ST 20000/C-1650	20.000	2.000	6.870	1.650	200	3.440
110930	RWN-ST 25000/C-1650	25.000	2.000	8.420	1.650	200	3.570
110940	RWN-ST 30000/C-1650	30.000	2.000	9.970	1.650	200	4.180
110945	RWN-ST 30025/C-2000	30.000	2.500	6.710	2.000	250	4.350
110950	RWN-ST 40000/C-2000	40.000	2.500	8.700	2.000	250	5.090
110960	RWN-ST 50000/C-2000	50.000	2.500	10.680	2.000	250	6.050
110975	RWN-ST 60000/C-3000	60.000	2.900	9.585	3.000	300	8.020
110980	RWN-ST 80000/C-3000	80.000	2.900	12.750	3.000	300	10.150
110990	RWN-ST 100000/C-3000	100.000	2.900	15.895	3.000	300	12.420

Löschwasserbehälter

NACH DIN 14230



Vorsicht ist besser als Nachsicht

Zum vorbeugenden Brandschutz ist die Bereitstellung von ausreichend Löschwasser gesetzlich vorgeschrieben. Löschwasserbehälter sind unterirdisch liegende Behälter mit einem oder mehreren Löschwassersauganschlüssen.

Die Behälter sind ähnlich der DIN 6608 gefertigt, außen mit werksseitig geprüfter Polyurethan- oder Bitumenbeschichtung nach DIN 6607 und innen mit Kunststoff-Vollauskleidung, beständig bis 35° C für unbelastetes Brauchwasser.

Das Bruttovolumen des Einzelbehälters beträgt bis zu 100 m³. Eine Verbindung mehrerer Behälter ist untereinander möglich.

Standard Abmessungen für einwandige Löschwasserbehälter

Art.-Nr.	Bruttovolumen l	Nutzvolumen l	Durchmesser mm	Tanklänge mm	Gewicht kg
116000	20.000	18.500	2.000	6.870	2.480
116010	25.000	22.700	2.000	8.420	2.970
116020	30.000	27.150	2.000	9.970	3.580
116005	20.000	19.000	2.500	4.550	2.820
116015	25.000	23.500	2.500	5.550	3.295
116025	30.000	28.700	2.500	6.710	3.750
116030	40.000	37.700	2.500	8.700	4.490
116040	50.000	46.600	2.500	10.680	5.450
116050	60.000	55.500	2.500	12.650	6.520
116035	40.000	38.400	2.900	6.650	5.500
116045	50.000	47.600	2.900	8.150	6.455
116055	60.000	55.500	2.900	9.585	7.420
116060	80.000	76.100	2.900	12.750	9.550
116070	100.000	95.400	2.900	15.895	11.820

Stahldomschacht 1000 x 1000 mm nach DIN 6626 mit übergreifendem Deckel

Art.-Nr.	Bezeichnung
900149	Stahldomschacht 1000x1000 nach DIN 6626, 15 t befahrbare Ausführung entsprechend DIN 14230 auf befestigter Fahrbahn für Feuerwehrfahrzeuge. Zweiteiliger Fertigdomschacht, höhenverstellbar 800-1000 mm, mit verz. Abdeckung, wasserdicht (kein Druckwasser), Zentralverriegelung für Hydrantenschlüssel, Deckel bodeneben eingelegt, mit einer Gasdruckfeder.

Ausgelegt ist der Behälter nach DIN 6608 für eine maximale Erddeckung von 1,5 m einschließlich normaler Verkehrslasten auf befestigter Fahrbahn (SLW 30 nach DIN 1072). Bei Ausführung mit einem befahrbaren Schacht 15 t, sowie der bauseitigen Herstellung einer befestigten Fahrbahn ist der Behälter ausreichend für die Belastung mit einem Feuerwehrfahrzeug (zulässiges Gesamtgewicht von 18 t) ausgelegt

Löschwasserbehälter

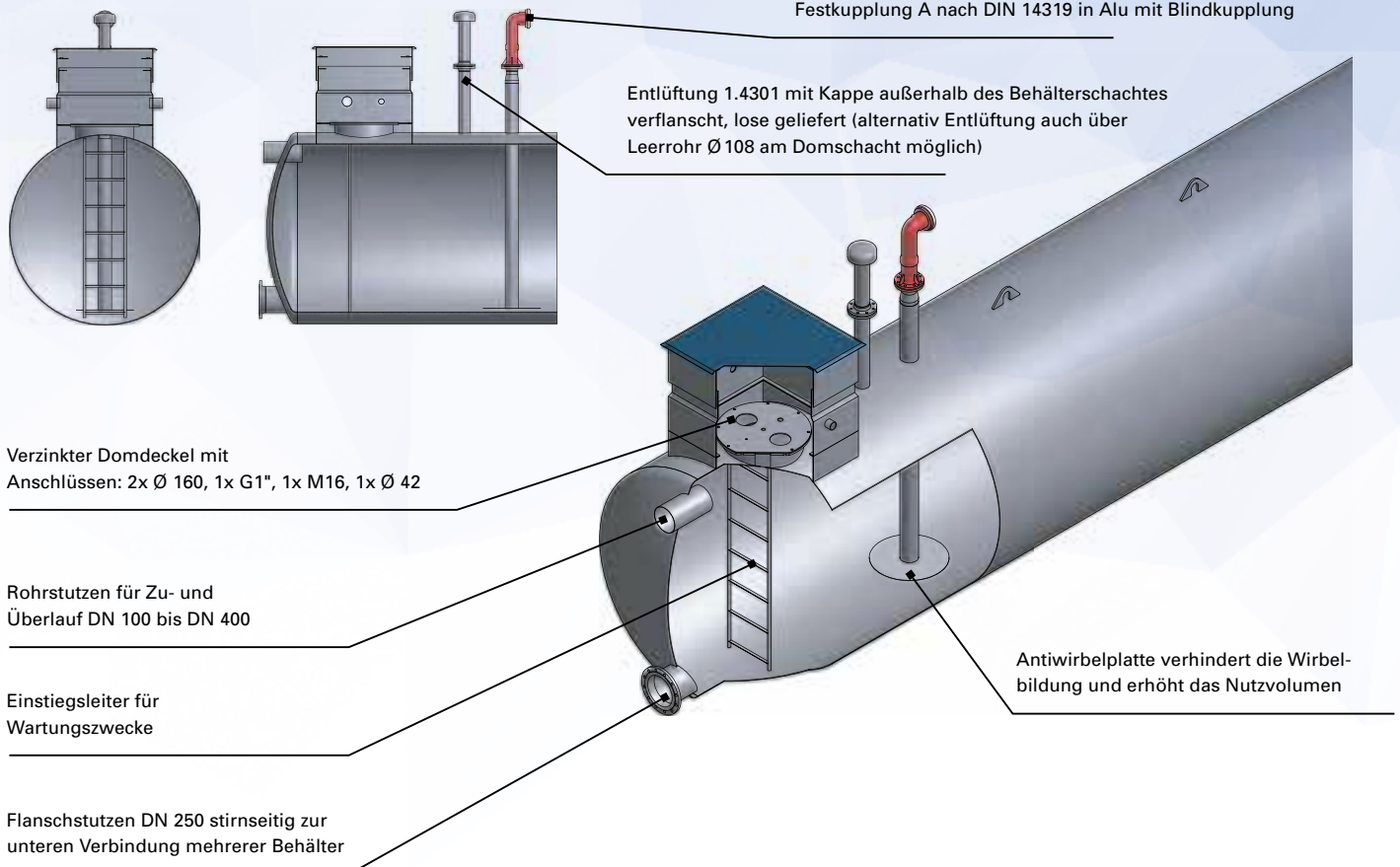
KOMPLETT EINBAUFERTIG AB WERK



Gerüstet für alle Fälle

Löschwasserbehälter von DEHOUST sind aus hochwertigem Stahl gefertigt und innen und außen gegen Korrosion geschützt. Sie sichern die Versorgung mit Löschwasser und können mit Regen- und/oder Stadtwasser versorgt werden. Neben der DIN 14230 sind die DIN EN 1717 und die einschlägigen Vorschriften (z. B. Trinkwasserverordnung) zu beachten. Der Behälter kann auch als Retentionsbehälter genutzt werden (Bitte mit dem Brandschutz abstimmen). Verschiedene Sauganschlüsse nach DIN 14244 stehen zur Auswahl, Überlaufstutzen und stirnseitiger Verbindungsstutzen werden je nach Erfordernissen abgestimmt.

Ausführungsbeispiel



Grauwasser-Recycling

WENIG AUFWAND – GROSSER NUTZEN



Mit Grauwasser-Recycling zum doppelten Einspareffekt!

Das Abwasser aus Dusche, Badewanne und Handwaschbecken wird mit Grauwasseranlagen zu hygienisch einwandfreiem Betriebswasser aufbereitet.

Die Investition rentiert sich sehr schnell, denn sowohl Trinkwasserkosten als auch Abwassergebühren werden eingespart.

Grauwasser fällt witterungsunabhängig an und steht tagtäglich zur Verfügung.

Es kann mengenmäßig rund 50 % des gesamten häuslichen Abwassers ausmachen und umfasst die Abläufe aus Duschen, Badewannen und Handwaschbecken.

Ihre Vorteile

- ▶ Trinkwasser sparen unabhängig vom Regen
- ▶ Kurze Amortisationszeiten
- ▶ Hohe Lagerstabilität des Betriebswassers
- ▶ Steuerung mit vielfältigen Möglichkeiten
- ▶ Für Kombination mit Regenwasser vorbereitet

Das Betriebswasser entspricht den Anforderungen der:

- ▶ British Standard 8525-1:2010
- ▶ EU-Badegewässerqualität nach 2006/7/EG
- ▶ DIN 19650 zur Bewässerung von Sportplätzen und öffentlichen Parkanlagen
- ▶ Zulaufqualität gemäß fbr-Hinweisblatt H201 (2005)

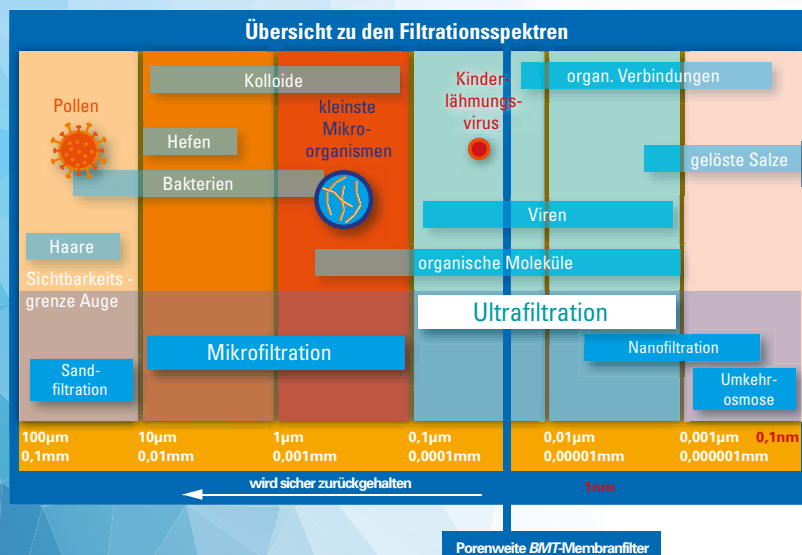
Das erzeugte Betriebswasser wird im Anschluss ohne Komfortverlust oder hygienischer Bedenken für die Toilettenspülung, zu Reinigungszwecken, für die Waschmaschine und zur Gartenbewässerung ein zweites Mal verwendet.

Beste Wasserqualität dank modernster BioMembranTechnologie

Die rein mechanisch-biologische Aufbereitung in allen Grauwasseranlagen nutzt das derzeit modernste und sicherste Verfahren in der Abwassertechnik, die BioMembranTechnologie (BMT).

Jede einzelne Membranpore des getauchten Membranfilters ist rund 2.500-mal feiner als ein menschliches Haar und stellt somit eine unüberwindbare physikalische Barriere für alle Partikel, Bakterien und adsorbierten Viren dar!

Nach der Aufbereitung steht das Wasser wieder als absolut klares, geruchsneutrales und vor allem keimfreies Betriebswasser zur Verfügung.

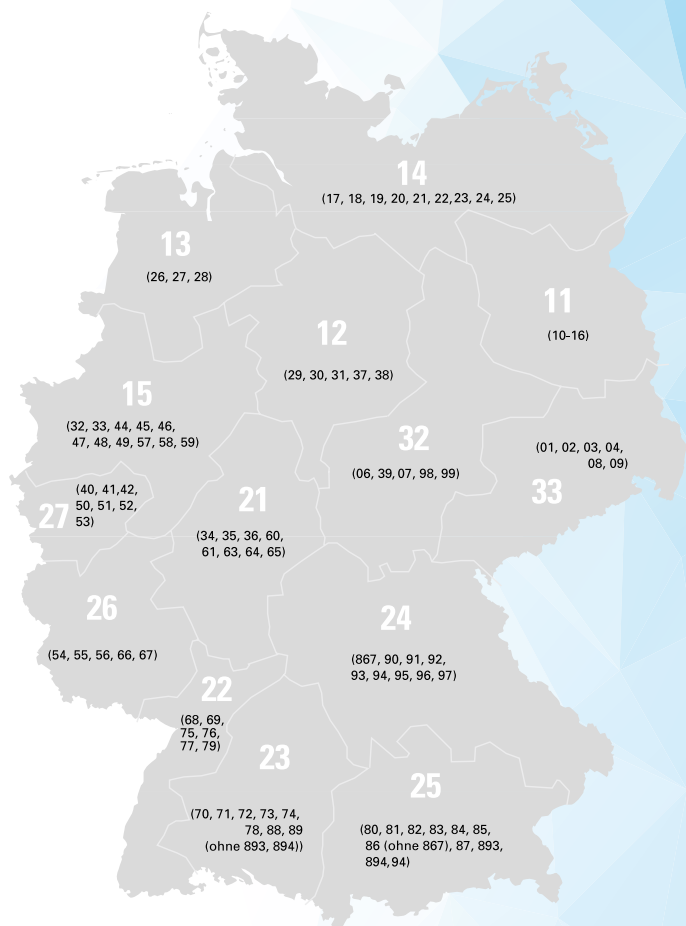


Notizen



A large area of horizontal lines for taking notes, with a pink rectangular box on the left side.

DEHOUST



DEHOUST GmbH

D-69181 Leimen

Gutenbergstraße 5-7
Tel. +49 62 24 / 97 02-0
Fax +49 62 24 / 97 02-70

D-31582 Nienburg

Forstweg 12
Tel. +49 50 21 / 97 03-0
Fax +49 50 21 / 97 03-70

D-01809 Heidenau

Dürerstraße 1
Tel. +49 35 29 / 56 58-0
Fax +49 35 29 / 56 58-70

D-53783 Eitorf

Wecostraße 7-11
Tel. +49 22 43 / 92 06-0
Fax +49 22 43 / 92 06-66

info@dehoust.de

www.dehoust.de

Die Angaben in dieser Druckschrift sind freibleibend.
Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.
Leistungsangaben sind unverbindlich; eine zugesicherte Eigenschaft kann daraus nicht abgeleitet werden. Es gelten ausschließlich die mit unserer Auftragsbestätigung vereinbarten Bedingungen. Die länderspezifischen Zulassungen und Aufstellvorschriften sind zu beachten.

Alle Preise verstehen sich ab Werk zzgl. MwSt.
Die Preisliste gilt nur für gewerbliche Abnehmer.

Werksvertretungen:

11 Bernd Haeseler
10713 Berlin
Tel. 030/8610433
haeseler@dehoust.de

12 Andre Böhmke
30938 Burgwedel-Engensen
Tel. 05139/80013
boehmke@dehoust.de

13 Norbert Nowak
27755 Delmenhorst
Tel. 04221/802220
nowak@dehoust.de

14 E.G. Lochmann KG
24568 Kaltenkirchen
Tel. 04191/90880
lochmann@dehoust.de

15 Richmann Handelsvertretungen
44797 Bochum
Tel. 0234/777970
richmann@dehoust.de

21 Horst Reteike
63486 Bruchköbel
Tel. 06181/9396680
reteike@dehoust.de

22 DEHOUST GmbH
69181 Leimen
Tel. 06224/97020
info@dehoust.de

23 Friedrich Industrievertretung OHG
72108 Rottenburg a.N.
Tel. 07472/96310
friedrich@dehoust.de

24 Thomas Göpel
90571 Schwaig
Tel. 0911/9588870
goepel@dehoust.de

25 Christoph Liebermann
82449 Uffing
Tel. 08846/91070
liebermann@dehoust.de

26 Bernd Hoffmann
56410 Montabaur
Tel. 02602/93210
hoffmann@dehoust.de

27 Wagner & Wagner
52222 Stolberg
Tel. 02402/23002
wagner@dehoust.de

32 Frank Siebenhüner
06526 Sangerhausen
Tel. 03464/576970
siebenhuener@dehoust.de

33 Reinhard Köhler Inh. Gunter Schwalm
04349 Leipzig
Tel. 0341/9213735
koehler@dehoust.de

Österreich

43 Schütter GmbH
A-4840 Vöcklabruck
Tel. +43 7672/270770