

# Katalog 2021

▶ Mehr Informationen durch  
Anklicken der QR Codes und  
Eingabe der Artikelnummer im  
Suchfeld von [www.dehoust.de](http://www.dehoust.de)



# Energie. Wärme. Wasser.

ENERGIE SPEICHERN & NUTZEN

- ▶ Lagerbehälter und Druckbehälter aus Stahl
- ▶ Pufferspeicher für Wärme und Kälte
- ▶ Heizöltanks und Dieseltanks Kombi TrioSafe
- ▶ Kunststofflagerbehälter für Wasser, AdBlue®  
und Betonzusatzmittel
- ▶ Trinkwassertrennstationen
- ▶ Regenwassernutzung
- ▶ Grauwasser Recycling

**DEHOUST**

[www.dehoust.de](http://www.dehoust.de)

# UMWELT- UND KLIMA- SCHUTZ



SIND WICHTIGER  
DENN JE!

# Energie. Wärme. Wasser.

ENERGIE SPEICHERN & NUTZEN



## DEHOUST – das Unternehmen

Seit mehr als 60 Jahren steht das Familienunternehmen DEHOUST für die sichere Lagerung von flüssigen Brennstoffen und hat die technische Entwicklung in diesem Bereich über Jahrzehnte mit innovativen Lösungen maßgeblich beeinflusst. Heute entwickelt und fertigt DEHOUST Tanks und Behälter aus Stahl und Kunststoff für verschiedene Anwendungen.

Jeder der vier Produktionsstandorte hat seinen Schwerpunkt in Produktion und Entwicklung:

Heidenau plant und fertigt Pufferspeicher für Wärme und Kälte von 5 bis 150 m<sup>3</sup> Volumen und leistet damit einen wichtigen Beitrag zur optimalen Nutzung erneuerbarer Energien.

In Nienburg werden Tanks aus Stahl, Edelstahl und komplette Anlagen für die Industrie entwickelt und produziert.

# DEHOUST

In Leimen werden auf Blasformanlagen Kunststoff-Behälter von 5 bis 4.000 Liter und technische Teile aus Polyethylen (HD-PE) bis zu einem Gewicht von über 100 kg gefertigt. Der Einsatz reicht von privaten Haushalten über Gewerbe bis zu industriellen Anwendungen.

Die Offline-Fluorierung wird zur Optimierung der eigenen Erzeugnisse, aber auch zur Oberflächenbehandlung vieler Produkte von Kunden genutzt.

Der aktuelle Entwicklungsschwerpunkt in Leimen und Eitorf liegt im Dezentralen Betriebswassermanagement. Innovative Grauwasserlösungen zur Wiederverwendung von Abwasser aus Dusche und Waschbecken schonen aktiv die Trinkwasserressourcen. Mit DehoustCONNECT bietet das Unternehmen zukunftsorientierte, internet-basierte Lösungen an.

Die umfassende Kompetenz rund um die Themen Lagern und Speichern machen DEHOUST nicht nur zum gefragten Partner für das Handwerk und die Industrie, sondern auch für den Anlagenbau.

# Erfahrung für individuelle Lösungen

**DEHOUST ist in unterschiedlichsten Branchen und Anwendungsbereichen zu Hause. Ob Tankanlagenbau, Sanitär- und Heizungstechnik, ob Gartenbau oder Landschaftsbau, ob AdBlue® oder Betonzusatzmittel, die DEHOUST Systemlösungen überzeugen durch Qualität und konsequente Zukunftsausrichtung.**

## Lagerbehälter aus Stahl und Edelstahl

DEHOUST produziert Lagertanks für Mineralöle und viele andere Flüssigkeiten, unter- oder oberirdisch, stehend oder liegend bis über 120.000 Liter. Umfangreiche eigene Zulassungen und Fertigung nach DIN und europäischen Normen geben dem Betreiber die erforderliche Sicherheit. Hochmoderne Anlagen für die Oberflächenbehandlung sorgen für langfristigen Korrosionsschutz – die Einsatzmöglichkeiten von DEHOUST Stahl- und Edelstahltanks sind vielfältig.

## Lagerbehälter aus Kunststoff

DEHOUST Kunststofftanks sind seit Jahrzehnten in unterschiedlichsten Industrieenanwendungen erfolgreich im Einsatz. In der Lebensmittelindustrie genauso wie in der Chemie, im Schwimmbadbau oder in der Bauindustrie. Doppelwandige Kunststofftanks (PE Kombi und TrioSafe) haben sich in der Heizöllagerung bewährt und sind heute die sichere Lösung zur Lagerung und Verwendung von Dieselkraftstoff – auch mit biogenen Anteilen, Schmier- und Hydraulikölen und einer

Vielzahl von Produktionsrohstoffen. Dank der integrierten Auffangwanne sind diese Systeme problemlos einsetzbar.

## Fluorierung

<https://www.dehoust.com/de-DE/Fluorierung>

DEHOUST sorgt mit Fluorierungsanlagen bei seinen Kunststofftanks für eine perfekte Diffusionssperre und bietet darüber hinaus Offline-Fluorierung auch für andere Industriezweige als Dienstleistung an. Das Fluorieren schließt nicht nur Gerüche ein, sondern erzeugt auch eine ideale Oberfläche für das spätere Lackieren, Bekleben oder Bedrucken.

## Services

Mit der DEHOUST App bereit für die Zukunft: Bei der individuellen Auslegung von Heizöltankanlagen, Pufferspeichern und Lagertanks, Regenwasser- oder Grauwasseranlagen bieten umfangreiche Planungshilfen und die DEHOUST App maximale Unterstützung.

# Speichern und Lagern

**DEHOUST-Kompetenz seit über 60 Jahren**

## Unsere Produktbereiche

DOPPELWANDIGE  
HEIZÖLTANKS  
UND DE-A-01

KUNSTSTOFF-  
TANKS FÜR  
WASSER, ADBLUE,  
BETONZUSATZ-  
MITTEL, U. A.

PUFFERSPEICHER  
FÜR WÄRME UND  
KÄLTE

LAGERBEHÄLTER  
AUS STAHL

TRENNSTATIONEN,  
REGENWASSER-  
NUTZUNG, GRAU-  
WASSERNUTZUNG

VORRATS- UND  
SAMMELTANKS



# Unsere Produkte und Anwendungen

<b>1. Lager- und Druckbehälter aus Stahl</b>	<b>S. 06</b>
Pufferspeicher für Wärme und Kälte	S. 07
Heizöltanks und Dieseltanks ober- und unterirdisch	S. 14
Edelstahlbehälter für AdBlue® und andere Medien	S. 17
Stehende Lagerbehälter mit abZ	S. 18
Regenwasserspeicher und Löschwasserbehälter	S. 20
<b>2. Doppelwandige Kunststofftanks PE-Kombi und TrioSafe</b>	<b>S. 22</b>
Heizöltanks	S. 24
Vorrats- und Sammel tanks	S. 35
<b>3. Einwandige Kunststoffbehälter Typ AQF und DF von 570 bis 4.000 Liter</b>	<b>S. 38</b>
Lagerbehälter PE-DF mit unterer Verbindung	S. 40
Kunststofftanks für Betonzusatzmittel und AdBlue®	S. 42
PE Auffangwannen und Sonderkonstruktionen	S. 44
PE Lagerbehälter AQF	S. 46
<b>4. Dezentrales Betriebswassermanagement</b>	<b>S. 48</b>
PE Regenspeicher ober- und unterirdisch	S. 50
Regenmanager® und Pumpen	S. 52
Trinkwassertrennstationen	S. 56
DehoustCONNECT Trennstationen und Regenwassernutzung	S. 60
Grauwasser-Recycling	S. 66

 **Jetzt interaktiv – einfach mit dem Inhaltsverzeichnis navigieren.**

# Lagerbehälter, Speicher und Druck- behälter aus Stahl

**Die Werke in Nienburg und Heidenau sind spezialisiert auf den Stahl-Behälterbau – aber mit unterschiedlichen Schwerpunkten**

Zylindrische Lagerbehälter aus Stahl nach der alten DIN-Reihe 6600 – heute EN12285 – sind immer noch ein zentraler Bestandteil unseres Fertigungsprogramms. Die Behälter zur unterirdischen und oberirdischen Lagerung wurden stetig weiterentwickelt und verbessert. Allgemeine baurechtliche Zulassungen (abZ) erweitern die Einsatzmöglichkeiten der Stahltanks.

In der Energiewende werden Pufferspeicher immer wichtiger. Diese Druckbehälter fertigen wir in unterschiedlichen Ausführungen, jeweils mit werksgefertigter Wärmedämmung. Die Betriebsdrücke sind projektbezogen wählbar und im Standard auf 3 bar, 6 bar und 10 bar ausgelegt.

In enger Abstimmung mit unseren Partnern projektieren und konstruieren wir kundenspezifische Behälter und komplettieren diese mit Heizungen, Mess- und Regeltechnik und anderem Zubehör.

- ▶ **Pufferspeicher für Wärme und Kälte**
- ▶ **Heizöltanks und Dieseltanks ober- und unterirdisch**
- ▶ **Stehende Lagerbehälter für Mineralöle und Produktionsrohstoffe**
- ▶ **Regenwasserbehälter**
- ▶ **Löschwasserbehälter**
- ▶ **Edelstahlbehälter für AdBlue® und andere Medien**





**Wärme.**  
**Energie. Wasser.**

ENERGIE SPEICHERN & NUTZEN



# Pufferspeicher für Wärme und Kälte

**Pufferspeicher für Wärme und Kälte sind ein wichtiger Baustein in der Energiewende. Erneuerbare Energien und Abwärme aus der Industrie, von Biomasse und KWK-Anlagen fallen nicht immer dann an, wenn sie als Wärme gebraucht werden. Hier helfen großvolumige Pufferspeicher, diese Zeiten zu überbrücken.**



## DEHOUST Pufferspeicher

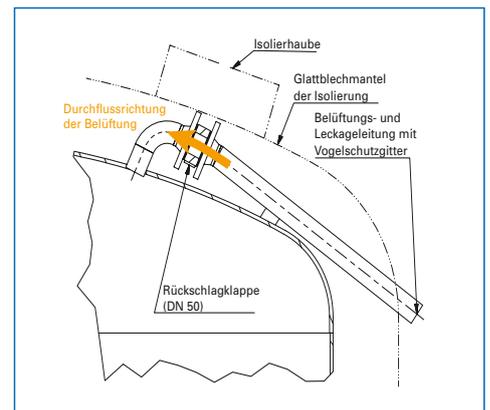
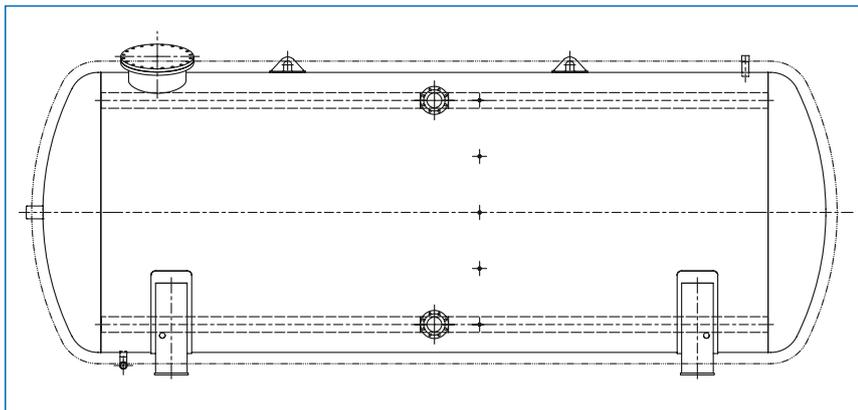
- ▶ Entsprechen Art. 4, Abs. (3) der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
- ▶ Sind ausgelegt nach AD 2000; Merkblätter B und S3
- ▶ Standsicherheitsnachweis und prüffähige Statik nach AD 2000 zur Vorlage bei den Genehmigungsbehörden auf Wunsch
- ▶ Erdbebenlasten und lokale Windzonen werden im Angebot berücksichtigt
- ▶ Abnahme durch einen zertifizierten Werkprüfer

## ... die Schichtung macht's

Durch individuell ausgelegte Bogenrohre oder Verteilerrohre wird bei allen Speichertypen die Grundlage für eine optimale Schichtung geschaffen – Tauchhülsen in entsprechender Anzahl ermöglichen die Überwachung der Betriebstemperatur.

## ... damit keine Energie verloren geht

Unsere hochwertige, werkseitig montierte Wärmeisolierung mit sehr geringem Wärmeverlust und beim Kältespeicher die diffusionsdichte Kälteisolierung erfüllen die Voraussetzungen für die Beantragung von BAFA Fördermitteln gemäß KWKG. Die entsprechenden Berechnungen stellen wir zur Verfügung.



## ... damit der Pufferspeicher seine Form behält

Werkseitig eingebaute Vakuumbrecher verhindern unzulässigen Unterdruck im Speicher und verringern den Montageaufwand vor Ort.

# Kältespeicher mit werkseitiger Dämmung

## Mit Kältespeichern Energieeffizienz erhöhen

Für die Gebäudeklimatisierung und für viele industrielle Prozesse wird Kälte benötigt. Der Kältebedarf ist oft recht schwankend und stellt daher hohe Anforderungen an die installierten Kälteerzeuger. Durch optimal ausgelegte Kältespeicher kann die Laufzeit der Kälteanlagen verlängert und dadurch die Energieeffizienz erhöht werden.

Mit Dehoust Kältespeichern wird die elektrische Lastspitze verringert, die Versorgungssicherheit erhöht und der Nutzungsgrad verbessert.

Dehoust Kältespeicher werden den Anlagenanforderungen angepasst. Die Speicher sind vorbereitet für die Anbringung einer diffusionsdichten Kälteisolierung. Wir empfehlen die industriell angebrachte Isolierung mit einem Mantel aus Aluminium Glattblech. Die Speicher sind ausgelegt für Windzone 2 und für den Betrieb mit Kaltwasser bis 6 bar und max. 50 °C.



## Oberirdisch stehende Kältespeicher Betriebsdruck 6 bar

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Höhe mm	Gewicht Behälter kg	Art.-Nr. 32 mm Isolierung	Gewicht 32 mm Isolierung kg
179020	10.000	1.600	6.390	1.700	171020	150
179065	11.000	2.000	4.520	1.800	171065	150
179085	17.000	2.000	6.520	2.300	171085	200
179165	22.000	2.500	5.690	3.000	171165	250
179175	32.000	2.500	7.690	3.650	171175	300
179195	42.000	2.500	9.690	4.300	171195	350
179215	52.000	2.500	11.690	4.950	171215	450
179240	44.000	2.900	7.820	5.050	171240	400
179245	51.000	2.900	8.820	5.450	171245	450
179250	57.000	2.900	9.820	5.900	171250	500
179260	70.000	2.900	11.820	6.900	171260	600
179270	84.000	2.900	13.830	8.100	171270	650
179285	97.000	2.900	15.830	8.950	171285	750
179385	102.000	3.200	13.930	11.350	171385	750
179395	118.000	3.200	15.930	12.650	171395	850
179460	123.000	3.500	14.030	12.600	171460	800
179475	152.000	3.500	17.030	15.300	171475	1.000

# Pufferspeicher für Wärme und Kälte

## Oberirdisch stehende Wärmespeicher Betriebsdruck 3 bar

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Höhe mm	Gewicht Behälter kg	Art.-Nr. 200 mm Isolierung	Gewicht 200 mm Isolierung kg
173020	10.000	1.600	6.490	1.650	170020	550
173065	11.000	2.000	4.610	1.650	170065	500
173085	17.000	2.000	6.610	2.150	170085	700
173165	22.000	2.500	5.770	2.650	170165	800
173175	32.000	2.500	7.770	3.300	170175	1.050
173195	42.000	2.500	9.770	4.000	170195	1.300
173215	52.000	2.500	11.770	4.650	170215	1.550
173240	44.000	2.900	7.920	4.900	170240	1.300
173245	51.000	2.900	8.920	5.350	170245	1.450
173250	57.000	2.900	9.920	5.750	170250	1.600
173260	70.000	2.900	11.920	6.750	170260	1.900
173270	84.000	2.900	13.930	7.950	170270	2.200
173285	97.000	2.900	15.930	8.800	170285	2.500
173385	102.000	3.200	14.020	10.900	170385	2.450
173395	118.000	3.200	16.020	12.150	170395	2.800
173460	123.000	3.500	14.110	12.000	170460	2.700
173475	152.000	3.500	17.100	14.350	170475	3.250

## Oberirdisch stehende Wärmespeicher Betriebsdruck 6 bar

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Höhe mm	Gewicht Behälter kg	Art.-Nr. 200 mm Isolierung	Gewicht 200 mm Isolierung kg
176020	10.000	1.600	6.490	1.700	170020	550
176065	11.000	2.000	4.620	1.800	170065	500
176085	17.000	2.000	6.620	2.300	170085	700
176165	22.000	2.500	5.790	3.150	170165	800
176175	32.000	2.500	7.790	3.900	170175	1.050
176195	42.000	2.500	9.790	4.700	170195	1.300
176215	52.000	2.500	11.790	5.500	170215	1.550
176240	44.000	2.900	7.920	5.050	170240	1.300
176245	51.000	2.900	8.920	5.500	170245	1.450
176250	57.000	2.900	9.920	5.900	170250	1.600
176260	70.000	2.900	11.920	6.900	170260	1.900
176270	84.000	2.900	13.930	8.100	170270	2.200
176280	96.000	2.900	15.930	9.200	170280	2.500
176385	102.000	3.200	14.030	11.350	170385	2.450
176395	118.000	3.200	16.030	12.600	170395	2.800
176460	123.000	3.500	14.130	12.600	170460	2.700
176475	152.000	3.500	17.130	15.250	170475	3.250

Heizungspufferspeicher für 10 bar Betriebsdruck und abweichende Durchmesser bitte anfragen.

## Pufferspeicher für Nah- und Fernwärmenetze, industrielle und gewerbliche Anwendungen – ein wichtiger Baustein für die Energiewende für Betriebsdrücke bis 10 bar

Bei der Nutzung von Biomasse, bei KWK-Anlagen und vielen Industrieanlagen fällt Wärme als Abfallprodukt an. Meist auch mit hohen Temperaturen, so dass ein Speichern dieser Energie in großvolumigen Schichtenspeichern problemlos möglich ist.

Wir fertigen diese Speicher im Baukastensystem bis 150 m<sup>3</sup> für die Aufstellung in Gebäuden und im Freien. Mit der werkseitig aufgebrachten Isolierung bekommt der Betreiber einen Energiespeicher, der den gesetzlichen und technischen Anforderungen entspricht. Ein breites Spektrum von farbig beschichteten Glattblechen macht auch eine Anpassung an die architektonische Umgebung problemlos möglich.



## WÄRMESPEICHER

für Innen- und Außenaufstellung bis 150 m<sup>3</sup>

# Pufferspeicher für Wärme und Kälte

## PUFFERSPEICHER IN LIEGENDER AUSFÜHRUNG

zur ober- und unterirdischen Aufstellung

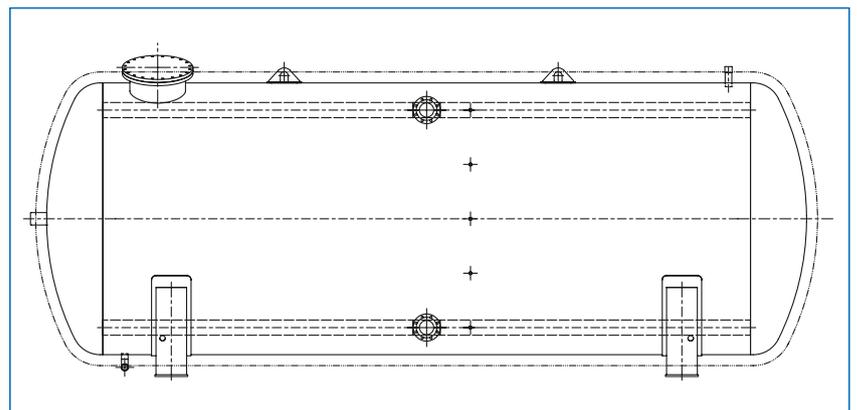


### Liegende Schichtenspeicher

Die Temperaturschichtung bei liegenden Speichern ist naturgemäß wegen der geringen Höhe problematischer zu erreichen.

Durch die von uns berechneten und eingesetzten Verteilerrohre für die Einspeisung und für die Entnahme haben wir in vielen Projekten bewiesen, dass auch hier eine Schichtung und dadurch optimale Betriebsweise möglich ist.

Die werkseitig angebrachte Wärmedämmung hält die Energie im Speicher.



### Oberirdisch liegende Wärmespeicher Betriebsdruck 3 bar

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht Behälter kg	Art.-Nr.	Gewicht 200 mm Isolierung kg
117000	10.000	1.600	5.700	1.850	170020	550
117012	17.000	2.000	5.830	2.200	170085	700
117030	32.000	2.500	7.040	3.550	170175	1.050
117050	52.000	2.500	11.040	4.950	170215	1.550
117090	70.000	2.900	11.210	7.100	170260	1.900
117110	97.000	2.900	15.210	8.950	170285	2.500
117140	118.000	3.200	15.320	12.050	170395	2.800
117160	152.000	3.500	16.430	14.150	170475	3.250

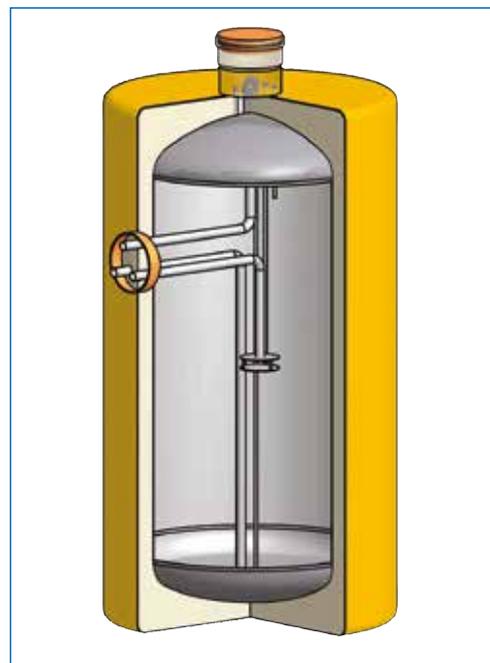
Die Tabellen zeigen eine Auswahl unserer Standardspeicher.  
Mehr unter [www.dehoust.de](http://www.dehoust.de), der App und in den Datenblättern.

## Wärmespeicher unterirdisch

Mit einer GFK-Außenschale und PUR-Schaum-Isolierung werden Wärmespeicher optimal gegen Wärmeverluste und Feuchtigkeit isoliert. Das Ergebnis sind hocheffiziente Wärmespeicher bis über 100.000 Liter Volumen, die überschüssige Wärme aufnehmen und damit die Energie effizient speichern können. **Doppelte Isolierung, maximale Effizienz!**

### Unterirdisch stehende Wärmespeicher Betriebsdruck 3 bar

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser inkl. 100 mm Isolierung mm	Höhe mm	Gewicht inkl. 100 mm Isolierung kg
112205	2.050	1.500	2.300	600
112210	3.000	1.500	3.100	750
112220	6.000	2.000	3.300	1.150
112230	10.000	2.500	3.200	1.450
112240	14.000	3.000	3.300	2.150



### Unterirdisch liegende Wärmespeicher Betriebsdruck 6 bar

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser inkl. 100 mm Isolierung ca. mm	Länge ca. mm	Gewicht inkl. 100 mm Isolierung kg
112015	10.000	2.200	3.800	2.350
112035	20.000	2.200	7.100	3.650
112045	30.000	2.200	10.400	5.200
112055	40.000	2.700	8.900	5.700
112065	50.000	2.700	10.900	6.750
112075	60.000	3.100	9.900	8.500
112085	80.000	3.100	13.000	10.900
112095	100.000	3.100	16.000	13.100



# Lagerbehälter aus Stahl

## Unterirdische Stahlbehälter nach DIN 6608/2 und EN 12285



### Außen Technik, innen Zukunft

Zylindrische Lagerbehälter aus Stahl nach DIN 6608/2 und EN 12285 sind doppelwandig und für die Lagerung von vielen Medien zugelassen. Die Normen enthalten umfangreiche Medienlisten.

Innen- und Außenbehälter werden aus hochwertigem Stahl gefertigt – auf Wunsch auch mit zusätzlichem innerem Korrosionsschutz.

Die Behälter werden außen geschützt durch eine Kunststoffisolierung (Endoprene) nach DIN 6607.

Der Überwachungsraum wird mit einem Vakuumleckanzeiger überwacht. Auf Wunsch ist auch eine Drucküberwachung möglich. Für besondere Ansprüche können die Behälter aus Edelstahl gefertigt werden.



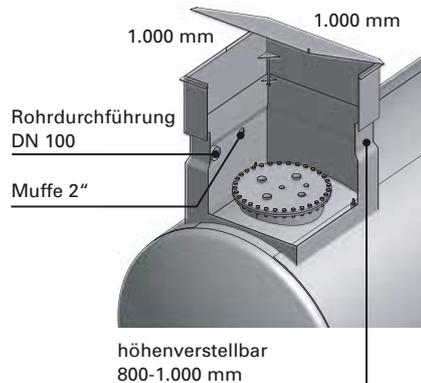
Komplett-Tank unterirdisch mit montierter Tankarmatur

### Unterirdische Komplett-Tanks sind vormontiert für kurze Montagezeiten auf der Baustelle

Die Komplett-Tanks von Dehoust werden mit montierten Tankarmaturen und aufgeschweißtem Fertigdomschacht mit höhenverstellbarem Oberteil geliefert. Das Leckanzeigergerät muss nur noch im Technikraum angeschlossen werden (bei Tankdurchmesser 2,90 m zum Teil Schächte und Armaturen vormontiert und lose mitgeliefert wegen der Transporthöhen). Details zu Komplett-Tanks finden Sie im Dehoust Web.



Fertigdomschacht höhenverstellbar, Abdeckung begehbar, verzinkt



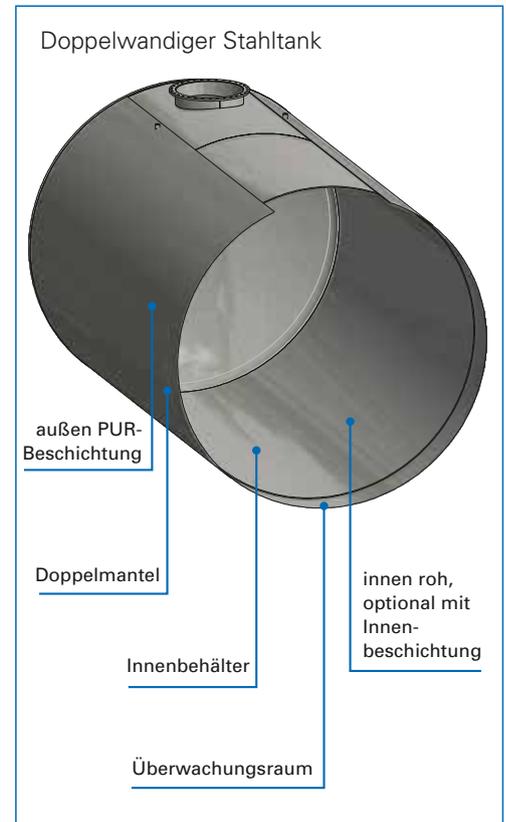
Flüssigkeitsdichte aufgeschweißte Schachtkragen oder Unterteile für Fertigdomschächte sind vom Wasserrecht zwingend vorgeschrieben, bei Komplett-Tanks gehören sie zum Lieferumfang. Sie können mit jedem unterirdischen Lagerbehälter kombiniert werden.

### Fertigdomschächte für Stahltanks

Art.-Nr.	Bezeichnung
900140	Schacht 600 mm hoch, nicht höhenverstellbar, Abdeckung begehbar
900144	Schacht höhenverstellbar 800-1.000 mm, Abdeckung begehbar
900150	Schacht höhenverstellbar 800-1.000 mm, Abdeckung befahrbar 10 t
900038	Domschachtkragen nach DIN 6627, 200 mm hoch, 1.060 x 1.060 mm

## Doppelwandige Stahltanks nach EN 12285-1

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Tankdurchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg
100510	5.000	1.600	2.750	1.170
100520	7.000	1.600	3.750	1.490
100530	10.000	1.600	5.350	2.015
100540	13.000	1.600	6.950	2.510
100550	16.000	1.600	8.550	3.000
100531	10.000	2.000	3.770	2.070
100541	13.000	2.000	4.550	2.550
100551	16.000	2.000	5.520	3.190
100560	20.000	2.000	6.870	3.610
100570	25.000	2.000	8.420	4.335
100580	30.000	2.000	9.970	5.170
100561	20.000	2.500	4.570	4.020
100571	25.000	2.500	5.580	4.800
100581	30.000	2.500	6.740	5.410
100590	40.000	2.500	8.710	6.840
100600	50.000	2.500	10.680	8.250
100610	60.000	2.500	12.650	9.810
100591	40.000	2.900	6.650	7.370
100601	50.000	2.900	8.150	9.040
100749	60.000	2.900	9.585	10.410
100620	80.000	2.900	12.750	13.670
100625	100.000	2.900	15.895	16.586



## Doppelwandige Stahltanks nach abZ 38.14-256 für mehr Freiheit bei den Tankabmessungen

Die EN 12285 und DIN 6608 lassen nur genau definierte Tankinhalte per Durchmesser zu. Oft sind jedoch aufgrund der speziellen Einbausituation (z.B. Grundwasser) kleinere Behälterdurchmesser gefordert, die mit Behältern nach abZ 38.14-256 bis 120.000 Liter möglich sind.

Die doppelwandigen Einkammer- und auch Mehrkammerbehälter sind für den Einbau in Erdbebenzonen 1 bis 3 nach DIN 4149 zugelassen.

Beispiele:

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg
998723	78.000	2.500	16.780	11.850
998724	98.000	2.500	20.720	14.500
998725	119.000	2.900	18.900	18.350



# Lagerbehälter aus Stahl



## Doppelwandige Tankanlagen nach DIN EN 12285-2\*, DIN 6616/2 für Heizöl und Dieselkraftstoff – komplett mit Sattelfüßen, Armaturen und Leckanzeige

Doppelwandiger zylindrischer Lagerbehälter mit Gütezeichen RAL-GZ 998 zur oberirdisch liegenden Lagerung von Heizöl EL und Dieselkraftstoff.

Behälter innen roh, außen gestrahlt und grundiert, Lackierung nach gesonderter Vereinbarung. Doppelmantel mit Kontrollflüssigkeit Glymin NF überwacht.

### Ausstattung Lagerbehälter:

- ▶ Optisches Leckanzeigergerät einschl. Prüfhahn und Kontrollflüssigkeit zum Nachfüllen (bis D = 2.000 mm werksmontiert)
- ▶ Angeschweißte Füße
- ▶ Tankarmatur (bis D = 2.000 mm werksmontiert) mit
  - Füllrohr 2" mit Verschluss
  - Saugkombination bis 150 l/h bzw. Diesel-Saugrohr
  - Entlüftungsstutzen mit Kappe 1 1/2"
  - Peilrohr 1" mit Peilstab
- ▶ Grenzwertgeber
- ▶ Ab 5.000 Liter vormontierte Leiter und Podest

Art.-Nr.	Nenninhalt l	Durchmesser mm	Länge mm	Maße Sattelfüße		Gewicht ohne Anbauten ca. kg
				Abstand mm	Breite mm	
100200	3.000	1.250	2.670	1.750	250	900
100205	5.000	1.600	2.750	1.770	300	1.265
100210	7.000	1.600	3.750	2.770	300	1.580
100215	10.000	1.600	5.350	4.290	300	2.105
100220	13.000	1.600	6.950	5.625	475	2.650
100225	16.000	1.600	8.550	7.135	475	3.170
100230	20.000	2.000	6.870	5.395	550	3.860
100235	25.000	2.000	8.420	7.005	550	4.575
100240	30.000	2.000	9.970	8.615	550	5.280
100245	40.000	2.500	8.710	6.760	900	7.640
100250	50.000	2.500	10.680	8.820	900	8.990
100255	60.000	2.500	12.650	10.880	900	10.335
100260	80.000	2.900	12.750	10.295	1.300	15.060
100265	100.000	2.900	15.895	13.360	1.300	18.030

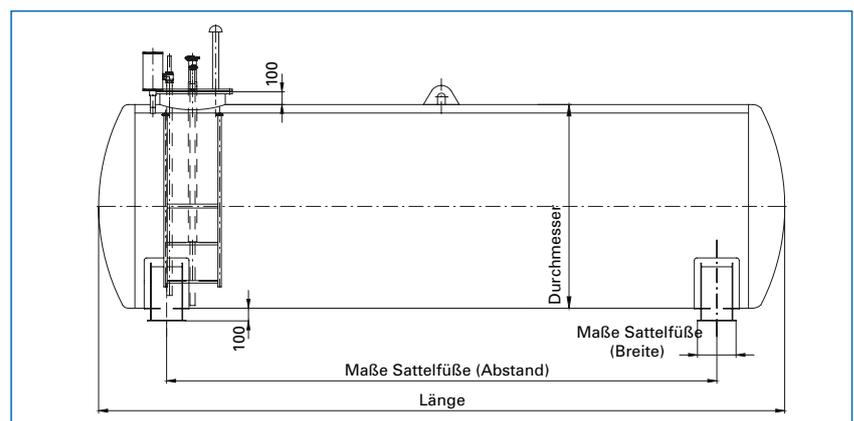
### Zusatzausstattung für Dieseltankanlagen

Art.-Nr.	Bezeichnung
900030	Säulenpodest für bauseitige Zapfsäule
900081	Füllrohr 3" anstatt 2"
<b>Saugleitung mit Eckrückschlagventil und Absperrhahn bis zum Säulenpodest heruntergezogen</b>	
900250	Saugleitung 1 1/4" für D=1.250 und 1.600
900260	Saugleitung 1 1/4" für D=2.000 und 2.500
900270	Saugleitung 1 1/4" für D=2.900
900255	Saugleitung 2" für D=1.250 und 1.600
900265	Saugleitung 2" für D=2.000 und 2.500
900275	Saugleitung 2" für D=2.900

\*DIN EN 12285-2: Oberirdische Lagerung von flüssigen Brennstoffen für die energetische Versorgung von Heiz- und Kühlanlagen für Gebäude und von Wasser, das nicht für die menschliche Versorgung bestimmt ist.



Dieseltank mit Podest und Saugleitung





## Edelstahlbehälter erweitern die Einsatzmöglichkeiten gütegesicherter Behälter

Dehoust fertigt ein- und doppelwandige Edelstahlbehälter bis max. 60.000 Liter in stehender oder liegender Ausführung für die ober- oder unterirdische Lagerung nach DIN 6608, 6616, EN 12285 oder mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung (abZ)- auch als Druckbehälter.

Gerne beraten unsere Projektgenieure Sie hierzu umfassend.



## Edelstahlbehälter für AdBlue®

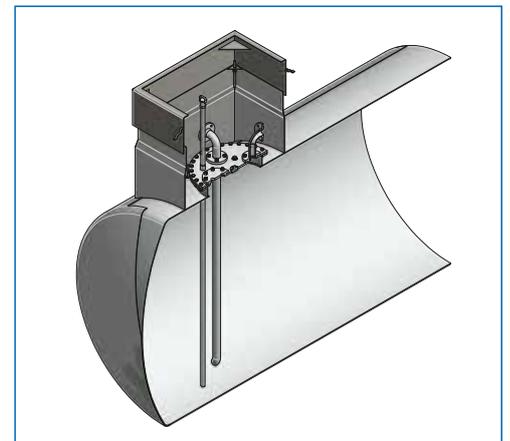
Zur sicheren Lagerung der hochreinen wässrigen Harnstofflösung „AdBlue“ bietet Dehoust die Kombination aus Edelstahl (Innenbehälter) und Normalstahl (Außenbehälter) an. Dieser „Schwarz-Weiß Behälter“ genannte Tank ist gegenüber einem doppelwandigen Stahltank mit Innenbeschichtung eine wartungsarme Lösung; die regelmäßige Überprüfung der Innenbeschichtung entfällt. Die 6608/2 bzw. EN 12285 sieht diese Werkstoffkombination ausdrücklich vor. Das Ü-Zeichen macht aufwendige Eignungsbescheinigungen überflüssig.

Die Lecküberwachung erfolgt mit einem Unter- oder Überdruckleckanzeiger. Außen sind die Tanks mit einer PUR-Beschichtung geschützt (werkseitig mit 6.000 Volt geprüft).

Das Werkszeugnis bestätigt den hohen Qualitätsstandard und die Einhaltung der Anforderungen der Gütegemeinschaft RAL GZ 998.

### Beispiele für AdBlue® Behälter:

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg
940100	5.000	1.600	2.750	1.170
940105	7.000	1.600	3.750	1.490
940110	10.000	1.600	5.350	2.015
940115	20.000	2.000	6.870	3.610



Die beschriebene Werkstoffkombination bis hin zur Edelstahlgüte 1.4571 ist auch für die Lagerung von weiteren wassergefährdenden, brennbaren und nichtbrennbaren Flüssigkeiten gem. der Positiv-Flüssigkeitsliste der EN 12285-1, Anhang B geeignet und zugelassen.

# Lagerbehälter aus Stahl

## Stehende Stahlbehälter mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung (abZ)



Oberirdische, stehende ein- und doppelwandige Behälter mit abZ bieten die Möglichkeit, große Lagervolumen platzsparend auf geringer Grundfläche in Gebäuden oder im Freien aufzustellen. Wind- und Erdbebenlasten werden entsprechend berücksichtigt.

Die Behälter benötigen für Lagerflüssigkeiten gem. Positivliste der DIN EN 12285-1, Anhang B keine gesonderte wasserrechtliche Eignungsfeststellung.

Die einwandigen Behälter sind zugelassen bis Wind- und Schneelastzone 2 und gem. abZ 38.11-323 für Erdbebenzone 1 und 2 bis Mediendichte 1,3 kg/dm<sup>3</sup>.

Sonderanfertigungen und Varianten innerhalb der vorgegebenen Durchmesser sind möglich. Regionale Anforderungen sind zu beachten.

Nennen Sie uns Ihren Einsatzzweck und Aufstellort, wir arbeiten Ihnen gerne ein detailliertes Angebot aus. Nach Ihren Wünschen liefern wir auch Aufstiegsleitern, Bühnen, Heizungen und Armaturen.



### Stehende einwandige Behälter

Z 38.11-241

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Höhe inkl. Füße mm	Gewicht kg
104010	5.000	1.600	3.410	980
104020	7.000	1.600	4.400	1.180
104030	10.000	1.600	6.000	1.520
104040	13.000	1.600	7.590	1.940
104050	16.000	1.600	9.190	2.260
104051	16.000	2.000	6.010	2.290
104060	20.000	2.000	7.570	2.910
104070	25.000	2.000	9.120	3.410
104080	30.000	2.000	10.670	3.880
104081	31.000	2.500	7.450	4.000
104090	42.000	2.500	9.740	5.450
104100	52.000	2.500	11.710	6.350
104110	61.000	2.500	13.680	7.250
104091	45.000	2.900	8.010	4.800
104101	58.000	2.900	10.010	6.140
104120	78.000	2.900	13.010	7.460
104130	98.000	2.900	16.010	8.800
104126	85.000	3.200	11.810	9.850
104140	103.000	3.500	11.910	11.230

Alle Maße freibleibend, im Auftragsfall stellen wir eine Maßzeichnung zur Verfügung.

Rufen Sie uns an – wir beraten Sie gerne unter Tel.:  
05021-970350

# ... ein- und doppelwandig mit abZ

## Mehr Sicherheit bei Planung und Betrieb ... ... durch die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung



### Stehende doppelwandige Lagerbehälter aus Stahl oder Edelstahl

- ▶ Für den drucklosen Betrieb
- ▶ Stehend auf 4 Rohrfüßen
- ▶ Zugelassen zur Lagerung von wassergefährdenden Flüssigkeiten gemäß Positivliste der DIN EN 12285-1, Anhang B, Mediendichte bis 1,6 kg/dm<sup>3</sup>
- ▶ Doppelmantel für Vakuumüberwachung
- ▶ Die Behälter sind ausgelegt für die Aufstellung im Gebäude und im Freien bis einschl. Wind- und Schneelastzone 2 nach DIN 1055
- ▶ Behälter innen roh, außen auf handgereinigter Fläche grundiert.  
Weitere Oberflächenbehandlungen nach gesonderter Vereinbarung

### Stehende doppelwandige Behälter

Z 38.12-260

Art.-Nr.	Nenninhalt Liter	Durchmesser mm	Höhe inkl. Füße mm	Gewicht kg
104015	5.000	1.600	3.410	1.450
104025	7.000	1.600	4.400	1.770
104035	10.000	1.600	6.000	2.290
104045	13.000	1.600	7.590	2.960
104055	16.000	1.600	9.190	3.490
104056	16.000	2.000	6.010	3.340
104065	20.000	2.000	7.570	4.170
104075	25.000	2.000	9.120	4.920
104085	30.000	2.000	10.670	5.630
104086	31.000	2.500	7.450	5.940
104092	42.000	2.500	9.740	8.160
104105	52.000	2.500	11.710	9.550
104111	61.000	2.500	13.680	10.940
104096	45.000	2.900	8.010	7.420
104106	58.000	2.900	10.010	9.490
104125	78.000	2.900	13.010	11.710
104136	98.000	2.900	16.010	13.920



Die abZ 38.12-270 regelt doppelwandige Behälter in Erdbebenzone 1 und 2, Wind- und Schneelastzone 2, Mediendichte bis 1,3 kg/dm<sup>3</sup>.

### Wir projektieren Ihren drucklosen Lagerbehälter

Für ein individuelles Angebot nennen Sie uns bitte das Lagermedium, die möglichen Abmessungen und notwendigen Anschlüsse. Ihr spezielles Behältersystem bieten wir nach den örtlichen Gegebenheiten des Aufstellortes an.

Unser Projektteam erreichen Sie unter Tel. 05021/970350. Für mehr Informationen bitte die Artikelnummer im Suchfeld auf der Webseite eingeben.

# Regenwasserspeicher aus Stahl



## Regenspeicher aus Stahl

Die Speicherung von Regenwasser für Großanlagen erfolgt bei DEHOUST in speziellen einzelligen Regenwasserbehältern aus Stahl. Diese sind ähnlich der DIN 6608 gebaut und werden innen mit einer hochwertigen Kunststoff-Vollauskleidung für Regenwasser bis 35 °C beschichtet.

Außen werden die Behälter mit einer Kunststoffisolierung (Endoprene) nach DIN 6607 veredelt und damit rundum dauerhaft geschützt.

Der Fertigungsmaßstab aus Stahl ist in verschiedenen Ausführungen lieferbar.

## Standard Abmessungen für einwandige Regenwasser- und Löschwasserbehälter

Art.-Nr.	Nenninhalt l	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg
116000	20.000	2.000	6.870	2.480
116010	25.000	2.000	8.420	2.970
116020	30.000	2.000	9.970	3.580
116025	30.000	2.500	6.740	3.750
116030	40.000	2.500	8.710	4.490
116040	50.000	2.500	10.680	5.450
116055	60.000	2.900	9.585	7.420
116060	80.000	2.900	12.750	9.550
116070	100.000	2.900	15.895	11.820
116090	121.000	3.000	17.750	13.570



Fertigungsmaßstäbe für Regenwasserspeicher und Löschwasserbehälter siehe Seite 14; Maßstabvarianten mit eingebautem Großfilter bitte anfragen.



# Löschwasserbehälter



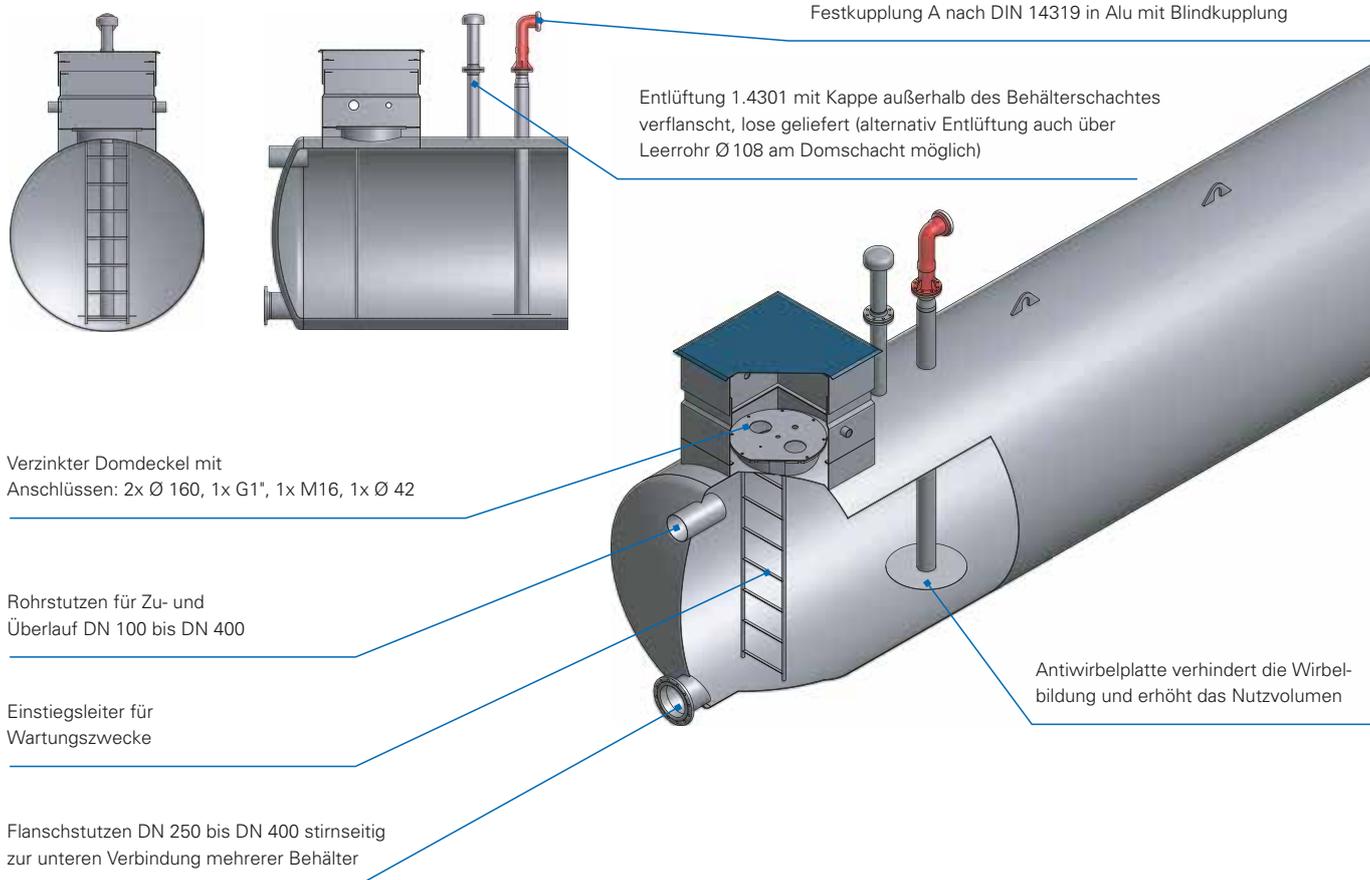
## Gerüstet für alle Fälle

Löschwasserbehälter von Dehoust sind aus hochwertigem Stahl gefertigt und innen und außen gegen Korrosion geschützt. Sie sichern die Versorgung mit Löschwasser und können mit Regen- und/oder Stadtwasser versorgt werden. Neben der DIN 14230 sind die DIN EN 1717 und die einschlägigen Vorschriften (z. B. Trinkwasserverordnung) zu beachten. Der Behälter kann auch als Retentionsbehälter genutzt werden (Bitte mit dem Brandschutz abstimmen). Verschiedene Sauganschlüsse nach DIN 14244 stehen zur Auswahl, Überlaufstutzen und stirnseitiger Verbindungsstutzen werden je nach Erfordernissen abgestimmt.



Regenwasserspeicher mit zusätzlichem Fertigdomschacht

## Ausführungsbeispiel



# Doppelwandige Kunststofftanks

## Kunststofftanks aus Polyethylen (HD PE) mit zusätzlicher Diffusionssperre in einer Auffang- wanne aus verzinktem Stahlblech oder Kunststoff

Die Baureihe PE Kombi und TrioSafe bietet die Sicherheit, die für die Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten gefordert wird. Keine bauseitige Auffangwanne erforderlich.

Mit der Offline-Fluorierung geben wir dem Kunststoff noch eine wichtige Eigenschaft, die die Permeation von Gerüchen in die Tankwandung verhindert. Das macht den PE Tank fit, auch für die Lagerung von Heizöl und Diesel mit biogenen Anteilen und für moderne Fuels.

Die Wirksamkeit der Geruchssperre wird durch das unabhängige Fraunhofer Institut regelmäßig bewertet.



### TANKVORTEILE:

- ▶ **Leckageerkennung**
- ▶ **Dauerhafter Sekundärschutz durch die integrierte Auffangwanne**
- ▶ **Handgriffe erleichtern den Transport**
- ▶ **Korrosionsfreier PE-Tank mit zusätzlicher Diffusionssperre PE-PLUS**

# 2in1



# Energie. Wärme. Wasser.

ENERGIE SPEICHERN & NUTZEN



# Doppelwandige Heizöltanks



Die Ölbrennwertheizung ist ökonomisch und ökologisch sinnvoll und kann auch ab 2026 mit Einbindung erneuerbarer Energien weiter eingebaut werden.

## Vorteile für den Kunden:

- ▶ Heizölvorrat auf kleinstem Raum, keine störende Abmauerung nötig
- ▶ Kein störender Heizölgeruch durch überwachte Geruchssperre
- ▶ Sichere Befüllung mit DE-A-01 und Grenzwertgeberkette
- ▶ Schwimmende Entnahme für einen sicheren Betrieb

## Vorteile für den Fachbetrieb:

- ▶ Einfache und schnelle Montage
- ▶ Sicherheit von Anfang an
- ▶ Auch in erdbebengefährdeten Gebieten zugelassen



# Modernisieren ist einfach

# 2in1



Ölbrennwert, Solar und doppelwandige Tankanlagen mit DE A 01 – ein Stück Unabhängigkeit durch den eigenen Energievorrat zu Hause.

**Ganz gleich, ob Neubau, Altbau oder Sanierung:**

- ▶ Doppelwandige Heizöltanks von DEHOUST finden ihren Weg in den Heizraum.
- ▶ Auch schmale Kellerabgänge sind kein Hindernis.
- ▶ Erforderliche Raumhöhen und Aufstellflächen zeigen wir ab den nachstehenden Seiten.



Bis zu 5.000 Liter Heizöl können im Heizraum gelagert werden. Meist reichen aber 3.000 Liter aus. Wählen Sie das gewünschte Tankvolumen, den Behälter der aufgrund der örtlichen Gegebenheiten in Ihren Raum passt und Sie finden eine platzsparende Lösung.

**EINFACHE TANK-  
PLANUNG MIT DER  
DEHOUST APP**



# Safety first – DE-A-01

## SICHERHEITZUBEHÖR FÜR EINE SORGENFREIE ÖLLAGERUNG

- ▶ Befüllung, Entlüftung, Entnahme und Grenzwertgeberkette auf einem Anschlussstutzen
- ▶ GWG-Kette sofort einsatzfähig ohne zusätzlichen Montageaufwand und ohne Fremdstromanschluss
- ▶ Zusätzliche Schwimmerschalter für die GWG-Kette fest eingestellt
- ▶ Grenzwertgeber mit metallisierter Hülse zur Vermeidung von Bakterienwachstum
- ▶ Füllleitung mit O-Ring-Dichtungen für noch mehr Sicherheit und 20 bar Prüfdruck
- ▶ Füllleitung verläuft innerhalb der Entlüftungsleitung
- ▶ Flexibler Anschluss des Entlüftungssystems auf dem ersten oder letzten Tank
- ▶ Druckentlastung in der Entnahmeleitung



Das DE-A-01 ist amtlich zugelassen unter der Nummer Z-40.7-459 und trägt das Qualitätssiegel PROOFED BARRIER®, damit ist Heizölgeruch von gestern.



JUST PLUG  
AND HEAT



FÜR EIN  
SICHERES  
BEFÜLLEN!

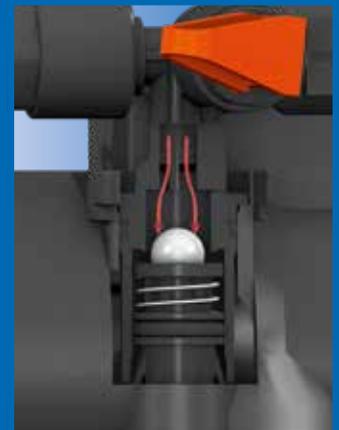
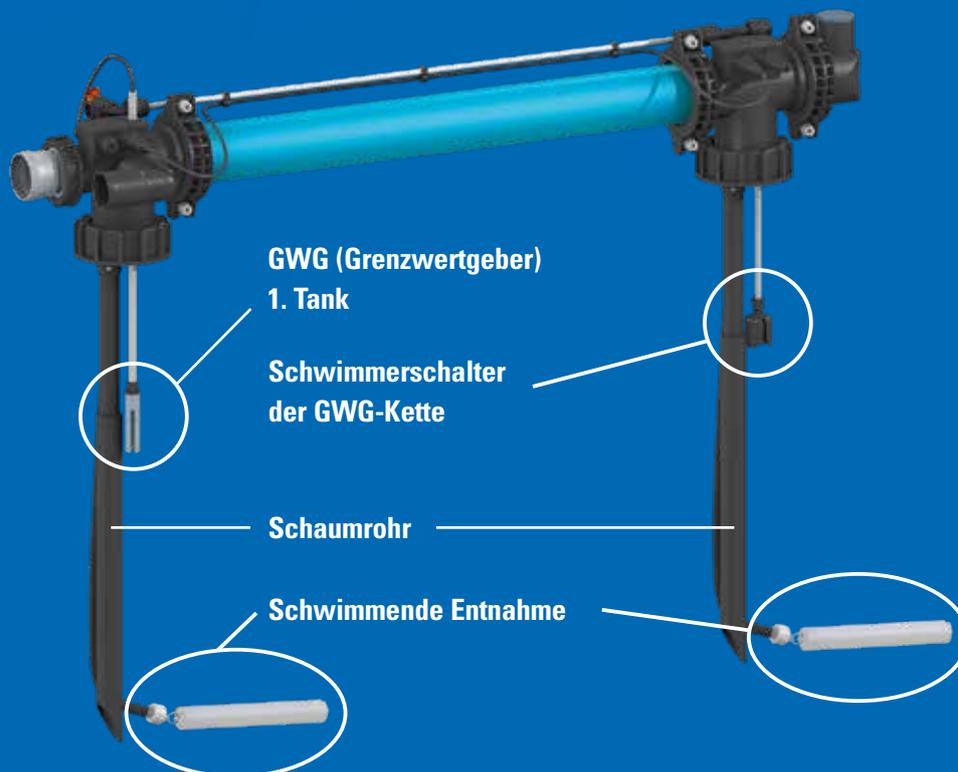


# Jeder Tank ist nur so gut wie sein Zubehör!

- ▶ Montage schnell und einfach
- ▶ Sichere Befüllung durch GWG Kette
- ▶ Sicherer Betrieb durch schwimmende Entnahme und Druckentlastung



DE-A-01 – für einfache Montage und mehr Sicherheit beim Befüllen.



- ▲ Die eingebaute Druckentlastung verhindert einen Druckaufbau in der Saugleitung.

# Doppelwandige Heizöltanks

**750 bis 6.000 Liter Gesamtvolumen**  
**Echt dicht: mit geprüfter Geruchsbarriere**



## Produktvorteile:

- ▶ Korrosionsfreier Innenbehälter aus HD-PE, nahtlos geblasen
- ▶ Zusätzliche Diffusionssperre PE Plus mit regelmäßiger Kontrolle durch das Fraunhofer Institut
- ▶ Sekundärschutz serienmäßig auf Dichtheit geprüft – dadurch platzsparende Aufstellung
- ▶ 15 Jahre Garantie auf das Gesamtsystem
- ▶ Variable Aufstellung bis zu 6 Behälter einer Größe
- ▶ Sicherheitszubehör DE-A-01 für sicheres Befüllen und Betrieb
- ▶ Tankinhaltsanzeiger
- ▶ Transluzente Außenwanne macht Leckageerkennungssystem überflüssig

## Abmessungen TrioSafe 750/1000

Z-40.21-310

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
961501	TrioSafe 750 Plus	780 mm	780 mm	1.710 mm	44 kg
961510	TrioSafe 1000 Plus	810 mm	810 mm	1.990 mm	56 kg

Kippmaße: TrioSafe 750 = 1.840 mm  
 TrioSafe 1000 = 2.100 mm

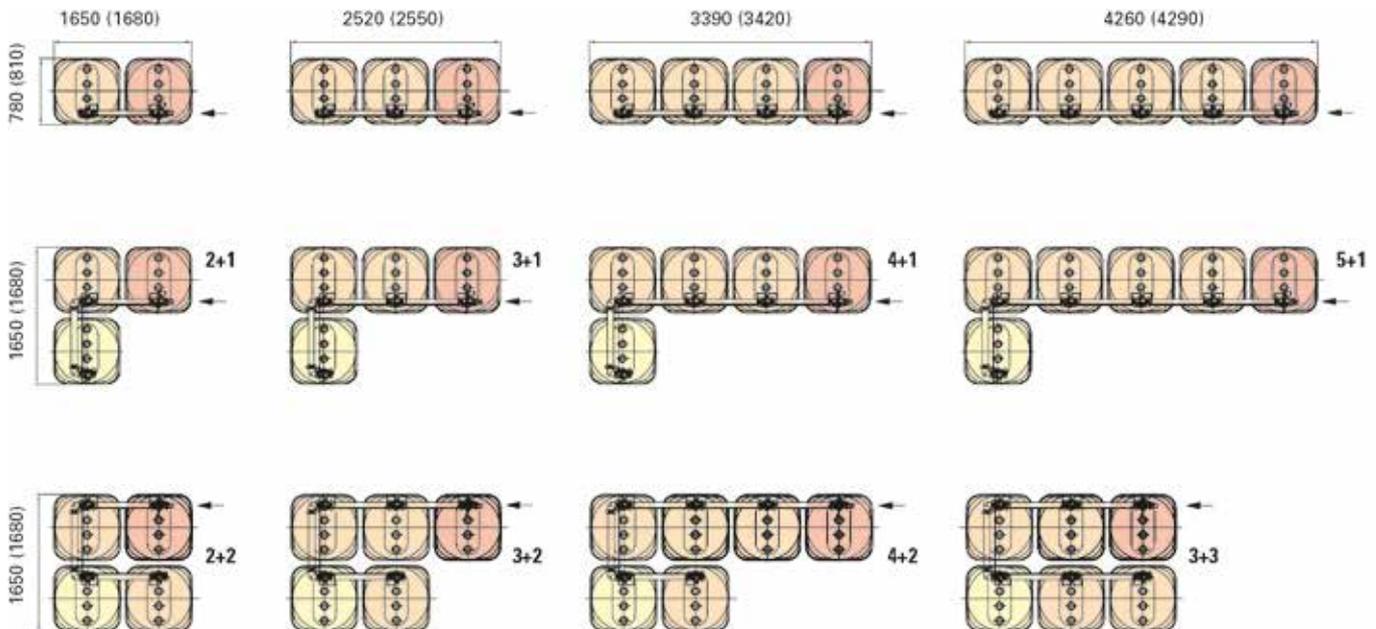
System Aufstellvarianten	TrioSafe 750 Nenninhalt l	TrioSafe 1000 Nenninhalt l	DE-A-01		
			HP 952400	EP 952402	UP 952405
2	1.500	2.000	1	1	–
3	2.250	3.000	1	2	–
4	3.000	4.000	1	3	–
5	3.750	5.000	1	4	–
2 + 1	2.250	3.000	1	1	1
3 + 1	3.000	4.000	1	2	1
4 + 1	3.750	5.000	1	3	1
5 + 1	4.500	6.000	1	4	1
2 + 2	3.000	4.000	1	2	1
3 + 2	3.750	5.000	1	3	1
4 + 2	4.500	6.000	1	4	1
3 + 3	4.500	6.000	1	4	1

# TrioSafe 750/1000 Plus



## AUFSTELLVARIANTEN

Finden Sie Ihre optimale Tankkombination



Hier sehen Sie eine kleine Auswahl der möglichen Variationen der Heizöl-Tankbatterien mit dem Sicherheitszubehör DE-A-01. Der rot eingefärbte Tank ist jeweils der Tank mit dem Hauptpaket (Grenzwertgeber, Entnahmeleitung, Füllanschluss). Die Lüftungsleitung kann wahlweise auf diesem 1. Tank oder dem letzten Tank angebracht werden.

**Die nach TRwS 791 (System 4, Gruppe III) begehbaren Zonen (mind. 40 cm) sind in unseren Datenblättern dargestellt.**

Hier geht's zum Download für die Tankplanung direkt am PC.

## Zubehör DE-A-01 für TrioSafe 750/1000/1100/1500

Bezeichnung	Art.-Nr.
HP Hauptpaket	952400
EP-TS Erweiterungspaket	952402
UP-TS Umlenkpaket	952405
HPE-TS Hauptpaket zur Einzeltankaufstellung, nicht erweiterbar	952409

## Mindestraumhöhe

Bezeichnung	1-reihig	2-reihig
TrioSafe 750 Plus	2.010 mm	2.160 mm
TrioSafe 1000 Plus	2.270 mm	2.450 mm



TrioSafe 750 kann mit Antirutschmatten (Artikelnummer 961550) in Erdbebenzonen 1-3 nach DIN 4149 und TrioSafe 1000 in Erdbebenzone 1-2 aufgestellt werden.

# Doppelwandige Heizöltanks

**1.100 bis 9.000 Liter Gesamtvolumen**  
**Echt dicht: mit geprüfter Geruchsbarriere**



## Produktvorteile:

- ▶ Korrosionsfreier Innenbehälter aus HD-PE, nahtlos geblasen
- ▶ Zusätzliche Diffusionssperre PE Plus mit regelmäßiger Kontrolle durch das Fraunhofer Institut
- ▶ Sekundärschutz serienmäßig auf Dichtheit geprüft – dadurch platzsparende Aufstellung
- ▶ 15 Jahre Garantie auf das Gesamtsystem
- ▶ Variable Aufstellung bis zu 6 Behälter einer Größe
- ▶ Sicherheitszubehör DE-A-01 für sicheres Befüllen und Betrieb
- ▶ Tankinhaltsanzeiger
- ▶ Transluzente Außenwanne macht Leckageerkennungssystem überflüssig



## Abmessungen TrioSafe 1100/1500

Z-40.21-310

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
961540	TrioSafe 1100 Plus	1.580 mm	790 mm	1.360 mm	62 kg
961520	TrioSafe 1500 Plus	1.580 mm	790 mm	1.740 mm	76 kg

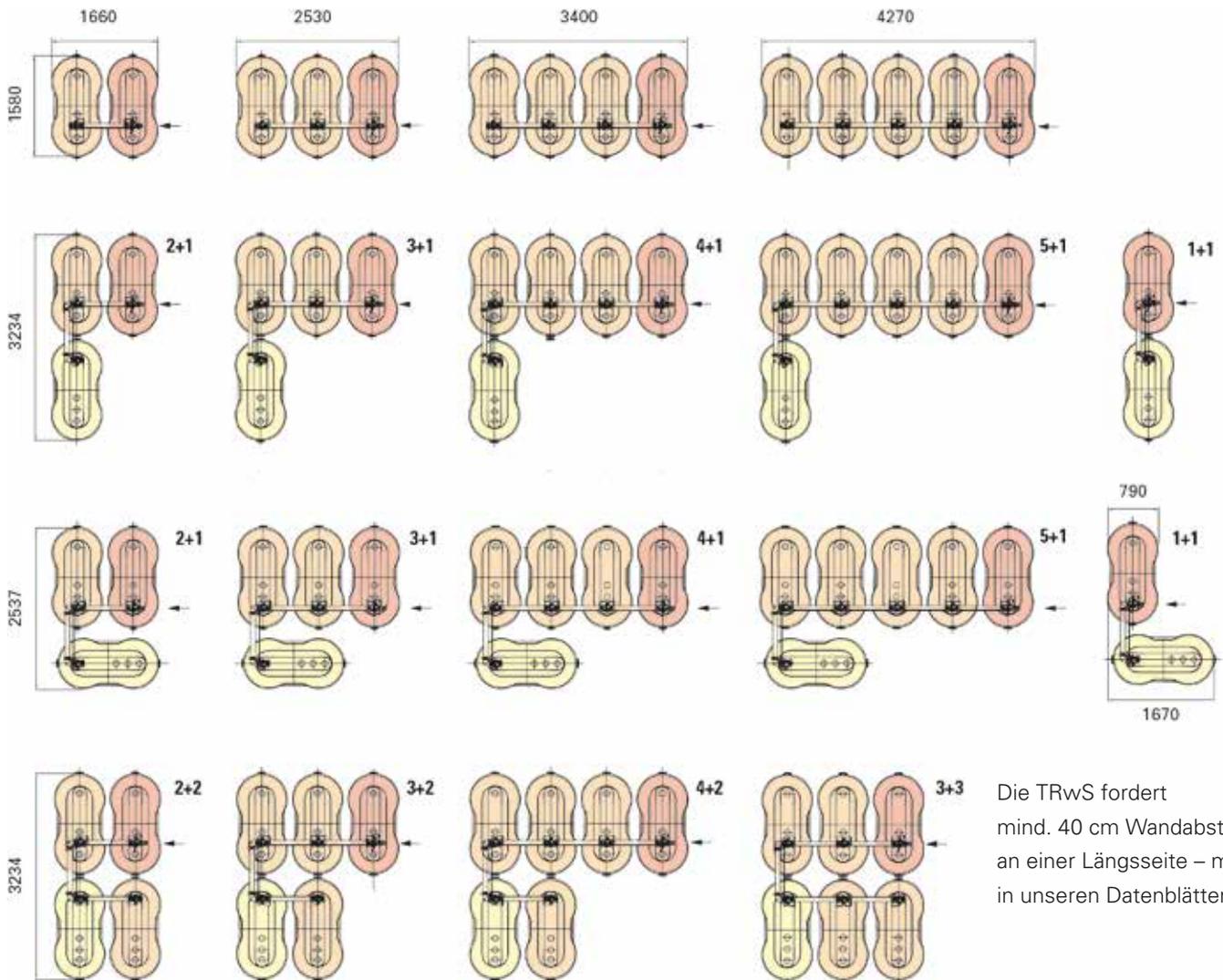
System Aufstellvarianten	TrioSafe 1100 Nenninhalt l	TrioSafe 1500 Nenninhalt l	DE-A-01		
			HP 952400	EP 952402	UP 952405
2	2.200	3.000	1	1	–
3	3.300	4.500	1	2	–
4	4.400	6.000	1	3	–
5	5.500	7.500	1	4	–
1 + 1	2.200	3.000	1	–	1
2 + 1	3.300	4.500	1	1	1
3 + 1	4.400	6.000	1	2	1
4 + 1	5.500	7.500	1	3	1
5 + 1	6.600	9.000	1	4	1
2 + 2	4.400	6.000	1	2	1
3 + 2	5.500	7.500	1	3	1
4 + 2	6.600	9.000	1	4	1
3 + 3	6.600	9.000	1	4	1

# TrioSafe 1100/1500 Plus



## AUFSTELLVARIANTEN

Mehr Varianten und Informationen unter [www.dehoust.de](http://www.dehoust.de) und in der App.



Die TRwS fordert mind. 40 cm Wandabstand an einer Längsseite – mehr in unseren Datenblättern.

Bei den Varianten 2+2, 3+2, 4+2 und 3+3 fordert die TRwS 791 (System 4, Gruppe III) 50 cm Deckenabstand. Sollte der Deckenabstand nicht vorhanden sein, muss die Anlage bei diesen Varianten an den beiden Längsseiten begehbar sein (40 cm). L-Varianten gelten als einreihig.

TrioSafe 1100 und 1500 können mit Antirutschmatten (Artikelnummer 961551) in Erdbebenzonen 1-3 nach DIN 4149 aufgestellt werden.

Hier geht's zum Download für die Tankplanung direkt am PC.

## Zubehör DE-A-01 für TrioSafe 750/1000/1100/1500

Bezeichnung	Art.-Nr.
HP Hauptpaket	952400
EP-TS Erweiterungspaket	952402
UP-TS Umlenkpaket	952405
HPE-TS Hauptpaket zur Einzeltankaufstellung, nicht erweiterbar	952409

## Mindestraumhöhe

Bezeichnung	1-reihig	2-reihig
TrioSafe 1100 Plus	1.640 mm	1.810 mm
TrioSafe 1500 Plus	2.000 mm	2.190 mm

# Doppelwandige Heizöltanks

**720 BIS 6.000 LITER GESAMTVOLUMEN**  
**Aufstellen wie Sie wollen: maximale Flexibilität**



## Produktvorteile:

- ▶ Korrosionsfreier Innenbehälter aus HD-PE, nahtlos geblasen
- ▶ Zusätzliche Diffusionssperre PE Plus mit regelmäßiger Kontrolle durch das Fraunhofer Institut
- ▶ Sekundärschutz serienmäßig auf Dichtheit geprüft – dadurch platzsparende Aufstellung
- ▶ Schutz des Füllgutes (Bio-, Heizöl und E-Fuels) vor Alterung durch Lichteinfall
- ▶ 15 Jahre Garantie auf das Gesamtsystem
- ▶ Variable Aufstellung bis zu 6 Behälter einer Größe
- ▶ Sicherheitszubehör DE-A-01 für sicheres Befüllen und Betrieb
- ▶ Tankinhaltsanzeiger und Leckageerkennungssystem

PE Kombi Tanks können mit Antirutschmatten (Artikelnummer 961549) in Erdbebenzonen 1-3 nach DIN 4149 aufgestellt werden.

## Abmessungen PE Kombi 720/1000

Z-40.21-53

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
961201	PE Kombi 720 PLUS	1.100 mm	700 mm	1.200 mm	68 kg
961202	PE Kombi 1000 PLUS	1.100 mm	700 mm	1.600 mm	84 kg

## Zubehör DE-A-01 für PE Kombi 720 und 1000

Bezeichnung	Art.-Nr.
HP Hauptpaket	952400
EP-K Erweiterungspaket	952403
UP-K Umlenkpaket	952406
S UP (quer) Sonder-Umlenkpaket	952407
HPE-K Hauptpaket zur Einzeltankaufstellung, nicht erweiterbar	952408

Bei den Varianten 2+2, 3+2 und 3+3 fordert die TRWS 791 (System 4, Gruppe III) 50 cm Deckenabstand. Sollte der Deckenabstand nicht vorhanden sein, muss die Anlage bei diesen Varianten an den beiden Längsseiten begehbar sein (40 cm). L-Varianten gelten als einreihig.

## Mindestraumhöhe

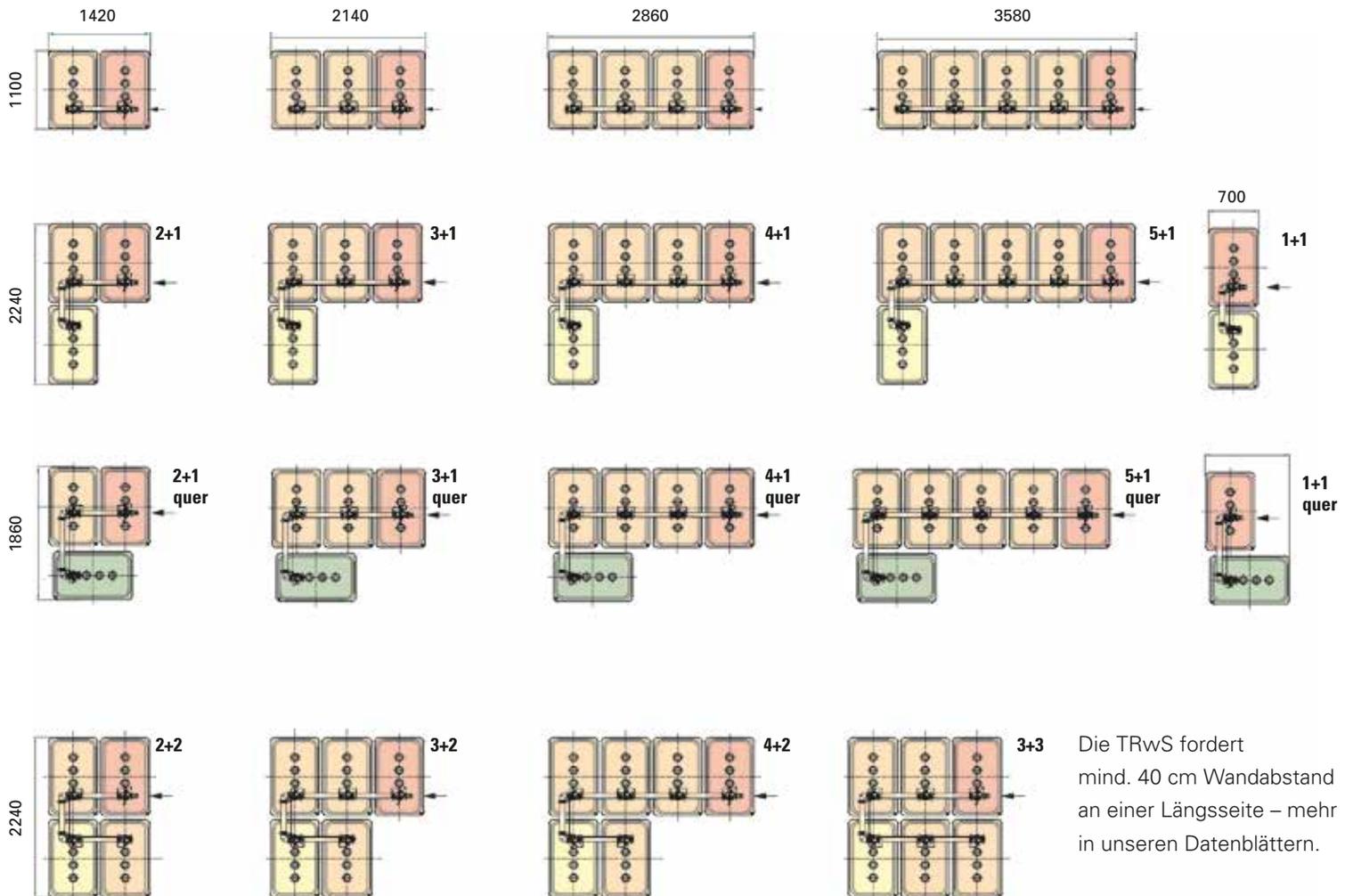
Bezeichnung	1-reihig	2-reihig
PE Kombi 720 PLUS	1.550 mm	1.650 mm
PE Kombi 1000 PLUS	1.920 mm	2.050 mm

# PE Kombi 720/1000 Plus



## AUFSTELLVARIANTEN

Mehr Varianten und Informationen unter [www.dehoust.de](http://www.dehoust.de) und in der App.



Die TRWS fordert mind. 40 cm Wandabstand an einer Längsseite – mehr in unseren Datenblättern.

System Aufstellvarianten	PE Kombi 720 Nenninhalt l	PE Kombi Nenninhalt l	DE-A-01		
			HP 952400	EP 952403	UP 952406
2	1.440	2.000	1	1	-
3	2.160	3.000	1	2	-
4	2.880	4.000	1	3	-
5	3.600	5.000	1	4	-
1 + 1	1.440	2.000	1	-	1
2 + 1	2.160	3.000	1	1	1
3 + 1	2.880	4.000	1	2	1
4 + 1	3.600	5.000	1	3	1
5 + 1	4.320	6.000	1	4	1
2 + 2	2.880	4.000	1	2	1
3 + 2	3.600	5.000	1	3	1
4 + 2	4.320	6.000	1	4	1
3 + 3	4.320	6.000	1	4	1
<b>S UP 952407</b>					
1 + 1 quer	1.440	2.000	1	-	1
2 + 1 quer	2.160	3.000	1	1	1
3 + 1 quer	2.880	4.000	1	2	1
4 + 1 quer	3.600	5.000	1	3	1
5 + 1 quer	4.320	6.000	1	4	1

# Doppelwandige Kunststofftanks

## Die Multitalente für die Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten



## Einfach doppelt sicher

Doppelwandige Vorrats- und Sammel tanks haben die integrierte Auffangwanne aus Kunststoff (HD-PE) oder aus verzinktem Stahlblech und sind baurechtlich und wasserrechtlich für viele wassergefährdende Flüssigkeiten zugelassen.

Die Vorrattanks eignen sich zur Lagerung von Heizöl mit und ohne biogene Zusätze, für Dieselkraftstoff und Biodiesel sowie Schmier-, Hydraulik- und Wärmeträgeröle. Mit speziell entwickeltem Zubehör werden sie zu Dieseltankstellen, Altölsammelbehältern, Tagestanks und Frischölvorrattanks. In TrioSafe Vorrattanks wird Kühlerfrostschutz bevorratet und reine Harnstofflösung 32,5 % – (AdBlue®) sowie Betonzusatzmittel.

Die Einsatzgebiete sind vielfältig und finden sich in der Haustechnik, bei großen und kleinen Tankstellen, in Werkstätten, Landwirtschaft und Gewerbe- und Industrieanlagen.



## Vorrattank TrioSafe 750 bis 1500



Für jede Anforderung die passende Lösung ...

... und Auffangwanne inklusive!

Die TrioSafe-Behälter sind Lagerbehälter und Auffangwanne in einem. Leichter kann man Sicherheit nicht gewährleisten, wenn es um die Lagerung wassergefährdender Stoffe geht, wie z. B. Betonzusatzmittel, AdBlue® oder auch Dieselmotorenkraftstoffe und Öle.

Zusammen mit den Lagerbehältern bis 4.000 Liter und den Kunststoff-Auffangwannen bieten sie ein umfassendes Angebot für Industrie und Gewerbe.

TrioSafe 750 und TrioSafe 1100/1500  
Mit integrierter Auffangwanne

Z-40.21-310

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
961503	TrioSafe 750 VS	780 x 780 x 1.710	44 kg
961541	TrioSafe 1100 VS	1.580 x 790 x 1.360	62 kg
961523	TrioSafe 1500 VS	1.580 x 790 x 1.740	76 kg
62374	Mechanischer Inhaltsanzeiger		
62276	Kunststoff-Entlüftungshaube 2"		



## Einsatzgebiete

Lagerflüssigkeiten	Bedingung
Motorenöle und Schmieröle bekannter Herkunft	neue und gebrauchte
Hydrauliköle H, HL und H-LP nach DIN 51524/51525	neue und gebrauchte
Wärmeträgeröle Q nach DIN 51522	neue und gebrauchte
Fotochemikalien, handelsüblich in Gebrauchs-konzentration	neue und gebrauchte
Wässrige Lösungen organischer Säuren	bis 10 %
Ethylenglykol CH <sub>2</sub> OH	als Kühlerfrostschutzmittel
Betonzusatzmittel	Dichte max. 1,15 g/cm <sup>3</sup>
AdBlue	32,5 %ige Harnstofflösung (DIN 70070)

Es gelten die Bestimmungen und die Medienliste der abZ 40.21-310 und die jeweiligen Aufstellvorschriften. Im Allgemeinen können TrioSafe Vorrattanks ohne zusätzliche Wanne auch in Wasserschutzgebieten aufgestellt werden.

# Doppelwandige Kunststofftanks



PE-Kombi-Vorrats- und Sammeltank – ein Behältersystem mit vielen Vorteilen:

- ▶ Kompakte Bauweise mit unterfahrbarer, belüfteter Konsole
- ▶ Innenbehälter aus hochwertigem Polyethylen (HD-PE)
- ▶ Wasserrechtliche und baurechtliche Zulassung Z-40.21-53
- ▶ Integrierte Auffangwanne aus beidseitig verzinktem Stahlblech, dicht verschweißt ohne zusätzliche Dichtungen
- ▶ Optische Leckanzeige und Inhaltsanzeiger sowie Entlüftungshaube serienmäßig
- ▶ Umfangreiches Zubehör

PE Kombi Tank

Z-40.21-53

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
961301	PE Kombi 720 VS	1.100 x 700 x 1.200	68 kg
961302	PE Kombi 1000 VS	1.100 x 700 x 1.600	84 kg

Inkl. optischem Leckanzeiger und Inhaltsanzeiger



PE-Kombi-Vorrats- und Sammeltank – der ideale Altölsammelbehälter

PE-Kombi-Tanks sind zur Lagerung von frischen und gebrauchten Mineralölen (Öle bekannter Herkunft) ausdrücklich zugelassen. Mit dem abschließbaren Altöltrichter wird die Lagerung von gebrauchten Motoren- und Hydraulikölen einfach und sicher. Der abschließbare Trichter garantiert, dass der Behälter nur durch Fachpersonal benutzt wird.

Art.-Nr.	Bezeichnung
<b>Altölsammelbehälter (nur Öle bekannter Herkunft, nicht für Bedienung durch jedermann)</b>	
920078	Altöltrichter abschließbar
920079	Trittstufe, empfohlen für PE Kombi 1000 VS
920081	Saugrohr mit TW-Kupplung für PE Kombi 720 VS
920082	Saugrohr mit TW-Kupplung für PE Kombi 1000 VS
971615	Überfüllsicherung mit Signalleuchte und Summer

## Haus- und Hoftankstelle

Bis zu 5.000 Liter Diesel einfach und sicher lagern

Der eigene Vorrat an Dieseldieselkraftstoff für den Fuhrpark und die landwirtschaftlichen Maschinen macht unabhängig und erspart unnötige Fahrten und Wartezeiten. Spezielles Dieseltankzubehör ist nebenstehend aufgeführt.



## Frischöl Vorrattank



Art.-Nr.	Bezeichnung
<b>Dieseltankbatterien (Oberes Befüll- und Entnahmesystem)</b>	
952450	Hauptpaket PE Kombi Diesel DE-A-01 für den ersten Tank
952451	Erweiterungspaket PE Kombi Diesel DE-A-01 für jeden weiteren Tank

## Vorrattank für Frischöle, Hydrauliköle, Motorenöle und Diesel

Die verschiedenen Pumpen werden idealerweise auf einer Konsole (910194) montiert. In unseren Datenblättern finden Sie eine große Auswahl an Handpumpen und Elektropumpen.



## Tagestank und Vorrattank für Notstromanlagen



### Mit Adaptersets (920110) mehr Anschlussmöglichkeiten für Mess- und Steuerungseinrichtungen

Behälter für Netzersatzanlagen, Schmierölvorrattanks für BHKW und andere Maschinen und Tagestanks stellen höhere Anforderungen für Mess- und Steuerungseinrichtungen.

Mit unserem Adapterset und speziellen Kombinationen tragen wir diesem Rechnung und ermöglichen so den Einsatz der PE-Kombi-Tanks und TrioSafe-Behälter für den Einsatz als Tagestank und Vorrattank.

# Tanks und Lagerbehälter aus Kunststoff

**Von 570 bis 4.000 Liter bieten Kunststoff-Lagerbehälter die ideale Lösung für fast jeden Einsatzzweck.**

Betriebswasser, Schwallwasser im Schwimmbadbau, Industrieabwasser, Löschwasser, Kühlwasser, Regenwasser und Grauwasser.

Das eingesetzte HD-PE ist physiologisch unbedenklich und die Behälter entsprechen der KTW-Leitlinie für Hausinstallation und im Schwimmbadbereich sowie der KSW Empfehlung für Trinkwasserinstallationen.

Mit der unteren Verbindungsleitung werden die Behälter einfach und schnell zu Tankbatterien verbunden. HD-PE ist lebensmittelecht und chemikalienbeständig.

Zertifikate und Zulassungen bei den einzelnen Produkten zeigen das große Anwendungsspektrum der PE Behälter als Einzeltanks; Ad Blue®, Schmieröle und Hydrauliköl und Betonzusatzmittel sind nur einige Beispiele.



## **DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK:**

- ▶ **Lebensmittelechtes HD-PE**
- ▶ **Hohe Chemikalienbeständigkeit**
- ▶ **HD-PE ist frei von „Weichmachern“ und frei von Silikon – dadurch kein schädigender Einfluss auf das Füllmedium**
- ▶ **Untere Anschlüsse erlauben die Zusammenstellung von mehreren Behältern zu Tankbatterien**



**Energie.** Wärme.  
**Wasser.**

ENERGIE SPEICHERN & NUTZEN

3

# Kunststoff-Lagerbehälter



2er Batterie PE 2000 DF

HD-PE ist physiologisch unbedenklich und entspricht der BfR-Empfehlung III Polyethylen sowie der KTW-Leitlinie für Hausinstallationen und der KSW-Empfehlung für Trinkwasserinstallationen.



## Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Der vielseitige Kunststoff-Lagerbehälter Typ PE-DF aus hochwertigem Polyethylen (HD-PE) ist gegenüber zahlreichen Medien beständig und bis zu einer Dichte von 1,15 g/cm<sup>3</sup> geeignet.

Der PE-Lagerbehälter in natur ist optimal für die Lagerung in Gebäuden konzipiert. Die leichte Transparenz der naturfarbenen Tanks ermöglicht jederzeit eine optische Füllstandskontrolle.

Der Anschlussflansch (kein Normflansch) kann auf 70 mm aufgebohrt werden und zur Verbindung der Behälter bzw. zur Montage des Zubehörs Einzeltank eingesetzt werden.

Für einen erweiterten Einsatzbereich und eine erhöhte UV-Beständigkeit werden die Behälter aus schwarzem Polyethylen geliefert.

## PE-Lagerbehälter mit verzinkten Stahlbandagen, Dom DN 400 und unterem Anschlussflansch

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
971294	PE 1100 DF natur	1.400 x 720 x 1.400	55 kg
971301	PE 1100 DF schwarz		
971295	PE 1500 DF natur	1.560 x 720 x 1.640	70 kg
971303	PE 1500 DF schwarz		
971253	PE 2000 DF natur	2.070 x 720 x 1.690	110 kg
971305	PE 2000 DF schwarz		
971605	PE 2500 DF natur	1.870 x 995 x 1.650	115 kg
971306	PE 2500 DF schwarz		
971593	PE 3000 DF natur	2.230 x 995 x 1.650	165 kg
971307	PE 3000 DF schwarz		
971589	PE 4000 DF natur	2.430 x 995 x 1.950	235 kg
971309	PE 4000 DF schwarz		



Flansch mit Absperrhahn

Art.-Nr.	Bezeichnung
<b>Zubehör Einzeltank für unteren Flansch</b>	
971594	Stahl-Blindflansch verzinkt
971114	Kunststoff-Blindflansch aus PP
971602	Stahlflansch verzinkt mit Gewinde R 2"
971608	Kunststoff-Flansch aus PP mit Gewinde R 2"
971607	Kunststoff-Flansch aus PP mit Gewinde R 3"
973021	Kunststoff-Flansch aus PP mit Gegenflansch DN 80
<b>Absperrhahn für Einzeltank</b>	
971641	Absperrhahn 1 1/2" mit PP-Flansch 1 1/2" für Einzeltank
971642	Absperrhahn 2" mit PP-Flansch 2" für Einzeltank

# PE-Lagerbehälter – Typ DF

## Zubehör untere Umlaufleitung für unbegrenztes Lagervolumen



Zubehör: 1x Basis, 3x Erweiterung



Art.-Nr.	Bezeichnung
----------	-------------

Zubehör Batterieaufstellung mit Einzelabsperung für Lagerbehälter PE-DF	
971565	Basispaket DF Verbindungsleitung DN 50 für 2 PE Dom Tanks mit zwei Hähnen 1 1/2"
971570	Erweiterung DF zur Verbindung weiterer PE Dom Tanks mit einem Hahn 1 1/2"

971565	Basispaket DF Verbindungsleitung DN 50 für 2 PE Dom Tanks mit zwei Hähnen 1 1/2"
971570	Erweiterung DF zur Verbindung weiterer PE Dom Tanks mit einem Hahn 1 1/2"

971570	Erweiterung DF zur Verbindung weiterer PE Dom Tanks mit einem Hahn 1 1/2"
--------	---

Untere Verbindungsleitung mit Anschlussflansch und Absperrhahn 1 1/2" für PE-Lagerbehälter für bauseitigen Anschluss Kunststoff-Rohr DN 50 (Außendurchmesser 63 mm).



Art.-Nr.	Bezeichnung
----------	-------------

Zubehör Batterieaufstellung ohne Einzelabsperung für Lagerbehälter PE-DF	
971555	Basispaket DF Verbindungsleitung DN 50 für 2 PE-Dom Tanks
971560	Erweiterung DF zur Verbindung weiterer PE-Dom Tanks
71645	Absperrhahn 2" zum Absperren der Verbindungsleitung DN 50
62276	Entlüftungshaube 2"

971555	Basispaket DF Verbindungsleitung DN 50 für 2 PE-Dom Tanks
971560	Erweiterung DF zur Verbindung weiterer PE-Dom Tanks
71645	Absperrhahn 2" zum Absperren der Verbindungsleitung DN 50
62276	Entlüftungshaube 2"

71645	Absperrhahn 2" zum Absperren der Verbindungsleitung DN 50
62276	Entlüftungshaube 2"

62276	Entlüftungshaube 2"
-------	---------------------

71645 Absperrhahn mit 2" IG zum Absperren der Verbindungsleitung.

Untere Verbindungsleitung 2" ohne Einzelabsperung der Behälter.



# Kunststoff-Lagerbehälter

## Kunststoffbehälter für frische und gebrauchte Öle, Kühlmittel Ethylenglykol und Betonzusatzmittel



### Vielfältige Einsatzmöglichkeiten und Anwendungsbereiche

Kunststoff-Lagertanks werden aus HD-PE im Blasformverfahren hergestellt. Sie sind die preiswerte Lösung, wenn es um die Lagerung von wassergefährdenden Flüssigkeiten geht.

Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung nennt die in Einzeltanks zugelassenen Medien. Für mehr Informationen bitte die Artikelnummer im Suchfeld auf der Webseite eingeben.

Für den erforderlichen Sekundärschutz sorgen unsere bau- und wasserrechtlich zugelassenen Auffangwannen oder ein bauseits erstellter Auffangraum.

### PE-Lagerbehälter mit verzinkten Bandagen, Dom DN 400 Z-40.21-138



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (LxBxH)	Gewicht
971294	PE 100D	1.400 x 720 x 1.400	55 kg
971253	PE 2000 D	2.070 x 720 x 1.690	110 kg
971605	PE 2500 D	1.870 x 995 x 1.650	115 kg
971593	PE 3000 D	2.230 x 995 x 1.650	165 kg
971589	PE 4000 D	2.430 x 995 x 1.950	235 kg



### Betonzusatzmittel und Mörtelzusatzmittel

BZM sind Flüssigkeiten der WGK 1 und dürfen nur in zugelassenen Behältern gelagert werden.

Das DIBt bestätigt mit der Stoffliste in der abZ 40.21-138 die Eignung der PE Lagerbehälter für die aktuellen BZM.

Auch die Triosafe Vorrattanks mit integrierter Auffangwanne sind für Betonzusatzmittel zugelassen.

# AdBlue® Lagertanks

## Kunststoffbehälter und PE-Auffangwannen für AdBlue® und gebrauchte Fotochemikalien



PE-Lagerbehälter mit zusätzlich beschichteten Bandagen

Z-40.21-138

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
971293	PE 1100 D KB	1.400 x 720 x 1.400	55 kg
971597	PE 2000 D KB	2.070 x 720 x 1.690	110 kg
971596	PE 2500 D KB	1.870 x 995 x 1.650	115 kg
971595	PE 3000 D KB	2.230 x 995 x 1.650	165 kg
971590	PE 4000 D KB	2.430 x 995 x 1.950	235 kg



PE-Auffangwannen für AdBlue-Behälter

Z-40.22-152

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
930105	PE-W 2000 AdBlue®	2.470 x 1.120 x 1.360	255 kg
930097	PE-W 2500 AdBlue®	2.250 x 1.400 x 1.360	270 kg
930098	PE-W 3000 AdBlue®	2.600 x 1.400 x 1.360	290 kg
930099	PE-W 4000 AdBlue®	2.800 x 1.400 x 1.610	325 kg

weitere Auffangwannen auf Seite 45



Kunststoff-Lagerbehälter bilden die Grundlage für AdBlue® Stationen verschiedener Hersteller. Die hervorragenden Eigenschaften eröffnen immer neue Einsatzgebiete.

Auch die Triosafe Vorrattanks mit integrierter Auffangwanne sind für AdBlue® zugelassen.

Für den unterirdischen Einbau und für größere Lagermengen liefern wir doppelwandige Behälter aus Stahl/Edelstahl – mehr auf Seite 16.

# Kunststoff-Lagerbehälter



Doppel-Kunststoff-Flansch aus PE mit GFK-Losflansch

## Individuelle Lösungen aus der Serienproduktion

Lagerbehälter von Dehoust sind dank der Serienproduktion auf modernsten Blasformanlagen sehr oft die preiswerte Lösung für die Lagerung flüssiger Güter.

Dank der werkseigenen Kunststoffwerkstatt eröffnen sich weitere Einsatzmöglichkeiten und Vorteile für den Kunden: das Einschweißen von Zusatzstutzen und Zusatzdom DN 600, das Anbringen von Flanschen und Verteilerröhren übernehmen die Spezialisten von Dehoust.



Anschlussstutzen mit 2" Innengewinde

## Für jede Anforderung die passende Lösung

Speziell angepasstes Zubehör macht den Einsatz der PE-Behälter noch einfacher.

Viele Anwendungen in der Prozesstechnik, im Schwimmbadbau und der Löschwassertechnik benötigen in kurzer Zeit große Wassermengen; entsprechend dimensionierte Flanschanschlüsse sorgen für die passenden Volumenströme und den Ausgleich der Behälter untereinander. Die weiterführenden Rohrleitungen werden spannungsfrei verlegt.



Die Behälter können mit Einstiegsdom DN 600 (973005) anstatt 400 ausgestattet werden.



Zusatzanschlüsse nicht für Behälter mit abZ.

# Auffangwannen, Rund- und Rechteckbehälter



## PE-Auffangwannen

Z-40.22-152

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm (L x B x H)	Gewicht
930074	PE-W 2000	2.500 x 1.350 x 760	130 kg
930075	PE-W 2500	2.500 x 1.600 x 760	145 kg
930076	PE-W 3000	2.600 x 1.600 x 910	225 kg
930077	PE-W 4000	3.085 x 1.685 x 1010	265 kg



Auffangwannen können im Rahmen der Zulassung auch mit Zwischenmaßen gefertigt werden.

Die Artikelnummer führt zur Zulassung und umfangreichen Medienliste.

## Unsere Kunststoffwerkstatt macht für Sie Ihren individuellen Behälter

Wenn die Anforderungen über die Serie hinausgehen: Kundenspezifische Rundbehälter und Rechteckbehälter aus HD-PE.

Der Kunststoff-Sonderbehälterbau rundet die Angebotspalette von Dehoust ab: Kunststoff-auffangwannen mit Prüfzeichen und kundenspezifische Rechteckbehälter und Rundbehälter werden vorzugsweise aus PE-Platten hergestellt. Moderne Fertigungsanlagen und Schweißverfahren gewährleisten zusammen mit geprüften Schweißern und erfahrenen Mitarbeitern eine gleichbleibend hohe Qualität. Wir arbeiten eng mit dem SKZ Würzburg und der SLV Mannheim zusammen.



# Kunststoff-Lagerbehälter

## Auch für Trinkwasserinstallationen



AQF 750 und 1000

### PE-Lagerbehälter für Trinkwasser und Betriebswasser

Die Kunststoff-Lagerbehälter der Baureihe AQF werden aus hochwertigem Polyethylen hergestellt. Durch die blaue Einfärbung sind sie bestens geeignet für die Lagerung von Trinkwasser und Betriebswasser. Die Algenbildung wird nachhaltig unterdrückt.

Die Behälter sind serienmäßig ausgestattet mit einem oberen Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2" oder einem Deckel 540 mm. Ein unterer Anschluss S 56x4 kann zur Montage von Entleerungshähnen oder für die untere Verbindungsleitung genutzt werden.

### PE-Lagerbehälter AQF 750 und 1000 mit einem unteren Anschluss

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung mm (LxBxH)	Gewicht kg
61176	AQF 750 mit Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2"	720x720x1.720	24
61196	AQF 1000 mit Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2"	780x780x2.000	30



AQF in der Größe 570 und 690 mit Weithals



AQF 570 und 690 mit Handloch

### PE-Behälter AQF Weithals und zwei unteren Anschlüssen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung mm (LxBxH)	Gewicht kg
61200	AQF 570 mit oberer Öffnung 540 mm	720x720x1.420	19
61210	AQF 690 mit oberer Öffnung 540 mm	720x720x1.695	23

### PE-Lagerbehälter AQF 570 und 690 mit zwei unteren Anschlüssen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung mm (LxBxH)	Gewicht kg
61206	AQF 570 mit Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2"	720x720x1.430	19
61216	AQF 690 mit Deckel 240 mm und 2 Verschraubungen 2"	720x720x1.700	23

# PE-Lagerbehälter – Typ AQF



## Zubehör Batterieaufstellung

Mit der unteren Verbindungsleitung entstehen flexible und leicht einzubringende Tankanlagen. Untere Verbindungsleitung 2" für bauseitigen Anschluss Kunststoffrohr DN 50 (Außendurchmesser 63 mm), jeweils mit einem Hahn 1 1/2" pro Behälter mit Adapter zu S 56x4.

Art.-Nr.	Bezeichnung
971765	Basispaket Verbindungsleitung DN 50 für 2 Tanks AQF mit 2 Hähnen 1 1/2"
971770	Erweiterung zur Verbindung weiterer AQF mit 1 Hahn 1 1/2"
71645	Absperrhahn 2" zum Absperrn der Verbindungsleitung DN 50



Bei Verwendung einer unteren Verbindung auf ausreichende Be- und Entlüftung achten.

971765 AQF Verbindungsleitung



AQF Behälter sind die Basis für Trinkwassertrennstationen und BMT Behälter in Grauwasseranlagen. Für OEM Kunden fertigen wir komplette Stationen mit elektrischen und hydraulischen Komponenten und – je nach Losgröße – auch in Sonderfarben.

# Dezentrales Betriebswasser- management

**Der schonende Umgang mit dem Lebensmittel  
Trinkwasser sichert die Wasservorräte für die  
nächsten Generationen.**

Der Einsatz von Betriebswasser anstelle des wertvollen Trinkwassers schont unsere Ressourcen, stellt aber auch hohe Anforderungen an die Betriebstechnik.

Auch wenn wir die Toilettenspülung und das Prozesswasser in Gewerbe und Industrie nicht direkt aus der öffentlichen Wasserversorgung entnehmen, so muss doch die Versorgung sichergestellt sein und Unregelmäßigkeiten im Betriebsablauf sofort erkannt werden. Mit DehoustCONNECT steuern wir die Doppelpumpenanlagen und überwachen die Versorgung; über sicheres Internet hat der Betreiber und Installateur stets Zugriff auf seine Anlage.

Regenwassernutzung in der Haustechnik bedeutet auch immer Systemtrennung bei der Trinkwassernachspeisung: Wir haben unsere Regenmanager® zu leistungsfähigen Trinkwassertrennstationen weiterentwickelt.

Die Kombination der Regenmanager® und Trinkwassertrennstationen mit dem umfangreichen Dehoust Tankprogramm garantiert eine maßgeschneiderte Lösung für (fast) jede Anforderung, bis hin zu kombinierten Regen- und Löschwasser Vorrattanks.

In der Grauwassernutzung setzen wir auf die Ultrafiltration, sowohl mit getauchten Filtern als auch mit trocken aufgestellten Filtern. Die neue Serie MB garantiert höchste Effizienz bei hoher Betriebssicherheit und geringen Wartungskosten. Natürlich mit Direktzugriff auf die Anlage über DehoustCONNECT und in Kombination mit unseren Trennstationen bzw. Trennbehältern nach DIN EN 1717.



**Wärme.**  
**Energie. Wasser.**

ENERGIE SPEICHERN & NUTZEN

4

# PE-Regenspeicher – Kellertanks



Basistank 2.000 Liter



- ▶ Schutz vor Algenbildung durch lichtdichtes schwarzes Polyethylen
- ▶ integrierter beruhigter Zulauf DN 100 und Überlaufsiphon DN 100
- ▶ modulares System, beliebig erweiterbar
- ▶ großes Mannloch für Tankreinigung oder Einbau einer Tauchpumpe

Zubehör untere Verbindung siehe Seite 41, nur Tanks gleicher Größe verbinden.

Unsere oberirdischen PE-Kellertanks sind gütegesichert durch das RAL Gütezeichen „Regenwassersysteme PE-Speicher“ und entsprechen der KTW-Empfehlung.

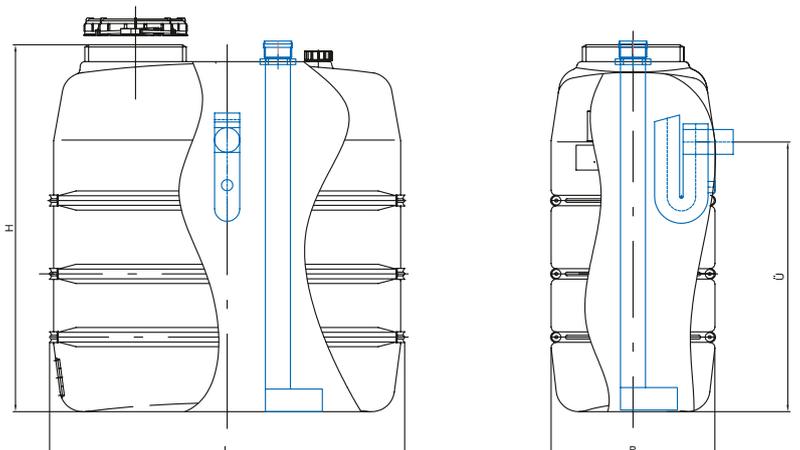
Art.-Nr.	Bezeichnung
962003	Basistank RWN-O 1100 B
971301	Erweiterungstank 1100 DF
962005	Basistank RWN-O 1500 B
971303	Erweiterungstank 1500 DF
962007	Basistank RWN-O 2000 B
971305	Erweiterungstank 2000 DF
962012	Basistank RWN-O 2500 B
971306	Erweiterungstank 2500 DF
962061	Basistank RWN-O 3000 B
971307	Erweiterungstank 3000 DF
962063	Basistank RWN-O 4000 B
971309	Erweiterungstank 4000 DF

Länge L mm	Breite B mm	Höhe H mm	Höhe Zulauf mm	Höhe Überlauf mm	Gewicht kg
1.400	820	1.400	1.470	1.130	55
1.400	720	1.400	–	–	53
1.560	820	1.640	1.710	1.390	73
1.560	720	1.640	–	–	71
2.070	820	1.690	1.760	1.375	113
2.070	720	1.690	–	–	111
1.870	1.095	1.650	1.720	1.330	118
1.870	995	1.650	–	–	116
2.230	1.095	1.650	1.720	1.330	169
2.230	995	1.650	–	–	166
2.430	1.095	1.950	2.020	1.500	239
2.430	995	1.950	–	–	236

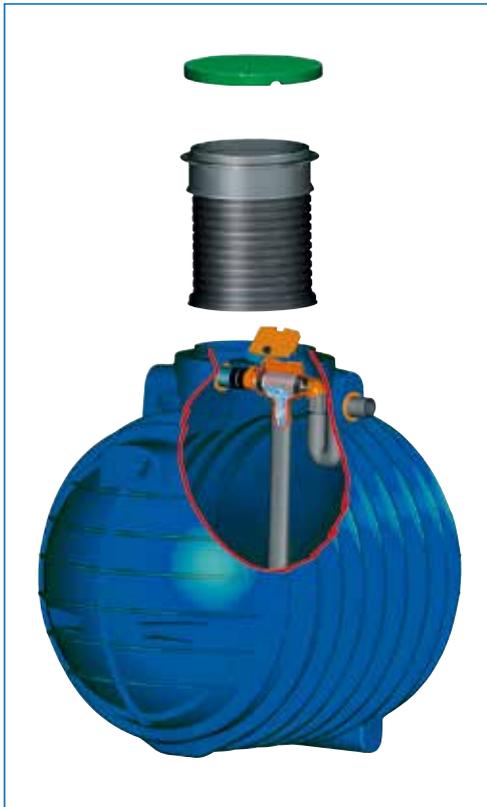


Typ 1100 und 1500 mit einem oberen Anschluss 2", 2500 bis 4000 mit 3 Anschlüssen 2"

Kellerbasistank mit beruhigtem Zulauf und Überlaufsiphon



# PE-Regenspeicher – unterirdisch



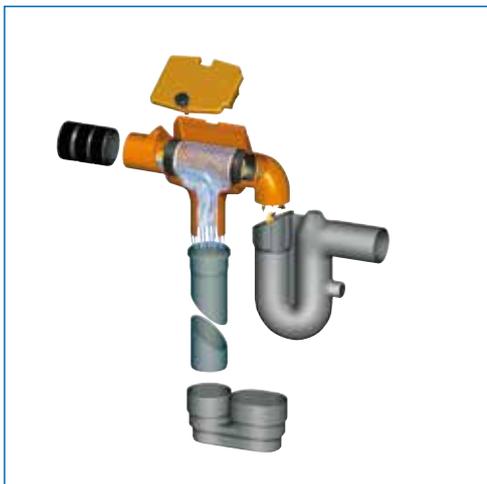
## Kunststoff-Regenspeicher RSP begehbar und Pkw-befahrbar

Ideal für große Aufgaben: Die Kunststoff-Regenspeicher für Erdeinbau sind aus hochwertigem 100 % recyclebarem Polyethylen nahtlos gefertigt. Im Tankinneren ist der Behälter mit einer glatten Oberfläche zur komfortablen Reinigung versehen. Zusätzlich verfügt er über einen angeformten großen Einstiegsdom mit 900 mm Durchmesser für eine bequeme Revision des Tanks, die Einstiegsöffnung beträgt 600 mm. Ein Ausbau der Filtertechnik ist nicht nötig.

Für den komfortablen Anschluss der Leitungen ist der Behälter mit vier Lippendichtungen DN 100 ausgestattet. Das montagefreundliche System lässt sich ohne jegliches Werkzeug zusammenbauen.

## Im Lieferumfang ist ein komplettes Filterpaket für die Haustechnik enthalten:

- ▶ Selbstreinigender interner Filter mit über 95 % Wasserausbeute und nur 70 mm Höhenversatz, feinmaschige Filtration (0,35 mm), für Dachflächen bis 350 m<sup>2</sup>
- ▶ Beruhigter Zulaufkopf DN 100
- ▶ Überlaufsiphon DN 100 mit Kleintierschutzfunktion
- ▶ Schnellmontage-Manschetten
- ▶ Teleskop-Domschacht stufenlos einstellbar für eine variable und komfortable Anpassung an das Geländeniveau, kürzbar von 220-700 mm, D = 600 mm und Tanküberdeckung 580-1060 mm



## Kunststoff-Regenspeicher

Art.-Nr.	Bezeichnung
962219	RSP 3700 begehbar
962229	RSP 4500 begehbar
962239	RSP 6500 begehbar
962218	RSP 3700 Pkw-befahrbar
962228	RSP 4500 Pkw-befahrbar
962238	RSP 6500 Pkw-befahrbar

Inhalt Liter	Länge L mm	Breite B mm	Höhe H mm	Gewicht kg	Mindestgrubentiefe mm
3.700	2.440	1.650	1.950	155	2.950
4.500	2.440	1.840	2.140	200	3.140
6.500	2.680	2.015	2.290	260	3.500
3.700	2.440	1.650	1.950	155	2.950
4.500	2.440	1.840	2.140	200	3.140
6.500	2.680	2.015	2.290	260	3.500

# RM3 – der kompakte Regenmanager®



## Ausgezeichnete Technik auf kleinstem Raum

Der Regenmanager RM3 ist als kompaktes Gerät ideal für kleine Technikräume. Das komplett ausgestattete Gerät beinhaltet die Pumpe zur sicheren Versorgung der Verbraucher, die Steuerungstechnik für eine bedarfsgerechte Trinkwassernachspeisung sowie die erforderliche Systemtrennung nach DIN EN 1717.

## Einsatzgebiet:

- ▶ 1-2 Familienhäuser mit mittlerem Garten für Bewässerung mit Rasensprenger

Art.-Nr.	Bezeichnung
812240	Regenmanager® RM3
811223	Haus-Anschluss-Set

Mit diesen beiden Artikeln wird Ihre Zisterne zur kompletten vollautomatischen Regenwasseranlage.

## Ausstattung und Vorteile – RM3

- ▶ Kompakte Regenmanager® in formschönem EPP-Gehäuse
- ▶ Trinkwassernachspeisung nach DIN EN 1717
- ▶ Bedarfsgerechte TW-Nachspeisung
- ▶ Inklusive RM-Anschluss-Set zum flexiblen und leichten Anschluss
- ▶ Betriebswasserversorgung auch bei leerer Zisterne gesichert

## Anschlusszubehör im Lieferumfang RM3



## Optionales Zubehör RM3/RM5 Haus-Anschluss-Set 811223



Schwimmende Entnahme TWIST 3m, 15m PE-Rohr als Saugleitung, Hausdurchführung, Hinweispaket



## Technische Daten Regenmanager RM3 und RM5

	RM3	RM5
Elektrische Leitung	800 W	880 W
Fördermenge Q <sub>max</sub>	3,2 m <sup>3</sup> /h	4,8 m <sup>3</sup> /h
Fördermenge H <sub>max</sub>	44 m	42 m
Netzspannung	230 V / 50 Hz	
Anschlüsse		
Trinkwasser	3/4"	
Saugseite	1"	
Druckseite	1"	
Notüberlauf	DN 50	DN 70
Maße (HxBxT)	580 x 380 x 274 mm	700 x 595 x 305 mm
Gewicht	18 kg	20 kg

# RM5 – das Regenmanager® Kraftpaket

**DVGW**

CERT

Anschlussicher  
W 540



## Leistung in allen Bereichen

Der vollautomatische Regenmanager RM5 ist die Lösung, wenn es um hohe Leistungen, z.B. im Garten, geht. Neben der Versorgungssicherheit bietet auch dieser Regenmanager einen hohen Komfort und mit dem DVGW-Zertifikat eine nachweislich gesicherte Systemtrennung.

## Einsatzgebiet:

- ▶ 1-2 Familienhäuser mit großem Garten und Bewässerung mit Versenkregner

Art.-Nr.	Bezeichnung
812092	Regenmanager® RM5
812095	RM-Anschluss-Set für RM5
811223	Haus-Anschluss-Set
814222	Zubringerpumpe Mini für RM5



## Ausstattung und Vorteile – RM5

- ▶ Kraftpaket in ansprechendem Design
- ▶ Fördermenge von 4,8 m<sup>3</sup>/h sowohl im Regenwasserbetrieb als auch im Trinkwasserbetrieb (bei 4 bar Fließdruck in der TW-Leitung)
- ▶ Formschöner Regenmanager® im EPP-Gehäuse
- ▶ Trinkwassernachspeisung nach DIN EN 1717
- ▶ Bedarfsgerechte TW-Nachspeisung
- ▶ Stagnationsschutz, d.h. automatischer Wasseraustausch im Trinkwasserbehälter alle 10 Tage
- ▶ Anschlussmöglichkeiten einer Zubringerpumpe bei Sauglängen > 15 m
- ▶ Betriebswasserversorgung auch bei leerer Zisterne gesichert

## Optionales Zubehör RM5

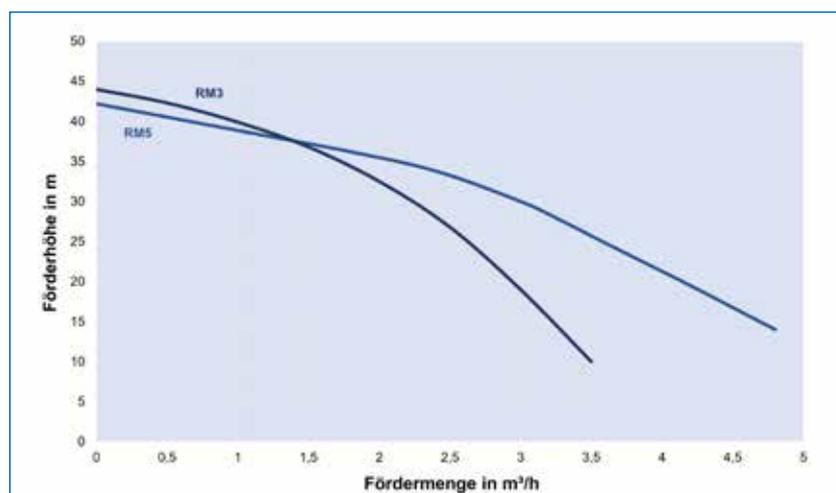


RM5-Anschluss-Set (Art.-Nr. 812095) zum flexiblen und leichten Anschluss



Zubringerpumpe Mini (Art.-Nr. 814222) für den RM5, zur Realisierung von Saugleitungen länger als 15 m.

## Kennlinie Regenmanager® RM3 und RM5



RM5 mit Schwimmerschalter, zur Steuerung des Automatikbetriebes

# Regenwassernutzung

## SICHERE VERSORGUNG VON HAUS UND GARTEN



### Tauchpumpen – die machen Druck

Die Bewässerung von großen Gärten stellt hohe Anforderungen an die Druck-erhöhungsanlage. Beregnungsanlagen benötigen entsprechenden Vordruck, damit die Versenkgrenner überhaupt ausfahren.

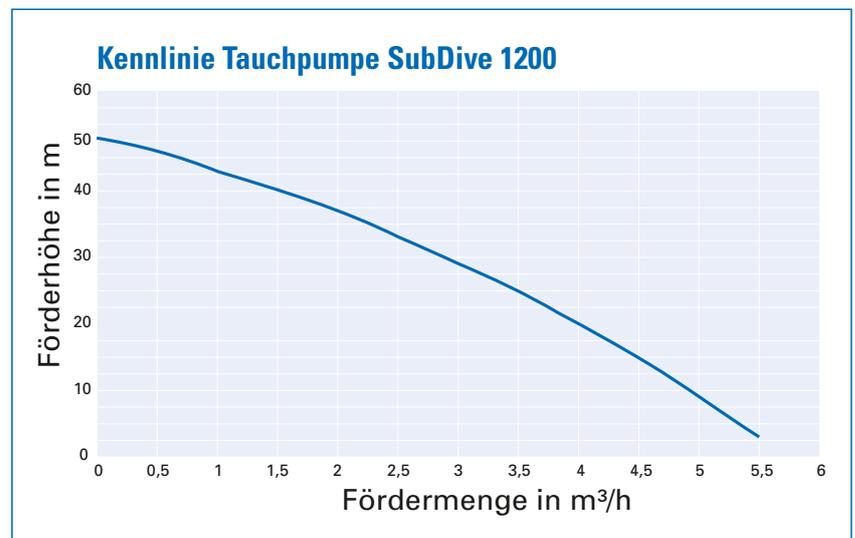
### Tauchpumpe SubDive 1200

Mit integriertem Schaltautomaten und Schwimmender Entnahme. Mit Trockenlaufschutz und elektronisch gesteuertem Automatikreset.

Ideal zum Einsatz ohne Nachspeiseeinrichtung sowie zur Gartenbewässerung in kleinen und mittleren Anlagen.

Sollte eine Nachspeisung gewünscht werden, so ist die Kombination mit einer elektrischen Trinkwassernachspeisung (Art.-Nr. 810393 oder 810394), welche die Zisterne mit Trinkwasser befüllt, möglich.

	SubDive 1200
Artikelnummer	810104
Elektrische Leistung	1.100 W
Fördermenge $Q_{max}$	5,5 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe $H_{max}$	48 m
Max. Anlagenhöhe über Pumpe	30 m
Tauchtiefe max.	15 m
Gewicht	13,0 kg
Anschlussspannung	230V/50Hz
Anschluss Saugseite	1"
Anschluss Druckseite	1"
Länge Anschlusskabel	10 m
Anlagendruck max.	10 bar



### Trinkwassernachspeisungen in die Zisterne

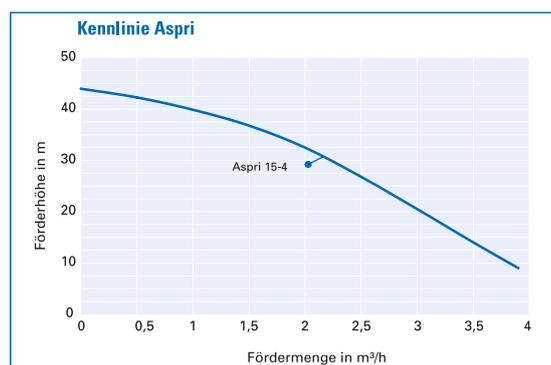
Art.-Nr.	Bezeichnung
	Elektrische TWNSP bestehend aus Magnetventil ½" 230 V, Trichter DN 50 für freien Auslauf, Zwischenstecker und Schwimmerschalter
810393	TWNSP mit 10 m Kabel
810394	TWNSP mit 20 m Kabel

# Tauchpumpe und Hauswasserwerk

## HAUSWASSERWERK ASPRI 15-4 GG MIT KIT 02



Das Hauswasserwerk Aspri aus Grauguss ist eine hochwertige, speziell für die Regenwassernutzung entwickelte, selbstansaugende, mehrstufige, horizontale Kreiselpumpe. Sie zeichnet sich durch einen hohen Wirkungsgrad aus und ist für Dauerbetrieb geeignet. Das Hauswasserwerk ist mit einem Durchflusswächter Kit 02 zum automatischen Betrieb der Pumpe ausgestattet. Das enthaltene Manometer zeigt wichtige Informationen zum aktuellen Druck.



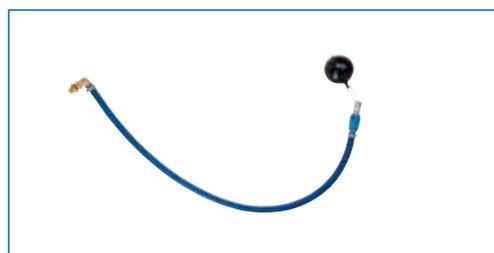
### Hauswasserwerk Aspri mit Kit 02

Art.-Nr.	Bezeichnung	KW	Fördermenge $Q_{max}$	Förderhöhe $H_{max}$	Anschluss-Spannung
810875	Aspri 15-4 GG	0,80	3,5 m³/h	44 m	230 V / 50 Hz



### Pumpenkonsolle zur schwingungsfreien Wand- oder Bodenmontage

Art.-Nr.	Bezeichnung
810440	Pumpenkonsolle für Aspri 15



### Schwimmende Entnahme

Art.-Nr.	Bezeichnung
810541	Schwimmende Entnahme TWIST 2 m
810542	Schwimmende Entnahme TWIST 3 m



### Tankzubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung
810442	Beruhigter Zulauf DN 100
810439	Überlaufsiphon DN 100

Vielfältiges Zubehör finden Sie auf [www.dehoust.de](http://www.dehoust.de) unter Produkte/Zubehör im Bereich Betriebswasser.

# TRINKWASSERSCHUTZ

## OHNE WENN UND ABER.

DIN EN 1717



Trinkwasserverordnung und EN 1717 machen klare Vorgaben

Eine Trinkwasserinstallation darf keinesfalls mit anderen Anlagen und Systemen verbunden werden, in denen sich Wasser befindet, welches der Kategorie 5 zugeordnet ist. Per Definition ist nach der EN 1717 Wasser der Kategorie 5 eine Flüssigkeit, welche eine Gesundheitsgefährdung für Menschen darstellt. Dies gilt nicht nur für Feuerlöschanlagen, Krankenhäuser, Schlachtbetriebe oder Bauernhöfe, sondern genauso für den Reitstall, das Labor bis hin zum fest angeschlossenen Kaffeeautomaten im Büro. Für dieses Betriebswasser der Kategorie 5 reichen gewöhnliche Systemtrenner oder Rückflussverhinderer nicht aus.

Vor allem bei Gefahr einer längeren Stagnation von Wasser in der Leitung oder einer möglichen Rückverkeimung schreibt die DIN EN 1717 die strikte physikalische Trennung von Trinkwasser (Leitungswasser) und Betriebswasser vor.

Typische Anwendungen für Sicherheitstrennstationen sind z. B.:



Gartenberegnung



Tiertränken



Schwimmbecken



Laboreinrichtungen



Filterreinigungen

# Safety first ...

## ... MIT SICHERHEITSTRENNSTATIONEN DER KLASSE 5 VON DEHOUST



Dehoust Trennstationen nach DIN EN 1717 für Betriebswasser der Flüssigkeitskategorie 5 sorgen für maximale Sicherheit.

Die von Dehoust entwickelten Systeme bieten auch bei unterschiedlichen Anforderungen ein Höchstmaß an Schutz für getrennte Trink- bzw. Betriebswasserkreisläufe, damit Sie als Betreiber und Installateur auf der sicheren Seite sind.

Die Systemtrennung bei Betriebswasser ist Profisache – deshalb sollten Sie Planung und Ausführung in die Hände von Fachbetrieben legen und in puncto Trinkwasserschutz nichts dem Zufall überlassen.

### Beispiele für zwingend vorgeschriebenen freien Auslauf\*

- ▶ Waschen von Früchten und Gemüse (Lebensmittelbetriebe)
- ▶ Vorwaschen und Waschen von Geschirr und Küchengeräten
- ▶ Abwasser
- ▶ Wasser aus Körperreinigung
- ▶ Wasser für Tiertränken
- ▶ Schwimmbeckenwasser
- ▶ Waschmaschinenwasser
- ▶ WC-Wasser

\* Beispiele für Kategorie 5 aus Anhang B der DIN EN 1717 „Tabelle zur Bestimmung der Flüssigkeitskategorie“



Von 3 m<sup>3</sup>/h  
bis 15 m<sup>3</sup>/h

## SICHERE BETRIEBSWASSERVERSORGUNG

**Hinweis:** Für Betriebswasser in der Kategorie 5 reichen gewöhnliche Rohrtrenner oder Rückflussverhinderer nicht aus.



# ST5 – Sicher und kompakt!

## SICHERHEITSTRENNSTATION



Die Sicherheitstrennstation ST5 (wandhängend) vereint auf kleinstem Raum die wichtige Trennung von Betriebswasser und die notwendige Druckerhöhung.

Der freie Auslauf Typ AB nach DIN EN 1717 schützt das Trinkwasser und die Pumpe fördert aus dem Vorratsbehälter das Wasser zum Verbraucher.

Die DVGW-Zertifizierung gibt die notwendige Sicherheit zur Einhaltung der technischen Vorschriften.

### Sicherheitstrennstation Typ AB – Funktionsweise

Die in der Trennstation integrierte Druckerhöhungsanlage fördert das Trinkwasser aus einem kleinen Zwischenbehälter im Gerät zum Verbraucher. Sie schaltet sich druckabhängig beim Öffnen des Verbrauchers ein und volumenströmungsabhängig beim Schließen des Verbrauchers wieder ab.

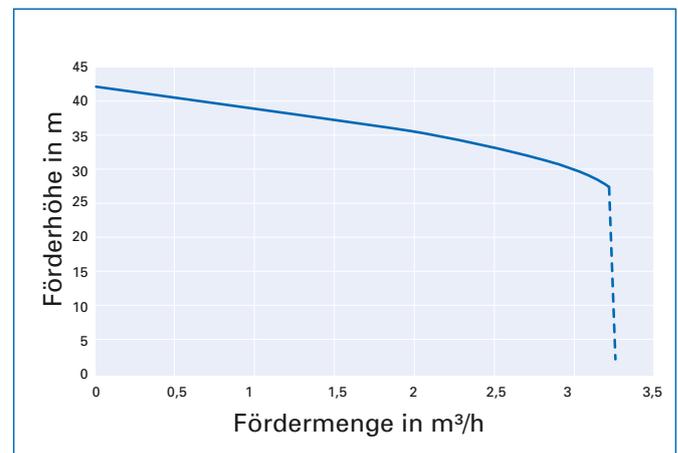
Die Nachspeisung erfolgt mittels eines an die Trinkwasserleitung angeschlossenen mechanischen Schwimmerventils im Trinkwasserbehälter, welches den Behälter automatisch nachbefüllt.

### Technische Daten ST5

Art.-Nr. 813092	ST5
Betriebspunkt max	3,2 m <sup>3</sup> /h* bei 2,7 bar
Förderhöhe H <sub>max</sub>	42 m
Einschaltdruck	1,5 bar
Trinkwasser	¾" AG
Druckleitung	1" AG
Notüberlauf	DN 70
Maße (HxBxT)	700 x 595 x 305 mm
Gewicht	25 kg
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz

\* Bei Vordruck Trinkwasserleitung 4 bar am Schwimmerventil

### Kennlinie Sicherheitstrennstation ST5

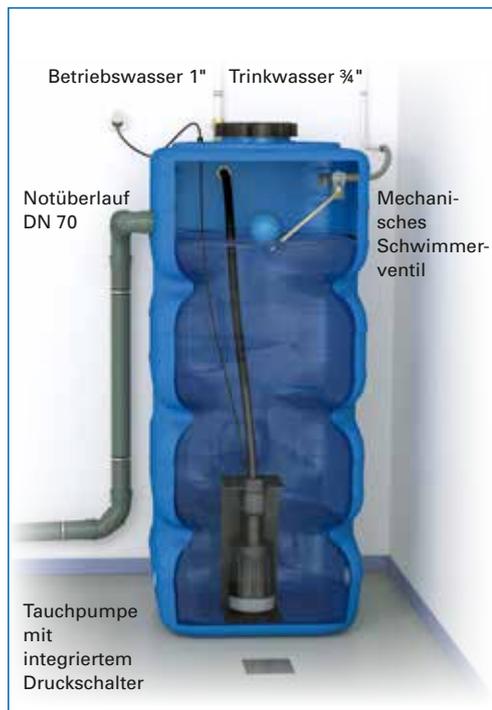


**Hinweis:** Mit einem MAG kann die Schalthäufigkeit der Pumpe verringert und die Lebensdauer erhöht werden. Hinweise zur Auslegung in unseren Datenblättern und im Internet unter [www.dehoust.de](http://www.dehoust.de)



# ST-AQF 570/SV 5-40

## SICHERHEITSTRENNSTATION – MAXIMALER OUTPUT!



### Sicherheitstrennstation mit integrierter Druckerhöhungsanlage

Die Sicherheitstrennstation ST-AQF 570 besteht aus einem Vorratsbehälter mit einem Trinkwasseranschluss nach DIN EN 1717, einem mechanischen Schwimmerventil zur Regelung der Trinkwassernachspeisung und einer Tauchpumpe mit integriertem Druckschalter für die Versorgung der Entnahmestellen.

### Sicherheitstrennstation Typ AB – Funktionsweise

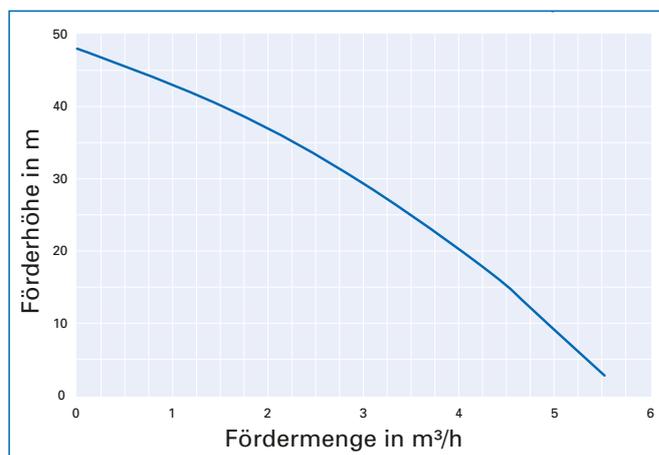
Die in der Trennstation integrierte Druckerhöhungsanlage fördert das Trinkwasser aus einem großen Zwischenbehälter im Gerät zum Verbraucher. Sie schaltet sich druckabhängig beim Öffnen des Verbrauchers ein und volumensstromabhängig beim Schließen des Verbrauchers wieder ab.

Die Nachspeisung erfolgt mittels eines an die Trinkwasserleitung angeschlossenen mechanischen Schwimmerventils im Trinkwasserbehälter, welches den Behälter automatisch nachbefüllt.

### Technische Daten ST-AQF 570/SV 5-40

Art.-Nr. 812903	ST-AQF 570/SV 5-40
Fördermenge $Q_{max}$	5,5 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe $H_{max}$	48 m
Einschaltdruck	3 bar
Trinkwasser	¾" AG
Druckleitung	1" AG
Notüberlauf	DN 70
Nutzvolumen Behälter	495 Liter
Maße (HxBxT)	1.430 x 720 x 720 mm
Gewicht	32 kg
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz

### Kennlinie Sicherheitstrennstation ST-AQF 570/SV 5-40



### Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung
971640	Entleerungshahn 1 ½" mit Adapter S 56x4 zum Anschluss an AQF Tank



# DEHOUSTCONNECT

Damit Sie Ihre Betriebswasseranlage weltweit im Blick haben



Industrie 4.0



**DehoustCONNECT ist die Basis für die Steuerung und Überwachung der Anlagen über das Internet:**

- ▶ Doppelpumpenanlagen
- ▶ Sicherheitstrennstationen
- ▶ Regenwasser-Hybridanlagen
- ▶ Grauwassernutzungsanlagen

# Smarthome für Ihr Wassermanagement



Industrie 4.0

## EINFACHE UND SICHERE INSTALLATION

Mit DehoustCONNECT wird die Betriebswasseranlage über sicheres Internet mit dem Smartphone des Betreibers, dem Tablet und/ oder dem PC des Installateurs und mit der Dehoust Serviceabteilung verbunden. Der Betriebszustand der Anlage ist somit jederzeit erkennbar. Unregelmäßigkeiten im Betrieb können über den sicheren Dehoust Server an die berechtigten Personen bzw. Firmen weitergegeben werden. Natürlich hat die CONNECT-Steuerung auch ohne Anbindung an das Internet immer ihre volle Funktionsfähig-

keit. Der Dehoust Service kann auch vor Ort die letzten Tage vor einer eventuellen Störung auslesen.

Dehoust bietet die Anbindung der Betriebswasseranlagen über das Internet und die umfangreichen Informationen über den Dehoust Server für Dehoust Kunden kostenlos an. Die Installation ist denkbar einfach: Über das LAN- oder WLAN-Netz und die Dehoust App. Hier unterstützt der Inbetriebnahmeservice von Dehoust.



## BETRIEBSWASSERANLAGEN SICHER IM BLICK MIT DEHOUSTCONNECT

Die wirtschaftliche Basis für Druckerhöhung, Sicherheitstrennstationen und Regenwassernutzung



- ▶ Live-Monitoring
- ▶ Protokolle
- ▶ Ferndiagnose und Wartung
- ▶ Alarm und Betriebszustand
- ▶ Update per Internet



DehoustCONNECT  
Wir schützen  
Trinkwasser

Die Doppelpumpenanlagen mit DehoustCONNECT bilden die Grundlage für verschiedene Anwendungen in der Betriebswasserversorgung.

Die Einzelpumpen in 4 Leistungsklassen mit Nennförderleistungen von 3,5/ 4,8 und 7,2, m<sup>3</sup>/h (elektrische Leistung 720 Watt bis 1200 Watt) werden über DehoustCONNECT druckabhängig gesteuert. Die Doppelpumpensteuerung sorgt für eine gleichmäßige Auslastung der Pumpen und warnt bei Leckagen im Aufstellraum. Das serienmäßige 8 Liter Ausdehnungsgefäß erleichtert die Pumpenregelung, ersetzt aber nicht ein an die Anlage angepasstes MAG; hier beraten wir Sie gerne.

Die Trinkwassernachspeisung 1" nach DIN EN 1717 sorgt bei Sicherheitstrennstationen, Hybridanlagen und dem Regenmanager® C-Class für eine bedarfsgerechte, sichere und kontrollierte Versorgung. Das elektrisch gesteuerte und überwachte Magnetventil (mit KTW-Zulassung) vermeidet Druckstöße im Netz und schließt bei Stromausfall automatisch. DehoustCONNECT verhindert normgerecht Stagnation in der Zuleitung und mit der zusätzlichen AutoDrain-Funktion auch im Behälter.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unseren ausführlichen Datenblättern bei [www.dehoust.de](http://www.dehoust.de).

# Compact CONNECT – Trennstation

## ZUM SCHUTZ DES TRINKWASSERS



Die Sicherheitstrennstation Compact CONNECT dient dem Schutz des Trinkwassers vor Betriebswasser der Gefährdungsklasse 5 gemäß DIN EN 1717. Durch den Einsatz einer Doppelpumpenanlagen ist die Versorgung mit Betriebswasser auch bei Ausfall einer Pumpe gesichert. Der Vorlagebehälter gleicht kleine Schwankungen in der Trinkwasserversorgung aus und mit DehoustCONNECT ist der Betreiber und Installateur über die Betriebszustände informiert und kann über sicheres Internet eingreifen. Die gesamte Anlage wird steckerfertig in einem korrosionsgeschützten und lackierten abschließbaren Schrank geliefert.

In der Ausführung Regenmanager® C-Class CONNECT regelt das Gerät die automatische Einspeisung von Betriebswasser durch die im Lieferumfang enthaltene Zubringerpumpe aus einer externen Betriebswasserquelle (z. B. Regenspeicher) in den Vorlagebehälter.

### Ausstattung und Vorteile C-Class

- ▶ Intelligente und internetfähige CONNECT-Steuerung zur Regelung und Überwachung aller Anlagenfunktionen
- ▶ Trinkwassernachspeisung Typ AA über KTW W270 zugelassenes Magnetventil mit Schließautomatik bei Betriebsstörung (Netzausfall)
- ▶ Leistungsstarke Doppelpumpenanlage mit Drucksensor, Durchflusssensor und einstellbaren Schaltpunkten
- ▶ Ausdehnungsgefäß 8 Liter
- ▶ Zubringerpumpe mit schwimmender Entnahme zur Betriebswassernachspeisung (beim Einsatz in Verbindung mit Regenwassernutzung)
- ▶ Feuchtigkeitsdetektor für Aufstellraum
- ▶ Webfähige CONNECT-Steuerung zur Fernabfrage und -bedienung via Smartphone, Tablet und PC
- ▶ Informative Push-Meldungen, z. B. bei Umschaltung von Betriebswasser auf Trinkwasserbetrieb

### Einsatzgebiete:

- ▶ Kindergärten
- ▶ Schulen und sonstige öffentliche Gebäude
- ▶ Kleine Hotels und Pensionen
- ▶ Sportstätten
- ▶ Bewässerungsanlagen und vieles mehr



### Technische Daten Sicherheitstrennstation STS Compact CONNECT

STS Compact CONNECT	6-40	8-40	8-50
<b>Art.-Nr.</b>	<b>814424</b>	<b>814425</b>	<b>814426</b>
max. Fördermenge Pumpe (m³/h)	3,3	4,8	4,8
max. Fördermenge Doppelpumpe (m³/h)	6	9	9
max. Förderhöhe Pumpe (m)	46	42	58
Trinkwassernachspeisemenge (m³/h)*	8	8	8
Stromaufnahme (A)	6,5	8	11
Anschlussleistung (kW)	1,5	1,8	2,5
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz		
Anschluss Trinkwasserleitung	1" AG		
Anschluss Betriebswasserdruckleitung	1 1/2" AG		
Notüberlaufstutzen	DN 100		
Betriebswasserspeicher netto (Liter)	70		
Höhe über Stellfüße einstellbar (mm)	1.540 bis 1.560		
Breite (mm)	600		
Tiefe inkl. Tür (mm)	630		
Gewicht (kg)	133	131	139

\*Bei 4 bar Vordruck der Trinkwasserleitung am Anschluss der Trinkwassertrennstation Compact.

**kiwa**  
gecertificeerd



WATERLEIDING-  
TECHNISCH VEILIG

# C-Class CONNECT – Regenmanager®

## REGENWASSERNUTZUNG

DehoustCONNECT macht die bewährte C-Class noch sicherer und benutzerfreundlicher.

Mit einem MAG kann die Schalthäufigkeit der Pumpe verringert und die Lebensdauer erhöht werden. Hinweise zur Auslegung in unseren Datenblättern.



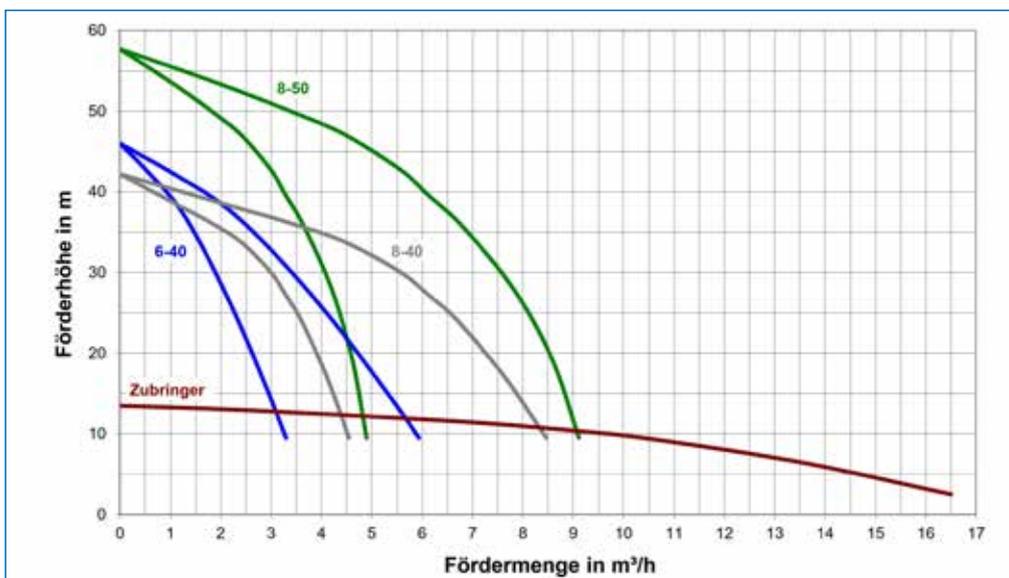
Art.-Nr.	Bezeichnung	Fördermenge Qmax	Förderhöhe Hmax
814354	CONNECT 6-40 C-Class	6 m³/h	46 m
814355	CONNECT 8-40 C-Class	9 m³/h	42 m
814356	CONNECT 8-50 C-Class	9 m³/h	58 m

## Zubehör Regenmanager® C-Class CONNECT

Art.-Nr.	Bezeichnung
812448	Füllstandsanzeige Regenwassertank
814337	Auto-Drain-Funktion CONNECT (Stagnationsschutz in Form eines regelmäßigen Wasseraustauschs im Vorlagebehälter)
812483	Regenwasserstop 1 1/4"



Industrie 4.0



# DehoustCONNECT – Trinkwassertrennstation

## SICHERHEITSTRENNSTATION MIT DOPPELPUMPENANLAGE

Sicherheitstrennstation DehoustCONNECT zum Schutz des Trinkwassers vor Betriebswasser der Gefährdungsklasse 5 gemäß DIN EN 1717, bestehend aus Doppelpumpenanlage mit intelligenter DehoustCONNECT Steuerung mit Touchscreen und großem Vorlagebehälter AQF.

- ▶ Steuerung DehoustCONNECT zur Regelung und Überwachung der Anlagenfunktionen
- ▶ Großvolumiger Vorlagebehälter Typ Aquaform
- ▶ Trinkwassernachspeisung gemäß DIN EN 1717 Typ AB zum Schutz des Trinkwassers vor Betriebswasser der Gefährdungsklasse 5
- ▶ Trinkwassernachspeisung Typ AB über KTW W270 zugelassenes Magnetventil mit Schließautomatik bei Betriebsstörung (Netzausfall)
- ▶ Leistungsstarke Druckerhöhungsanlage mit Drucksensor, Durchflusssensor und einstellbaren Schaltepunkten
- ▶ Abdeckhaube für Doppelpumpenanlage
- ▶ MAG 8 Liter
- ▶ Wasserdetektor zur Feuchtigkeitsüberwachung des Technikraumes
- ▶ Fernabfrage der Betriebszustände, Wartungsinformationen und Störmeldungen via Smartphone, Tablet und PC über das häusliche LAN- und WLAN-Netz
- ▶ Stagnationsschutz der TW-Leitung (optionale Auto-Drain-Funktion zur Vermeidung der Stagnation im Behälter erhältlich)
- ▶ Die Vorlagebehälter können frei gewählt werden



## Technische Daten Sicherheitstrennstationen DehoustCONNECT

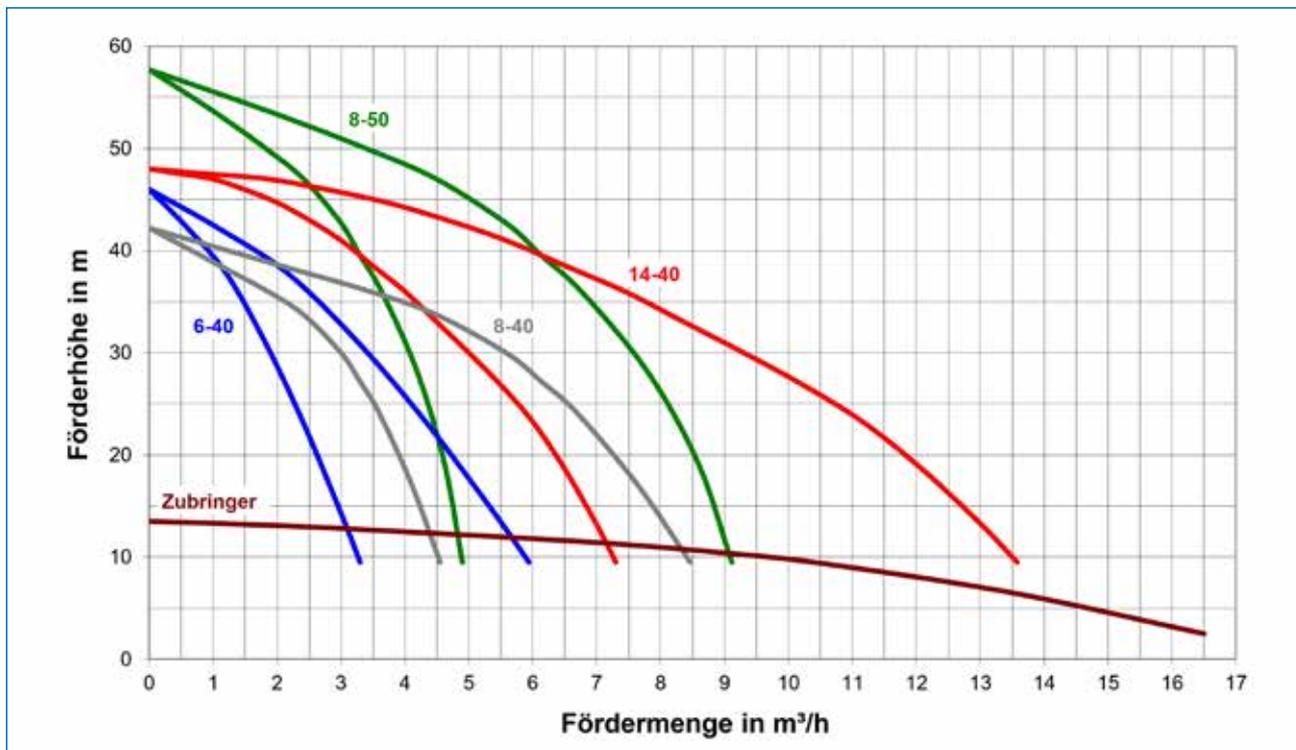
	6-40 STS	8-40 STS	8-50 STS	14-40 STS
<b>Art.-Nr.</b>	<b>814404</b>	<b>814405</b>	<b>814406</b>	<b>814409</b>
max. Fördermenge Pumpe (m³/h)	3,3	4,8	4,8	7,2
max. Fördermenge Doppelpumpe (m³/h)	6	9	9	14
max. Förderhöhe Pumpe (m)	48	42	58	47
Trinkwassernachspeisemenge (m³/h)*	8	8	8	8**
Anschluss Trinkwassernetz	1" IG			
Anschluss Betriebswassernetz	1½" AG			
Notüberlauf	DN 100			
Nutzvolumen Behälter (l)	500			
Abmaße: HxBxT (mm)	1.870x730x1.800			
Gewicht (kg)	95	93	100	100

\* Bei 4 bar Vordruck der Trinkwasserleitung am Anschluss der Sicherheitstrennstation CONNECT.

\*\* Bei erforderlicher Nachspeisemenge über 8 m³/h, je nach Betriebspunkt, ist eine zusätzliche Nachspeiseeinheit mit Vorlagebehälter erforderlich (Artikel-Nr. 814335).



## KENNLINIEN DOPPELPUMPENANLAGE DEHOUSTCONNECT



## HYBRIDANLAGE CONNECT INKLUSIVE ZUBRINGERPUMPE

Die Hybridanlage, bestehend aus Doppelpumpenanlage CONNECT mit Vorlagebehälter AQF, ist für den Einsatz bei Regenwassergroßanlagen gedacht. Sie schaltet die im Lieferumfang enthaltene Tauchpumpe (mit Schwimmerschalter und zusätzlichem Trockenlaufschutz) in der Zisterne und regelt bei Bedarf vollautomatisch die Umschaltung auf den Trinkwasserbetrieb nach EN1717.

Der elektrisch gesteuerte und überwachte Kugelhahn vermeidet Druckstöße im Netz und schließt bei Stromausfall automatisch. DehoustCONNECT verhindert normgerecht Stagnation in der Zuleitung und mit der zusätzlichen Auto-Drain-Funktion auch im Behälter.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Fördermenge $Q_{max}$	Förderhöhe $H_{max}$
814324	CONNECT 6-40 Hybrid	6 m³/h	46 m
814325	CONNECT 8-40 Hybrid	9 m³/h	42 m
814326	CONNECT 8-50 Hybrid	9 m³/h	58 m
814329	CONNECT 14-40 Hybrid	14 m³/h	47 m
<b>Zubehör</b>			
812448	Füllstandsanzeige Regenwassertank in der CONNECT Steuerung		
812483	Regenwasserstop 1 1/4"		
814335	Zusätzliche Nachspeiseeinheit 1" mit Vorlagebehälter		
814337	Auto-Drain-Funktion CONNECT (Stagnationsschutz in Form eines regelmäßigen Wasseraustauschs im Vorlagebehälter)		

Die Zubringerpumpe ist ausgelegt für eine max. Förderhöhe von 5 m und Druckleitung von 25 m.

# Grauwasser-Recycling

So macht Wasser sparen wahre Freude



## Mit Grauwasser-Recycling zum doppelten Einspareffekt!

Das Abwasser aus Dusche, Badewanne und Handwaschbecken wird mit Grauwasseranlagen zu hygienisch einwandfreiem Betriebswasser aufbereitet.

Die Investition rentiert sich sehr schnell, denn sowohl Trinkwasserkosten als auch Abwassergebühren werden eingespart.

Grauwasser fällt witterungsunabhängig an und steht tagtäglich zur Verfügung.

Es kann mengenmäßig rund 50 % des gesamten häuslichen Abwassers ausmachen und umfasst die Abläufe aus Duschen, Badewannen und Handwaschbecken.

## Ihre Vorteile

- ▶ Trinkwasser sparen unabhängig vom Regen
- ▶ Kurze Amortisationszeiten
- ▶ Hohe Lagerstabilität des Betriebswassers
- ▶ Steuerung mit vielfältigen Möglichkeiten
- ▶ Für Kombination mit Regenwasser vorbereitet

Die Wasserqualität des aufbereiteten Grauwassers entspricht der europäischen Norm EN 16941-2 (Anlagen für die Verwendung von behandeltem Grauwasser), der Nutzungsklasse C2 aus dem DWA-Merkblatt M277 (Hinweise zur Auslegung von Anlagen zur Behandlung und Nutzung von Grauwasser), dem British Standard 8525-1 sowie der europäischen Norm für Badegewässer 2006/7 / EG.

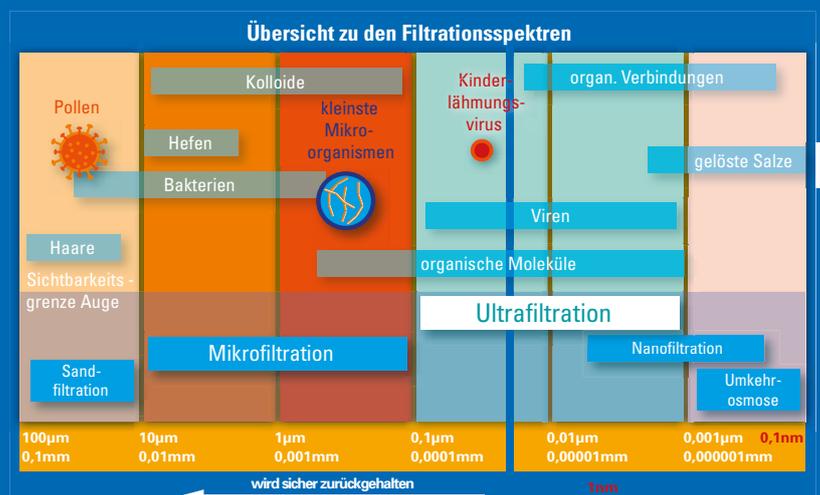
Das erzeugte Betriebswasser wird im Anschluss ohne Komfortverlust oder hygienischer Bedenken für die Toiletenspülung, zu Reinigungszwecken, für die Waschmaschine und zur Gartenbewässerung ein zweites Mal verwendet.

## Beste Wasserqualität dank modernster BioMembranTechnologie

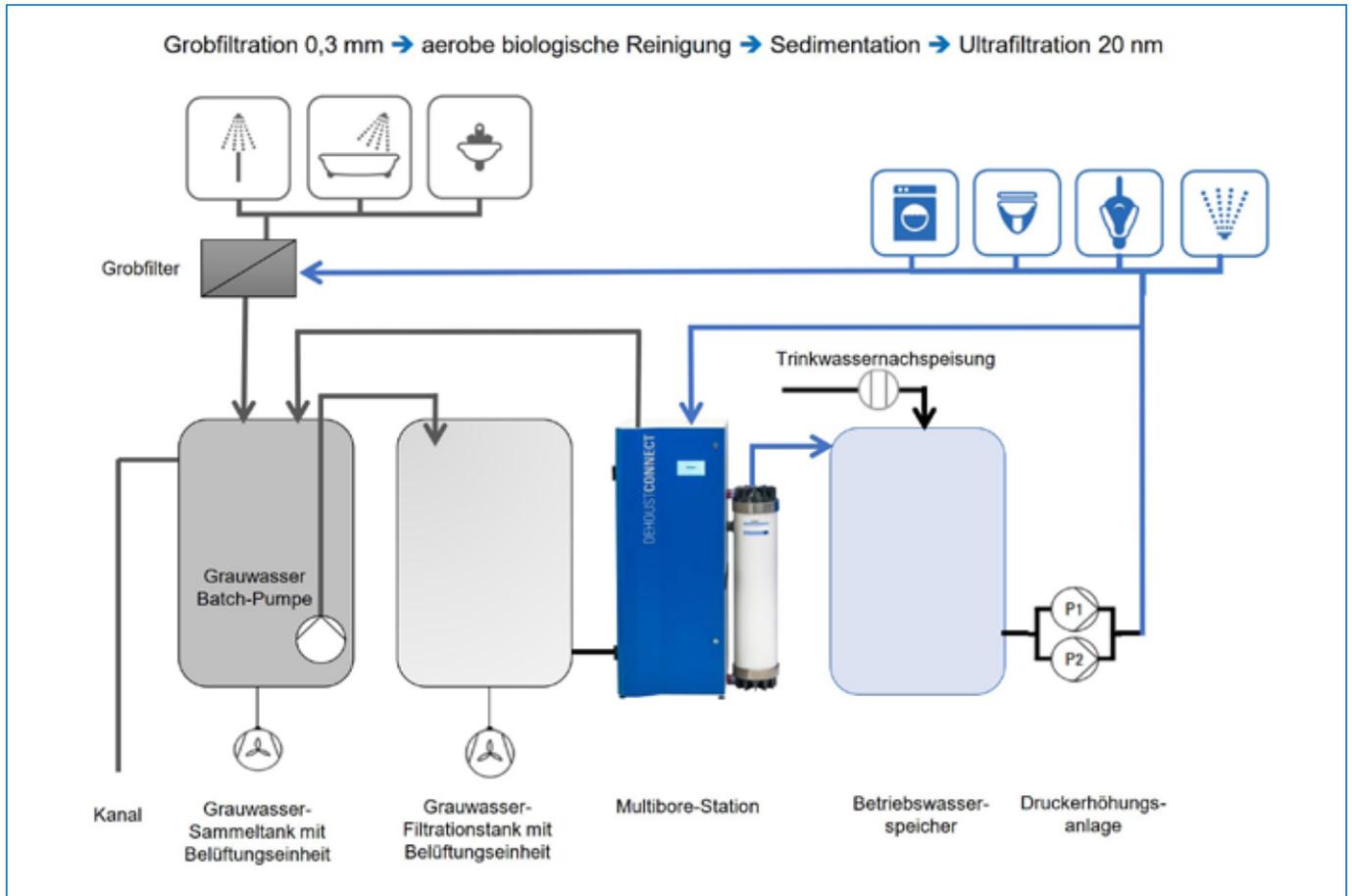
Die rein mechanisch-biologische Aufbereitung in allen Grauwasseranlagen nutzt das derzeit modernste und sicherste Verfahren in der Abwassertechnik, die BioMembranTechnologie (BMT).

Jede einzelne Membranpore des getauchten Membranfilters ist rund 2.500-mal feiner als ein menschliches Haar und stellt somit eine unüberwindbare physikalische Barriere für alle Partikel, Bakterien und adsorbierten Viren dar!

Nach der Aufbereitung steht das Wasser wieder als absolut klares, geruchsneutrales und vor allem keimfreies Betriebswasser zur Verfügung.



# Aufbereitungsschritte und Hauptkomponenten



## Grobfiltration

Das separat erfasste Grauwasser wird zunächst von seinen ungelösten Wasserinhaltsstoffen, wie Haare und Textilfusen, befreit.

## Aerobische biologische Reinigung

Alle organischen Schmutzstoffe wie z.B. Duschgel und Seife, werden durch spezielle Abwasserbakterien im belüfteten Speicher biologisch abgebaut.

## Sedimentation

Die Belüftung im Filtrationstank wird so gesteuert, dass sich Partikel und Schwebstoffe vor der Ultrafiltration absetzen.

## Ultrafiltration

Der Multibore-Membranfilter beginnt das vorbehandelte Grauwasser sanft zu filtrieren. Im Anschluss an die Ultrafiltration erfolgt eine kurze Rückspülung des Membranfilters mit Betriebswasser. Ein zyklisch durchgeführter Integrationstest (Druckhaltetest) überprüft die Unversehrtheit der Membranfasern und gewährleistet damit den zuverlässigen Rückhalt von Partikeln, Keimen und Viren.

## Speichern des Betriebswassers

Das gereinigte Grauwasser ist aufgrund seines äußerst niedrigen Nährstoffgehalts (biologische Reinigung) und der kaum nachweisbaren Restbiomasse (Ultrafiltration) langfristig speicherfähig und bedenkenlos wieder verwendbar.

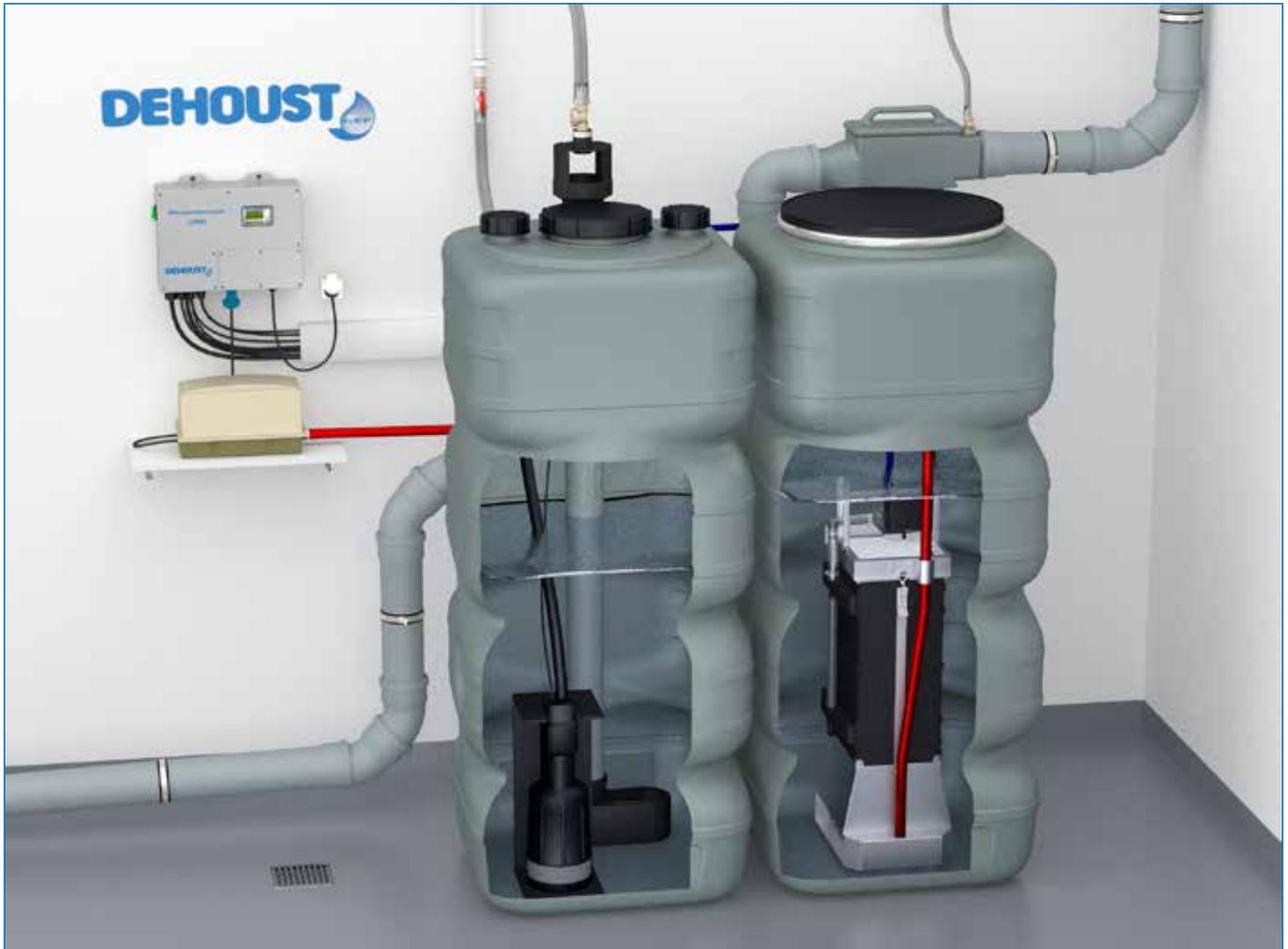
## Trinkwassernachspeisung

Sollte kein aufbereitetes Betriebswasser im Speicherbehälter verfügbar sein, so sichert die integrierte Trinkwassernachspeisung (EN 1717) die Versorgung.



# Grauwasser-Recycling

## GRAUWASSER-RECYCLING FÜR EINFAMILIENHÄUSER



Robuste vollautomatische Grauwasseraufbereitungsanlage für den hausinternen Einbau, ausgestattet mit Grobfilter, Grauwasserspeicher mit getauchtem BMT-Membranfilter, Betriebswasserspeicher mit integrierter Trinkwassertrennstation, Steuereinheit und leistungsstarker Tauchdruckpumpe.

Typ	Einwohner	Aufbereitungsleistung	Speichervolumen Grauwasser	Speichervolumen Betriebswasser	Artikel
Wassermanager GWM 500	2 – 6	500 Liter / Tag	200 Liter	600 Liter	813330

Sorgen Sie für noch mehr Wassereffizienz mit der Einbindung einer Regenwasserzisterne und Zubringerpumpe!

- ▶ Regenwasser-Zubringerpumpe für die automatische Nachspeisung von Regenwasser in den Betriebswasserspeicher der Grauwasseranlage
- ▶ Fördervolumen: max. 13,5 m<sup>3</sup> / h
- ▶ Förderhöhe: max. 10,4 m
- ▶ elektrische Anschlussleistung 510 Watt
- ▶ Ansteuerung über Steuerung der Grauwasseranlage
- ▶ Artikel 812966



# BMT-Technologie mit getauchter Ultrafiltration

## GRAUWASSERANLAGEN BIS 3.000 LITER AM TAG MIT WASSERMANAGER GWM FÜR MITTLERE BIS GRÖßERE WOHNOBJEKTE

Bewährte Aufbereitungstechnologie seit 2009



Das Wichtigste auf einen Blick:

- ▶ modularer Aufbau des BMT-Membranfiltertanks
- ▶ alle Anlagenkomponenten turgängig und per Hand transportierbar
- ▶ umweltfreundliches biomechanisches Aufbereitungsverfahren
- ▶ ohne Einsatz von Chemikalien
- ▶ vollautomatische Steuereinheit zur Regelung und Überwachung aller Betriebsprozesse
- ▶ voltfreier Alarmausgang für Gebäudemanagementsystem
- ▶ kompatibel mit Regenwassernutzungsanlagen
- ▶ bewährte und sichere Aufbereitungstechnik in mittlerweile über 200 Dehoust-Grauwasseranlagen

Robuste vollautomatische Grauwasseraufbereitungsanlage für den hausinternen Einbau, ausgestattet mit Grobfilter, großvolumigem Grauwasserspeicher, kompakter BMT-Einheit, Betriebswasserspeicher mit integrierter Trinkwassertrennstation, Steuereinheit

Typ	Einwohner	Aufbereitungsleistung	Speichervolumen Grauwasser	Speichervolumen Betriebswasser	Artikel
Wassermanager GWM 950*	20 – 25	950 Liter / Tag	500 Liter	500 Liter	813345
Wassermanager GWM 1.150	25 – 30	1.150 Liter / Tag	600 Liter	600 Liter	813355
Wassermanager Typ 2	40 – 50	2.000 Liter / Tag	1.800 Liter	1.700 Liter	813388
Wassermanager Typ 3	60 – 75	3.000 Liter / Tag	2.500 Liter	2.700 Liter	813398

\* Typ geeignet für Technikräume mit niedrigen Raumhöhen > 2.000 mm;  
alle anderen Typen benötigen Raumhöhe > 2.200 mm

# Grauwasser-Recycling

## GRAUWASSERANLAGEN BIS 12.000 LITER AM TAG MIT GWM CONNECT MB FÜR GROSSOBJEKTE

Neueste Generation im Bereich Grauwasser-Recycling



Das Wichtigste auf einen Blick:

- ▶ umweltfreundliches Aufbereitungsverfahren ohne Chemikalien
- ▶ energieeffiziente Technologie
- ▶ trocken aufgestellte Hohlfasermembranfilter zur schnellen und einfacheren Wartung
- ▶ dynamische Regelung der Aufbereitungsleistung dank SmartFiltrationControl
- ▶ Integrationstest (Druckhaltetest) des Membranfilters
- ▶ Steuerung mit hochauflösendem 4" Touchscreen-Bildschirm
- ▶ integriertes Webinterface für den Echtzeitzugriff auf alle Anlagenprozesse
- ▶ kompatibel mit Regenwassernutzungsanlagen

### Serienausstattung:

Multibore-Station MB, Multibore-Membranfilter, Filtratpumpe, Füllstandsgeber, Durchflusszähler, Schaltventile, Grauwasser-Filtrationstank und Belüftungseinheit

Typ	Einwohner	Aufbereitungsleistung Liter / Tag*	Abmessungen Multibore-Station (LxBxH mm)	Gewicht kg	Artikel
Multibore MB 38 W	110 – 140	5.500	1.600 x 500 x 1.950	80	813361
Multibore MB 60 W	180 – 230	9.000	1.600 x 500 x 1.950	95	813362
Multibore MB 80 W	240 – 300	12.000	1.600 x 500 x 1.950	100	813363

\* Netto-Aufbereitungsleistung unter Berücksichtigung von Membranfilter-Rückspülung;  
Aufbereitungsleistung abhängig von den Betriebseinstellungen und der Grauwasserverschmutzung

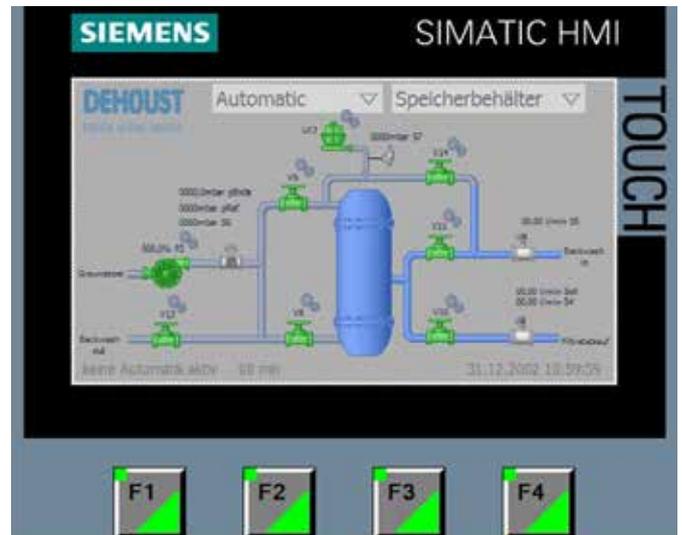
Wir unterstützen Sie bei der Planung Ihrer GW Anlage.



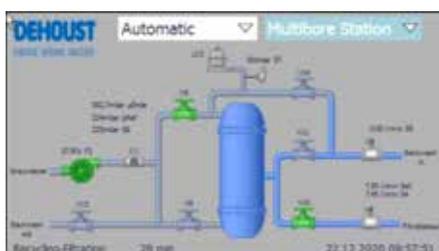
# Multibore Membran Technologie

Das integrierte Webinterface der Steuereinheit DehoustCONNECT bietet vielfältige Möglichkeiten im Remote-Betrieb:

- ▶ Einsehen und Ändern von Betriebsparametern zur Leistungsoptimierung
- ▶ Live-Monitoring von Betriebsprozessen und -daten
- ▶ Fehleranalyse und -behebung via Fernzugriff
- ▶ Versenden von Alarm- und Statusmeldungen
- ▶ Automatische Software-Updates



Die Verbindung von DehoustCONNECT ist einfach und berücksichtigt die höchsten Sicherheitsstandards zum heimischen LAN-Netzwerk. Das Webinterface baut eine ausgehende VPN-Verbindung über den TCP-Port 1194 zum DehoustCONNECT-Server auf. Dieser Port muss in der Firewall für eine ausgehende TCP Verbindung vom Betreiber freigeschaltet sein. Die gesamte Datenkommunikation ist optimal gegen unbefugten Zugriff geschützt und läuft nur über den firmeneigenen DehoustCONNECT-Server.



# Grauwasser-Recycling

## Grobfilter Trident MAX I

mit Anschlüssen DN 100 inkl. Rückspülautomatik

Ansteuerung über Multibore-Station

Artikel 812651

## Grobfilter Trident MAX II

mit Anschlüssen DN 150 inkl. Rückspülautomatik

Ansteuerung über Multibore-Station

Artikel 812657



## Grauwasser-Sammeltank 1.500 – 4.000 Liter

mit Zulauf DN 100/150 und Überlaufstutzen DN 100/150

Ansteuerung über Multibore-Station

Artikel 962051 – 1.500/1350 Liter Nutzvolumen

Artikel 962053 – 2.000/1800 Liter Nutzvolumen

Artikel 962055 – 2.500/2300 Liter Nutzvolumen

Artikel 962057 – 3.000/2800 Liter Nutzvolumen

Artikel 962059 – 4.000/3750 Liter Nutzvolumen

Erweiterungstanks sind zur Erhöhung des Speichervolumens ebenfalls erhältlich



## Betriebswasserspeicher inkl. Trinkwassernachspeisung

nach DIN EN 1717 mit Überlauf DN 100/150

Ansteuerung über Multibore-Station

Artikel 962050 – 1.500/1350 Liter Nutzvolumen

Artikel 962052 – 2.000/1800 Liter Nutzvolumen

Artikel 962054 – 2.500/2300 Liter Nutzvolumen

Artikel 962056 – 3.000/2800 Liter Nutzvolumen

Artikel 962058 – 4.000/3750 Liter Nutzvolumen

Erweiterungstanks sind zur Erhöhung des Speichervolumens ebenfalls erhältlich



# Ergänzende Komponenten für Multibore Membran-Technologie

## Belüftungseinheit

- ▶ Belüftungseinheit für PE HD
  - ▶ Grauwasser-Sammeltank
  - ▶ elektrische Anschlussleistung 130 Watt
  - ▶ Ansteuerung über Multibore-Station
  - ▶ Artikel 813440
- 
- ▶ Erweiterungspaket Belüftungseinheit für PE-HD
  - ▶ Grauwasser-Sammeltank
  - ▶ Ansteuerung über Multibore-Station
  - ▶ Artikel 813442



## Grauwasser Batch-Pumpe

- ▶ Grauwasser-Batchpumpe DOC 3
- ▶ Fördervolumen: max. 8.7 m<sup>3</sup> / h
- ▶ Förderhöhe: max. 7 m
- ▶ elektrische Anschlussleistung 310 Watt
- ▶ Ansteuerung über Multibore-Station
- ▶ Artikel 813443



- ▶ Grauwasser-Batchpumpe DOC 7
- ▶ Fördervolumen: max. 13,8 m<sup>3</sup> / h
- ▶ Förderhöhe: max. 11 m
- ▶ elektrische Anschlussleistung 780 Watt
- ▶ Ansteuerung über Multibore-Station
- ▶ Artikel 813444

## Auto-Dränage-System für Betriebswasserspeicher

- ▶ Auto-Dränage-System zur automatischen Entwässerung des Betriebswasserspeichers
- ▶ Ansteuerung über Multibore-Station
- ▶ Artikel 813455



## GWM-Regenwasser-Zubringerpaket

- ▶ GWM-Regenwasser-Zubringerpumpe für die automatische Nachspeisung von Regenwasser in den Betriebswasserspeicher der GWM CONNECT MB
- ▶ Fördervolumen: max. 13,5 m<sup>3</sup> / h
- ▶ Förderhöhe: max. 10,4 m
- ▶ elektrische Anschlussleistung 510 Watt
- ▶ Ansteuerung über Multibore-Station
- ▶ Artikel 812966



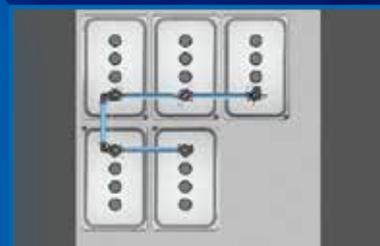


# MIT DER DEHOUST-APP

... immer auf dem neuesten Stand!



**Katalogfunktion**



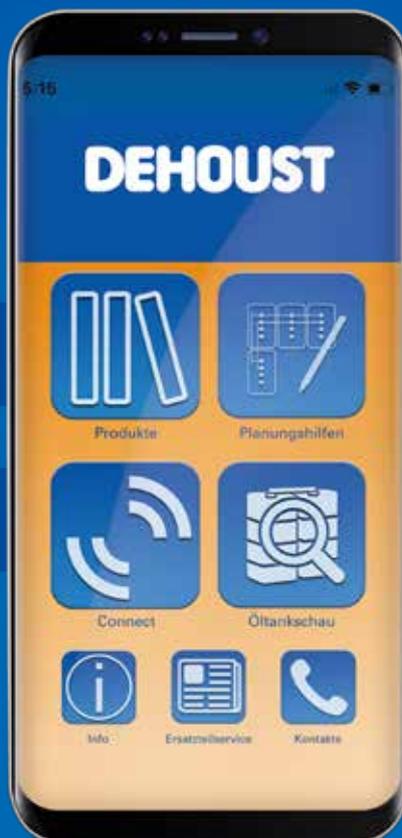
**Online Planung**



**CONNECT**



Industrie 4.0



**Öltankschau**



**MIT DER APP HABEN SIE IHREN DEHOUST KATALOG IMMER DABEI UND IMMER AUF DEM NEUESTEN STAND.**

**EINFACH ⓘ AUFRUFEN, DORT FINDEN SIE NOCH MEHR NÜTZLICHE INFORMATIONEN.**

Die verlinkten QR Codes führen Sie direkt zu den Produkten und Datenblättern.

Unter Planungshilfen können Sie direkt beim Beratungsgespräch die Eckdaten Ihrer Projekte eingeben und an DEHOUST schicken.

ZUM DOWNLOAD DER APP





### DEHOUST GmbH

#### 69181 Leimen

Gutenbergstraße 5-7  
Tel. +49 62 24 / 97 02-0  
Fax +49 62 24 / 97 02-70

#### 31582 Nienburg

Forstweg 12  
Tel. +49 50 21 / 97 03-0  
Fax +49 50 21 / 97 03-70

#### 01809 Heidenau

Dürerstraße 1  
Tel. +49 35 29 / 56 58-0  
Fax +49 35 29 / 56 58-70

#### 53783 Eitorf

Wecostraße 7-11  
Tel. +49 22 43 / 92 06-0  
Fax +49 22 43 / 92 06-66

[www.dehoust.de](http://www.dehoust.de)

Die Angaben in dieser Druckschrift sind freibleibend. Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten. Leistungsangaben sind unverbindlich; eine zugesicherte Eigenschaft kann daraus nicht abgeleitet werden. Es gelten ausschließlich die mit unserer Auftragsbestätigung vereinbarten Bedingungen. Die länderspezifischen Zulassungen und Aufstellvorschriften sind zu beachten.

### Werkvertretungen:

#### 11 Bernd Haeseler

10713 Berlin  
Tel. 030/8610433  
[haeseler@dehoust.de](mailto:haeseler@dehoust.de)

#### 12 Andre Böhmke

30827 Garbsen  
Tel. 05131/4426000  
[boehmke@dehoust.de](mailto:boehmke@dehoust.de)

#### 13 Norbert Nowak

27755 Delmenhorst  
Tel. 04221/802220  
[nowak@dehoust.de](mailto:nowak@dehoust.de)

#### 14 E.G. Lochmann KG

24568 Kaltenkirchen  
Tel. 04191/90880  
[lochmann@dehoust.de](mailto:lochmann@dehoust.de)

#### 15 Richmann Handelsvertretungen

44797 Bochum  
Tel. 0234/777970  
[richmann@dehoust.de](mailto:richmann@dehoust.de)

#### 21 Horst Reteike

63456 Hanau  
Tel. 06181/9396680  
[reteike@dehoust.de](mailto:reteike@dehoust.de)

#### 22 DEHOUST GmbH

69181 Leimen  
Tel. 06224/970220  
[info@dehoust.de](mailto:info@dehoust.de)

#### 23 Friedrich Industrievertretung OHG

72108 Rottenburg a.N.  
Tel. 07472/96310  
[friedrich@dehoust.de](mailto:friedrich@dehoust.de)

#### 24 Thomas Göpel

90571 Schwaig  
Tel. 0911/9588870  
[goepel@dehoust.de](mailto:goepel@dehoust.de)

#### 25 Peter Albrecht

86928 Hofstetten  
Tel. 08196/934315  
[albrecht@dehoust.de](mailto:albrecht@dehoust.de)

#### 26 Bernd Hoffmann

56410 Montabaur  
Tel. 02602/93210  
[hoffmann@dehoust.de](mailto:hoffmann@dehoust.de)

#### 27 DEHOUST GmbH

69181 Leimen  
Tel. 06224/970220  
[info@dehoust.de](mailto:info@dehoust.de)

#### 32 Andre Böhmke

30827 Garbsen  
Tel. 05131/4426000  
[boehmke@dehoust.de](mailto:boehmke@dehoust.de)

#### 33 Reinhard Köhler Inh. Gunter Schwalm

04349 Leipzig  
Tel. 0341/9213735  
[koehler@dehoust.de](mailto:koehler@dehoust.de)

#### Luxembourg

41 Luxproject s.à r.l.  
L-9166 Mertzig  
Tel. +352 26/613590

#### Österreich

43 Schütter GmbH  
A-4840 Vöcklabruck  
Tel. +43 7672/270770