

# DEHOUST. Unterirdische Regenwassersammelanlagen aus Stahl.

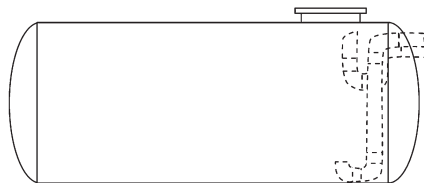


DEHOUST

**Großes  
Lagervolumen!**  
Einzellige Lagerbehälter  
aus Stahl mit **Lager-  
volumen bis 100 m³!**



Dehoust-Regenwassersammel-  
anlagen aus Stahl bis zu einem  
Lagervolumen von 100 m<sup>3</sup> eignen  
sich hervorragend im industriellen  
Einsatzbereich und bei der Lösch-  
wasserbevorratung.



- Innen mit Kunststoff-Vollausklei-  
dung für Regenwasser und außen  
mit Korrosionsschutzbeschichtung  
nach DIN 6607.
- Mit beruhigtem Zulauf DN 100 und  
Überlauf DN 100 mit Siphon.
- Schwerlastbefahrbar bis SLW 30 gem.  
DIN 6608. Den Kundenbedürfnissen  
angepasste Schachtvarianten in  
begehrter und befahrbarer Ausfüh-  
rung zur Auswahl.
- Serienmäßige Anschlussöffnungen  
für Pumpe, Nachspeisung usw. .

- Problemlose Auftriebsicherung durch  
Bodenverankerung.
- Ein- und Anbauelemente können  
individuell nach Kundenwunsch  
gefertigt werden.

Hilfestellung in der Auswahl der richtigen  
Module der Regenwasserbewirtschaftung  
erhält man durch das Deutsche Institut für  
Gütesicherung und Kennzeichnung RAL.  
Produkte gemäß der RAL-Anforderung  
garantieren ein Höchstmaß an Produkt-sowie  
Fertigungsqualität und sind untereinander  
funktionssicher zu kombinieren.

# Unterirdische Regenwassersammelanlagen aus Stahl.

Einzelliger Regenwassersammelbehälter aus Stahl mit einem Anschlussdom und verzinktem Domdeckel mit folgenden Anschlussbohrungen:

- 1 x D=160 für die Aufhängung einer Tiefsaugpumpe
- 1 x D=160 Reserve mit Blindverschluss
- 1 x D=42 zur Installation einer direkten Nachspeisung
- 1 x PG 16 zur Installation Messschlauch der Steuereinheit
- 1 x 1" als Reservestutzen mit Blindstopfen

Im Behälter ist ein Zulaufstutzen für den Anschluss eines KG-Rohres DN 100 und ein innenliegender beruhigter Zulauf mit Siphon installiert. Der Überlauf mit Anschlussstutzen für KG-Rohr ist mit fertig installiertem Siphon sowie Schwimmdeckenabzug und Geruchsverschluss ausgestattet. Größere Anschlussdimensionen stellen kein Problem dar.

Der Behälter ist ähnlich DIN 6608 gebaut, außen korrosionsschutzbeschichtet nach DIN 6607 und innen mit Kunststoff-Vollauskleidung, beständig bis 35 grd C. Diese Veredelungen im Innen- und Außenbereich mit Eignungsnachweisen schützen dauerhaft gegen Korrosion.

Passende Stahldomschächte werden den Anforderungen entsprechend konfiguriert und in höhenverstellbaren Varianten mit verzinkter Schachtabdeckung bis zu einer Traglast von 400 kN geliefert.

Bei besonderen Einbausituationen mit hohem Grundwasserspiegel wird der Behälter auf einer Betonplatte verankert. Passende Verankerungsbänder ergänzen bei Bedarf den Lieferumfang.



## ■ Technische Daten

Nenninhalt l	Durchm. mm	Tanklänge mm	Gewicht kg
13.000	1.600	6.950	1.640
13.000	2.000	4.550	1.780
16.000	1.600	8.550	1.970
16.000	2.000	5.500	2.085
20.000	2.000	6.870	2.480
20.000	2.500	4.550	2.820
25.000	2.000	8.420	2.970
25.000	2.500	5.550	3.295
30.000	2.000	9.970	3.580
30.000	2.500	6.710	3.750
40.000	2.500	8.700	4.490
40.000	2.900	6.650	5.500
50.000	2.500	10.680	5.450
50.000	2.900	8.150	6.455
60.000	2.500	12.650	6.520
60.000	2.900	9.585	7.420
80.000	2.900	12.750	9.550
100.000	2.900	15.895	11.820

**Dehoust GmbH**  
Gutenbergstraße 5-7  
D- 69181 Leimen

■ Telefon +49 (0) 62 24 - 97 02 21  
■ Telefax +49 (0) 62 24 - 97 02 70

■ service@dehoust.de  
□ www.dehoust.de

**Dehoust GmbH**  
Dürerstraße 1  
D- 01809 Heidenau

■ Telefon +49 (0) 35 29 - 56 58-0  
■ Telefax +49 (0) 35 29 - 56 58-70

■ service@dehoust.de  
□ www.dehoust.de

**Dehoust Behälterbau GmbH**  
Forstweg 12  
D- 31582 Nienburg

■ Telefon +49 (0) 50 21 - 97 03-0  
■ Telefax +49 (0) 50 21 - 97 03-70

■ service@dehoust.de  
□ www.dehoust.de

Technische Änderungen vorbehalten.

## DGH und RAL Mit Sicherheit ein starkes Team.



**GREG e.V.**  
Gütegemeinschaft  
Wassersysteme

Koellikerstraße 13  
D-97070 Würzburg  
Telefon (09 31) 3 52 92-0  
Telefax (09 31) 3 52 92-29  
www.ral-wassersysteme.de  
info@ral-wassersysteme.de

... Ihr Partner für moderne Regenwasserbewirtschaftung ...

**F** optional, mit integrierter  
**Löschwasser-  
versorgung**

## Produktvorteile

- kompakte Bauweise
- integrierte Filter und Ladepumpen
- kurze Montagezeiten
- unbegrenzte Volumina

## Kurzbeschreibung

Die GEP Großbehälter werden individuell nach Kundenwünschen dimensioniert. Entsprechend den Bedingungen können Speicher aus Beton oder Kunststoff mit integrierter Filter-, Ladepumpen- und Hebeanlage geliefert werden.

Die Dimensionierung orientiert sich zudem an den hydrologischen Bodenverhältnissen und den chemisch/physikalischen Bodenparametern.

Zusammen mit den anderen Komponenten für Großanlagen bieten wir Ihnen „alles aus einer Hand“.

### Auftriebssicherung

**IWM®** Verfahrenstechnik ermöglicht durch patentiertes Verfahren neben üblichen Zisternen auch Volumenkörper-Speicherzisternen gegen Auftrieb zu sichern.

### **F** Löschwasser -Sicherung

Bei Löschwasserzisternen wird permanent in Verbindung mit dem Wassermanager Max das Löschwasservolumen und die Zisternendichtheit geprüft.

**Kunststoffummantelte Zisternen mit Stahlkern, Kellertanks und Stahlbetonbehälter sind in verschiedensten Größen erhältlich.**



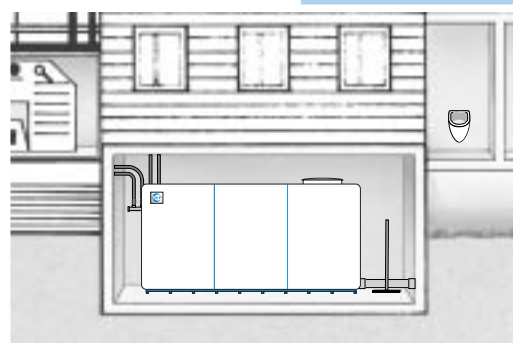
**Betonspeicher**



**Kunststoff Volumenkörperspeicher, Bauhöhe min. 45 cm**



**Kunststoff ummantelte Zisterne mit Stahlkern**



**Kellertank**

**Die Anlagen werden individuell nach Ihren Wünschen dimensioniert.**