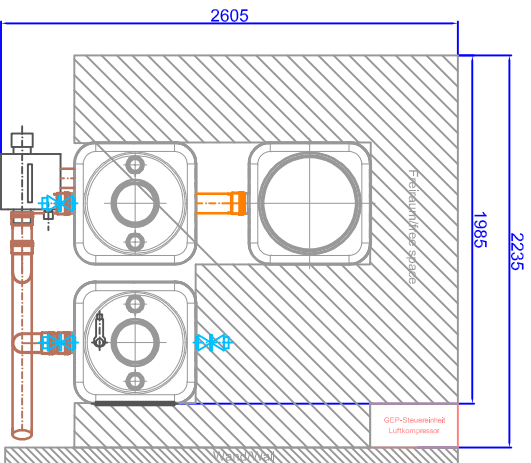
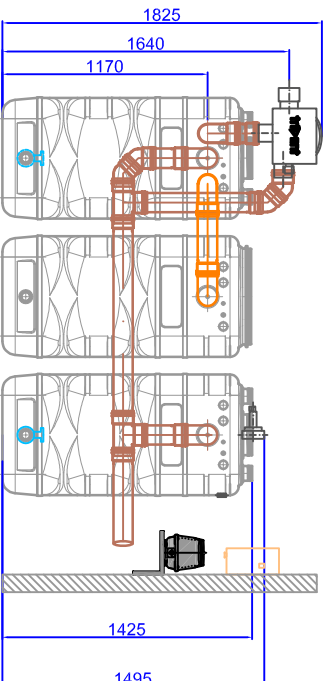
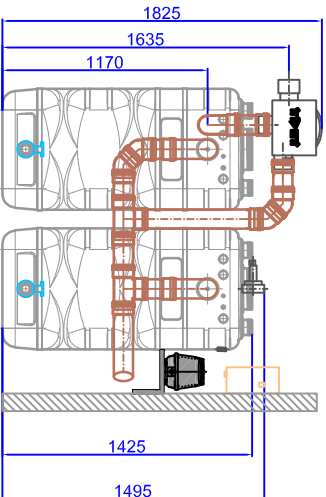
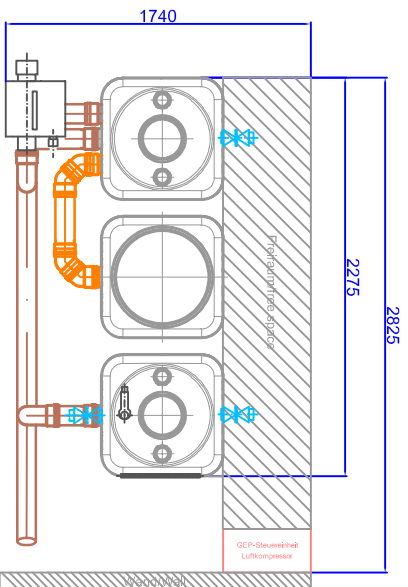


Installationsbeispiel Variante A  
Installation example Variante A



Installationsbeispiel Variante B  
Installation example Variante B



Installationsbeispiel

Fabrikat: DEHOUST  
Typ: DEHOUST GWM 950 ohne Druckerhöhung  
Artikelnummer: 813345  
Hersteller: Dehoust GmbH  
www.grauwassernutzung.de

Max. Aufbereitungsleistung: 1.000 Liter/Tag  
Grauwasserspeicher: 500 Liter  
Betriebswasserspeicher: 500 Liter

Elektrischer Anschluss Grauwasseranlage: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W  
Elektrischer Anschluss Druckerhöhung: baureits

Freiraum oberhalb Behälter für Wartungszwecke: min. 500 mm  
Abmessungen längstes Bauteil: LxBxH: 720 x 720 x 1.430 mm  
Leergewicht Gesamtanlage: 100 kg  
Leergewicht schwerstes Bauteil: 50 kg

hausseitige Anschlüsse Zulauf/Überlauf  
Großfilter: DN 100  
Tanks: DN 100

Grauwassertrickleit zwischen Grauwasserspeicher und BMT-Einheit: DN 100

Anschluss Druckerhöhungsanlage Saugseite: 1 x 1 1/2" IG

Anschluss Trinkwassernachspeisung: 1 1/2" IG; pmin: 1 bar; pmax: 10 bar

Anschluss Rückspülung Großfilter: 1/2" IG; pmin: 1 bar; pmax: 2 bar

Make in mm: Mindestabstände zu Wänden min.: 300 mm beachten.

Rohrleitungen nicht im Lieferumfang enthalten.

Alle Angaben freibleibend, technische Änderungen vorbehalten.  
Ohne Verbindlichkeiten hinsichtlich nationaler und lokaler  
Gesetze und Vorschriften.

Installation example

Brand: DEHOUST  
Type: DEHOUST GWM 950 without double booster pump  
Item: 813345  
Manufacturer: Dehoust GmbH  
www.greywater.eu

Max. treatment capacity: 1.000 litres/day  
Greywater buffer volume: 500 litres  
Process water buffer volume: 500 litres

Electrical power greywater treatment system: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W  
Electrical power booster pump station: by the contractor

Free access space for maintenance above tanks: min.: 500 mm  
Dimension longest component: LxWxH: 720 x 720 x 1.430 mm  
Empty weight total plant: 100 kg  
Empty weight heaviest component: 50 kg

Pipe dimensions inflow/overflow  
coarse filter: DN 100

Greywater backflow pipe between greywater storage tank and BMT-unit: DN 100  
Suction connection booster pump: 1 x 1 1/2" female

Connection mains water back up: 1 1/2" female; pmin: 1 bar; pmax: 10 bar  
Connection backwash coarse filter: 1/2" female; pmin: 1 bar; pmax: 2 bar

Dimensions in mm; distance to wall min.: 300 mm.

Pipes and pipeworking not included in delivery.

Technical change reserved. This installation example is subject to change.

All transactions are subject to our general terms and conditions.

<b>DEHOUST</b>		Gutenberstraße 5-7 D-69181 Leimen Tel: 06224/9702-0 Fax: 06224/9702-76	
2013	Datum	Name	DEHOUST GWM 950 ohne Druckhöhung
gez.	11.10.	MS	DEHOUST GWM 950 without booster pump
gepr.			
Art.-Nr:	813345	Zchg.-Nr.:	Rev.