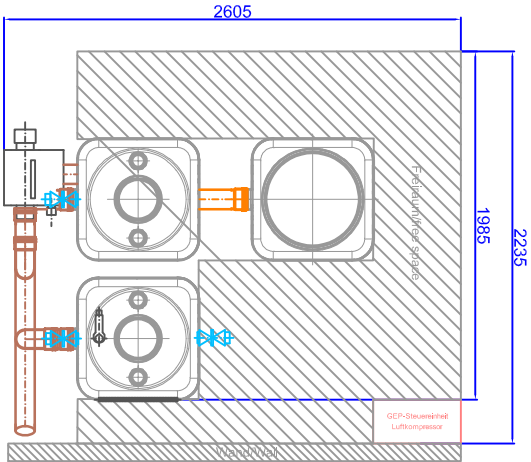
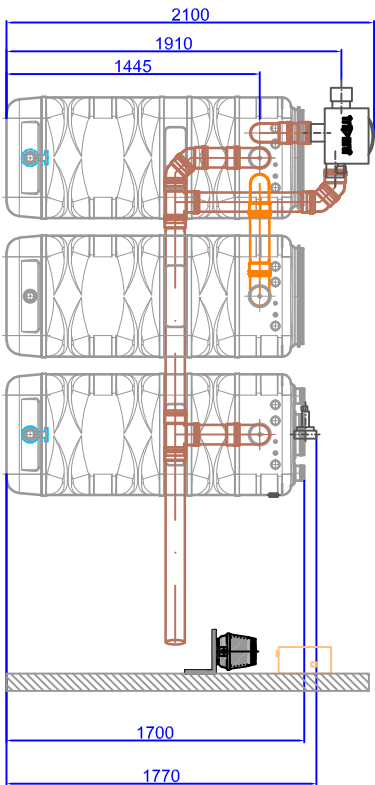
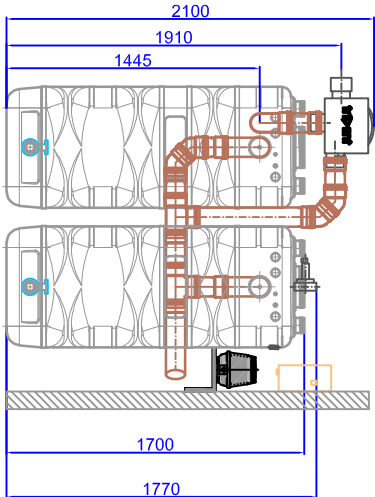
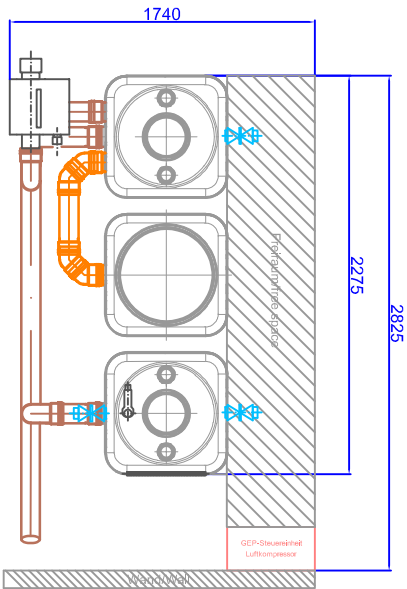


Installationsbeispiel Variante A
Installation example Variante A



Installationsbeispiel Variante B
Installation example Variante B



Installationsbeispiel

Fabrikat: DEHOUST
Typ: DEHOUST GWM 1150 ohne Druckerhöhung
Artikelnummer: 813355
Hersteller: Dehoust GmbH
www.grauwassernutzung.de
Max. Aufbereitungsleistung: 1,150 Liter/Tag
Grauwasserspeicher: 600 Liter
Betriebswasserspeicher: 600 Liter

Elektrischer Anschluss Grauwasseranlage: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W
Elektrischer Anschluss Druckerhöhung: bauteils

Freiraum oberhalb Behälter für Wartungszwecke: min. 500 mm
Abmessungen längs Baulift: LxBxH: 720 x 720 x 1.700 mm
Leergewicht Gesamtanlage: 120 kg
Leergewicht schwerstes Bauteil: 60 kg

bauteilige Anschlüsse Zulauf/Überlauf
Großfilter: DN 100

Tanks: DN 100
Grauwasserzulauf zwischen Grauwasserspeicher und BMT-Einheit: DN 100
Anschluss Druckerhöhungsanlage Saugseite: 1 x 1 1/2 IG

Anschluss Trinkwassernachspeisung: 1 1/2 IG; pmin: 1 bar; pmax: 10 bar
Anschluss Rückführung Grobfilter: 1/2 IG; pmin: 1 bar; pmax: 2 bar

Maße in mm: Mindestabstände zu Wänden min. 300 mm beachten,
Rohrleitungen nicht im Lieferumfang enthalten.

Alle Angaben freibleibend, technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Verbindlichkeiten hinsichtlich nationaler und lokaler
Gesetze und Vorschriften.

Installation example

Brand: DEHOUST
Type: DEHOUST GWM 1150 without double booster pump
Item: 813355
Manufacturer: Dehoust GmbH
www.greywater.eu

Max. treatment capacity: 1,150 litres/day
Greywater buffer volume: 600 litres
Process water buffer volume: 600 litres

Electrical power greywater treatment system: 230 V / 16 A / 50 Hz / 400 W
Electrical power booster pump station: by the contractor

Free access space for maintenance above tanks: min. 500 mm
Dimension longest component: LxWxH: 720 x 720 x 1,700 mm
Empty weight total plant: 120 kg
Empty weight heaviest component: 60 kg

Pipe dimensions inflow/overflow
coarse filter: DN 100

Greywater backflow pipe between greywater storage tank and BMT-unit: DN 100
Suction connection booster pump: 1 x 1 1/2 female

Connection mains water back up: 1 1/2 female; pmin: 1 bar; pmax: 10 bar
Connection backwash coarse filter: 1/2 female; pmin: 1 bar; pmax: 2 bar

Dimensions in mm: distance to wall min. 300 mm.

Pipes and pipeworking not included in delivery.

Technical change reserved. This installation example is subject to change.
All transactions are subject to our general terms and conditions.

DEHOUST

Gutenberstraße 5-7
D-69181 Leimen
Tel: 06224/9702-0 Fax: 06224/9702-76

2013	Datum	Name	DEHOUST GWM 1150 ohne Druckerhöhung	Maßstab
gep.	11.10.	MS	DEHOUST GWM 1150 without booster pump	1:1

Art.-Nr.: 813355 Zchn.-Nr.: . Rev. .

Diese Zeichnung darf ohne unsere schriftliche Bewilligung weder kopiert, nachgeahmt, diffamiert werden
oder zugänglich gemacht, noch zur Selbstausführung oder zur Herstellung durch Dritte benutzt werden.