

### Kurzbeschreibung

- Kompaktanlage zur Aufbereitung von Grauwasser für Einfamilienhäuser
- Grauwasseraufbereitung mittels *BioMembranTechnologie* zu hochwertigem Betriebswasser
- Aufbereitungsprozess auf rein mechanisch-biologischem Wege
- vollständiger Verzicht auf umweltschädliche Chemikalien
- klares, geruchsneutrales und langfristig speicherfähiges Betriebswasser
- erzielte Betriebswasserqualität besser als strenge EU-Badegewässerkriterien
- tägliche Aufbereitungsleistung von ca. 300 Litern
- serienmäßig mit zuverlässigem Hauswasserwerk zur Versorgung der angeschlossenen Betriebswasserverbraucher
- vollautomatische Anlagensteuerung mit *IWM*®-Technologie
- Optional: Fernüberwachungs- und Steuerungsmodul
- Optional: Anbindung an zentrale Gebäudeleittechnik
- Optional: Einbindung und Steuerung einer Regenwassernutzungsanlage

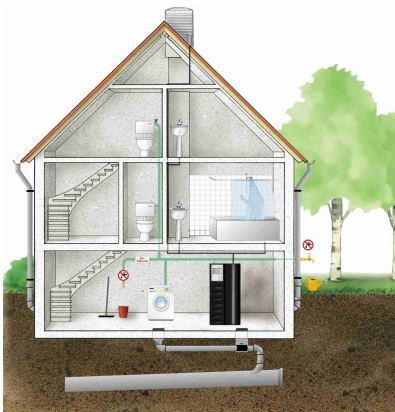


### Funktionsweise

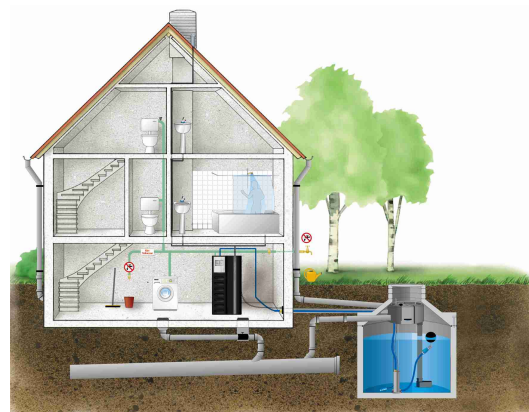
Auf Basis der *BioMembranTechnologie* bereitet der GEP-Wassermanager WME 4 häusliches Grauwasser aus Badewanne, Dusche und Handwaschbecken zu hochwertigem Betriebswasser auf, um es für eine Zweitnutzung (WC-Spülung, häusliche Reinigungszwecke, Gartenbewässerung) zur Verfügung zu stellen.

Das separat erfasste Grauwasser fließt direkt dem Membranbioreaktor zu und wird von seinen ungelösten Wasserinhaltsstoffen, wie Haare, Textilflusen etc., mithilfe eines integrierten Siebes befreit. Im Anschluss sorgt die *IWM*®-Technologie dafür, dass alle biologisch abbaubaren Wasserinhaltsstoffe, wie Duschgel, Shampoo, Seife, etc. durch Mikroorganismen im GEP-Wassermanager abgebaut werden. Den letzten Aufbereitungsschritt übernimmt das Herzstück der Anlage, die *MicroClear*®-Filtereinheit. Durch die clevere Ausnutzung des hydrostatischen Druckes wird das Wasser ohne Einsatz von Primärenergie sanft durch die Filtermembranen in den Speicherbehälter befördert. Die permanente physikalische Barriere des Filters mit lediglich 50 nm Porenweite garantiert jederzeit die sichere Abtrennung von Partikeln, Schlamm, Keimen und adsorbierten Viren aus dem Grauwasser: das Resultat ist ein absolut klares, geruchsneutrales und keimfreies Betriebswasser! Das gereinigte Grauwasser ist aufgrund des sehr niedrigen Nährstoffgehalts (biologische Reinigung) und der kaum nachweisbaren Restbiomasse (Ultrafiltration) langfristig speicherfähig und bedenkenlos wieder verwendbar.

### Einbauschema

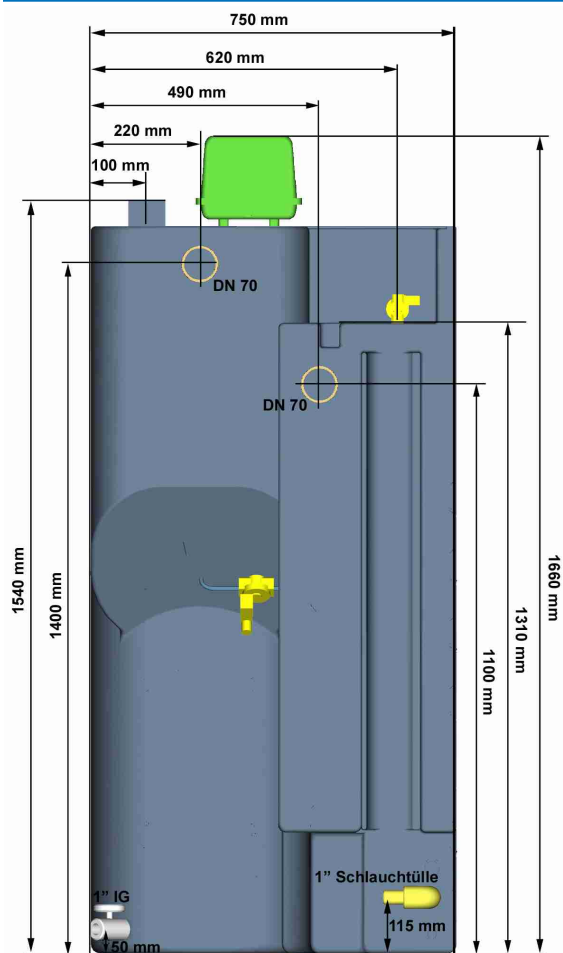


WME-4 ohne Regenwassernutzung

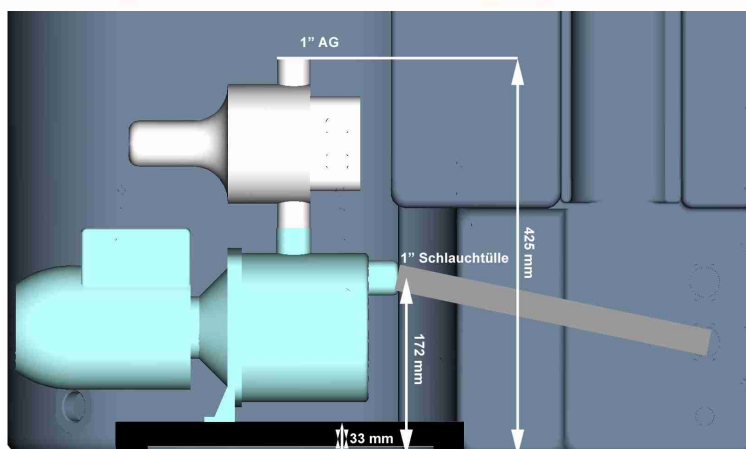
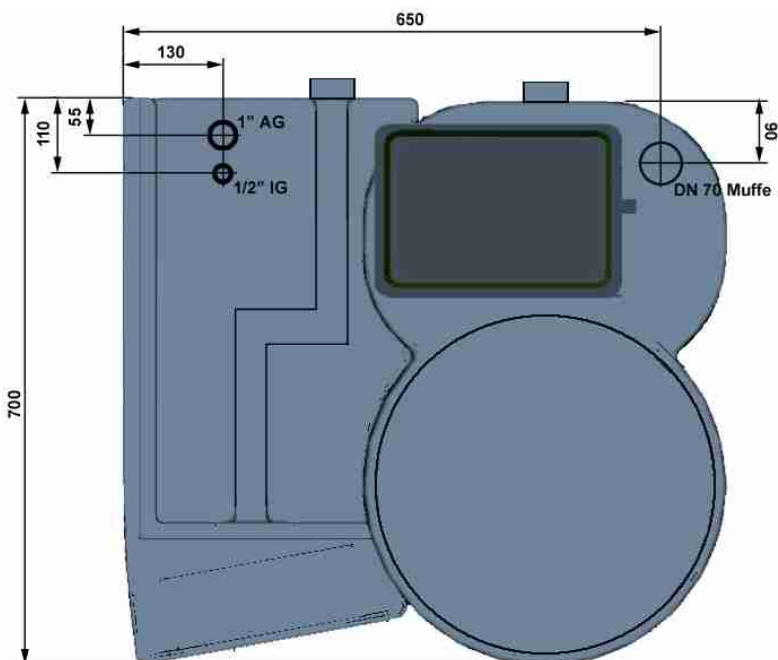


WME-4 mit Regenwassernutzung

### Einbaumaße, Elektrische- / Betriebsdaten



Aufbereitungsleistung	max. 300 l/Tag
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz
Leistung	1000 W
Schutzart	IP 44
Gewicht (komplett montiert)	75 kg
Max. Gewicht einer Komponente	30 kg
Pumpenleistung	3,5 m <sup>3</sup> /h
max. Förderhöhe	46 m



Der Abstand zwischen Pumpe und Sauganschluss ist variabel!

Art.Nr.	Bezeichnung
811930	GEP-Wassermanager WME-4

### Zubehör



#### Systempaket Zubringerpumpe Art. Nr. 811224

Für den Anschluss eines Regenwasserauffangbehälters. Paket besteht aus folgenden Komponenten:  
Zubringer-Tauchpumpe, Leerrohr-Set, Zubringer-Schaltbox, 3 m 1" Druckschlauch mit entsprechenden Verschraubungen für den flexiblen Anschluss der Druckseite, 1" Schwimmender Entnahme 1 m, Hinweispaket, Revisions-Set

**Weitere Informationen wie beispielsweise Ausschreibungstexte finden Sie auf [www.gep.info](http://www.gep.info) unter Webcode: 6900**

Die Angaben in dieser Druckschrift sind freibleibend. Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten. Regenwassernutzungsanlagen sind meldepflichtig, bitte beachten Sie die länderspezifischen Vorschriften.